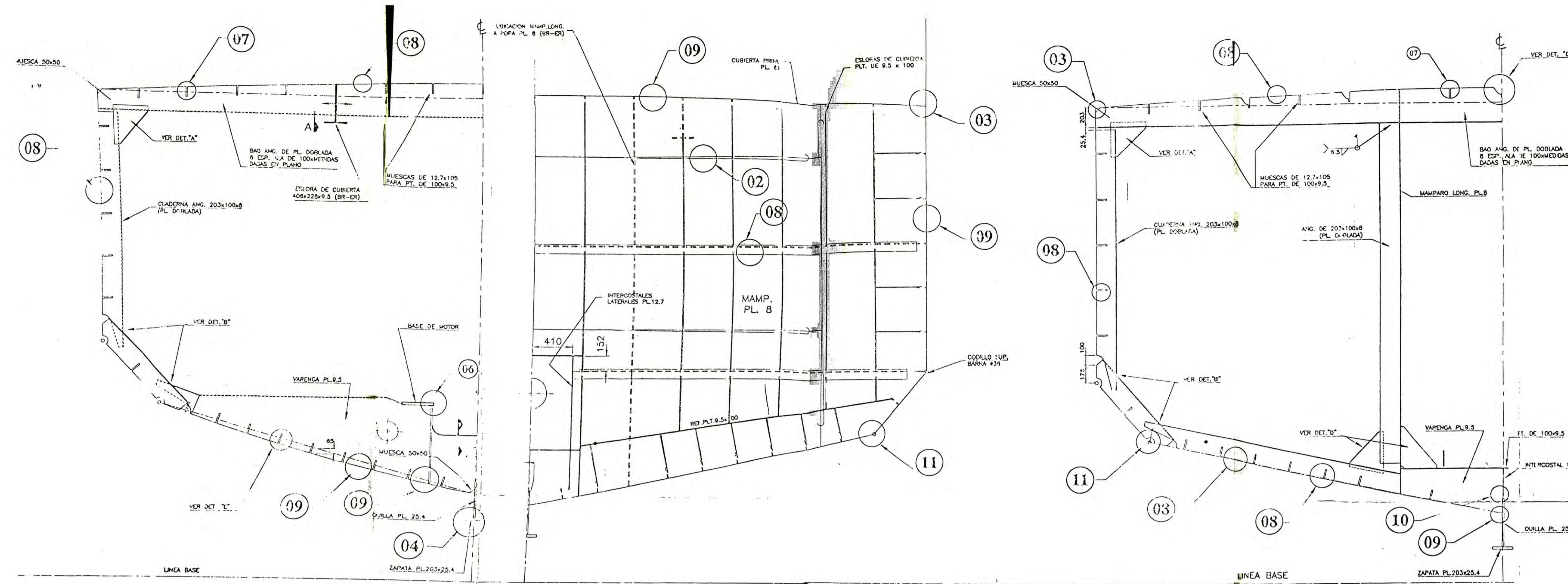
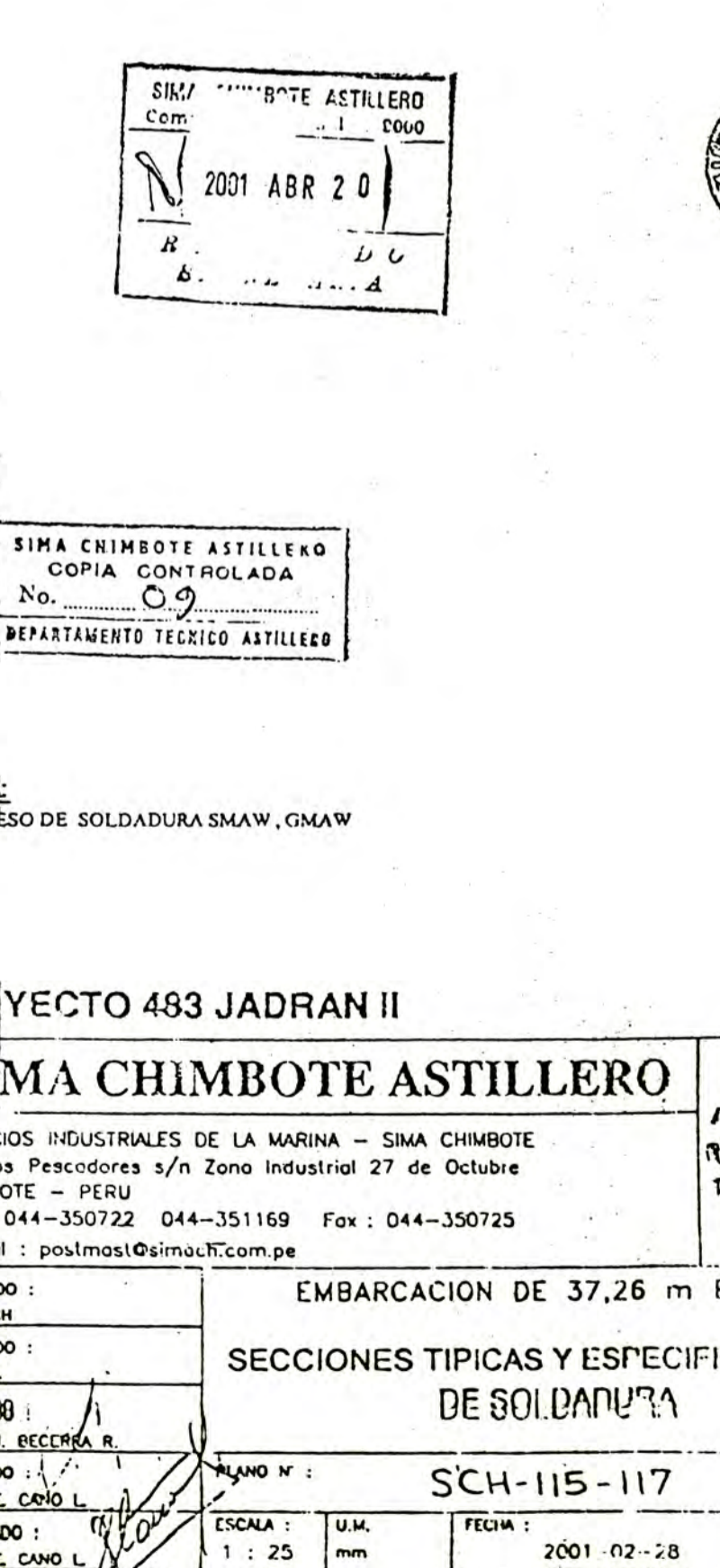
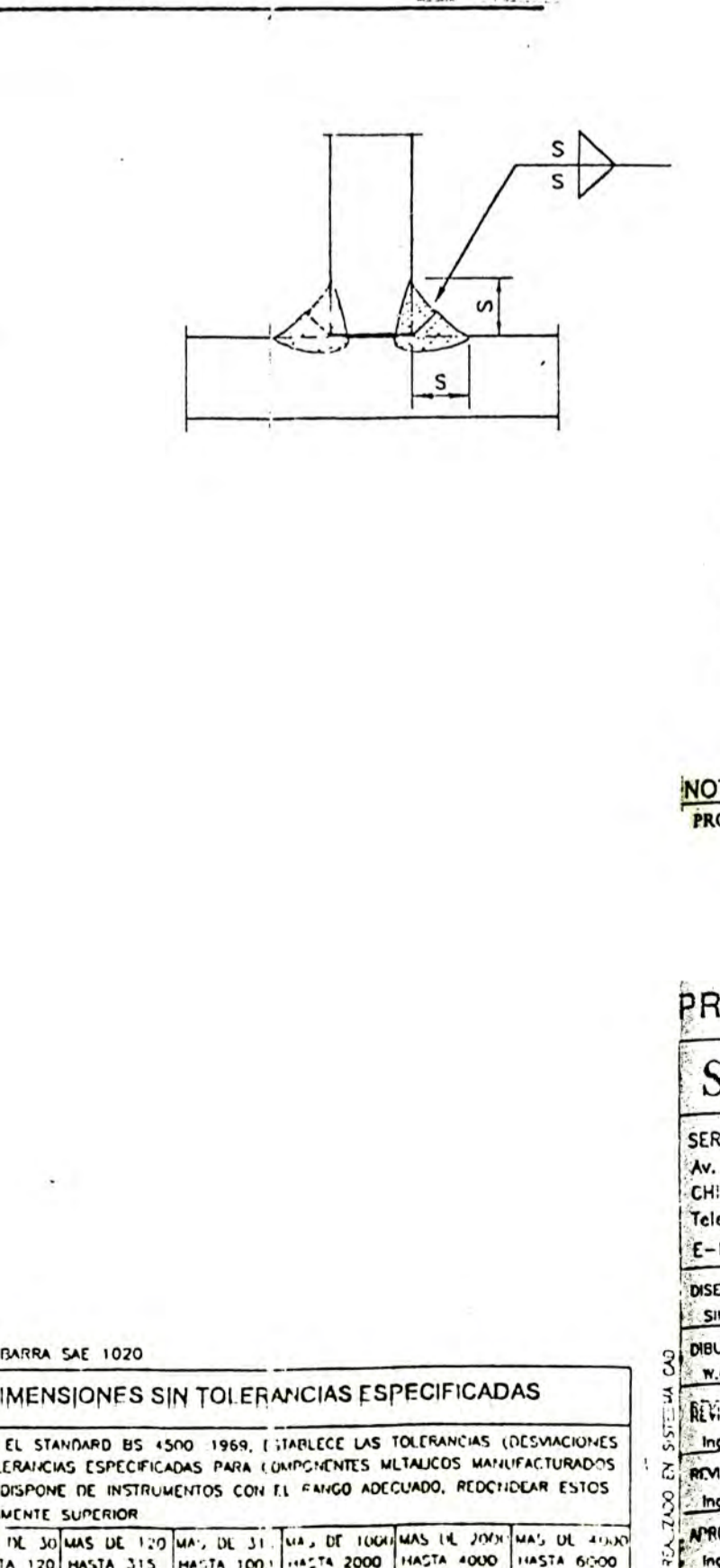
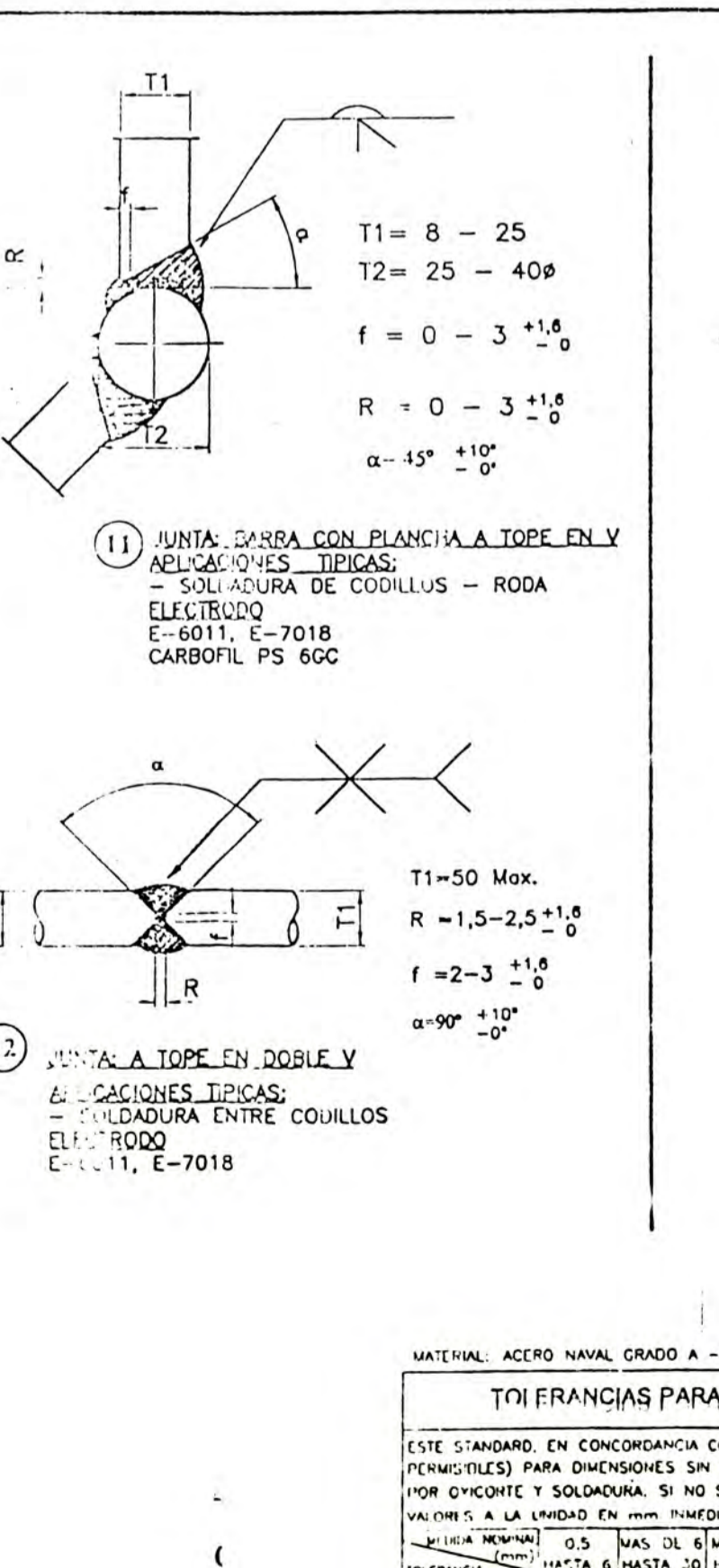
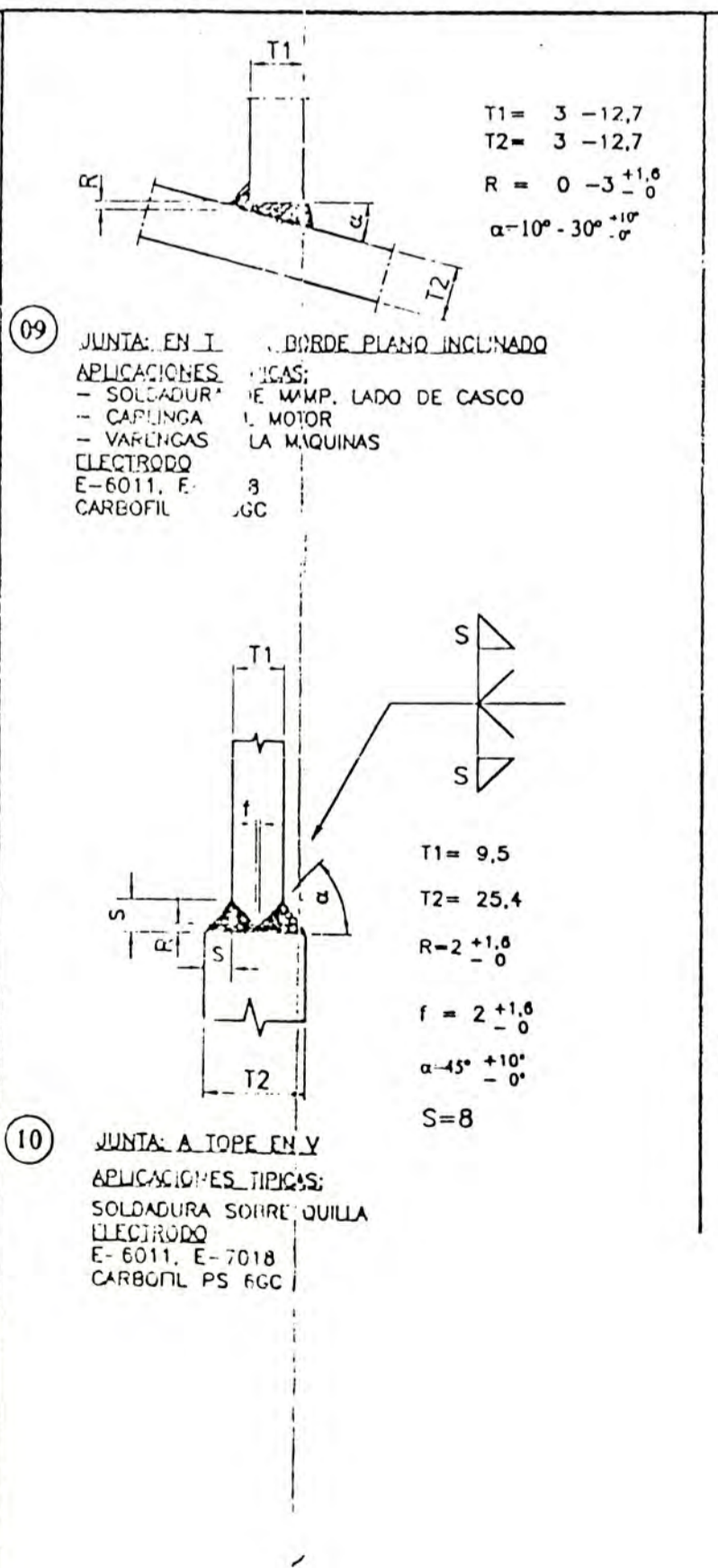
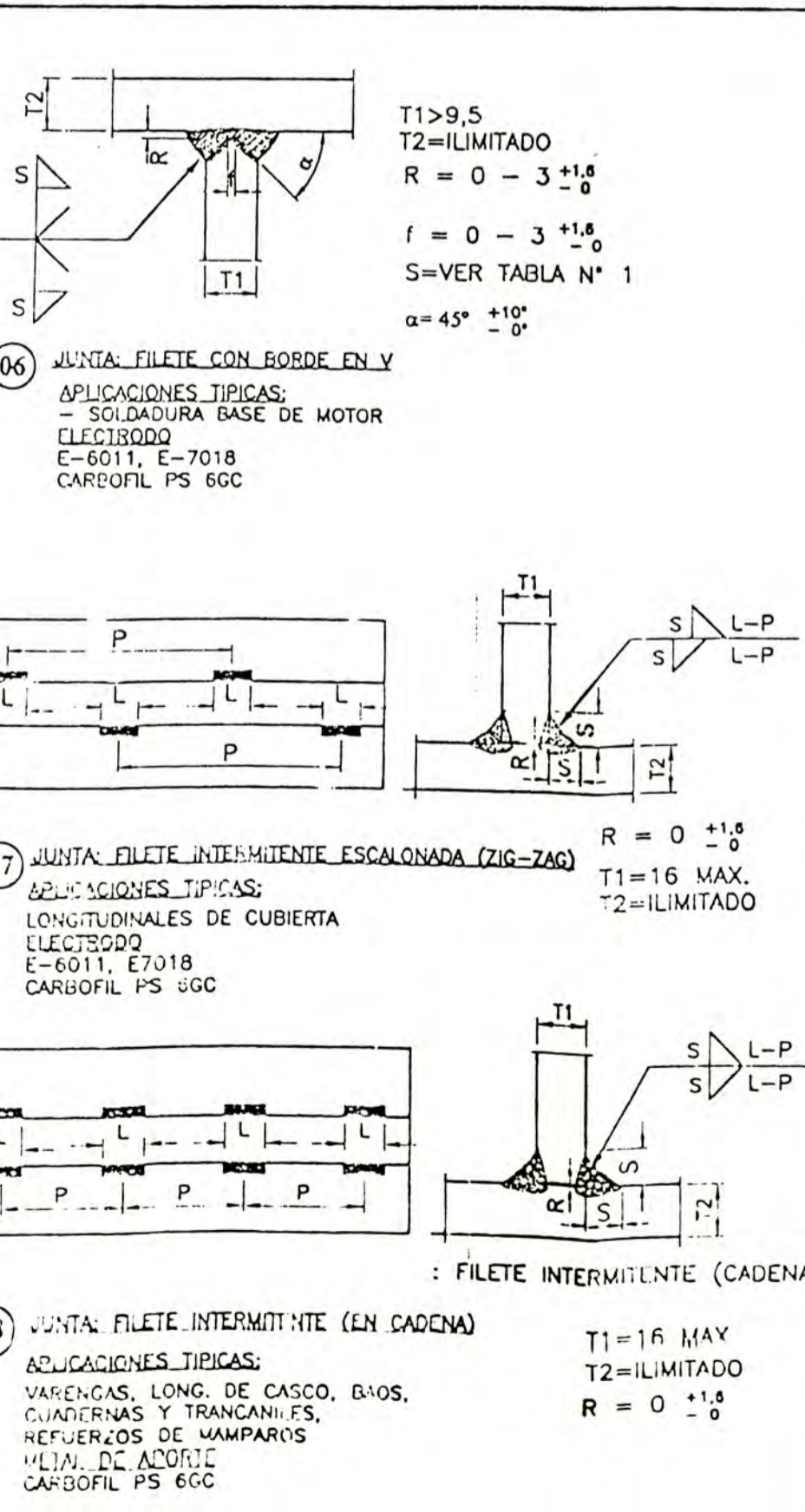
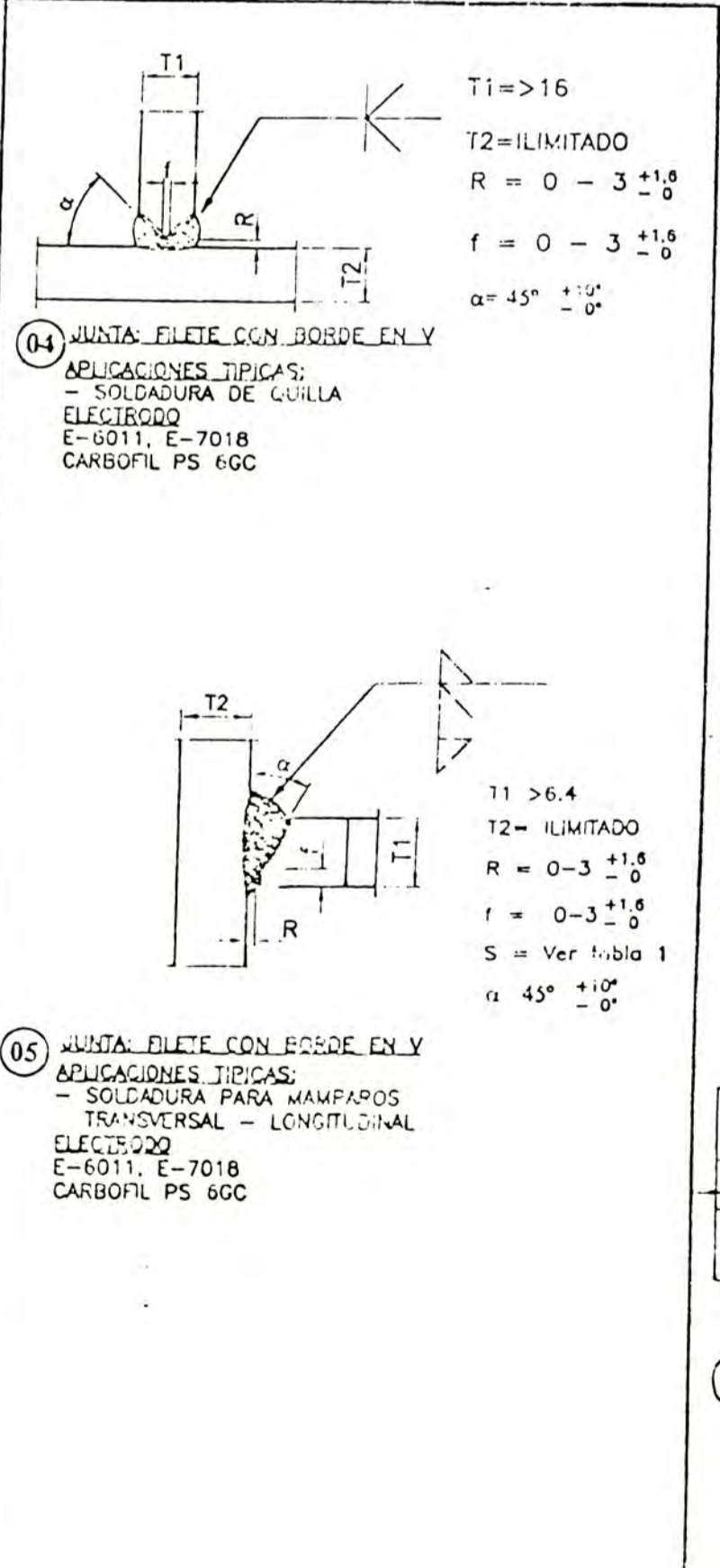
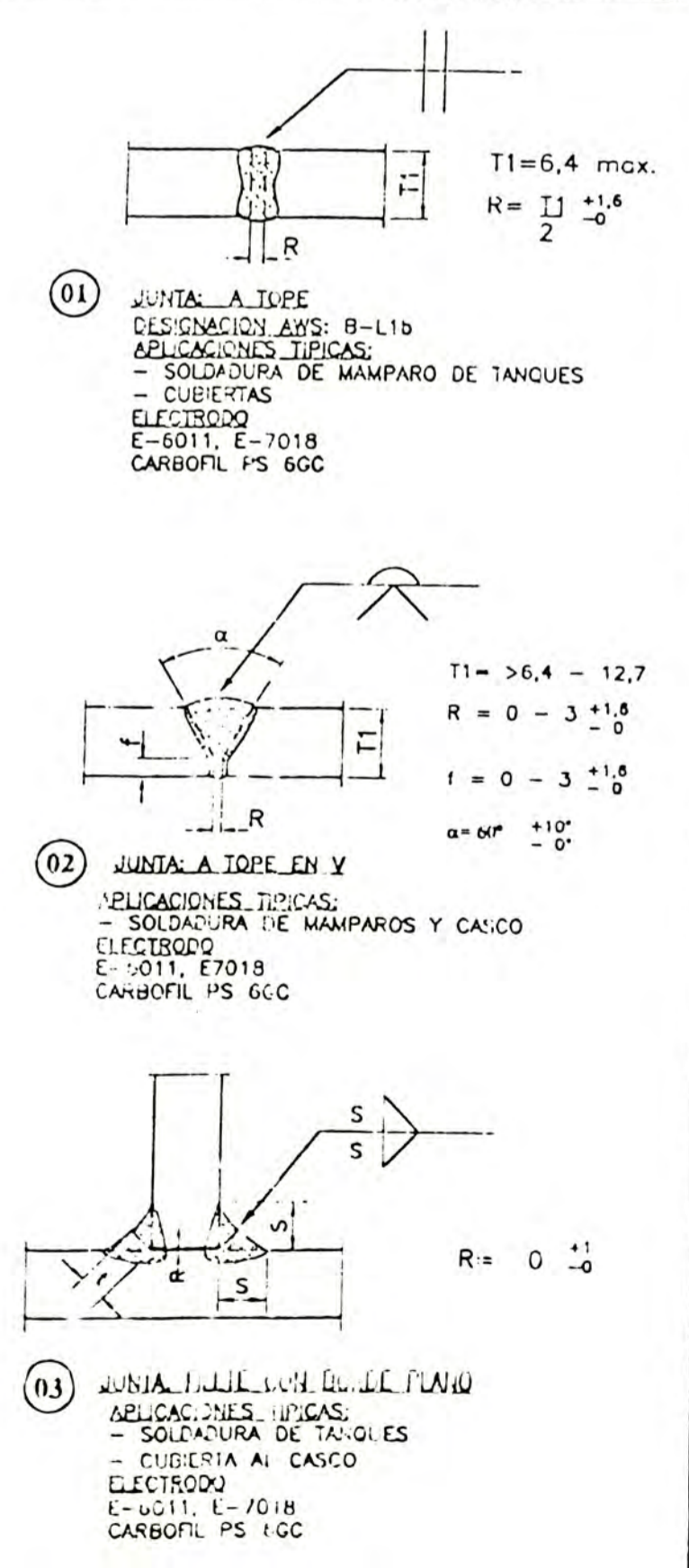


ESPECIFICACIONES DE SOLDADURA (Tabla 1)

ITEMS	CATEG. (S)	SOLD. (S) CONTINUA	PASO (P)	LONGIT. COEF. (L)
VARENGA AL CASCO EN PROA Y PIQUES	6.5	---	250	75
VARENGA AL CASCO	6.5	---	300	75
VARENGA A SOBREQUILLA	6.5	---	230	75
VARENGA EN SALA DE MAQUINAS	---	6.5	---	---
SOBREQUILLA A QUILLA	---	6.5	---	---
INTERCOSTALES A CASCO, PROA	6.5	---	150	75
INTERCOSTALES A CASCO Y VARENGAS	6.5	---	280	75
LONGITUDINALES A CASCO EN PROA Y PIQUES	6.5	---	250	75
LONGITUDINALES A CASCO	6.5	---	300	75
LONGITUDINALES A CASCO EN PROA	---	6.5	---	---
TRANCANILES DE CASCO Y MAMPAS EN TANQUES	6.5	---	230	75
TRANCANILES DE CASCO Y MAMPAS	6.5	---	250	75
TRANCANILES ALMA AL ALA	6.5	---	300	75
PERIMETRO DE MAMPAROS NO ESTANCOS	5	---	230	65
PERIMETRO DE MAMPAROS ESTANCOS	---	6.5	---	---
REFUERZOS DE MAMPAS DE TANQUES Y BODEGAS	6.5	---	300	75
REFUERZOS DE MAMPAS ESTANCOS	6.5	---	300	75
REFUERZOS DE MAMPAS NO ESTANCOS Y COSTADOS DE CASCA	5	---	300	75
CARTELAS DE REFUERZOS EN BAOS, CBTAS ETC	---	6.5 DOBLE	---	---
CUBIERTA A CASCO	---	5	---	---
LONGITUDINALES A CUBIERTA	5	---	300	55
CARTELAS DE BAOS A CUADERNA Y BAOS	---	6.5 DOBLE	---	---
BRACOLA DE ESCOTILLAS A CUBIERTA	---	5	---	---
BAOS A CUBIERTA	5	---	250	65
BASE MOTOR PRINC. A CASCO Y ALA SUPERIOR	---	6.5 DOBLE	---	---
BULARCAMAS A CASCO Y MAMPAS LONGS.	---	6.5 DOBLE	---	---
REFUERZOS DE MAMPAS TANQUES LE-ARMA	---	6.5	---	---
CUADERNAS A CASCO	5	---	230	65
BARRAJETE AL AMURADA	---	6.5	---	---



CUADERNA N° 4 MIRANDO A PROA, MAMPARON N° 6 MIRANDO A PROA, CUADERNA N° 8 MIRANDO A PROA



SIMA CHIMBOTE ASTILLERO
2001 ABR 20

SIMA CHIMBOTE ASTILLERO
COPIA CONTROLADA
No. 09
DEPARTAMENTO TECNICO ASTILLERO

NOTA:
PROCESO DE SOLDADURA SMAW, GMAW

PROYECTO 483 JADRAN II

SIMA CHIMBOTE ASTILLERO

SERVICIOS INDUSTRIALES DE LA MARINA - SIMA CHIMBOTE
Av. Los Pescadores s/n Zona Industrial 27 de Octubre
CHIMBOTE - PERU
Telef: 044-350722 044-351169 Fax: 044-350725
E-Mail: postmast@simachim.com.pe

EMBARCACION DE 37,26 m ESLORA

SECCIONES TÍPICAS Y ESPECIFICACIONES DE SOLDADURA

ESCALA: 1:25 mm
FECHA: 2001-02-28

APROBADO: Ing. E. CHOLE
REVISADO: Ing. J. BECERRA R.

NO. SCH-115-117

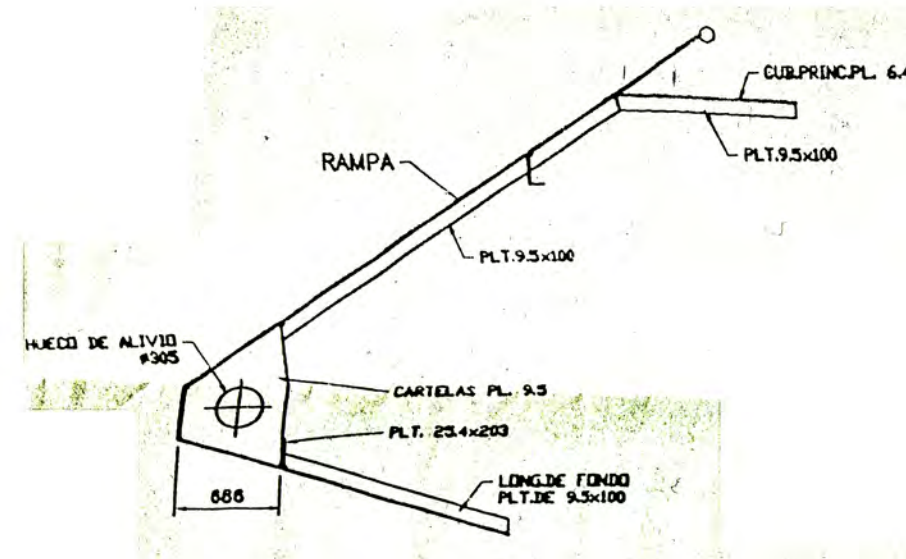
MATERIAL: ACERO NAVAL GRADO A - BARRA SAE 1020

TOLENCIAS PARA DIMENSIONES SIN TOLERANCIAS ESPECIFICADAS

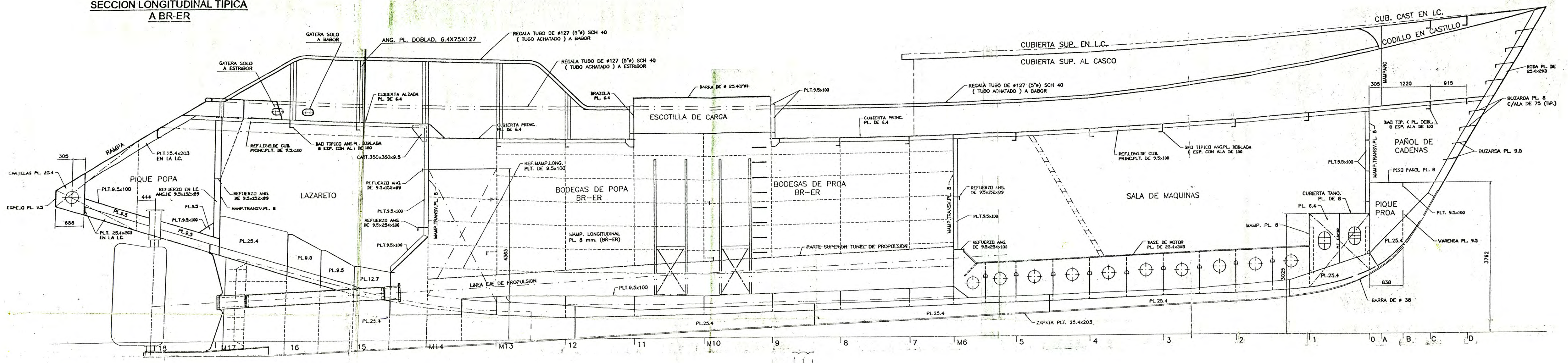
VALORES A LA LONGITUD EN MM. INMEDIATAMENTE SUPERIOR	0.5	MAS DE 0.5	MAS DE 30	MAS DE 120	MAS DE 315	MAS DE 1000	MAS DE 2000	MAS DE 4000	MAS DE 6000
TOLERANCIA (+/-)	±0.6	±1.6	±2.5	±3.5	±4.0	±4.5	±5.0	±6.0	±6.0

ESTE STANDARD EN CONCORDANCIA CON EL STANDARD BS 4500 1989, ESTABLECE LAS TOLERANCIAS (DIMENSIONES PERMISIBLES) PARA DIMENSIONES SIN TOLERANCIAS ESPECIFICADAS PARA COMPONENTES METALICOS MANUFACTURADOS POR FORJADO Y SOLDADURA. SI NO SE DISPONE DE INSTRUMENTOS CON EL RANGO ADECUADO, REDONDEAR ESTOS VALORES A LA LONGITUD EN MM. INMEDIATAMENTE SUPERIOR.

Rev N°	Descripción de modificación	Fecha	Elaborado	Revisado
A	1- MODIFICAR ESPESORES (CARTILAS Y QUILLA DE POPA EN ELEVACION)	2001-02-02	J.B.R.	E.C.L.
B	1- SE CONSIDERAN HUECOS DE REGISTRO PARA BAJADAS A LAZARETO Y PIQUE DE POPA. 2- SE CONSIDERAN DEFENSA DE RED LADO DE BORDO EN ELEVACION LONG. 3- SE ACTUALIZAN DETALLES DE TANQUE ACEITE HIDRAULICO. 4- SE ADICIONAN BUZARDAS EN ZONA DE RODA PROA. 5- SE CONSIDERAN CAJUELA ENTRE CUADERNAS 14 Y 15 SEGUN ELEVACION LONGITUDINAL.	2001-03-29	J.B.R.	E.C.L.

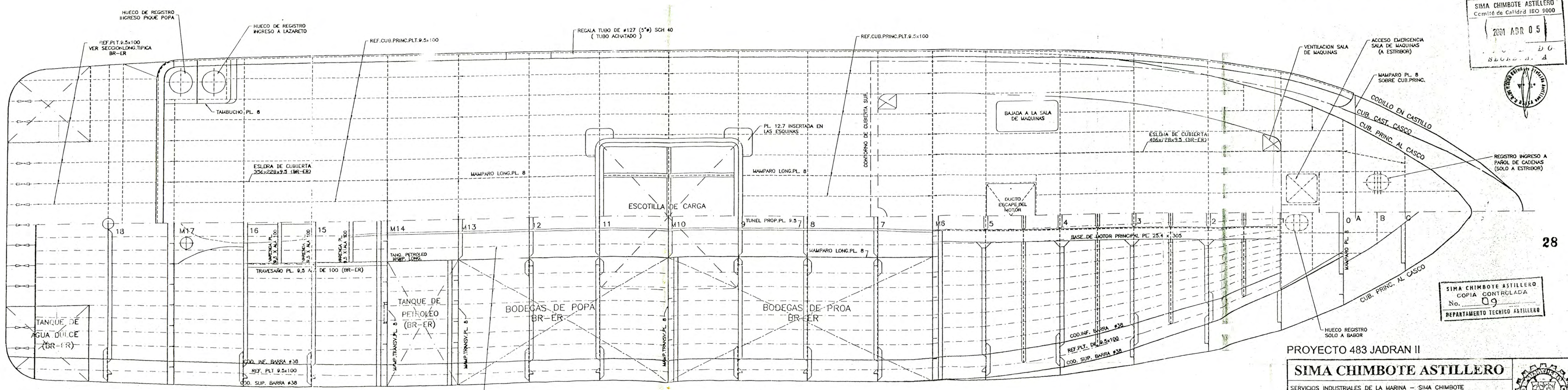


SECCION LONGITUDINAL TIPICA
A BR-ER



ELEVACION LONGITUDINAL EN LC.

REFERENCIA:
1- PLANO SCH 115 - 102 REV. "B" --- LINEAS DE FORMA



PLANTA
(SOBRE CUBIERTA PRINCIPAL - BAJO CUBIERTA PRINCIPAL)

CARACTERISTICAS GENERALES

ESLORA TOTAL	37,20 m.
MANGA MOLDEADA	8,20 m.
PUNTAL MOLDEADO	4,20 m.

PROYECTO 483 JADRAN II

SIMA CHIMBOTE ASTILLERO
SERVICIOS INDUSTRIALES DE LA MARINA - SIMA CHIMBOTE
v. Los Pescadores s/n Zona Industrial 27 de Octubre
CHIMBOTE - PERU
Telef: 044-350722 044-351169 Fax: 044-350725
E-Mail: postmast@simach.com.pe

EMBARCACION DE 37,26 m DE ESLORA

ESTRUCTURA GENERAL

PLANO N°: SCH-115-103 REV: B

FECHA: 2001-01-19 HORA: 11:11

ESCALA: 1:50 U.M. mm

ING. E. CANO L. DISEÑADO
ING. E. CANO L. REVISADO
ING. E. CANO L. APROBADO

Este plano y su contenido son propiedad intelectual de SIMA CHIMBOTE ASTILLERO. Prohibida su reproducción total o parcial por cualquier medio, sin previa autorización.

EG-42.3

