

**UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERIA**  
**FACULTAD DE INGENIERIA DE PETROLEO**



**"OPTIMACION DEL SISTEMA DE BOMBEO  
MECANICO EN LAS AREAS DE  
GOLONDRINAS - COYONITAS"**

**TITULACION VIA EXAMEN  
PROFESIONAL**

**TRABAJO DE INGENIERIA  
PARA OPTAR EL TITULO PROFESIONAL DE**

***INGENIERO DE PETROLEO***

**AQUILES DOMINGO PORTAL TAFUR**

**PROMOCION 1982-II**

**LIMA - PERU**

**1995**

## INDICE

### SUMARIO

1.	Introducción	1
2.	Antecedentes	2
3.	Conclusiones y Recomendaciones	3
3.1.	Conclusiones	3
3.2.	Recomendaciones	5
4.	Conceptos Teóricos	7
4.1.	Sistema de Levantamiento Artificial de Bombeo Mecánico	7
4.2.	Mediciones Físicas	9
4.3.	Dinamómetro	9
4.4.	Sonolog o Echometer	9
4.5.	Producción	9
5.	Trabajo Desarrollado	10
5.1.	Historial de Producción	10
5.2.	Inventario Físico del Equipo de Bombeo Mecánico	10
5.3.	Inventario de Baterías	11
5.4.	Producción de Pozos	12
5.5.	Frecuencia de Servicio de Pozos	12
5.6.	Facilidades para la Toma de Mediciones Físicas al Inicio y Final del Proyecto	13
5.7.	Mediciones Físicas Tomadas al Inicio del Proyecto	14
5.8.	Ánálisis de las Condiciones de Operación	14
6.	Emisión de las Recomendaciones para Efectuar Cambios de Condiciones de Operación	15
7.	Problemas Encontrados en las Facilidades para Optimizar las Condiciones de Operación	17
7.1.	Materiales y/o Equipos	17
7.2.	Recursos Humanos	17

8.	Evaluación de las Condiciones Modificadas	18
8.1.	Estado Actual de los Pozos Optimados y No Optimados	18
8.2.	Necesidad de Optimizar Bajo Condiciones Mínimas	18
8.3.	Declinación Brusca y Aporte Productivo de los Pozos	19
8.4.	Eficiencia Volumétrica	19
9.	Análisis Económico	20
9.1.	Gasto en las Mediciones Físicas	20
9.2.	Gasto en la Modificación de las Condiciones de Operación y Reubicación de E.B.M.	20
9.3.	Ahorro en Servicio de Pozos	20
9.4.	Evaluación Económica del Proyecto de Optimización de Producción	21
10.	ADJUNTOS - TABLAS	22
1.	Inventario de Equipo de Superficie - Bombeo Mecánico.	
2.	Información de Equipo de Subsuelo.	
3.	Baterías de Producción.	
4.	Facilidades para la Toma de Mediciones Físicas al Inicio del Proyecto	
5.	Facilidades para la Toma de Mediciones Físicas al Término del Proyecto	
6.	Cambio de Condiciones de Operación.	
7.	Estado Actual de los Pozos Optimados y No Optimados.	
8.	Cronograma de Trabajo.	

## **SUMARIO**

El área de Coyonitas - Golondrina se encuentra ubicada aproximadamente a 30 Km al Nor Oeste de la ciudad de Talara y cuenta con 66 pozos que trabajan con el sistema de levantamiento artificial de bombeo mecánico, con una producción de 785 BPD, además de tener pozos gasíferos conectados a batería, compresores y pozos de desfogue a tanque.

El uso de las aplicaciones técnicas de Ingeniería de Producción, como son las mediciones físicas, nos ha permitido determinar de manera cuantitativa y cualitativa las condiciones iniciales con la cual están operando el equipo de subsuelo y superficie en 66 pozos en las áreas de Coyonitas - Golondrina, a fin de poder optimizar el régimen de producción y mejorar la eficiencia del bombeo.

De los resultados obtenidos se ha logrado ahorros en Servicio de pozos de S/.170,385, mejorándose la eficiencia de bombeo que inicialmente era de 36% a 58% en promedio, al cambiar las condiciones iniciales de operación del sistema de bombeo mecánico.

## **1.- INTRODUCCION**

Actualmente en nuestras operaciones Noroeste, nuestras reservas han declinado y extraer un barril de petróleo se hace cada día más costoso, esto se debe a la baja eficiencia del sistema de levantamiento artificial del bombeo mecánico por fallas ocurridas en el equipo de subsuelo, principalmente en la bomba de subsuelo, como consecuencia de la falta de mediciones oportunas que detecten estas anomalías.

El objetivo del presente trabajo es optimar el régimen de producción a un costo operativo de producción por debajo del actual, al realizar las modificaciones de condiciones de operación de los equipos de superficie y subsuelo mediante la ayuda de las mediciones físicas (nivel de fluido, clinagramas) y el historial productivo del pozo para el sistema de bombeo mecánico.

## **2.- ANTECEDENTES**

Desde el año 1985 no se vienen perforando pozos nuevos y realizando reacondicionamientos en la zona de Coyonitas - Golondrina para incrementar nuestras reservas probadas.

Por ser el petróleo un recurso agotable, la producción en las áreas en mención está declinando, lo cual afecta a 66 pozos que trabajan con el sistema de bombeo mecánico.

A partir del año 1986, los costos operativos de producción empezaron a incrementarse por diversas razones, las cuales vamos a enumerar:

- a) Baja eficiencia de la Bomba de substitution (menos del 50% de eficiencia) en 37 pozos del pool Coyonitas - Golondrina.
- b) Incremento de la frecuencia de servicio de pozos (ver cuadro No. 5).
- c) Incremento de nuestro costo de mantenimiento por deficiencias operativas en el motor y unidades de bombeo, como consecuencia del desbalanceo, golpe de bomba, sobre torque, golpe de fuído, como nos muestra la tabla No. 4.
- d) Falta de material de subsuelo y superficie para cumplir con las recomendaciones emitidas por el usuario o el grupo de trabajo.

### **3.- CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES.**

#### **3.1.- CONCLUSIONES**

1. Toda evaluación de un proyecto tiene cuatro (4) etapas muy importantes
  - a) Planeamiento.
  - b) Programación.
  - c) Ejecución.
  - d) Control del Proyecto.
  
2. La frecuencia de servicio de pozos desde el período que se llevó la optimización (1987-1989) disminuyó con respecto al año 1986 como se muestra en el cuadro No. 5. Esto nos ha permitido obtener un ahorro de S/.170,385 para la Empresa.
  
3. El trabajo de optimizar, ha permitido mejorar la eficiencia de la bomba de subsuelo. Al cambiar las condiciones de operación del equipo de superficie se ha reducido el régimen de bombeo en promedio en 11% y la carrera en 5.4% como nos muestra el cuadro No.1.
  
4. La baja eficiencia de la bomba de subsuelo, luego de la toma de las mediciones físicas, se debió principalmente (ver fig. 2 y 3) a:
  - a- Golpe de fluido, 20% del total de pozos.
  - b.- Pérdida de la válvula móvil, 18% del total de pozos.
  - c.- Pérdida en la válvula móvil y golpe de fluido, 17% del total de pozos.
  - d.- Pérdida en la válvula móvil y bajo recorrido, 18% del total de pozos.
  - e.- Bajo recorrido y golpe de fluido, 8% del total de pozos.
  - f.- Bajo recorrido, 6% del total de pozos.
  - g.- Interferencia de gas, 2% del total de pozos.
  - h.- Interferencia de gas y golpe de fluido, 3% del total de pozos.

- i.- Golpe de fluido, perdida en la válvula móvil y bajo recorrido, 3% del total de pozos.
  - j.- Fricción en ambas carreras y perdida en la válvula móvil, 3% del total de pozos.
  - k.- Interferencia de gas y golpe de bomba, 1% del total de pozos.
- 1.- Pérdida de la válvula móvil e interferencia de gas, 1% del total de pozos.
5. Se considera pozos optimizados a aquellos que tienen una eficiencia volumétrica real de la bomba de subsuelo mayor del 50 % y nivel de fluido óptimo que no conduzca al golpe de fluido.
6. El apoyo de la compañía de servicios para la toma de mediciones físicas y los cambios de condiciones de operación han facilitado alcanzar el objetivo para culminar el trabajo de optimización en el mes de agosto de 1989.
7. La falta de material de subsuelo, como son varillas de alta tensión de grado D, coples de 5/8", 3/4" y 7/8", bomba de subsuelo, no permitió inicialmente cumplir con las recomendaciones del grupo de trabajo durante los años 1987 y 1988. De igual manera sucedió con la falta de material para tomar las mediciones físicas, como son el freno y los accesorios para completar el cuadro estándar del pozo.

### **3.2 RECOMENDACIONES**

1. Al desactivarse el grupo de trabajo de optimización, el encargado del Distrito debe continuar con la toma de mediciones físicas y control del proyecto. Esto permitirá mantener el régimen óptimo para continuar mejorando la productividad del área.
2. En pozos con declinación brusca de la producción de petróleo se debe efectuar el análisis de su historial productivo, así como el de servicio de pozos y efectuar un “spoteo” con ácido si presenta deposición de carbonato y/o reacondicionarlo a fin de incrementar su producción.
3. Se debe modificar la descripción de puesto del recorredor de producción, para no distraer la labor netamente productiva que involucra barriles de petróleo.
4. Antes de iniciar un trabajo de optimización en determinada área, el operativo debe seguir las siguientes recomendaciones:
  - a) Limpiar las cantinas de los pozos.
  - b) Revisar los frenos y coordinar con el Dpto. encargado para su posterior reparación.
  - c) Abir una cuenta aparte para este proyecto de optimización con el fin de comprar material de superficie (poleas, bushing, etc.) y subsuelo (varillas, bombas de subsuelo, coples, centralizadores, anclas de gas, etc.)
5. En toda toma de nivel de fluído y registro dinamométrico, el pozo debe estar en prueba en batería, las mediciones físicas se deben hacer según la curva de producción A,B,C.

A > 25 BPD, se debe tomar un nivel y dino cada 3 meses.

25 > B < 10 BPD, se debe tomar un nivel y dino cada 6 meses.

C < 10 BPD, se debe tomar un nivel y dino cada año.

6. Servicio de Pozos debe cumplir con las recomendaciones que emite el grupo de trabajo para evitar servicios repetitivos que incrementan nuestros costos operativos de producción. Para esto se debe asignar unidades que tengan la infraestructura que se solicita en la recomendación.
7. Se debe contar con una cisterna propia y/o alquilada a fin de poder cumplir con el procedimiento de trabajo para pozos que no producen y poder descartar si es por culpa de tubo o bomba, para intervenir el pozo y evitar gastos innecesarios.
8. Las pruebas de los pozos en baterías, deben ser de acuerdo a la curva de producción A,B y C, siendo la curva A con mayor número de pruebas y la curva C con menor número de pruebas.
9. Abandonar los pozos P-177 de Coyonitas, 5080, 6358, 6357, 6047 de Golondrina, 5467 de Ronchudo y reubicar en otras áreas las unidades de bombeo en pozos de swab, cuya producción promedio está por encima del límite económico.

#### **4.- CONCEPTO TEORICO.-**

##### **4.1. SISTEMA DE LEVANTAMIENTO ARTIFICIAL DE BOMBEO MECANICO.-**

**Actualmente es el sistema mas usado en nuestras operaciones Nor Oeste en Talara para producir pozos de petroleo. El éxito de este sistema se debe a su sencillez, eficiencia y confiabilidad y casi siempre es el mas económico para producir un pozo.**

**Este sistema de bombeo mecánico consta de las siguientes partes:**

- a.- Motor**
- b.- Unidad de bombeo**
- c.- Sarta de varillas**
- d.- Bomba de subsuelo**

**a) MOTOR.- La función del motor es la de proveer energía mecánica a la instalación de subsuelo, la cual es trasmisida a la bomba de subsuelo para levantar el fluido.**

**El motor seleccionado para una instalación debe tener suficiente energía para levantar el fluido a la velocidad deseada de acuerdo al nivel de fluido en el pozo.**

**En el área de Golondrina-Coyonitas, tenemos 2 clases de motores: motores de combustión interna que usan gas natural como combustible, las marcas mas usadas son los Ajax, Arrow, Continental, Climax, en diversos tamaños y modelos, el sistema de arranque de estos motores es manual y/o eléctrico con arrancador.**

**Los motores eléctricos, que son accionados por la energía eléctrica suministrada desde un grupo electrógeno, instalado en la Bat. 402 - Golondrina, son marca Econopac de ultradeslizamiento, vienen con timer incorporado en el motor.**

**b) UNIDAD DE BOMBEO.- Es la que transmite la energía desde el motor a la sarta de varillas para extraer el fluido a superficie, para esto debe cambiar el movimiento rotatorio del motor, por un movimiento reciprocante de la sarta de varillas.**

**La reducción de velocidad se lleva a cabo en el reductor y el cambio de movimiento rotatorio a reciprocante lo lleva a cabo los otros elementos componentes de la unidad de bombeo.**

En el área de Coyonitas-Golondrina encontramos 3 tipos de unidad de bombeo, unidad convencionales API, convencionales con Geometría especial y la Mark II, se instalan de acuerdo a la profundidad y producción deseada del pozo. Uno de los aspectos mas importantes del diseño de una instalación es el contrabalance y torque de la unidad de bombeo.

c) SARTA DE VARILLAS.- La energía es transmitida del equipo de superficie a la bomba de subsuelo por medio de una sarta de varillas. Las varillas vienen en 5 diámetros standard, el problema de diseñar va a depender esencialmente al diseñar la mas ligera sin exceder la tensión del trabajo de las varillas.

La clasificación de los grados API es de la siguiente manera:

GRADO	COMPARACION QUIMICA	RESISTENCIA MINIMA (PSI)	TRACCION MAXIMA
K	NICKEL MOLIBDENO	85,000	100,000
C	CARBONO MANGANESO	90,000	105,000
D	NICKEL CROMO MOLIBDENO	115,000	135,000

d) BOMBA DE SUBSUELO.- La función de la bomba es recibir el fluido proveniente de la formación y levantar así el fluido admitido a la superficie. Para lograr esto cualquier bomba debe tener cuatro elementos esenciales: barril, pistón, válvula estacionaria y válvula viajera.

## **4.2 MEDICIONES FISICAS.-**

La evaluación de los problemas de operación del bombeo mecánico, tales como golpe de fluido, varillas rotas, fugas en las válvulas y/o tubos, etc., pueden ser realizadas a través de las mediciones físicas (cargas en el varillón pulido, nivel de fluido y producción).

Para evaluar los problemas del sistema de bombeo mecánico se han usado las siguientes herramientas:

**4.2.1.- DINAMOMETRO.-** Es un instrumento que se usa para medir directamente las cargas instantáneas que soporta el vástagos pulido en función del desplazamiento del pistón de la bomba. Estas cargas se registran sobre una tarjeta describiendo una curva cerrada (ver fig.1) denominada dinagrama.

El dinagrama permite determinar con cierta precisión mediante un análisis cuantitativo y cualitativo las diferentes fases del ciclo de bombeo y en consecuencia da una idea de las condiciones en que se encuentra una bomba de subsuelo, así como las condiciones de las varillas y el equipo de superficie.

En nuestras operaciones usamos el dinamómetro marca Leuter modelo 77-I y 77-II. Este instrumento efectúa las mediciones mientras el pozo está bombeando sin necesidad de parar la unidad de bombeo para adaptarlo al vástagos.

**4.2.2.-SONOLOG O ECHOMETER.-**Es un instrumento para medir el nivel de fluido. El método consiste en producir una onda acústica que viaja a través del anular mediante el disparo o detonación de un cartucho.

Cada cople del tubing refleja parte de esta onda y el nivel de líquido un alto porcentaje de la misma.

Los pulsos correspondientes al disparo y a la reflexión son recibidos por un micrófono piezo-eléctrico y es convertido de sonido a corriente eléctrica. Esta es ampliada en canales separados A y B.

### **Partes del Sonolog.:**

- a) Elemento de unión a la cabeza.
- b) Registrador amplificador.

**4.2.3.-PRODUCCION.-**Incluye la medición de la producción de petróleo, agua y gas en la batería así como las presiones de cabeza en tubos y forros.

## 5.-TRABAJO DESARROLLADO.-

El proyecto de optimación de las áreas Coyonitas-Glondrina se inició el 15 de Enero de 1,987 conformando el grupo de trabajo el Dpto de Producción, Técnico de Petróleo y Operaciones Mantenimiento, para ésto se estableció un cronograma de trabajo para concluir la optimación en el año 1987 (ver adjunto No.8).

Cada mes se tenía que realizar una reunión para coordinar los trabajos pendientes y ver el avance del proyecto.

Por limitaciones de material para la toma de mediciones físicas (accesorios para frenos) y cambio de condiciones de operación (poleas, bocinas), quedó inconcluso el proyecto, retomándose en Junio de 1988 y concluyéndose el proyecto el año 1989 en el mes de Setiembre. Parte de este informe se presentó en el informe situacional de Hualtacal el año 1989.

### **5.1.HISTORIAL DE PRODUCCION.-**

Antes de iniciar el proyecto de optimación se tuvo que recopilar información de los equipos de subsuelo y superficie, baterías, producción y la frecuencia de servicio de pozos a fin de tomar decisiones con la ayuda de las mediciones físicas y así poder mejorar la eficiencia volumétrica de la bomba de subsuelo y el régimen de producción.

#### **5.1.1.INVENTARIO FISICO DEL EQUIPO DE BOMBEO MECANICO**

En el adjunto No.1 y 2, presentamos el inventario físico de los equipos de superficie y subsuelo de los pozos comprendidos dentro del área de optimación.

En el cuadro No.1 presentamos las condiciones iniciales y finales de la carrera y régimen de bombeo (SPM) promedios de los pozos por baterías y en forma global.

CUADRO No.1

BATERIAS	No.POZOS	INICIO		FINAL		% REDUCC.	
		CARR.	SPM	CARR.	SPM	CARR.	SPM
321	5	36.8	9.4	27.6	8.35	25%	11.2%
323	12	58	8.46	55.4	7.64	45%	9.7%
325	10	62.4	7.95	65.6	7.68	5.1%	3.4%
328	04	38	6.88	30	5.43	21.1%	21.1%
402	28	68.8	9.21	63.3	9	8%	9.31%
403	07	59.5	8.44	60.25	7.4	1.3%	12.3%
PROM. TOTAL	66	60.5	9.1	57.21	8.1	5.4%	11.0%

El signo (-) indica que hay un incremento de carrera en los pozos de las baterías 325 Coyonitas y 403 Ronchudo, debido a los niveles de fluidos altos en los pozos P-75 y P-103 Coyonitas y pozo 6501 Ronchudo.

Para poder efectuar comparaciones con el primer cuadro presentamos en forma global el número de unidades por modelo.

CUADRO No. 2

P.U.	C-40D	C-80D	C-160D	C-320D	TOTAL
CANTIDAD	8	9	45	04	66
PORCENTAJE (%)	12%	14%	68%	6%	100%

De acuerdo a los cuadros mostrados, se concluye que el mayor porcentaje de unidades de bombeo son de gran tamaño (74%).

Estos equipos deben trabajar con regímenes por debajo de 9 SPM y vemos que en forma global se ha reducido la velocidad de bombeo en un 11% y carrera en 5.4%. Esto nos va a permitir dar un mayor tiempo de vida útil a los equipos de superficie y subsuelo que trabajan las 24 Hrs.

Cabe mencionar que de los 66 pozos que trabajan con unidad de bombeo, 17 pozos trabajan con motores eléctricos controlados por timer de acuerdo a la producción de cada pozo como nos muestra la tabla No.1. Casi la mayoría trabajan con regímenes por encima de 10 SPM.

#### 5.1.2. INVENTARIO DE BATERIAS

En el adjunto No. 3 presentamos el inventario de las 6 baterías consideradas en el proyecto de optimación a fin de poder determinar las facilidades con que cuenta cada batería y tener así en prueba los pozos con su medida de producción de fluido, gas y % de bsw.

En el cuadro No. 3 presentamos la capacidad que tiene cada batería para realizar un número de pruebas por pozo cada mes.

CUADRO No. 3

BATERIA	No. POZOS	No. SEPARADORES	No. PRUEBAS/MES POZO
321	05	01	06
323	12	02	05
325	10	01	03
328	04	02	07
402	28	04	04
403	07	01	04

### 5.1.3. PRODUCCION DE POZOS

En el cuadro No. 4, se muestra como están distribuidos los pozos según la curva de producción A,B,C.

CUADRO No. 4

CURVA	RANGO DE PROD.	PRODUCCION TOTAL POZOS	PORCENT.	No. POZOS	PORCENT.
A	> 25 BDP	287 BDP	36 %	09	14 %
B	< 10-25 <	328 BDP	42 %	23	35 %
C	< 10 BDP	170 BDP	22 %	34	51 %
TOTAL		785 BDP	100 %	66	100 %

Según el presente cuadro solamente 9 pozos de un total de 66 tienen producciones mayores de 25 BDP y nos representa el 36% de la producción total. Esto nos da un criterio como debe priorizarse la atención en la producción diferida (swo, S.D.P., mantenimiento, etc.)

### 5.1.4. FRECUENCIA DE SERVICIO DE POZOS

En el siguiente cuadro hacemos un análisis comparativo de los servicios realizados desde 1986 a 1989 a fin de ver los resultados obtenidos en el proyecto de optimización en las áreas de Coyonitas, Golondrina y Ronchudo.

CUADRO No. 5

	AÑOS DEL PROYECTO			
	1986	1987	1988	1989
CANTIDAD DE POZOS	65	66	67	66
NUMERO SERVICIOS	141	104	103	80
INDICE GLOBAL SDP	2.17	1.58	1.53	1.82
NUMERO POZOS INTERM.	50	42	54	41
INDICE SDP/POZO INTERM.	2.82	2.48	1.91	2.0

Del cuadro mostrado se puede observar cómo ha disminuído en 0.69% el índice de S.D.P. /pozo intervenido promedio durante los años 1987-1989 y 0.57 % el índice global promedio de S.D.P.

En la tabla No. 2, presentamos un cuadro comparativo de servicios repetitivos por pozo desde el año 1986 a 1989. Este cuadro nos muestra cómo disminuye el número de servicios repetitivos por pozo en el área de Coyonitas-Golondrina.

Cabe mencionar que muchos de los servicios repetitivos se atribuye al no cumplimiento de la recomendación por las unidades de servicio de pozos propias quienes no cuentan con la infraestructura adecuada y/o falta material (filtro de arena, ancla de gas, varillas, etc.) que son solicitados de acuerdo a los problemas encontrados en el pozo.

## **5.2 FACILIDADES PARA LA TOMA DE MEDICIONES FISICAS AL INICIO Y FINAL DEL PROYECTO.-**

Para el inicio de todo proyecto se tiene que realizar un inventario de las facilidades con que cuenta el pozo para tomar las mediciones físicas, tal como se muestra en el adjunto 4. Esto permitirá subsanar los problemas de cada pozo, con prioridad a los pozos según la curva A,B,C.

En el adjunto No. 5, presentamos las condiciones finales de cada pozo para facilitar la toma de mediciones físicas y optimizar las condiciones de operación del E.B.M., de acuerdo al análisis cualitativo y cuantitativo de las mediciones.

### **5.3 MEDICIONES FISICAS TOMADAS AL INICIO DEL PROYECTO.-**

En la tabla No. 3, se presenta la relación de mediciones físicas tomadas de 1987 a agosto de 1989. Con la interpretación de este cuadro, se deduce lógicamente el número de dispositivos instalados en este período para tomar los registros dinamométricos.

Es importante este cuadro para cuantificar los gastos ocurridos en este rubro, y nos va a permitir conocer el ahorro neto en servicio de pozos.

### **5.4 ANALISIS DE LAS CONDICIONES DE OPERACION.-**

Para el análisis de las cartas dinamométricas, antes y después de la modificación, se ha considerado el análisis cuantitativo y el análisis cualitativo.

En la tabla No. 4 presentamos los resultados por pozo, análisis cualitativo antes y después de las modificaciones como son: golpe de fluido, bloqueo por gas, pérdida en la válvula móvil, bajo recorrido, fricción en ambas carreras, golpe de bomba.

Asimismo, para los resultados del análisis cuantitativo se ha considerado en la tabla No. 4, efectos del contrapeso y el torque máximo que son los que tienen mayor incidencia en el trabajo de la unidad de bombeo.

Con referencia a los otros parámetros como son carga máxima (PPRL), carga mínima (MPRL), rango de cargas, peso de varillas tomados de los registros dinamométricos, no hubo mayores problemas, salvo el peso del fluido, ya que debido a fuerte pérdida en la válvula móvil, la eficiencia real en la bomba de subsuelo se reducirá por debajo del 25 %, lo cual nos obliga necesariamente a intervenir el pozo para cambiar la bomba.

## 6.- EMISION DE LAS RECOMENDACIONES PARA EFECTUAR CAMBIOS DE CONDICIONES DE OPERACION.-

Para optimar el sistema de bombeo mecánico se tuvo que realizar el análisis cualitativo y cuantitativo de las cartas dinamométricas y niveles de fluido. Esto nos permitió plantear las siguientes recomendaciones:

- Reprofundización de bombas de subsuelo.
- Cambio de velocidad de bombeo y longitud de carrera.
- Reubicación de equipo de bombeo.
- Variación del ciclo de bombeo.
- Cambios del dinamómetro del pistón

En el cuadro No. 6 presentamos la relación de pozos con problemas de contenido de alto GOR y/o bajo nivel de fluido que requieren reprofundizar la bomba de subsuelo.

CUADRO No. 6

POZO	BAT.	B.D.P.		N.A.		PROBLEMA DEL POZO
		ANTES	DESPUES	ANTES	DESPUES	
P-109	323	09	12	5200'	5960'	ALTO G.O.R.
P-117	323	11	14	6500'	6987'	ALTO G.O.R.
5970	403	12	13	6235'	6403'	ALTO G.O.R.
PX-1	321	09	12	2900'	3200'	BAJO NIVEL FLUIDO
P-14	321	11	21	3100'	3250'	ALTO G.O.R.

En el adjunto No. 6 presentamos los cambios de condiciones de operación (velocidad de bombeo y longitud de carrera) requerido de acuerdo a las recomendaciones emitidas por el usuario.

En la emisión de estas recomendaciones se ha empleado para el sistema artificial de bombeo mecánico el diseño de API's RP11L y el método de CRAFT para unidades convencionales.

En ambos diseños se ha asumido para los cálculos de la producción teórica una eficiencia de 80% de la bomba de subsuelo.

Para el caso de la reubicación de unidades de bombeo se ha efectuado de acuerdo al subdimensionamiento y/o sobredimensionamiento, como nos muestra el cuadro No. 7.

**CUADRO No. 7**  
**REUBICACION DE UNIDADES DE BOMBEO**

<b>POZO</b>	<b>BAT.</b>	<b>PRODUCCION</b>		<b>EQUIPO</b>		<b>SUMERGENCIA</b>		<b>COSTO INSTAL.</b>
		<b>ANTES</b>	<b>DESPUES</b>	<b>ANTES</b>	<b>DESPUES</b>	<b>ANTES</b>	<b>DESFUES</b>	
<b>P-14</b>	<b>321</b>	<b>13</b>	<b>15</b>	<b>BET-16D</b>	<b>LUFK-40D</b>	<b>1716'</b>	<b>585'</b>	<b>\$ 600.0</b>
<b>P-93</b>	<b>323</b>	<b>06</b>	<b>16</b>	<b>LUFTC-33</b>	<b>LUFK-160D</b>	<b>3680'</b>	<b>1130'</b>	<b>\$1200.0</b>
<b>5080</b>	<b>402</b>	<b>07</b>	<b>08</b>	<b>LUF160D-212</b>	<b>160D-200</b>	<b>212'</b>	<b>890'</b>	<b>\$1200.0</b>
<b>5987</b>	<b>402</b>	<b>23</b>	<b>26</b>	<b>LUFMII320D</b>	<b>160D</b>	<b>474'</b>	<b>654'</b>	<b>\$1200.0</b>
<b>6048</b>	<b>402</b>	<b>28</b>	<b>20</b>	<b>LUFMII320D</b>	<b>160D</b>	<b>1800'</b>	<b>532'</b>	<b>\$1200.0</b>
<b>6501</b>	<b>403</b>	<b>50</b>	<b>65</b>	<b>NAT.160D</b>	<b>MII320</b>	<b>4586'</b>	<b>1764'</b>	<b>\$2400.0</b>
<b>T O T A L</b>								<b>\$7800.0</b>

Respecto a la variación del ciclo de bombeo se ha considerado los equipos que trabajan con motores eléctricos de ultra alto deslizamiento los cuales tienen incorporado un timer que permite variar el tiempo de recuperación del pozo, de acuerdo a su aporte productivo (ver tabla No.1).

## 7.- PROBLEMAS ENCONTRADOS EN LAS FACILIDADES PARA OPTIMAR LAS CONDICIONES DE OPERACION.-

Al inicio de todo proyecto se debe contar con los recursos necesarios para lograr el objetivo y las metas trazadas. Dentro de este análisis, trataremos el uso de los recursos.

### 7.1. MATERIALES Y/O EQUIPOS.-

Una vez emitidas las recomendaciones para realizar los cambios de condiciones de operación por parte del grupo de trabajo, el operativo presenta sus necesidades de material al Dpto. de Servicios Mecánicos para su respectiva compra.

En el cuadro No. 8 presentaremos los requerimientos de material para el proyecto de optimación del área Golondrina-Coyonitas.

CUADRO No. 8

#### POLEAS

TIPO	DIAMETRO	CANTIDAD	BOCINAS	CANTIDAD
4 B	5.4"	06	No. 2	06
4 C	7"	07	No. 4	30
4 C	8"	07	No. 5	02
4 C	9"	07		
4 C	11"	04		
4 C	13"	05		
4 C	16"	02		

Cabe mencionar que no se ha considerado accesorios de freno en mal estado porque se supone que toda unidad de bombeo tiene el mismo en perfectas condiciones. Asimismo para el rediseño del equipo de subsuelo no se ha considerado varillas, tubos, anclas y bomba de subsuelo porque la modificación se va a realizar solamente cuando el pozo requiera una intervención de Servicio de Pozos.

### 7.2. RECURSOS HUMANOS

Para la modificación de los cambios de condiciones de operación (polea, carrera, balanceo), se debe contar con una cuadrilla disponible de cuatro (04) hombres con una camioneta de doble cabina y un camión flota 3 eventual para realizar los cambios de carrera y balanceo. Este requerimiento se hace en función del tamaño de las unidades de bombeo que se cuenta en el área de optimación, siendo la de mayor representatividad las de tamaño 160D con un 68 % del total de unidades.

Debido a las limitaciones y demora que tuvo el Dpto. de Servicios Mecánicos por no contar con la infraestructura adecuada para realizar los cambios de poleas, carrera y balanceo, se recurrió al servicio de terceros para concluir con el proyecto de Golondrina-Coyonitas.

## **8.- EVALUACION DE LAS CONDICIONES MODIFICADAS**

Concluído el estudio de optimación de Coyonitas-Golondrina y efectuados los cambios de condición de operación, se presenta los resultados de acuerdo al análisis de acuerdo a las cartas dinamométricas y niveles de fluido tomados en cada uno de los pozos. para evaluar estos resultados, presentamos los procedimientos seguidos por el grupo de trabajo.

### **8.1 ESTADO ACTUAL DE LOS POZOS OPTIMADOS Y NO OPTIMADOS**

En adjunto No.7 presentamos la situación de los pozos optimados y no optimados una vez concluídos los cambios de condiciones. Es importante puntualizar que el pozo optimado presenta una eficiencia volumétrica real de la bomba, mayor o igual al 50%.

Para el cálculo de la producción real del pozo, se ha considerado la carrera real del pistón de la carta dinamométrica multiplicado por los S.P.M. y una constante  $C= 0.146$ . Asimismo para el cálculo del diseño de la instalación de subsuelo, así como de superficie se ha empleado el método del CRAFT y método del API RP III..

En la relación de pozos no optimados tenemos a los pozos cuyo aporte productivo de la formación es pobre y a los pozos que se encuentran en estudio para aislar la zona de agua y acidificar, tal es el caso de los pozos 5551 y 5438 de Golondrina para aislar la zona de agua.

### **8.2 NECESIDAD DE OPTIMAR BAJO CONDICIONES MINIMAS**

Debido al poco aporte de la formación productiva del pozo por la misma declinación natural del reservorio a través de los años, nos hemos visto en la necesidad de optimar el equipo de superficie en condiciones mínimas. Asimismo de acuerdo a la limitación económica establecida por Técnico de Petróleo, nos hemos visto en la necesidad de sacar el equipo de bombeo y/o evaluar por swab para obtener el aporte real de la formación del pozo.

En el cuadro No. 9 presentamos la relación de pozos que se encuentran bajo condiciones mínimas.

### CUADRO No. 9

POZO	B.A.T.	PROD.	CARR.x SPM	CARR. REAL	EFIC. VOL.	OPTIMI- ZADO	NIVEL,	FECHA
P-9	321	4x0	23x5.5	11.5"	43.3%	NO	428'	14-10-88
P-48	323	3x1	28x7.0	8"	48.9 %	NO	149'	30-12-88
P-58	323	3x0	32x7	8"	37.5 %	NO	483'	21-08-88
P-104	323	4x2	54x6	36"	19.5 %	NO	602'	01-12-88
6192	323	4x0	30x5	14"	39 %	NO	252'	10-01-89
6774	323	3x0	23x6	15"	22.8 %	NO	260'	26-07-88

**De esta relación, los pozos P-58 y P-104 quedaron sin equipo de bombeo para evaluarse por swab. El pozo 6774 de Coyonitas quedó cerrado por gas.**

### **8.3 DECLINACION BRUSCA Y APORTE PRODUCTIVO DE LOS POZOS**

**Todo pozo productor de petróleo tiende a agotarse durante su vida productiva, por lo tanto la declinación de su producción es normal en estos pozos.**

**Para predecir la vida futura de estos pozos, se usan curvas de declinación durante la etapa productiva del pozo y curvas de producción acumulada. Estas declinaciones de producción están basadas en técnicas gráficas y matemáticas deducidas de la curva de declinación de la producción.**

**En el área de Coyonitas-Golondrina, la declinación brusca de los pozos ha sido por dos factores: la invasión del agua de formación y la deposición de carbonatos en la formación productiva, tal es el caso de los pozos 6048 y 6047 Golondrina por invasión de agua y 5595, 5436 Golondrina por deposición de carbonatos.**

### **8.4 EFICIENCIA VOLUMETRICA**

**En el adjunto No. 7 presentamos la eficiencia volumétrica real por pozo. Esto nos da una idea como se ha mejorado la eficiencia de las bombas de subsuelo durante el tiempo que duró el proyecto de optimización.**

**En la Fig. 4 presentamos el porcentaje de distribución de pozos optimados y no optimados, así como los pozos que están para swab y A.T.A.**

## **9. ANALISIS ECONOMICO.-**

**Para determinar la rentabilidad del proyecto de optimación del área Coyonitas - Golondrina, vamos a enumerar los gastos efectuados durante la vida del proyecto y posteriormente la utilidad neta en producción y ahorro en S.D.P.**

### **9.1. Gasto en las mediciones físicas**

**En la tabla No. 3 presentamos la relación de mediciones físicas tomadas y dispositivos instalados durante el tiempo que duró el proyecto(1987-1989).**

**En la tabla No. 5 presentamos el gasto por año y total de las mediciones físicas.**

### **9.2. Gasto en la modificación de las condiciones de operación y reubicación de E.B.M.**

**En el adjunto No. 6 presentamos la relación de modificaciones realizadas durante el tiempo que duró el proyecto. En la tabla No. 6 tenemos los gastos por año y el gasto total de las modificaciones de cambio de condición y reubicación de unidades de bombeo.**

### **9.3. Ahorro en servicio de pozos**

**Para determinar el ahorro total en servicio de pozos vamos a partir de las siguientes bases y consideraciones:**

#### **1. BASE.-**

<b>1.1. Servicio de pozos</b>	<b>Hr.</b>	<b>Tiempo prom.</b>	<b>Costo/serv.</b>
S.D.P.	\$ 130.0	16 Hrs.	\$ 2,080.00
<b>1.2. Reparación de la bomba</b>			\$ 400.00
<b>1.3 Precio de crudo</b>		<b>\$ 20/Bl.</b>	

\* Incluye material y mano de obra.

#### **2. CONSIDERACIONES.-**

<b>2.1. Número de servicios ahorrados 1987-1989 (agosto)</b>	<b>89</b>
<b>2.2. Número de bombas no reparadas.</b>	<b>89</b>
<b>2.3. Producción promedio por pozo.</b>	<b>12 B.P.D.</b>
<b>2.4. Producción diferida</b>	<b>21 HRS./SERV.</b>
5 Hrs. entre la detección del pozo N.P. y la ejecución del servicio)	

**3.- AHORRO**

	<u>Costo serv.</u>	<u>N.serv.</u>	<u>Ahorro</u>
3.1. Servicio de pozo	\$ 2080.0	89	\$ 185,120.0
3.2. Reparación de bombas	\$ 400.0	89	\$ 35,600.0
3.3. Producción diferida	\$ 210.0	89	\$ 18,690.0
Total			\$ 239,410.0

**AHORRO NETO**

**Ahorro neto = ahorro total - gasto en M.F. (T-5) - gasto en los C.C. (T-6) = \$ 239,410.0 - \$ 46,525.0 - \$ 22,500.0**

**Ahorro neto = \$ 170,385.0**

**En los gastos de condiciones a operación de tabla No. 6 se le ha descontado el; costo de 3 instalaciones (\$ 4,200.0)**

#### **9.4 EVALUACION ECONOMICA DEL PROYECTO DE OPTIMACION DE PRODUCCION.-**

**Para efectuar la evaluación económica del proyecto sobre el tiempo que duró, se ha considerado la producción incremental de los pozos por cambios de las condiciones de operación tanto en superficie como en subsuelo.**

**En el siguiente cuadro mostramos los pozos involucrados:**

**CUADRO No. 10**

POZO	BAT.	1987 (Bls)	1988 (Bls)	1989 (Bls)	OBSERVACIONES
PX-1	321	—	360	720	REPROF. DE LA BOMBA
P-14	321	1320	1825	1200	C/PU Y REPROF. DE BOMBA
P-93	323	840	1025	960	CAMBIO DE PU
P-109	323	—	720	1045	REPROF. DE BOMBA
P-117	323	—	—	480	REPROF. DE BOMBA
6501	403	—	3120	2640	CAMBIO DE PU
TOTAL	—	2160	7050	7095	
FACTOR	—	0.86	0.86	0.86	
PROD.FISC.	—	1730	6083	6102	

**En la tabla No. 7 presentamos la evaluación económica del proyecto de optimización del área Coyonitas - Golondrina con una utilidad neta VAN 15 %de \$ 88,265.0 durante el tiempo que duró el proyecto de optimización de Coyonitas - Golondrina.**

**ADJUNTOS**

**TABLAS**

## ADJUNTO NO. 1

## DEPARTAMENTO DE PRODUCCION

## **INVENTARIO DE EQUIPO DE SUPERFICIE - BOMBEO MECANICO**

B.A.I. 321

## DISTRITO HUALTACAL

DIVISION NORTE

PEORIA JOURNAL

**AD.JUNTO No. 1**

## DEPARTAMENTO DE PRODUCCIÓN

## **INVENTARIO DE EQUIPO DE SUPERFICIE - BOMBEO MECANICO**

BAT. No. 323

DISTRITO HUALTACAL

DIVISION NORTE

FECHA : 01-07-87

**ADJUNTO No. 1**

## DEPARTAMENTO DE PRODUCCION

## **INVENTARIO DE EQUIPO DE SUPERFICIE - BOMBEO MECANICO**

BAT. No. 325

DISTRITO HUALTACAL

DIVISION NORTE

FECHA : 01-07-87

**ADJUNTO No. 1**

## DEPARTAMENTO DE PRODUCCION

## **INVENTARIO DE EQUIPO DE SUPERFICIE - BOMBEO MECANICO**

BAT. No. 328

## DISTRITO HUALTACAL

DIVISION NORTE

FECHA : 01-07-87

## ADJUNTO No. 1

DEPARTAMENTO DE PRODUCCIONINVENTARIO DE EQUIPO DE SUPERFICIE - BOMBEO MECANICO

BAT. 402

DISTRITO HUALTACAL

DIVISION NORTE

FECHA : 01-07-87

POZO	ARE A	PRD.	MOTOR				UNIDAD						N.A.		
			MARCA	MODELO	No. SHE	No. SERIE	POLEA	MARCA	MODELO	No. SHE	No. SERIE	POLEA	FAJAS		
5080	PB	05x04	AJAX	EA-30	M1091	163336	11-4C	LUFKIN	C-60D	U2271	D467509L36429	246-4C	22C-240	74X8	C 7340'
5403	PB	08x10	ECON.	SKY286AL310	E8669	D21281	7-4C	LUFKIN	C-160D	11810	C309079631470	246-4C	22C-210	62X10	C 7203'
5436	PB	08x04	AJAX	EA-30	NR	73988	11-4C	BETHL.	C-160D	NR	NR	24-6C	3C-240	75X8	C 7149'
5449	PB	04x02	ECON.	SKY286AL310	E8663	8981MT735	7-4C	OILWELL	160G	U2579	T185G616	23-4C	3C-195	42X8	C 6296'
5472	PB	06x03	ECON.	SKY286AL310	E8671	161303	74-4C	LUFKIN	C-160D	U2353	9944645513	246-4C	2C-255	64X11	C 7346'
5522	PB	20x15	ECON.	SKY286AL310A PF	E8670	MT50310	74-C	AMER.	C-160D	U2371	T20F43A4427	245-3C	3C-255	41X10	C 7362
5523	PB	20x15	ECON.	SKY286AL310APF	E8662	MT332119	74-C	NAT.	F-160D	U2395	C4S2A	265-5C	3C-195	63X9	C 6590'
5534	PB	15x10	ECON.	ESKY286AL310AP	E8657	MT332119	74-C	LUFKIN	C-160D	U2326	12175	246-4C	2C-255	64X10	C 7316'
5536	PB	03x05	AJAX	EA-22	M1188	DV143015	16-4C	OILWELL	160617	U2575	T185-53G	235-5C	2C-210	53X9	C 6886'
5539	PB	15x10	ECON.	SKY405AL312APF	E8653	74393	74-C	LUFKIN	C-160D	U2266	C4444K359290	E46-4C	3C-55	74X9	C 6951'
5595	PB	20x20	AJAX	EA-42	M1012	DV143015	16-4C	LUFKIN	M0320D	U2576	C308940314702	246-4C	3C-360	128X8	C 7188'
5858	PB	19x10	ARROW	C-106	M2369	38465390	11-4C	LUFKIN	6-160D	U2369	E91631N450051	246-4C	3C-270	64X8	C 7225'
5962	BP	13x10	ARROW	C-106	M2374	300837	13"-4C	LUFKIN	C-160D	U2370	E92050L450511	246-4C	3C-240	64X9	C 7217'
5987	BP	25x10	AJAX	E-42	M1047	70555	13"-4C	LUFKIN	M11320D	U2577	C30891D-314702	246-6C	3C-360	112X8	C 7404'
5994	BP	05x05	ECON.	SKY215DL310BPF	E8655	AV61273	7.4"-4B	LUFKIN	C-40D	NR	D24056C-19048	21"3B	2B-180	33X12	C 4590'
6046	BP	12x12	AJAX	EA-30	M2526	76934	16"-4C	LUFKIN	160D	U2352	T20F7+3D4441	245-5C	2C-253	64X9	C 7109'
6047	BP	04x08	ARROW	C-106	M2370	30838	11"-4C	LUFKIN	C-160D	U2365	E16340N450C-051	246"-4C	2C-270	64X8	C 6941'
6048	BP	15x20	AJAX	E-42	M1033	68896	16"-4C	LUFKIN	M11320D	NR	R24780-294180	246"-6C	3C-360	112X7	C 7313'
6097	BP	32x10	AJAX	EA-30	M1088	76204	13"-4C	LUFKIN	C-160D	U1662	B22345F385159	246"-4C	3C-255	86X9	C 7313'
6158	BP	04x01	ECON.	SKY215DL310B PF2	E8662	AV61271	7"-4C	AMER.	C-80D	U2157	T13F54-2-1926	245-5C	2C-195	42X10	C 4685'
6184	BP	22x10	ECON.	SKY236DL310D PF2	E8664	172332	7"-4C	LUFKIN	C-80D	U2110	E33573E211451	20"-3C	3C-180	54X13	C 4484'
6239	BP	36x20	AJAX	E-42	M1052	73382	16"-4C	LUFKIN	M11320D	NR	B25076D303182	246"-6C	2C-360	112X9	C 7393'
6248	BP	08x05	AJAX	EA-22	M1990	76748	16"-4C	LUFKIN	C-160D	U2363	E9915N-455508	246-4C	2C-255	74X9	C 7223'
6356	BP	08x01	ECON.	SKY215DL310D PF2	NR	AV054022		AMER.	C-80D	U2181	T13F5421904	20"-3C	2C-195	42X12	C 4530'
6357	BP	03x02	ECON.	SKY286DL310D BF2	E8667	NT343327	7"-4C	LUFKIN	C-80D	U1711	D26267297006	20"-3C	3C-195	45X11	C 4820'
6358	BP	03x01	ECON.	SKY286DL 310DPF2	E8668	DT154214	7"-4C	LUFKIN	C-114D	U2220	1004	20"-3C	3C-195	54X13	C 4490'
6429	BP	05x02	AJAX	EA-22	NR	72733	13"-4C	LUFKIN	C-160D	U2304	ES3966LJS2214	24.6"- 4C	2C-255	74X8	C 5780
6542	BP	08x02	ECON.	SKY286DL310D	E8665	NT361321	7"-4C	OILWELL	G-80	U2578	T199G-177G	23"-3C	3C-210	48X10	C 4910'

**ADJUNTO No. 1**

## DEPARTAMENTO DE PRODUCCION

## **INVENTARIO DE EQUIPO DE SUPERFICIE - BOMBEO MECANICO**

BAT. No. 403

DISTRITO HUALTACAL

DIVISION NORTE

FECILA : 01-07-87

## **ADJUNTO No. 2**

## DEPARTAMENTO DE PRODUCCION

## INFORMACION DE EQUIPO DE SUBSUELO

BAT. 321

POOL COYONITAS

## DIVISION NORTE

FECHA : 01-07-87

**ADJUNTO No. 2**

## DEPARTAMENTO DE PRODUCCION

## INFORMACION DE EQUIPO DE SUBSUELO

BAT. 323

POOL COYONITAS

DIVISION NORTE

FECHA : 01-07-87

**ADJUNTO No. 7**

## DEPARTAMENTO DE PRODUCCION

## INFORMACION DE EQUIPO DE SUBSUELO

BAT. 323

POOL COYONITAS

DIVISION NORTE

FECHA : 01-07-87

**ADJUNTO No. 2**

## DEPARTAMENTO DE PRODUCCION

## **INFORMACION DE EQUIPO DE SUBSUELCO**

BAT. 325

POOL COYONITAS

DIVISION NORTE

FECHA : 01-07-87

## **ADJUNTO No.2**

## DEPARTAMENTO DE PRODUCCION

## **INFORMACION DE EQUIPO DE SUBSUELO**

BAT. 328

POOL COYONITAS

DIVISION NORTE

FECHA : 01-07-87

**ADJUNTO No. 2**

## DEPARTAMENTO DE PRODUCCIÓN

## **INFORMACION DE EQUIPO DE SUBSUELO**

BAT. 402

POOL GOLONDRINA

DIVISION NORTE

FECHA : 01-07-87

POZO	AREA	PROD.	FORROS	F.C.	TAPON	FORMACION	INTERVALOS PERFORADOS	P.T.	N.A.	VARILLAS			BOMBA DE SUBSUELO
										5/8"	3/4"	7/8"	
5080	BP	05x04	4 1/2"	7873'	DC:7650'	MOGOLL-OSTREA	5114'-7860'	7400'	7340'	3425'	2075'	1850'	20-125-RHBC-12-5-4
5403	BP	08x10	4 1/2"	7708'	—	MOGOLLON	7004'-7676'	7263'	7203'	3800'	2015'	1625'	20-125-RWTC-18-5-0
5436	BP	08x04	4 1/2"	7900'	MER:7575	MOGOLL-OSTREA	4916'-7845'	7208'	7149'	3200'	2025'	1630'	20-125-RWTC-18-5-0
5449	BP	04x02	4 1/2"	7974'	DM:6500'	MOGOLL-OSTREA	5565'-7974'	6348'	6296'	2650'	2200'	1425'	20-125-RWTC-12-4-0
5472	BP	06x03	4 1/2"	8001'	MER:7660	MOGOLLON	7260'-7800'	7406'	7346'	3400'	2075'	1825'	20-125-RWTC-12-4-0
5522	BP	20x15	4 1/2"	7640'	7460'	MOG-OSTR-HEL.	3864'-7625'	7404'	7362'	3300'	2100'	1775'	20-125-RHBC-12-5-4
5523	BP	20x15	4 1/2"	7742'	—	MOG-OSTR-HEL.	4147'-7720'	6621'	6591'	2850'	1775'	1550'	20-125-RWTC-12-4-0
5534	BP	15x10	4 1/2"	7808'	CO:7783'	MOG-OSTR-HEL.	5607'-7773'	7376'	7316'	2250'	2750'	1915'	20-125-RHBC-12-5-4
5536	BP	03x05	5 1/2"	8071'	—	MOGOLL-OSTREA	5668'-7595'	6948'	6886'	3150'	2070'	1625'	20-125-RHBC-12-5-4
5539	BP	15x10	4 1/2"	7373'	—	MOG..OSTR-HEL.	3430'-7368'	7011'	6951'	2950'	2350'	1600'	20-125-RHBC-12-5-4
5595	BP	20x20	5 1/2"	7487'	—	MOGOLLON	4005'-7463'	7240'	7188'	3325'	2075'	1700'	20-125-RHBC-17-5-4
5858	BP	10x10	5 1/2"	7594'	—	MOGOLLON	6063'-7558'	7155'	7225'	2925'	2075'	2100'	20-125-RHBC-12-5-4
5962	BP	13x10	5 1/2"	7623'	—	MOGOLLON	6918'-7610'	7277'	7217'	2775'	2400'	1900'	20-125-RHBC-12-5-4
5987	BP	25x10	5 1/2"	7703'	—	MOGOLLON	6993'-7657'	7459'	7404'	—	5305'	2040'	20-125-RWTC-18-5-0
5944	BP	05x05	5 1/2"	4912'	—	HELICO	3654'-4891'	4620'	4590'	3075'	1535'	---	20-125-RWTC-12-4-0
6046	BP	12x12	5 1/2"	7601'	—	MOGOLLON	6781'-7583'	7161'	7109'	3125'	1975'	1700'	20-125-RWTC-18-5-0
6047	BP	04x08	5 1/2"	7586'	—	MOGOLLON	6770'-7566'	6990'	6941'	3225'	1950'	1450'	20-125-RWTC-12-4-0
6048	BP	15x20	5 1/2"	7665'	—	MOGOLLON	7088'-7522'	7345'	7313'	2975'	2100'	2030'	20-125-RHBC-17-5-4
6097	BP	32x10	5 1/2"	7595'	—	MOG-OSTR-HEL.	3909'-7567'	7374'	7313'	3325'	2075'	1800'	20-125-RHBC-12-5-4
6158	BP	04x01	5 1/2"	4821'	—	OSTREA-HELICO	3832'-4796'	4743'	4683'	2525'	2125'	---	20-106-RWTC-8-3-0
6184	BP	22x10	5 1/2"	4950'	—	OSTREA-HELICO	3885'-4904'	4541'	4484'	1975'	1610'	—	20-125-RWTC-12-4-0
6239	BP	36x20	5 1/2"	7601'	—	MOGOLLON	6985'-7594'	7453'	7393'	2850'	2100'	2100'	20-125-RHBC-17-5-4
6248	BP	08x05	5 1/2"	7641'	—	MOGOLLON	6705'-7635'	7275'	7223'	3100'	2100'	2000'	20-125-RHBC-12-5-4
6356	BP	08x01	5 1/2"	4700'	—	OSTREA-HELICO	3712'-4680'	4590'	4530'	3025'	1400'	---	20-125-RWTC-12-4-0
6357	BP	03x02	5 1/2"	5024'	—	OSTREA	4759'-4991'	4850'	4820'	3100'	1675'	---	20-125-RWTC-12-4-0
6358	BP	03x01	5 1/2"	4702'	—	OSTREA-HEICO	3836'-4682'	4520'	4490'	2875'	1630'	---	20-106-RWTC-10-3-0
6429	BP	05x02	5 1/2"	7662'	—	MOGOLL-OSTREA	5108'-7663'	5843'	5780'	2625'	1835'	1335'	20-125-RWTC-12-4-0
6542	BP	08x02	5 1/2"	5173'	—	OSTREA	4572'-5146'	4970'	4910'	3225'	1575'	60'	20-125-RWTC-12-4-0

## **ADJUNTO NO. 2**

## DEPARTAMENTO DE PRODUCCIÓN

## INFORMACION DE EQUIPO DE SUBSUELO

BAT. 403

POOL RONCHUDO

## DIVISION NORTE

FECHA : 01-07-87

### **ADJUNTO No. 3**

## BATERIAS DE PRODUCCION

## Dpto. PRODUCCION

BAT. NO. 321 LUGAR : COYONITAS DISTRITO : HUALLACAL AREA : NORIE

## **1.- SEPARADORES.-**

## **2.- TANQUES.-**

### **3.- BOMBAS,-**

(1)	1.- Nuevo	(P) Remachado	C.- Centrífuga
	2.- Bueno	(S) Soldado	R.- Reciproante
	3.- Regular	(E) Empernado	
	4.- Malo		

BAT. No. 321

4.- MOTORES.-

MARCA	MODELO O TIPO	No. DE SERIAL	No. LOCAL	POTENCIA (H.P.)	CONDICION (1)	OTROS

5.- MEDIDORES DE DESPLAZAMIENTO.- (VOLUMETERS)

MARCA	MODELO	No. DE SERIAL	TAMAÑO (INCH.)	CAPAC. BLS.	VALVULA		VALVULA		PRESION TRABAJO	COND. (1)
					CARGA CRUDO	DESCR. CRUDO	ENTR. GAS	DESC. GAS		
METROL	20.CV.01	4961	30x30"	2	4"	3"	1	1	100	2
OIL METER.	2 1/2.CV.01	1696	16"x16"	1/4	2"	1"	1	1	20	2
METROL	2.5.CV.01	81.002.02		1/4	2"	2"	1	1	20	2
FLOCO		R.4507								

6.- MEDIDORES DE ORIFICIO.-

MARCA	No. SERIAL	NO. LOCAL	PRESION DIFER. x ESTATICA	ORIFICIO Y BRIDA	RELOJ	USO	COND. (1)
BARTON	85542		100" X 50"	3 X 1 1/2"		GAS AIRE	2
				4 X 1 1/4"		A COMPR.321	1
BARTON	220740		100" X 50"	4 X 1 1/2"		PRUEBA	2
BARTON	1438		100" X 50"	6 X 2 3/4"		A COMPR.602	1

7.- CONTROLES DE NIVEL.-

PILOTOS				VALVULAS MOTORAS			
MARCA	MODELO O TIPO	No. DE SERIAL	COND. (1)	MARCA	MODELO O TIPO	No. de SERIAL	COND. (1)
KIMRAY	12 PL	238208	3				

8.- CONTROLES DE PRESION.- (BACK PRESSURE)

MARCA	MODELO O TIPO	No. DE SERIAL	COND. (1)	MARCA	MODELO O TIPO	No. DE SERIAL	COND. (1)
KIMRAY	312.SGT	137882	2				
KIMRAY	312.SGT	459621	1				

## ADJUNTO No. 3

## BATERIAS DE PRODUCCION

DPTO. PRODUCCION

**BAT. No. 323 LUGAR : COYONITAS DISTRITO : HUALLACAL AREA : NORTE**

## **1.- SEPARADORES.-**

## **2.- TANQUES.-**

### **3.- BOMBAS.-**

(1)	1.- Nuevo	(P) Remachado	C.- Centrífuga
	2.- Bueno	(S) Soldado	R.- Reciprocante
	3.- Regular	(E) Empernado	
	4.- Malo		



## ADJUNTO No. 3

## BATERIAS DE PRODUCCION

DPTO. PRODUCCION

**BAT. NO. 325 LUGAR : COYONITAS DISTRITO : HUALLACAL AREA : NORTE**

## **1.- SEPARADORES.-**

## **2.- TANQUES.-**

TAMAÑO D x H. ft.	CAPAC. (Bls.)	TIPO	COND.	LOCAL	CONSTRUC	SERVICIO	OITROS
9 x 15	160		2	Y.9172	S-R.	GUN BARREL	No.01036
15 x 8	250		2	Y.9180	S	OPERATIVO	No.01216
15 x 8	250		2	Y.9181	S	OPERATIVO	No.01217
26 x 30	3000		2	Y.9183	S	OPERATIVO	No.010305
20 x 24	1300		2	Y.9184	S	GUN BARREL	NR

**3.- BOMBAS.-  
EST. 325**

(1)	1.- Nuevo	(P) Remachado	C.- Centrífuga
	2.- Bueno	(S) Soldado	R.- Recíprocante
	3.- Regular	(E) Empernado	
	4.- Malo		



## ADJUNTO No. 3

## BATERIAS DE PRODUCCION

Dpto. Producción

**BAT. No. 328 LUGAR : COYONITAS DISTRITO : HUAI FACAL AREA : NORTE**

## **1.- SEPARADORES.-**

## **2.- TANQUES.-**

### **3.- BOMBAS.-**

(1)	1.- Nuevo	(P)	Remachado	
	2.- Bueno	(S)	Soldado	(3)
	3.- Regular	(E)	Empernado	
	4.- Malo			



### **ADJUNTO No. 3**

## BATERIAS DE PRODUCCION

DPTO. PRODUCCION

**BAT. No. 341 LUGAR : HUALTACAL DISTRITO : HUALTACAL AREA : NORTE**

## **1.- SEPARADORES.-**

## **2.- TANQUES.-**

### **3.- BOMBAS.-**

(1)	1.- Nuevo	(P) Remachado	C.- Centrífuga
	2.- Bueno	(S) Soldado	R.- Reciprocante
	3.- Regular	(E) Empernado	
	4.- Malo		



### **ADJUNTO No. 3**

## BATERIAS DE PRODUCCION

## Dpto. Producción

**BAT. NO. 342 LUGAR : HUALTACAL DISTRITO : HUALTACAL AREA : NORTE**

## **1.- SEPARADORES.**

## 2.- TANQUES.-

### **3.- BOMBAS.-**

1.- Nuevo (P) Remachado C.- Centrífuga  
 (1) 2.- Bueno (S) Soldado (3) R.- Reciprocante  
 3.- Regular (E) Empernado  
 4.- Malo



ADJUNTO No. 3

## BATERIAS DE PRODUCCION

DPTO. PRODUCCION

**BAT. No. 347 LUGAR : HUALTACAL DISTRITO : HUALTACAL AREA : NORTE**

## **1.- SEPARADORES.**

## **2.- TANQUES.-**

### **3.- BOMBAS.-**



**ADJUNTO No. 3**

## BATERIAS DE PRODUCCION

## Dpto. PRODUCCION

**BAT. NO. 402 LUGAR : GOLONDRINA DISTRITO : HUALTACAL AREA : NORTE**

## **1.- SEPARADORES.-**

## **2.- TANQUES.-**

### **3.- BOMBAS.-**

(1) 1.- Nuevo (P) Remachado  
 2.- Bueno (2) (S) Soldado (3)  
 3.- Regular (E) Empernado  
 4.- Malo

**BAT.No. 402****4.- MOTORES.-**

MARCA	MODELO O TIPO	No.DE SERIAL	No. LOCAL	POTENCIA (H.P.)	CONDICION (1)	OTROS
ARROW	C-66	21622	M-2706		2	

**5.- MEDIDORES DE DESPLAZAMIENTO.- (VOLUMETERS)**

MARCA	MODELO	No.DE SERIAL	TAMAÑO (INCH.)	CAPAC. BLS.	VALVULA		VALVULA		PRESION TRABAJO	COND. (1)
					CARGA CRUDO	DESC. CRUDO	ENTR. GAS	DESC. GAS		
OIL MET.	5.CV.01	3320	20"X18	1/2	3	2	1	--	30	2
OIL MET.	10.CV.01	6891	24"X24	1	2	2	1	--	30	2
OIL MET.	5.CV.01	1144	20"X18	1/2	2	2	1	--	30	2
OIL MET.	5.CV.01	1677	36"X18	1/2	2	2	1	--	30	2
METROL	50.CV.01	111	30"X18	5	4	3	2	--	30	2
METROL	20.CV.01	3263	30"X30	2	3	3	1	1	--	--

**6.- MEDIDORES DE ORIFICIO.-**

MARCA	No. SERIAL	NO. LOCAL	PRESION DIFER. x ESTATICA	ORIFICIO Y BRIDA	RELOJ	USO	COND. (1)
BARTON	85545	868	100 X 60	1/2" X 4"	24 HRS.	PRUEBA	3
BARTON	85543	867	100 X 60	5/8" X 4"	24 HRS.	PRUEBA	3
BARTON	1419	---	100 X 60	2 1/4" X 4"	7 DIAS	GAS TOT.	1
BARTON	85503	852	100 X 60	1 3/4" X 4"	7 DIAS	GAS AIRE	2
BARTON	322996	---	100 X 60	5/8" X 4"	24 HRS.	PRUEBA	1
BARTON	204661	---	100 X 60	1/2" X 4"	24 HRS.	PRUEBA	1
BARTON	1420	---	100 X 60	2" X 4"	7 DIAS	GAS VAC OMPPR	1
BARTON	63560	776-A	100X 60	1" X 3"	7 DIAS	GAS A MOTORES	2

**7.- CONTROLES DE NIVEL.-**

PILOTOS				VALVULAS MOTORAS			
MARCA	MODELO O TIPO	No. DE SERIAL	COND. (1)	MARCA	MODELO O TIPO	No. DE SERIAL	COND. (1)
KIMRAY	12 PL	63915	2	KIMRAY	SMT-DA	34231	2
				KIMRAY	SMT-DA	51255	3
				KIMRAY	SMT-DA	628576	3
				KIMRAY	SMT-DA	51644	3
				KIMRAY	SMT-DA	205890	3
				KIMRAY	SMT-DA	218758	3
				KIMRAY	312-MT	116818	3

**8.- CONTROLES DE PRESION.- (BACK PRESSURE)**

MARCA	MODELO O TIPO	No. DE SERIAL	COND. (1)	MARCA	MODELO O TIPO	No. DE SERIAL	COND. (1)
KIMRAY	412	053257	1				
KIMRAY	412	01026	2				

## ADJUNTO No. 3

# BATERIAS DE PRODUCCION

## DPTO. PRODUCCION

**BAT. NO. 403 LUGAR : RONCHUDO DISTRITO : HUALTACAL AREA : NORTE**

## **1.- SEPARADORES.**

## 2.- TANQUES.-

### **3.- BOMBAS.-**

**BAT.No.403****4.- MOTORES.-**

MARCA	MODELO O TIPO	No. DE SERIAL	No. LOCAL	POTENCIA (H.P.)	CONDICION (1)	OTROS
CONTIN.	CE-46	112166			2	

**5.- MEDIDORES DE DESPLAZAMIENTO.- (VOLUMETERS)**

MARCA	MODELO	No. DE SERIAL	TAMAÑO (INCH)	CAPAC. BLS.	VALVULA		VALVULA		PRESION TRABAJO	COND. (1)
					CARGA CRUDO	DESC. CRUDO	ENTR. GAS	DESC. GAS		
METROL	10.CV.02		24"X24"	1	2	2	1	-	20	2
METROL	20.CV.01 LTC	6008	30"X30"	2	4	4	1	1	20	2
FLOCO	F.500.3	5192	--							
METROL	5.CV.01	1514	20"X18"	0.5	2	2	1	--	20	
VOL.	METALPET		NO REG	ISTRO	DATOS	FUERA	DE	SERV.		

**6.- MEDIDORES DE ORIFICIO.-**

MARCA	No. SERIAL	NO. LOCAL	PRESION DIFER. X ESTATICA	ORIFICIO Y BRIDA	RELOJ	USO	COND. (1)
BARTON	84806	NR	100 X 50	3/4" X 4"	24 HRS.	GAS AIRE	3
BARTON	85546	853	100 X 50	1 3/4" X 4"	24 HRS.	PRUEBA	2
BARTON	202 E-30.4840			1/2" X 4"	7 DIAS	GAS A MOT.	1
				1" X 2"			

**7.- CONTROLES DE NIVEL.-**

PILOTOS				VALVULAS MOTORAS			
MARCA	MODELO O TIPO	No. DE SERIAL	COND. (1)	MARCA	MODELO O TIPO	No. DE SERIAL	COND. (1)

**8.- CONTROLES DE PRESION.- (BACK PRESSURE)**

MARCA	MODELO O TIPO	No. DE SERIAL	COND. (1)	MARCA	MODELO O TIPO	No. DE SERIAL	COND. (1)
KIMRAY	4.12.SCT	13389-5	2				

DEPARTAMENTO DE PRODUCCION  
DIVISION NORTE - DISTRITO HUALTACAL

FACILIDADES PARA LA TOMA DE MEDICIONES FISICAS  
AL INICIO DEL PROYECTO - MAYO DE 1987

POZO	POOE	BAT.	DISP. LEUTER	VALVULA LATERAL	FRENO	ESTADO DE CANTINA	CABEZAL	OBSERVACIONES
PX-1	COYONT.	321	N.T.	OK.	OK.	OK.	OK.	
P-9	"	"	"	"	"	ENTERRADO	"	
P-14	"	"	"	"	MALO	"	"	
6092	"	"	77-I	"	"	OK.	FUGA	C/FUGA X LA BRIDA COLG. DE TUBOS
P-48	"	323	N.T.	"	"	OK.	OK.	
P-58	"	"	"	"	"	OK.	"	
P-66	"	"	77-II	"	"	OK.	"	
P-90	"	"	77II	"	"	OK.	"	
P-91	"	"	77-I	"	"	CON CRUDO	"	
P-93	"	"	77-II	"	"	"	"	
P-98	"	"	77-II	"	"	ENTERRADO	"	
P-104	"	"	77-II	N.T.	"	"	"	
P-109	"	"	77-I	N.T.	"	"	"	
P-112	"	"	77-II	OK.	"	CON CRUDO	"	
P-113	"	"	77-II	"	"	"	"	
P-117	"	"	77-I	"	"	"	"	
P-62	"	325	77-II	"	"	"	"	
P-68	"	"	77-I	"	MALO	"	"	
P-69	"	"	77-II	"	OK.	ENTERRADO	"	
P-70	"	"	77-I	"	"	OK.	"	
P-73	"	"	N.T.	"	"	"	"	
P-75	"	"	N.T.	"	"	"	"	
P-80	"	"	77-II	"	"	"	"	
P103	"	"	77-II	"	"	ENTERRADO	"	

## ADJUNTO No. 4

DEPARTAMENTO DE PRODUCCION  
DIVISION NORTE - DISTRITO HUALTACAL

FACILIDADES PARA LA TOMA DE MEDICIONES FISICAS  
AL INICIO DEL PROYECTO - MAYO DE 1987

POZO	POOL	BAT.	DISP. LEUTER	VALVULA LATERAL	FRENO	ESTADO DE CANTINA	CABEZAL	OBSERVACIONES
P-106	COYONIT.	325	77-II	OK	MALO	ENTERRADO	OK.	
5227	"	"	77-II	"	"	"	"	
P-50	"	328	N.T.	"	OK	OK.	"	
P-177	"	"	"	"	"	"	"	
P-180	"	"	"	"	"	ENTERRADO	"	
6182	"	"	"	"	"	"	"	
5080	GOLOND.	402	"	"	MALO	C/CRUDO	"	
5403	"	"	77-I	"	OK.	"	"	
5436	"	"	77-II	"	MALO	"	"	
5449	"	"	77-I	"	OK.	OK.	"	
5472	"	"	77-II	"	MALO	OK.	"	
5522	"	"	N.T.	"	OK.	CON CRUDO	"	
5523	"	"	77-II	"	"	OK.	"	
5534	"	"	N.T.	"	"	CON CRUDO	"	
5535	"	"	"	"	"	"	"	
5539	"	"	77-II	"	"	OK.	"	
5595	"	"	77-II	"	"	OK.	"	
5858	"	"	N.T.	"	"	CON CRUDO	"	
5962	"	"	N.T.	"	"	"	CON FUGA	FALTA COLOCAR ANCL.
5987	"	"	77-II	"	MALO	"	OK.	
5994	"	"	77-I	"	OK.	"	"	
6046	"	"	77-II	"	"	OK.	"	
6047	"	"	77-I	N.T.	"	CON CRUDO	"	
6048	"	"	N.T.	"	"	"	CON FUGA	

## ADJUNTO No. 4

DEPARTAMENTO DE PRODUCCION  
DIVISION NORTE - DISTRITO HUALTACAL

## FACILIDADES PARA LA TOMA DE MEDICIONES FISICAS AL INICIO DEL PROYECTO - MAYO DE 1987

## **ADJUNTO No. 5**

DEPARTAMENTO DE PRODUCCION  
DIVISION NORTE - DISTRITO HUALTACAL

**FACILIDADES PARA LA TOMA DE MEDICIONES FISICAS**  
**AL TERMINO DEL PROYECTO - JUNIO 1989**

## ADJUNTO No. 5

DEPARTAMENTO DE PRODUCCION  
DIVISION NORTE - DISTRITO HUALTACAL

FACILIDADES PARA LA TOMA DE MEDICIONES FISICAS  
AL TERMINO DEL PROYECTO - JUNIO 1989

POZO	POOL	BAT.	DISP.LEUTER	VALVULA LATERAL	FRENO	ESTADO DE CANTINA	CABEZAL	OBSERVACIONES
P-75	COYONIT.	325	77-II	OK.	OK.	OK.	OK.	"
P-80	"	"	77-II	"	"	"		
P-103	"	"	77-II	"	"	"		
P-106	"	"	77-II	"	"	"		
5227	-	"	77-II	"	"	"		
P-50	"	328	77-I	"	"	"		
P-177	"	"	77-I	"	"	"		
P-180	"	"	77-I	"	"	"	OK.	
6182	"	"	77-I	"	"	"	"	
5080	GOLOND.	402	77-II	"	"	C/CRUDO	"	VARILLON DOBLADO
5403	"	"	77-II	"	"	OK.	"	CSG ROTO ..ESPERA.. REACONDICION. AMIENT
5436	"	"	77-II	"	"	C/CRUDO	"	VARILLON MALO
5449	"	"	77-I	"	"	OK.	"	
5472	"	"	7-II	"	"	"	"	
5522	"	"	77-II	"	"	"	"	
5523	"	"	77-II	"	"	"	"	
5534	"	"	77-II	"	"	"	"	
5536E	"	"	77-I	"	"	"	"	
5539	"	"	77-II	"	"	"	FUGA	PIERDE GAS X BRIDA
5595	"	"	77-II	"	"	"	"	
5858	"	"	77-II	"	"	"	"	
5962	"	"	77-II	"	"	C/CRUDO	"	VARILLON MALO
5987	"	"	77-II	"	"	OK.	"	
5994	"	"	77-I	"	"	"	"	
6046	"	"	77-II	"	"	"	"	
6047	"	"	77-II	"	"	"	"	

**ADJUNTO No. 5**

DEPARTAMENTO DE PRODUCCION  
DIVISION NORTE - DISTRITO HUALTACAL

## FACILIDADES PARA LA TOMA DE MEDICIONES FISICAS AL TERMINO DEL PROYECTO - JUNIO DE 1989

**ADJUNTO N°. 6**

**CAMBIO DE CONDICIONES DE OPERACION DE LOS EQUIPOS  
DE BOMBEO MECANICO - POOL COYONITAS GOLONDRINAS**

POZO	BAT.	PU/MOTOR	COND. INICIALES		COND. REQUERID.		SUMERGENCIA		FECHA EJECUT.
			DIAMETRO POLEA	CARR	DIAMETRO POLEA	CARR	INICIAL	FINAL	
PX-1	321	LUFKIN C40D/C-46	8.6"-4B	42"	5.4"-4B	33"	174'	350'	18-10-88
P-9	321	LUFKIN C 40D/C-46	7.4"-4B	23"	5.4"-4B	23"	66'	428'	16-06-88
P-14	321	LUFKIN C-40D/C-46	7.4"-4B	18"	7.4"-4B	23"	1716'	585'	CAMBIO PO 18A007
6092	321	LUFKIN C- 11 4D/ECON	7"-4C	54"	7"-4C	36"	186'	175'	24-12-87
6774	321	LUFKIN C-40D/C-46	8.4"-4B	42"	5.4"-4B	23"	260'	—	10-10-88
P-48	323	LUFKIN TC-33/C-66	11"-4C	28"	7"-4C	28"	269'	149'	30-12-88
P-58	323	LUFKIN TSA-7C/C-66	9"-4C	42"	7"-4C	32"	120'	483'	13-05-88
P-66	323	BETHL 160D/C-96	11"-4C	51"	9"-4C	51"	16'	370'	12-01-87
P-90	323	BETHL 160D/EA-22	13"-4C	63"	13"-4C	63"	706'	1456'	ATA
P-91	323	LUFKIN TC-33/C-96	11"-4C	41"	11"-4C	41"	711'	920'	06-05-89
P-93	323	LUFKIN C-160D/EA- 30	13"-4C	64"	16"-4C	74"	3680'	1130'	09-04-87
P-98	323	BETHL C-160D/EA-22	13"-4C	75"	13"-4C	75"	3801	1551'	
P-104	323	LUFKIN C-160D/C- 106	8"-4C	74"	7"-4C	54"	90'	150'	11-01-89
P-109	323	LUFKIN C-90DB/E-15	13.6"-4B	54"	114"-4B	45"	325'	810'	16-12-87
P-112	323	BETHL 160D/C-106	13"-4C	75"	13"-4C	86"	5113'	3972'	02-09-87
P-113	323	LUFKIN 160D/C-96	16"-4C	74"	13"-4C	74"	1945'	1855'	10-12-88
P-117	323	LUFKIN C-160D/EA- 22	13"-4C	54"	9"-4C	54"	1564	1004'	05-05-89
P-62	325	BETHL C-160D/C-106	9"-4C	63"	7"-4C	75"	2802'	2560'	07-05-89
P-68	325	LUFKIN TC-33/C96	16"-4C	54"	16"-4C	54"	3885'	3465'	
P-69	325	LUFKIN 160D/EA-30	11"-4C	54"	9"-4C	54"	110'	530'	09-02-90
P-70	325	LUFKIN C- 160D/ECON.	7"-4C	54"	7"-4C	54"	552'	868'	
P-73	325	LUFKIN C-160D/C-96	7"-4C	54"	11"-4C	54"	4190'	2750'	24-06-87
P-75	325	LUFKIN C-160D/C-96	11"-4C	44"	11"-4C	54"	5970'	2274'	23-06-94
P-80	325	LUFKIN C-160D/96	13"-4C	54"	8"-4C	54"	662'	510'	06-06-88
P-103	325	LUFKIN C-160D/EA- 30	11"-4C	64"	13"-4C	74"	3762'	1362'	10-09-87
P-106	325	LUFKIN C-160D/C- 106	11"-4C	75"	8"-4C	75"	167'	769'	05-08-87
5227	325	LUFKIN C- 160D/ECON.	7"-4C	54"	7"-4C	54"	651'	419'	
P-50	328	OW C-40/C-48	7.4"-4B	36"	5.4"-4B	36"	552'	150'	19-09-88
P-177	328	LUFKIN 16D/C-46	8.4"-3B	22"	5.4"-4B	22"	49'	—	13-08-87
P-180	328	OW 24614/C-66	7"-4C	40	7"-4C	32"	92'	279'	19-05-88
6182	328	AMER C-80D/E-15	11"-4C	54"	11"-4C	30"	215'	252'	26-09-88
5080	402	LUFKIN-160D/R-30	11"-4C	74"	8"-4C	54"	212'	890'	16-05-89
5403	402	LUFKIN-160D/ECON.	7"-4C	62"	7"-4C	62"	1533'	2589'	
5436	402	BETHL 160D/EA-30	11"-4C	75"	13"-4C	63"	3051'	—	

## **ADJUNTO No. 6**

## CAMBIO DE CONDICIONES DE OPERACION DE LOS EQUIPOS DE BOMBEO MECANICO - POOL COYONITAS

POZO	BAT.	PU/MOTOR	COND. INICIALES		COND. REQUERID.		SUMERGENCIA		FECHA EJECUT.
			DIAMETRO POLEA	CARR	DIAMETRO POLEA	CARR	INICIAL.	FINAL	
5449	402	OW-160D/ECONOPAC	7"-4C	42"	7"-4C	53"	1826'	476'	10-09-87
5472	402	LUFKIN 60D	8"-4C	54"	7"-4C	54"	626'		29-04-88
5522	402	AMER.160D/ECOM.	8"-4C	74"	7"-4C	74"	1332'	1710'	29-04-88
5523	402	NAT.160D/ECONOP.	7"-4C	63"	7"-4C	63"	6171'	980'	
5534	402	LUFKIN C-160D ECON	7"-4C	74"	7"-4C	62"	7761'	2702'	20-12-87
5595	402	LUFKIN MII-320/E-42	16"-4C	128"	9"-4C	112"	438'	517'	24-11-87
5858	402	LUFKIN C-160D/C-106	11"-4C	64"	8"-4C	64"	306'	1776'	18-11-87
5962	402	LUFKIN C-160D/C-106	13"-4C	64"	9"-4C	74"	2027'	345'	12-05-88
5987	402	LUFKIN C-160D/EA-30	13"-4C	74"	11"-4C	74"	474'	654'	07-07-89
5994	402	LUFKIN C-40D/ECON.	74"-4B	33"	5.4"-4B	33"	71'	1332'	23-01-89
6046	402	AMKR.C-160D/EA-30	16"-4C	64"	13"-4C	74"	1399'	529'	28-09-88
6047	402	LUFKIN C-160D/C-106	11"-4C	64"	8"-4C	64"	1656'		ATA
6048	402	LUFKIN MII-320D/E-42	16"-4C	112"	9"-4C	112"	1800'	532'	27-04-89
6097	402	LUFKIN C-160D/EA-30	13"-4C	86"	16"-4C	74"	2243'	2296'	29-05-88
6158	402	AMKR.C 80D/ECONO.	7"-4C	42"	7"-4C	42"	248'	363'	
6184	402	LUFKIN C-80D/ECON.	7"-4C	54"	7"-4C	54"	2294'	194'	
6239	402	LUFKIN MII-320/E-42	16"-4C	112"	11"-4C	128"	1164'	1730'	29-12-89
6248	402	LUFKIN C-160D/EA-122	16"-4C	74"	11"-4C	62"	940'	443'	17-05-89
6356	402	AMER. C-80D-ECONO.	7"-4C	42"	7"-4C	42"	130'	240'	
6357	402	LUFKIN C-80-D/ECON.	7"-4C	45"	7"-4C	45"	220'	140'	
6358	402	LUFKIN C-114D/ECON	7"-4C	54"	7"-4C	54"	140'	260'	
6429	402	LUFKIN C-160D/EA-22	13"-4C	74"	8"-4C	62"	3780'	630'	
6542	402	OW-806/ECONOPAC	7"-4C	48"	7"-4C	48"	279'	205'	
4585	403	TC-33226/EA-15	13.0-4C	54"	8.0-4C	41"	273'	635'	4-7-89
4633	403	LUF TC 33 / C-96	11.0-4C	41"	11.0-4C	41"	429'	729'	12-7-88
5467	403	AMER 1609/EA-30	9.0-4C	74"	9.0-4C	63"	180'	390'	6-7-88
5935	403	LUF 160 D/C-96	8.0-4C	54"	8.0-4C	54"	280'	250'	
5970	403	NAT 1601/EA-30	16.0-4C	74"	16.0-4C	63"	145'	NR	10-8-88
6161	403	LUF TC-33/C-66	11.0-4C	54"	7.0-4C	41"	114'	454'	2-7-88
6501	403	NAT 1601/EA-30	16.0-4C	74"	130.0-4C	128"	4586'	1754'	8-10-88
		3200/E-42							
6613	403	BET 160/C-96	13.0-4C	51"	9.0-4C	41"	214'	844'	

## ADJUNTO No. 7

ESTADO ACTUAL DE LOS POZOS OPTIMADOS Y NO OPTIMADOS  
POOL : GOYONITAS-GOLONDRINAS

BAT. 321

POZO	PRD.	CARR.	SPM	POLEA	CARR. IDEAL	EFF	CARR. REAL	EFF	OPTIM. FECHA	ULT.DRNO - FECHA	ULTIMO EMT.		OBSERVACIONES
											SUMERG.	FECHA	
PX-1	9x0	33"	7	6.4"-4B	26.5	37	11.8	52	SI	11-10-88	350'	11-01-89	
P9	4x0	26"	3	54"-4B	14.3	32	11.5	43.3	SI	15-10-87	428'	14-10-88	
P-14	15x5	23"	5.5	7.4"-4B	16.1	122	15.5	126	NO	01-09-87	1035'	08-09-88	
6092	6x0	36"	14	7"-4C	40.9	22	13.2	67	SI	03-01-89	175'	03-01-89	
6774	5x0	33"	7	6.4"-4B	19.2	26	23.7	21	NO	26-01-88	260'	26-07-88	QUEDO A.T.A

ULTIMO EMT

BAT. 323

POZO	PRD.	CARR.	SPM	POLEA	CARR. IDEAL	EFF	CARR. REAL	EFF	OPTIM. FECHA	ULT.DRNO - FECHA	SUMERO.	FECHA	OBSERVACIONES
P-48	03x02	28"	7	7"-4C				7.5	65	SI		239'	16-06-88
P-58													
P-66	08x05	51"	7	9"-4C-560	27.9	46	11.2	113	SI	16-08-88	370'	28-09-88	ESTIRAMIENTO EXCESIVO
P-90	ATA	51"	9	13"-4C									
P-91	10x10	43"	10	11"-4C	25.6	53	24.7	55	SI	12-08-88	920'	26-10-88	
P-93	16x40	74"	7	16"-4C	59.1	99	42.4	138	SI	25-08-88	2240'	18-11-89	PUERTE PERD. VALV. MOVIL
P-98	10x20	74"	7	11"-4C	58.3	50	41.9	70	SI	16-08-88	1550'	11-11-89	
P-104	03x08	54"	7	8"-4C	37.4	29			NC				SACO EEM, QUEDO PAWAB
P-109	15x04	44"	6	11"-4C	20.8	105	18.1	120	SI		810'	26-08-88	ALTO G.R
P-112	30x60	74"	10	13"-4C	58.8	116	44.4	154	SI		3972'	25-09-88	
P-113	32x35	74"	11	13"-4C	59.8	58	34.4	117	SI		1855'	27-08-88	
P-117	10x05	54"	7	13"-4C	28.7	35	16.8	53	SI		1004'	17-02-89	

BAT. 325

POZO	PRD.	CARR.	SPM	POLEA	CARR. IDEAL	EFF	CARR. REAL	EFF	OPTIM. FECHA	ULT.DRNO - FECHA	SUMERG.	FECHA	OBSERVACIONES
P-63	03x03	74"	6	8"-4C	58.9	12	14	49	NO	28-11-88	2800'	28-12-88	INST. DEPOSITO ALTO G.R
P-68	10x05	54"	8	16"-4C	37	40	24.1	89	SI	23-06-8	3225'	05-12-88	
P-69	06x04	54"	4.5	8"-4C	34.4	45	30.5	50	SI	25-08-89	530'	25-01-90	
P-70	06x10	54"	12	7"-4C	43.2	51	24.2	76%	SI	11-11-89	672'	16-11-88	
P-73	08x12	54"	7	11"-4C	34.7	57	19.8	100%	SI	16-07-88	2750'	10-01-89	
P-75	15x07	54"	8	11"-4C	36.1	57	23.5	80%	SI	15-01-89	2184'	25-01-89	
P-80	04x04	54"	6	7"-4C	32.2	29	15.4	59%	SI	09-06-88	602'	01-12-88	
P-103	16x02	74"	8	13"-4C	75.1	80	35.5	87%	SI	27-07-88	1830'	31-08-88	
P-106	15x05	75"	6	8"-4C	57.3	40	32.6	70%	SI	06-08-87	349'	26-09-88	
5227	15x06	54"	10	7"-4C	40.5	71	30.6	94%	SI	19-08-88	419'	28-04-88	

## BAT. 328

POZO	PRD.	CARR.	SPM	POLEA	CARR. IDEAL	EFF	CARR. REAL	EFF	OPTIM.	ULTIMO EMT		OBSERVACIONES	
										ULT.DINO - FECHA	SUMERO.	FECHA	
P-50	03x0	36"	6.5	5.4"-4B	29.1"	16	14.9	30	NO	21-07-94	127'	26-09-88	
P-177													POZO QUEDO P/SWAB
P-180	04x02	32"	5	7"-4C	16.5"	43	11.8	56	SI	21-06-94	1149'	08-09-88	
6182	05x0	30"	5	11"-4C	15.4"	38	14.0	49%	NO	29-09-88	252'	10-01-89	

## BAT. 402

POZO	PRD.	CARR.	SPM	POLEA	CARR. IDEAL	EFF	CARR. REAL	EFF	OPTIM.	ULTIMO EMT		OBSERVACIONES	
										ULT DINO - FECHA	SUMERO.	FECHA	
5020	05x04	54"	5	8"-4C	41.1"	30	23.2	53%		16-05-89	890'	16-05-89	UNIDAD PASO AL 5987 SWAB
5403	08x10	62"	11	7"-4C	43.1"	45	22.4	86	SI	11-01-89	3394'	11-01-89	
5436	08x04	54"	11	11"-4C	40.7"	19	26.1	38	NO	22-02-88	3051'	22-02-88	
5449	04x02	53"	11	7"-4C	47"	26	25.2	59%	SI	22-07-88	144'	19-01-89	ABIERTO A 6 HRS CERRADO 18 HRS.
5473	06x03	54"	11	7"-4C	51.8"	32%	33.8	50	SI	27-01-88	626'	27-01-88	
5522	20x15	74"	11	7"-4C	63.6"	51	40.7	80	SI	28-06-88	1710'	28-06-88	
5523	20x15	63"	9	7"-4C	43.5"	98	29.6	143	SI	21-06-88	980'	21-06-88	13 HRS. ESTRAM LEVE
5534	15x10	64"	11	7"-4C	44.4"	57	33.3	87	SI	07-09-88	2252'	11-12-88	
5536	03x05	42"	6	11"-4C	22.4"	42	12.0	76	SI	01-09-88	1983'	01-09-88	
5539	15x10	74"	10.5	7"-4C	64.3"	51	30.9	105	SI	18-01-89	471'	11-01-89	
5595	20x20	128"	5	9"-4C	104"	53%	75.5	73	SI	01-07-88	295'	01-09-88	
5858	10x10	64"	6	11"-4C	45.3"	43	41	56	SI	11-11-88	1836'	11-11-88	
5962	13x10	74"	7	9"-4C	55.6"	40	33.6	67	SI	19-07-88	345'	19-07-88	
5987	25x10	74"	6.5	11"-4C	63"	55%	40.8	90	SI	07-07-89	654'	30-06-89	
5994	05x05	33"	11	5.4"-4B	20.4"	75	14.3	104	SI	11-01-89	1332'	11-01-89	
6046	12x12	74"	7	11"-4C	57.5"	41	39	60	SI	31-08-88	529'	31-08-88	GOLPE DE FLUIDO
6047	04x08	64"	6.5	8"-4C	47.9"	22	21.3	59	SI	12-10-87	1656'	13-10-87	
6048	15x20	112"	5	9"-4C	101"	45%	89.2	54	SI	24-03-89	1050'	13-12-88	
6097	32x10	74"	9	16"-4C	59.2"	78	30.8	148	SI	13-01-89	2285'	13-01-89	
6158	04x01	42"	11	7"-4C	30.2"	21	12.3	76	SI	08-06-88	363'	14-12-88	
6184	22x10	54"	11	7"-4C	42.3"	73	15.0	133	SI	16-10-87	194'	14-12-88	
6239	36x20	128"	6	11"-4C	105"	60%	89.3	72	SI	28-06-88	1730'	02-09-88	
6248	08x05	62"	5	11"-4C	32.3"	43	28.9	62	SI	06-07-88	433'	10-10-88	
6356	08x01	33"	10	7"-4C	20.7"	60	26.5	56	SI	06-07-88	160'	06-07-88	
6357	03x02	54"	10	7"-4C	47.2"	25	26.3	52	SI	17-06-88	140'	14-10-88	ABIERTO 6 HRS,CERR. 2 HRS.
6358	03x01	54"	12	19.6"-3C	43.8"	42	28.6	64	SI	07-06-88	140'	25-08-88	ABIERTO 3 HRS,CERR. 21 HRS.
6429	05x02	62"	5	13"-4C	44.7"	6	37.9	34	NO	08-09-88	840'	14-11-88	
6542	08x02	48"	11	7"-4C	34.9"	36	25.6	65	SI	23-03-88	205'	19-08-88	ABIERTO 9 HRS,CERR. 13 HRS.

## BAT. 403

POZO	FRD.	CARR.	SPM	POLEA	CARR. IDEAL	EFF	CARR. REAL	EFF	OPTIM FECHA	ULTIMO EMT		OBSERVACIONES
										ULT.DINO - FECHA	SUMERO.	
4585	03x05	54"	5	7"-4C	36.6"	26	30.4	36	NO	08-07-88	665'	10-01-89
4533	10x05	41"	6	7"-4C	25.3"	68	22.7	75	SI	06-07-88	729'	06-07-88
5467	03x05	63"	6	9"-4C	41.9"	19	25.8	35	NO	13-09-88	390'	17-05-89
5935	10x05	35"	7	8"-4C	36.6"	40	25.4	57	SI	23-12-88	280'	23-12-88
5970	08x05	52"	6	16"-4C	33.7"	26	23.9	62%	SI	29-06-88	145'	18-08-87
6161	05x02	41"	6	7"-4C	29.3"	15	16.0	50	SI	11-08-88	954'	11-08-88
6501	75x70	128"	8	13"-4C	65"		92.6	134	SI	11-01-89	1754'	12-10-89
6613	10x10	51"	8	7"-4C	37"	46	17.8	95	SI	16-08-88	844'	16-08-88

POZOS OPTIMADOS : 54 - NO OPTIMADOS : 10 - A.T.A : 10 - TOTAL : 67

## ADJUNTO NO. 8

### CRONOGRAMA DE TRABAJO 1987

#### OPTIMACION DE LOS POZOS CON EQUIPO DE BOMBEO MECANICO AREAS COYONITAS - GOLONDRINA

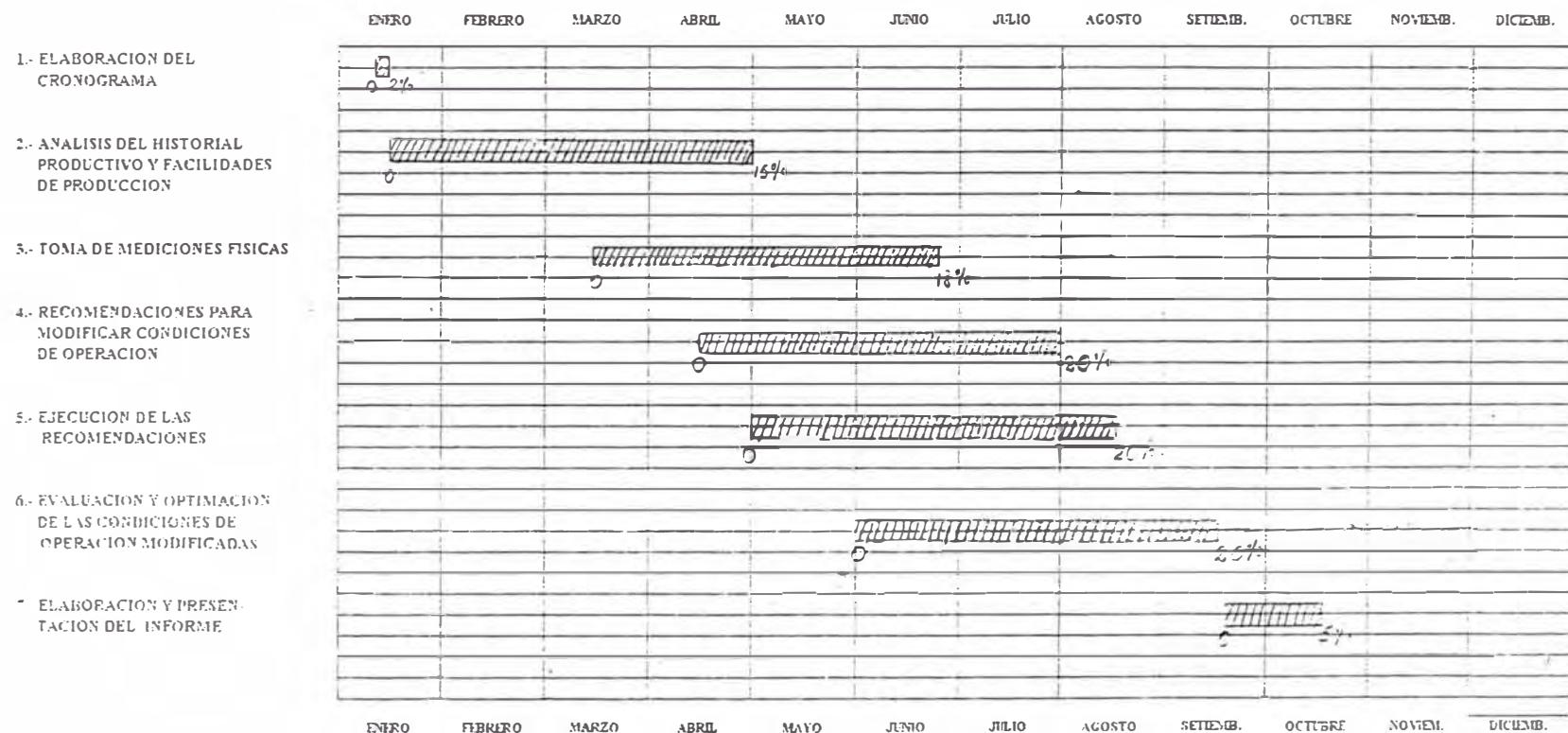


TABLA No. 1

RELACION DE POZOS HORARIOS  
COYONITAS - GOLONDRINA  
19--08-1994

POZO	POOL	BAT.	PROD.	MOTOR			HRS .
				MARC A	MODE LO		
5403	GOLONDRINA	402	08x10	ECON.	2 DP	12	
5449	GOLONDRINA	402	04x02	ECON.	1 DP	06	
5472	GOLONDRINA	402	06x03	ECON.	3 DP	08	
5522	GOLONDRINA	402	20x15	ECON.	3 DP	16	
5523	GOLONDRINA	402	20x15	ECON.	2 DP	13	
5534	GOLONDRINA	402	15x10	ECON.	3 DP	13	
5539	GOLONDRINA	402	15x10	ECON.	4 DP	12	
5994	GOLONDRINA	402	05x05	ECON.	1 DP	10	
6158	GOLONDRINA	402	04x01	ECON.	1 DP	08	
6184	GOLONDRINA	402	22x10	ECON.	2 DP	12	
6356	GOLONDRINA	402	08x01	ECON.	1 DP	10	
6357	GOLONDRINA	402	03x02	ECON.	2 DP	06	
6358	GOLONDRINA	402	03x01	ECON.	2 DP	03	
6542	GOLONDRINA	402	08x02	ECON.	2 DP	09	
P-70	COYONITAS	325	08x05	ECON.	2 DP	10	
6092	COYONITAS	321	06x00	ECON.	2 DP	08	
5227	COYONITAS	325	15x06	ECON.	3 DP	12	

TABLA No. 2

CUADRO COMPARATIVO DE POZOS  
SERVICIOS AÑOS 1986 - 1989 (AGOSTO)  
POOL COYONITAS - GOLONDRINA

No.SERVICIOS	1986	1987	1988	1989
0	15	24	13	25
1	8	13	25	20
2	11	11	16	09
3	20	09	07	08
4	06	05	05	02
5	03	02	01	01
6	02	02	--	01
7	--	--	--	--
8	--	--	--	--
9	--	--	--	--
TOTAL POZOS	65	66	67	66

TABLA No. 3

MEDICIONES FISICAS TOMADAS E INSTALACION DE  
DISPOSITIVOS DESDE EL INICIO DEL PROYECTO AÑO  
1987 A 1989 (AGOSTO)

MESES	AÑO 1987				AÑO 1988				AÑO 1989			
	NIVEL	DINO	COMB.	DISP.	NIVEL	DINO	COMB.	DISP.	NIVEL	DINO	COMB.	DISP.
ENERO	2				08		04	01	12			08
FEBRERO	2		01		04		03	03	02			
MARZO	-							11	01			
ABRIL	-				05		03	01				02
MAYO	-	02		01	06	01	05	01	03			04
JUNIO	03		09	02	15		28	01	03			04
JULIO	04		10	06	03		14					
AGOSTO	01		17	05	14		18					01
SETIEMBRE	02		09	01	25		06					
OCTUBRE	04		16	01	15		01					
NOVIEMBRE	-	01			13		06					
DICIEMBRE	-		04		22		02	01				
TOTAL	18	03	65	16	130	01	101	09	20			19

\* Solamente se tomó dino debido a que la cantina estaba con crudo y/o no tenía válvula lateral.

TABLA No. 4

**ANALISIS DE LA TOMA DE MEDICIONES FISICAS  
ANTES Y DESPUES DE LAS MODIFICACIONES**

		ANALISIS CUALITATIVO ANTES Y DESPUES DE LAS MODIFICACIONES															
POZO	BAT.	G.F.		P.V.M.		I.G.		B.R.		F.A.C.		S.T.		G.B.		P.U.D.	
		AM	DM	AM	DM	AM	DM	AM	DM	AM	DM	AM	DM	AM	DM	AM	DM
PX-1	321	X					X										X
P-9	321	X		X	X												X
P-14	321				X												
6092	321	X															
TOTAL	BAT.321	03		01	02		01									03	
P-48	323	X															
P-58	323	X															X
P-66	323																
P-90	323																
P-91	323	X		X				X								X	X
P-93	323			X													X
P-98	323			X													X
P-104	323	X		X													X
P-109	323	X			X	X		X	X								X
P-112	323																X
P-113	323			X	X											X	X
P-117	323	X						X	X								X
TOTAL	BAT.323	06		05	02	01		06	05			01		01	01	09	01
P-62	325			X		X											X
P-68	325							X									X
P-69	325			X				X	X								X
P-70	325	X							X								X
P-73	325			X				X									
P-75	325																X
P-80	325	X							X	X							X
P-103	325	X															X
P-106	325	X						X									X
5227	325			X	X			X									X
TOTAL	BAT.325	04	01	04				06	03							08	01
P-50	328	X		X				X									
P-177	328	X		X													X
P-180	328																X
6182	328	X							X								X
TOTAL	BAT.328	03		02			01	02								03	

DONDE :

- G.F. GOLPE DE FLUIDO
- P.V.M. PERDIDA VALVULA MOVIL
- I.G. INTERFERENCIA POR GAS
- S.T. SOBRETORQUE
- B.R. BAJO RECORRIDO
- G.B. GOLPE DE BOMBA
- P.U.D. PU DESBALANCEADA
- F.A.C. FRICCION AMBAS CARRERAS

TABLA No. 4

**ANALISIS DE LA TOMA DE MEDICIONES FISICAS**  
**ANTES Y DESPUES DE LAS MODIFICACIONES**

ANALISIS CUANTITATIVO ANTES Y DESPUES DE LAS MODIFICACIONES																	
POZO	BAT.	G.E.		P.V.M		I.G.		B.R.		F.D.C.		S.I.		G.B.		P.U.D.	
		AM	DM	AM	DM	AM	DM	AM	DM	AM	DM	AM	DM	AM	AM	DM	AM
5080	402	X		X				X								X	
5403	402			X	X											X	X
54 36	402			X						X							
5449	402			X				X	X							X	
5472	402	X														X	
5522	402			X			X									X	
552 3	402			X				X								X	
553 4	402	X				X				X						X	
553 6E	402			X	X			X	X							X	
55 39	402			X	X											X	
55 95	402	X		X												X	X
5858	402	X		X												X	
5962	402			X			X	X							X	X	X
5987	402	X	X													X	X
5949	402	X		X				X	X							X	
6046	402							X									
6047	402					X			X								
604 8	402					X										X	
6097	402							X	X						X	X	
6158	402	X		X	X											X	
6184	402			X	X		X									X	
62 93	402															X	
6248	402					X										X	
63 5 6	402	X		X													
6357	402	X	X	X	X											X	X
6358	402	X	X	X		X										X	X
642 9	402	X		X		X	X									X	
6542	402	X														X	
<b>TOTAL</b>	<b>BAT. 402</b>	<b>13</b>	<b>05</b>	<b>20</b>	<b>06</b>	<b>05</b>	<b>05</b>	<b>07</b>	<b>05</b>	<b>01</b>	<b>01</b>	<b>03</b>		<b>02</b>		<b>24</b>	<b>06</b>
4585	403				X											X	
4 63	403	X														X	X
5467	403			X				X	X							X	
5970	403	X		X				X								X	
6161	403	X								X						X	X
6501	403				X					X						X	
6613	40 3				X				X							X	
<b>TOTAL</b>	<b>BAT. 403</b>	<b>03</b>	<b>05</b>							<b>02</b>	<b>02</b>					<b>07</b>	<b>02</b>
<b>TOTAL</b>		<b>32</b>	<b>06</b>	<b>. 37</b>	<b>10</b>	<b>06</b>	<b>06</b>	<b>23</b>	<b>15</b>	<b>03</b>	<b>01</b>	<b>04</b>		<b>03</b>		<b>54</b>	<b>10</b>

TABLA NO. 5

GASTO EN LAS MEDICIONES FISICAS

	PRECIO UNITARIO	1987 (\$)	1988 (\$)	1989 (\$)	TOTAL (\$)
NIVEL	70.0	1,260.0	9,100.0	1,400.0	11,760.0
DINAMOMETRO	110.0	330.0	110.0	-----	440.0
COMBINADA	170.0	11,050.0	17,170.0	3,230.0	31,450.0
DISP. LEUTERT	115.0	1,840.0	1,035.0	-----	2,875.0
TOTAL (\$)		14,480.0	27,415.0	4,630.0	46,525.0

\* PRECIO UNITARIO FACTURADO POR LA CIA. DE SERVICIOS SERPETRO

TABLA No. 6

GASTOS DE LA MODIFICACION DE CAMBIO  
DE OPERACION Y REUBICACION DE PU  
POOL COYONITAS - GOLONDRINA

DESCRIPCION DEL TRABAJO	PRECIO UNIT.(S)	PU	1987 (\$)	1988 (\$)	1989 (\$)	TOTAL (\$)
BALANCEO	70.0 90.0	40D 160D	140.0 450.0	210.0 1,530.0	560.0 3,240.0	910.0 5,220.0
CAMBIO POLEA C/ MATERIAL	55.0 80.0	—	330.0 480.0	770.0 1,280.0	880.0 1,280.0	1,890.0 3,040.0
CAMBIO CARR., BALANCEO, REESPAC.BOMBA	190.0 250.0	40D 160D	380.0 1,250.0	950.0 3,500.0	380.0 750.0	1,710.0 5,500.0
CAMBIO POLEA. CARRERA Y BALANCEO	240.0 300.0	40D 160D	— —	240.0 300.0	— —	240.0 300.0
REUBICACION DE PU	600.0 1200.0 2400.0	40D 160D MII-320D	1,800.0	3,600.0	2,400.0	7,800.0
TOTAL	—	----	4,830.0	12,380.0	9,490.0	26,700.0

\* EL COSTO UNITARIO DE CAMBIO DE POLEA ES PARA CUALQUIER TIPO DE MOTOR

TABLA No. 7

EVALUACION ECONOMICA DEL PROYECTO  
DE OPTIMACION DE PROD. 1987/1989 (AGOSTO)  
POOL COYONITAS - GOLONDRINA

	AÑOS		
	1987	1988	1989
PRODUCCION ADICIONAL (BLS.)	1,730	6,063	6,102
INVERSION	---	---	---
FLUJO DE FONDOS	---	---	---
INGRESOS	<b>34,600.0</b>	<b>121,260.0</b>	<b>122,040.0</b>
*EGRESOS	<b>3,880.0</b>	<b>6,240.0</b>	<b>2,080.0</b>
UTILIDAD ANTES DE IMUESTO	<b>30,720.0</b>	<b>115,020.0</b>	<b>119,960.0</b>
COSTO POR BARRIL	<b>\$ 2.24</b>	<b>\$ 1.03</b>	<b>\$ 0.34</b>
UTILIDAD DESPUES DEL IMUESTO	<b>13,824.0</b>	<b>51,759.0</b>	<b>53,982.0</b>
VAN AL 15 %	<b>12,021.0</b>	<b>39,187.0</b>	<b>37,107.0</b>
UTILIDAD NETA (VAN 15 %)			<b>88,265.0</b>

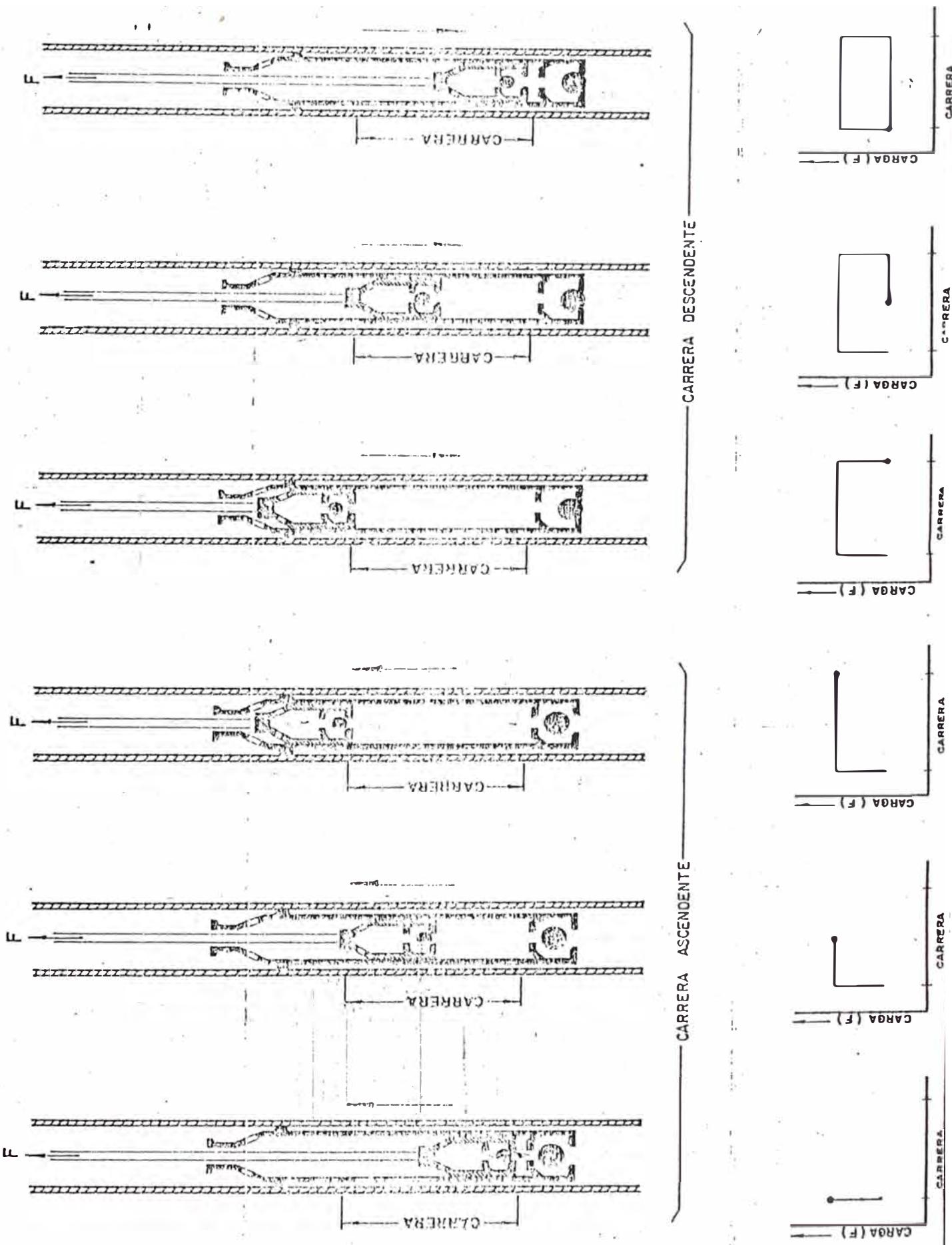
LINEAMIENTOS ECONOMICOS

- 1.- PRECIOS DEL CRUDO : \$ 20.0/BL.
- 2.- TASA DE DESCUENTO : 15 %
- 3.- IMPUESTO : 55 %
- 4.- LOS GASTOS DE PRODUCCION NO ESTAN CONSIDERADOS EN ESTA EVALUACION  
YA QUE ESTAN CONSIDERADOS EN LA PRODUCCION NORMAL DEL DISTRITO.

\* EGRESOS : ESTAN CONSIDERADOS LOS GASTOS DE LA REUBICACION DE PU Y LOS  
GASTOS DE SERVICIO DE POZOS.

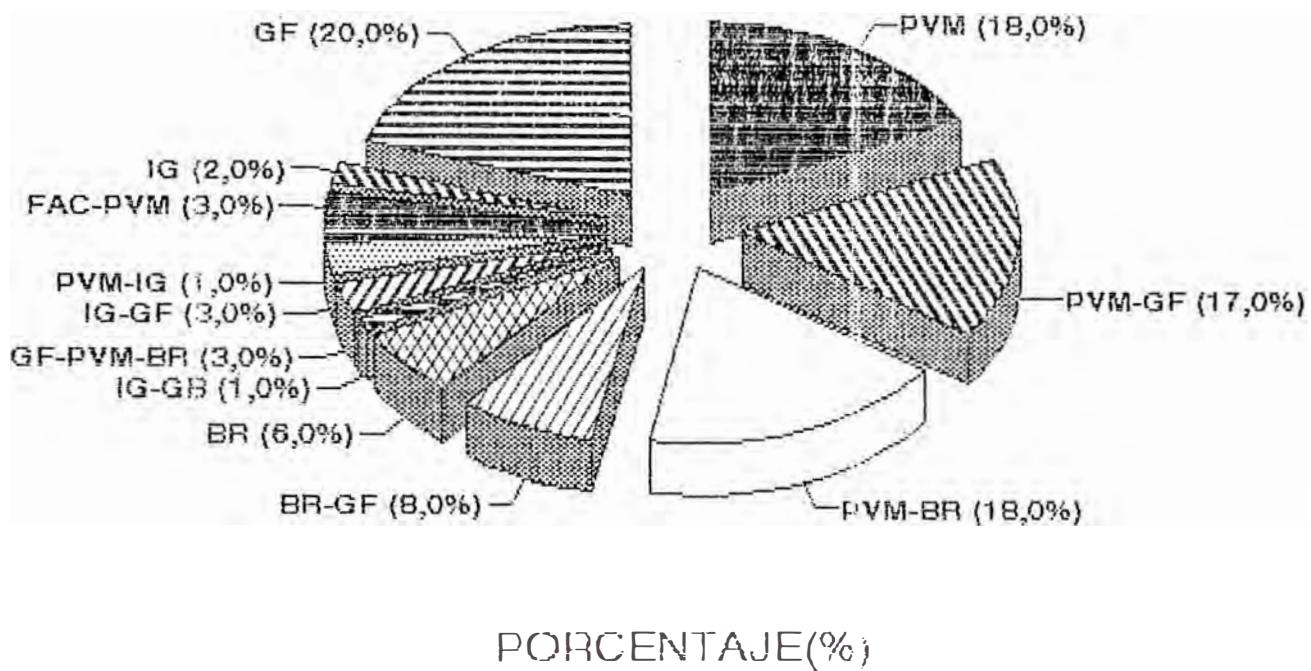
GENERACION DE UNA CARTA DINAMOMETRICA TEORICA

FIG 1



## FIGURA No. 2

ANALISIS CUALITATIVO ANTES DE LAS MODIFICACIONES  
POOL COYONITAS - GOLONDRINA - AÑO 1987

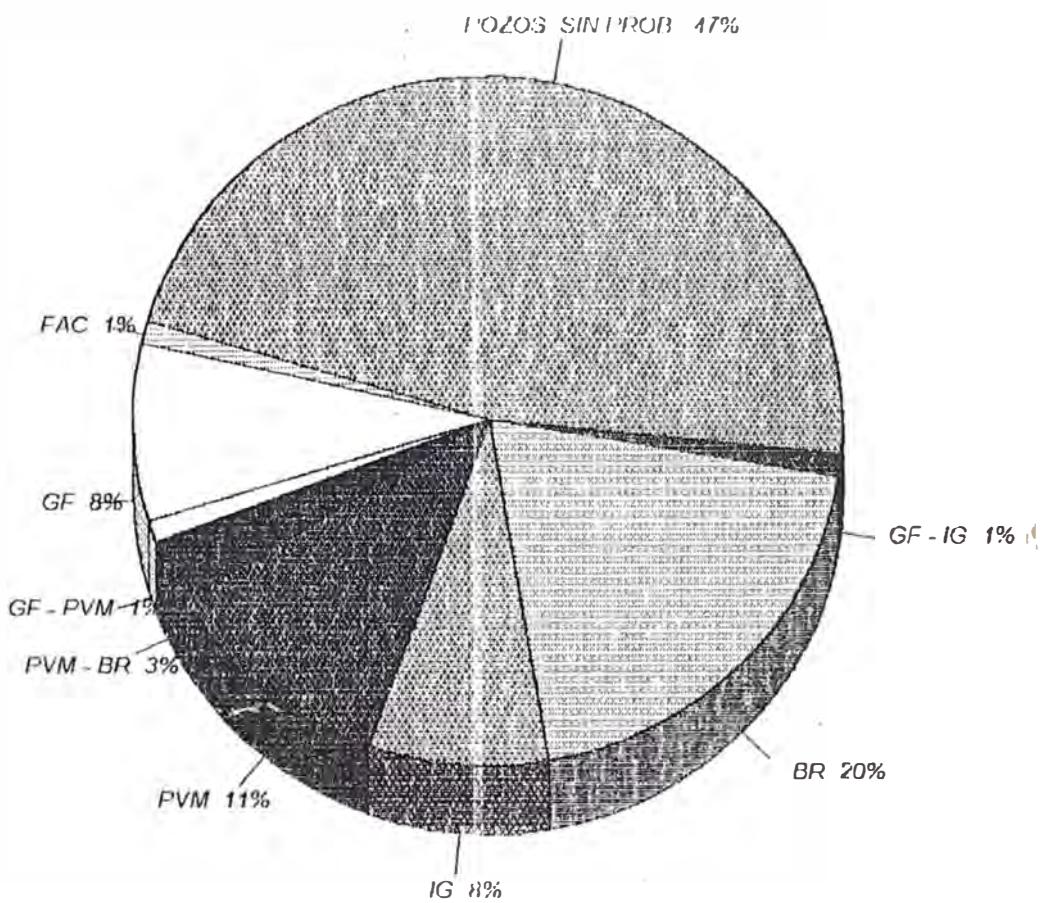
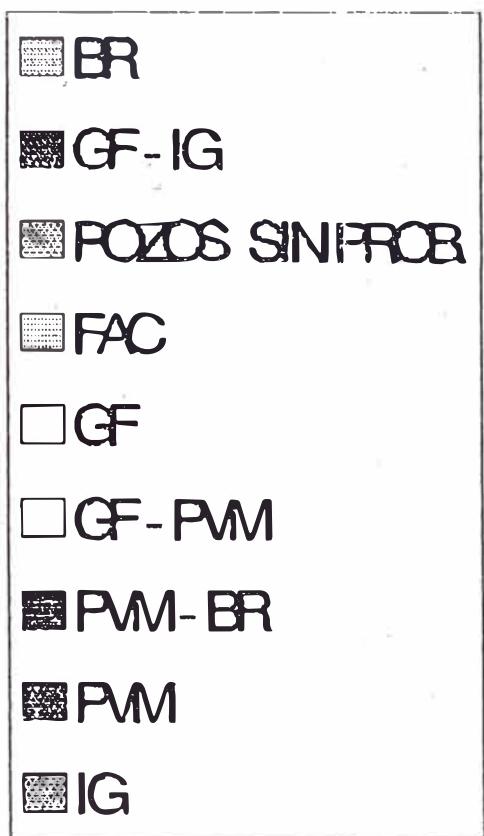


### LEYENDA

- GF : GOLPE DE FLUIDO
- PVM : PERDIDA DE VALVULA MOVIL
- BR : BAJO RECORRIDO
- IG : INTERFERENCIA DE GAS
- GB : GOLPE DE BOMBA
- FAC : FRICTION EN AMBAS CARRERAS

# FIGURA N° 3

ANÁLISIS CUANTITATIVO DESPUES DE LAS MODIFICACIONES  
POOL COYONTAS - GOLONDRINA - AÑO 1989



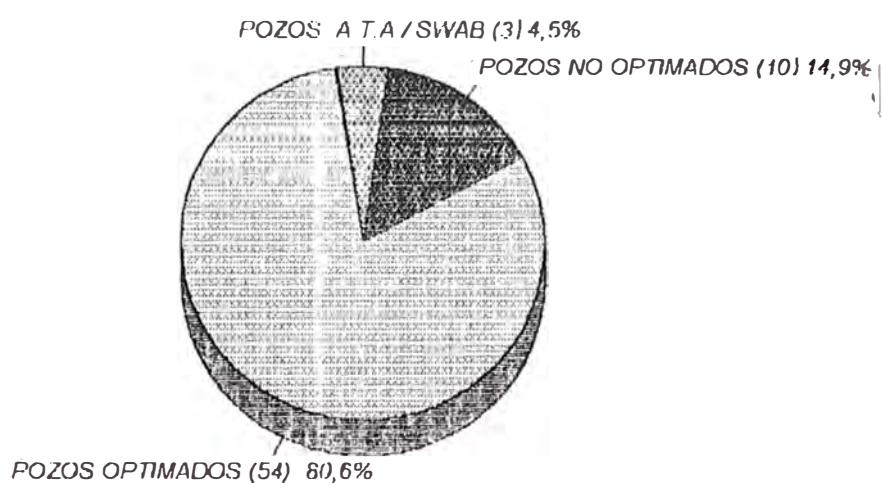
**PORCENTAJE (%)**

# FIGURA N° 4

DISTRIBUCIÓN DE POZOS OPTIMADOS Y NO OPTIMADOS  
POOL COYONTAS - GALONDRINA - AÑO 1989

TOTAL DE POZOS : 67

- POZOS OPTIMADOS (54)
- POZOS NO OPTIMADOS (10)
- POZOS A.T.A / SWAB (3)



PORCENTAJE (%)