UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERÍA

FACULTAD DE INGENIERÍA MECÁNICA

"IMPLEMENTACION DE UN NUEVO SISTEMA DE ABASTECIMIENTO DE MATERIALES EN UNA MINA DE HIERRO"

INFORME DE SUFICIENCIA

PARA OPTAR EL TITULO PROFESIONAL DE:

INGENIERO MECANICO ELECTRICISTA

WALTER ENRIQUEZ MINAYA

PROMOCIÒN 2000-1

LIMA –PERU

- 2006

A mis padres:

EDGAR Y HUBERLINDA

A quienes debo todo lo logrado hasta ahora

A mi hermana:

YADIRA

Ejemplo de superación, esfuerzo, valor y dedicación

A mis colegas y amigos:

Ivan Miranda
Rudy Cayo
Jose Flores

Por el apoyo profesional

A mi amiga Licett Alba

Por los consejos acertados

INDICE

PROLOGO 1

1. INTRODUCCION 4

2. DESCRIPCION TEMATICA 7

3. DESCRIPCION DE LA EMPRESA 9

3.1 UBICACIÓN DE LA EMPRESA EN EL MERCADO INTERNACIONAL

3.2 HISTORIA DE LA EMPRESA

3.3 LA EMPRESA Y EL MEDIO AMBIENTE

4. LOGISTICA DE LA ORGANIZACIÓN 18

5. LAS OPERACIONES DE LA EMPRESA 19

5.1 MINA

5.1.1 PERFORACION

5.1.2 VOLADURA

5.1.3 CARGUIO

5.1.4 ACARREO

5.1.5 CHANCADO

5.1.6 SISTEMA DRY - COBBING

5.1.7 ACARREO POR FAJA

5.2 PLANTA SAN NICOLAS

5.2.1 STOCK CRUDOS

5.2.2 CHANCADO TERCIARIO

5.2.3 PLANTA MAGNETICA

5.2.4 PLANTA FILTROS

5.2.5 PLANTA PELET

5.2.6 EMBARQUE

5.3 CAMPAMENTO SAN JUAN

6. PROCESO DE ABASTECIMIENTO 38
6.1 NECESIDAD
6.2 REQUISICION
6.3 PROCESO DE COMPRA
6.4 ORDEN DE COMPRA
6.5 TRAFICO
6.6 ALMACENAJE
6.7 DESPACHO

7. ESTRUCTURA TEORICA DE LA LOGISTICA 46
7.1 FUNCION DE LA LOGISTICA
7.2 SISTEMA ABC
7.3 ABASTECIMIENTO POR TERCEROS
7.4 INDICADORES DE DESEMPEÑO
7.5 UBICACIÓN DE LOS ALMACENES
7.6 CATALOGACION Y CODIFICACION DE LOS MATERIALES

8. ANALISIS ECONOMICO DEL COSTO DE ABASTECIMIENTO 56
8.1 COSTO TOTAL POR MES - EQUIPOS USADOS (JUNIO 2006)
8.2 COSTO HORA HOMBRE TOTAL (JUNIO 2006)
8.3 MATERIALES
8.4 DISTRIBUCION DE PLANTA

9. SISTEMA PROPUESTA DE DESPACHO EN PLANTA 65
9.1 NUEVO METODO
9.1.1 USUARIO
9.1.2 ALMACEN
9.2 METODO TRADICIONAL
9.3 ETAPAS PARA LA IMPLEMETACION DEL NUEVO SISTEMA

10. ESTIMACION DE LA INVERSION 75
10.1 COMPRA DE EQUIPOS

10.2 MODIFICACION DE LA COMUNICACIÓN ENTRE PUNTOS DE ENTREGA
10.3 CAPACITACION DEL PERSONAL

11. EVALUACION ECONOMICA 79

12. RESULTADOS DE LA IMPLEMENTACION 81

CONCLUCIONES 83

RECOMENDACIONES 85

BIBLIOGRAFIA 87

ANEXOS

PLANO

PROLOGO

El formar parte de una Organización grande y perteneciente a una empresa Transnacional del rubro de la minería nos lleva a querer que esta se sitúe dentro de las mas modernas del mercado, es la inquietud querer cambiar dentro de muchas actividades la cultura de los que forman dicha organización para lo cual se trata de actualizar todos los procedimientos y actividades.

En el caso de la mina SHOUGANG y por los cambios en su política que durante toda su vida ha sufrido nos encontramos con un caso atípico en el cual el abocarse solo a la producción llevo a dejar de lado la modernización de esta en muchos de sus procesos.

El presente informe quiere entre otras cosas orientar las actividades de las distintas áreas a sus actividades y dejar al área de Logística encargarse del abastecimiento de materiales de manera rápida de modo que no distraigan sus funciones.

Dividiremos el informe en trece capítulos:

Capítulo uno: Descripción de la empresa y resumen de la actividad dentro de esta del Área de Control de Materiales (Logística) u su importancia dentro del proceso productivo

Capítulo dos: Resumen de la necesidad de efectuar el cambio propuesto en dicho informe y una visión de la manera actual de cómo se realiza esta actividad.

Capítulo tres: La descripción de la empresa su ubicación geográfica, ubicación en le mercado internacional, sus inicios y su impacto en la zona.

Capítulo cuatro: La función de la logística dentro de la organización y su organización interna.

Capítulo cinco: De manera resumida se trata de explicar todo el proceso productivo desde la exploración hasta el embarque del producto.

Capítulo seis: Parte importante para saber como funciona el proceso de abastecimiento en la empresa, se podrá observar la cantidad de pasos que se tienen que seguir, esta política se trae aun de la época de los americanos.

Capítulo siete: La manera de aplicar teorías matemáticas y estadísticas en el proceso de compra y reposición de materiales.

Capítulo ocho: Análisis en base a la información del almacén y el Área de Costos para determinar cual es el costo aproximado del método tradicional de abastecimiento.

Capítulo nueve: Detalles y características del nuevo método propuesto para despacho en planta.

Capítulo diez: Detallaremos y calcularemos la inversión que se tiene que hacer para implementar este nuevo método de abastecimiento en planta.

Capítulo once: Evaluaremos la inversión frente al ahorro que implica implementar este nuevo método calculando en especial el tiempo de retorno de la inversión.

Capítulo doce: Los resultados de este nuevo método en especial lo que implican al cambio de actitud del personal y el ingreso de la empresa a una nueva era de modernización en sus procesos.

Capítulo trece: Las recomendaciones para que este nuevo sistema no solo se aplique sino funcione, las obligaciones de cada involucrado será importante para poder decir que sı funciona.

Capítulo I

INTRODUCCION

La Empresa SHOUGANG HIERRO PERU luego de ser privatizada en el año 1992 y arrastrar la cultura de organización de la década del 80 sin tener ninguna intención de modernizar toda su operación presenta en estos momentos muchas deficiencias en diferentes etapas de su proceso, los cuales poco a poco y por efecto de modernidad necesariamente se tienen que dar.

Anteriormente todo el Sistema de Materiales y otras actividades de la empresa para las cuales se tenia que tener registro histórico o procesar de manera inmediata era manejado en el entorno DOS hasta el año 2005, año en el cual se dejo de usar el Fox Pro como el manejador de Base de Datos y se migra todo el Sistema al entorno WINDOWS para empezar a almacenar toda la información con el SQL Server y Manejar la información con el POWER BUILDER.

Pero el Área de Informática con este nuevo Sistema trata de abarcar toda la operación de la Empresa (Estándares de Producción de Equipos, Control de Materiales, Facturas, Impuestos, Control e Inventarios, etc) siendo toda esta

información importante para los interese de la empresa, pero divorciándose del Área de Lima donde se encuentran los departamentos de Compras, Trafico, Legales y Comercialización de Producto quienes no han enlazado o diseñado su sistema para en algún momento poder unir los dos sistemas y obtener todo el provecho que se debe obtener, esto ya por política y criterio de lo Gerentes Chinos.

Se ha observado en todo este tiempo que el Área de Logística no tiene la importancia que se le de debe dar ya que viene a ser una parte de proceso por la cual necesariamente tiene que pasar ya sea el mantenimiento de equipos, abastecimiento de ınsumos o servicios de terceros.

Si bien todo el proceso de abastecimiento se realiza en su debido momento y tomando las previsiones del caso en tiempo y cantidad la decisión final la realiza un Funcionario de Origen Chino quien no tiene el criterio técnico para adquirir estos materiales tomando solo en cuenta el precio.

Asimismo la priorización de Compra no tiene un criterio técnico ya que se compra de acuerdo a como se va pidiendo es decir no toman en cuenta la verdadera necesidad y las emergencia.
La antigüedad de los equipos lleva a tener que comprarles solo a los fabricantes o a factorías que conservan la información de estos, elevando notablemente los precios y fechas de entrega lo

que conlleva a tener que realizar mantenimientos incompletos o en todo caso aplazar dicha reparación lo que en el Mantenimiento viene a ser un error grave.

Capítulo II

DESCRIPCION TEMÁTICA

El tema relacionado al informe de suficiencia que se va a tratar, es producto de la necesidad de mejorar tanta el procedimiento como el resultado que se debe de obtener en el abastecimiento de materiales a las diferentes áreas (Plantas, Talleres, laboratorios y oficinas), esta seria la parte final del abastecimiento de materiales es decir la entrega al usuario del material.

Se observa día a día en el trabajo rutinario que hay partes de este proceso que se pueden modificar e implementar con el solo fin de optimizar el despacho de materiales, una de las etapas que no se van a tratar pero que si en el futuro también se va a modificar es la etapa de la recepción de materiales llegados a los almacenes que también influye en el resultado del abastecimiento, en este caso solo nos abocaremos al problema del despacho.

La planta de Beneficio de San Nicolás en la cual se encuentran diversas Plantas que son parte del proceso productivo están distanciadas del almacén central, una longitud que en un inicio

parece despreciable pero que a las finales influyen en el despacho de materiales, es por ello que se observa que diariamente hay una afluencia variable de personal y equipos de transporte que son usados para que el mismo usuario se abastezca de sus materiales.

Es una inquietud tanto de los que laboramos en Logística de Materiales como del mismo usuario la necesidad de implementar un sistema de entrega en plantas.

Para ello se requieren de equipos (Camión y camionetas) y personal capacitado para tal fin.
No seria un sistema nuevo, ya que en otras Minas que tienen un sistema moderno de abastecimiento esta opción no es nada más que una rutina.

Este tipo de abastecimiento traería diversos ahorros en la empresa como son el ahorro de combustible y la optimización del las horas hombre y horas maquina que se invierten en esta actividad.

Para el área de Control de Materiales (Logística de Materiales) el abastecimiento se inicia con el pedido de materiales en la cantidad y fecha exacta y culmina con la entrega y satisfacción del usuario, esta seria solamente una etapa de este proceso.

Capítulo III

DESCRIPCION DE LA EMPRESA

3.1 UBICACIÓN DE LA EMPRESA EN EL MERCADO INTERNACIONAL.

SHOUGANG HIERRO PERU S.A. es una empresa perteneciente al Grupo SHOUGANG CORPORACION de la Republica Popular China, que tiene varias empresas dedicadas a diversos rubros en la industria tales como la pesca, construcción, siderurgia y otros.

Shougang Hierro Perú S.A se dedica a la explotación del hierro, su principal mercado lo conforman China, Trinidad y Tobago, México, Japón y estados Unidos.

Su producción anual es de aproximadamente 5 millones de toneladas la y su capacidad instalada es de 7,3 millones de toneladas largas secas de producto por año, teniendo para el 2007 una meta de 7'000,000 de producto.

3.2 HISTORIA DE LA EMPRESA.

Como mayor productor de minerales de fierro Peruano desde 1953, Marcona gradualmente ha desarrollado sus Minas desde un embarque inicial de 947,529 toneladas largas en 1953 a

4´032,929 toneladas largas en 1999. Las proyecciones para el presente año 2007 nos indica una producción de 6´700´000 toneladas largas. Esta dinámica operación usa un equipo de minería y transporte dentro de los más modernos del mundo y tiene el orgullo de su gran Complejo de beneficio de minerales de fierro, el primero de su tipo en Sud América.

La presencia de Fierro cerca de Marcona fue probablemente conocida desde hace siglos. La alfarería de la civilización Nazca (1500-1700 A.C) es distinta y única dentro de los artefactos peruanos debido a su color rojo de pigmentos de ocre, los cuales provienen probablemente del Distrito de Marcona.

- 1906. El ingeniero Federico Fuchs noto desviaciones en su compás mientras examinaba un prospecto de cobre cercano
- 1914. El ingeniero Federico Fuchs retorno con Roberto Letts para mayor investigación y junto con un natural del lugar Don Justo Pastor, quien les describió sobre unas "duras piedras negras" sobre la pampa de Marcona y les guió a los depósitos presumiblemente cerca de las minas.
- 1915. F. Fuchs, R Letts y Justo Pastor denuncian el 9 de enero de 1915 la concesión "Mina Justa", con una extensión de 18 Has (9 pertenencias) de terrenos mineralizados de fierro.

- 1915. Anuncio del descubrimiento y Fuchs eventualmente publicó una descripción de las ocurrencias en un boletín de la Sociedad de Ingenieros del Perú.
- 1924. El Gobierno Peruano creo la "Comisión Siderurgica Nacional", para estudiar los recursos del carbón y del hierro del Perú y según sus recomendaciones el distrito de Marcona fue declarado una Reserva Nacional.
- 1926. Publicación sobre el área de Fuchs, Letts y Zevallos. El Ing Jose balta es comisionado por el Gobierno Peruano, para explorar y evaluar el distrito y con este trabajo resulto el descubrimiento de unas 50 manchas.
- 1929. El Ing Balta, publico el resultado de sus estudios en el boletín de Ministerio de Fomento, Comisión Carbonera y Siderurgica Nacional, Carbón y Fierro, N°8.
- 1940. El Gobierno Peruano contrato los servicios de H.A Brassert Company of New York, para continuar la exploración y presentar un programa de desarrollo de área. Las investigaciones fueron dirigidas por Lucien Eaton y se concentraron en la Mancha A (actual mina 5), incluyendo 2,000 mts de perforación diamantina.
- 1942. Construcción de una carretera la Puerto de San Juan

- 1943. Franklin Pardee reportó sobre el distrito como Geólogo Consultor de C.C. Morfit & Associated y recomendó el desarrollo de la mancha A. También ese año se crea la Corporación Peruana del Santa con el propósito de establecer una industria Nacional del acero con Hornos y Molinos en Chimbote, como parte de su capital se les otorgo la Concesión del Marcona.
- 1945. El Denuncio CPS-1 es otorgado a la Corporación Peruana del Santa por Resolución Suprema N° 449 del 16 de julio de 1945
- 1951. Este grupo continúo la exploración hasta este año, consistente en mapeos geológicos, trincheras y algunos cientos de metros de perforación diamantina. El Geólogo consultor de la corporación del Santa Jaime Fernández Concha, dirigió el primer levantamiento geológico regional a escala 1:50,000 y detalles de áreas locales a escala 1:20,000. Fernández Concha hizo un excelente trabajo en condiciones difíciles y reconoció el potencial del Distrito como uno de los mayores recursos de minerales de fierro en Sud América.
- 1952. Un acuerdo entre la Corporación del santa y la UTAH Construction Company, fue concluido en febrero para que esta continuara la exploración de la concesión y evaluara los problemas del desarrollo del Distrito para producción local y de exportación. Entre marzo y octubre, la Compañía UTAH comenzó las operaciones de

perforación y completo 278 sondajes mas algunos cientos de pozos y trincheras.

- 1953. La Marcona Mining Company, se organizo y preparo el Área E-Grid para minería, desarrollo del Puerto de San Juan y facilidades de embarque, y construyo la planta de chancada, campamento y carreteras. La Cipress Minas Corp se asocio a la UTAH en este esfuerzo.
- Los trabajos de construcción en la Mina y Puerto comenzaron en enero y completado en el tiempo record de 4 meses. Esto constituye una importante proeza en la Industria Minera.
- 1959. Llego el sr. OG Seymour, posteriormente jefe de Geólogos para realizar el remapeo regional basado en la información preliminar de mapeos Geológicos anteriores.
- 1961. A la fecha la geofísico como herramienta principal de exploración en los primeros días ha decrecido gradualmente ahora que todos los depósitos son considerados descubiertos.
- 1966. Este año se firmo el último contrato entre la Corporación Peruana del Santa y la Compañía.
- 1975. El 25 de Julio de este año, se constituyo la Empresa Minera del hierro del Perú S.A "Hierro Peru", por mandato del Decreto Ley N° 21228, que nacionalizo el Complejo Minero-Metalúrgico de Marcona y ordeno la expropiación de los bienes en el Perú de la Sucursal de Marcona Mining Company.

- 1993. Inicia sus actividades la Empresa China "Shougang Hierro Peru S.A.A" como resultado del proceso de privatización.
- 1997. Se intensifica la exploración Cuprífera del sector NE del distrito Minero de Marcona, mediante la ejecución de trincheras, muestreo superficial y sondajes eléctricos, por Jindi Geological Exploration.
- 2000. Se concreto un "Join Venture" (Alianza estratégica para compartir riesgos de negocios) entre Shougang Hierro Peru S.A.A y Río Tinto Mining & Exploration, para la exploración del área denominada "Target 1".
- 2001 Se inicia la exploración por cobre en el área "Target 1" mediante perforaciones diamantinas y de circulación reversa, determinándose reservas geológicas del orden de 210 millones de toneladas con una ley de 0.86% Cu.
- Se efectua una nueva exploracion profunda de los principales depositos, mediante perforaciones diamantinas en Minas 2 y 3, por la empresa contratista Remicsa Drilling S.A (REDRILLSA), perforándose un total de 6,424,25 mts.
- 2004. Shougang Hierro Peru S.A.A y Rio Tinto Mining & Exploration, concretaron dos transacciones simultaneas de compra y venta entre Chariot Resources Limited y Hierro Shougang, por la adquisición del "Target 1" de

3,970 Has, 100% de propiedad de Shougang y así mismo la asignación de la Opción de acuerdo entre Río Tinto Mining & Exploration y Shougang Hierro Peru S.A.A en la participación del 57.5% y 42.5% respectivamente, sobre el deposito de cobre encontrado.

3.3 LA EMPRESA Y EL MEDIO AMBIENTE.

La empresa en los últimos años y por disposiciones del MEM se involucra aun mas en temas de Medio ambiente y seguridad, tales como:

Para mitigar la emisión de Polvo al medio ambiente se tienen instalados en las diferentes plantas colectores de polvo que por medio de ducones transportan el polvo a duchas para precipitar el agua acompañada del polvo y disponer de ellos de manera que no se envíen al ambiente y este viaje por medio del viento a las localidades vecinas.

Por muchos años los Relaves de la Unidad Minera Shougang fueron depositados al mar hasta el año 2,000 en la playa denominada San Juanito. Como resultado de ellos se formo una extensa playa compuesta de relaves.

La relavera "Pampa Choclon" se encuentra ubicada en la proximidades de la Bahía San Nicolás, a 11 km de la

población de San Juan de Marcona en la provincia de Nazca del departamento de Ica.

En la actualidad Shougang Hierro Peru S.A.A tiene operando desde los primeros días del año 2000, el nuevo deposito de relaves "Pampa Choclon". Desde entonces se viene depositando el 100% de los relaves en la Pampa Choclon, cuya capacidad de almacenamiento en una primera etapa, es del orden de 12 5000 000 m^3, que les permite el almacenamiento de relaves en el tiempo como mínimo de 9 años con sólidos. En una segunda etapa, a través de diques se debe aumentar la capacidad hasta 35 000 000 m3, lo que dará un tiempo de uso con sólidos de 26 años. Para incrementar la capacidad de almacenamiento del deposito de relaves se plantea elevar el nivel del deposito a la cota 60 msnm. La ampliación será mediante la construcción de un dique.

Desde la puesta en funcionamiento del sistema de Relaves, estos están siendo conducidos a la relavera a través de 02 tuberías de 10" de diámetro con material HDPE, un caudal promedio de cada una de 1,500 a 2,000 GPM y porcentaje de sólidos que varían entre 25 a 30%. En febrero del 2,005 se ha puesto en funcionamiento una nueva línea de bombeo desde la planta concentradora a la relavera, correspondiente a las espumas de flotación así como a las colas de la línea

de tratamiento de mineral de hierro oxidado. Esta tubería es de 16" y también esta construida de HDPE cuyo caudal promedio es de 3,500 GPM con un porcentaje de sólidos que varia entre 8% a 12&.

Para el destino final de las aguas residuales actualmente se esta ejecutando los trabajos de edificación de las pozas de oxidación de todos los residuos provenientes de la población y Campamento a los cuales antes de verterlos al océano se les realizará el tratamiento respectivo para minimizar al máximo la contaminación del mar.

Estos trabajos e ejecutaran con la inversión total de SHOUGANG para la población tanto del campamento como del distrito, el posterior mantenimiento también estará bajo la dirección de la empresa ya que el municipio no participa en lo absoluto.

Capítulo IV

LOGÍSTICA DE LA ORGANIZACIÓN

La Logística en la Empresa Shougang Hierro Perú esta bajo la dirección del área de Control de Materiales Dirigida por la Gerencia de Materiales la cual entre sus funciones esta el abastecimiento de Materiales y servicios de terceros, es también parte de su función la venta del producto (Derivados del hierro) y la administración de los recursos Económicos de la Empresa (activos).

Establecer normas que permitan administrar las ventas de mineral de hierro vía marítima o terrestre a los diferentes mercados (exterior y local), considerando lo referido a Contratos y Programa de Ventas, Control de Calidad y Embarque, Actividades previas, durante y posterior al zarpe de la nave, Cobranzas, Control Contable, Impuestos, Trámites Documentarios y otros aspectos propios de la comercialización de mineral.

Capítulo V

LAS OPERACIONES DE LA EMPRESA

5.1 LA MINA

Las Operaciones en la Mina se realizan a Suelo Abierto (Open pit) por el Método de Minado, continuando luego lasa siguientes etapas:

5.1.1 PERFORACION

Antes de la operación se realiza e diseño de perforación a efectuarse en zonas indicadas por el área de planeamiento de mina. Este diseño esta en función de múltiples parámetros pero fundamentalmente obedece a la experiencia, conocimiento de la operación propiamente dicha, la sección de diseño de perforación es la encargada de proyectar la perforación para los requerimientos de material en ella trabajan Ingenieros, técnicos de reconocida experiencia. Realizando el diseño discutido y aprobado empieza la operación de perforación. La operación de perforación utiliza el sistema de perforación rotativa y en ella se emplean 10 maquinas eléctricas de perforación marca BUCYRUS ERIE modelo

61R (BE-16/17/18/19), 50R (B-6/9/10) y GARDEN DENVER 100 (GD 20/21), capaces de perforar taladros de 9", 9 7/8", 11" y 12 ¼" de diámetro en bancos de 12 metros y en mallas que varia según el tipo de material a extraer y el tipo de estructura que tengan

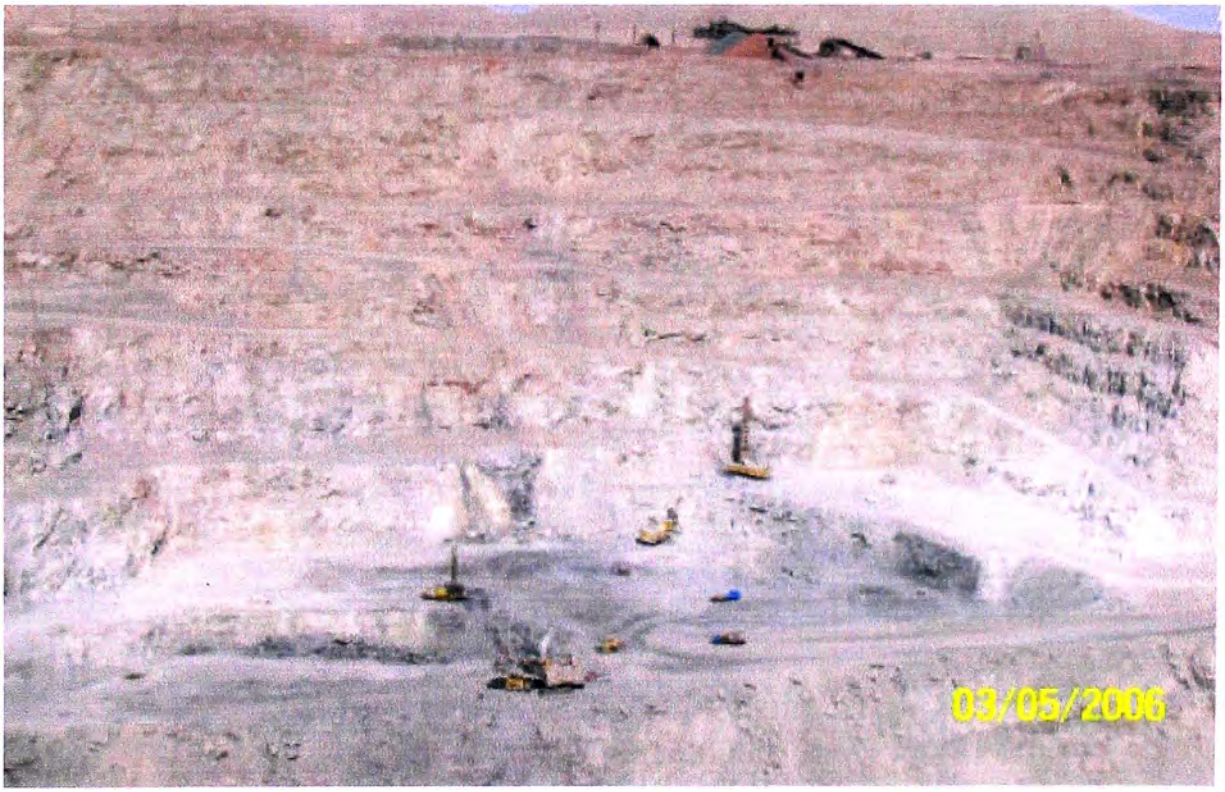


Figura 5.1 Operación de Palas y Perforadoras en el Tajo abierto

5.1.2 VOLADURA

Una vez que las perforadoras hayan realizado la perforación se cargan los huecos taladros de perforación con un explosivo conocido como ANFO cuya carga ha sido determinada previamente.

El explosivo ANFO es utilizado para encapado de roca y desmonte y el ANFO ALIMINIZADO para Mineral Primario y T.O; el ANFO ALUMINIZADO es una mezcla de aluminio metálico granulado, Nitrato de amonio, petróleo diesel todos ellos mezclados adecuadamente. Este explosivo es fabricado en el momento del bombeo de los camiones cargadores al taladro.

Existen 3 camiones diseñados para tal efecto; una vez terminado de cargar los huecos y que la cara libre del proyecto se encuentra limpia, se realiza la voladura programada. El tamaño de disparo varia y esta ligado al proyecto de la perforación.
Los accesorios de voladura que son usados son: Cordón detonante, manqueras antiestáticas no eléctricas, boosters de pentolita y fulminantes. En Marcota se han realizado disparos de bajo tonelaje hasta 1'250,000 ton. Los disparos se realizan generalmente al medio día cuando el personal esta en refrigerio. En esta sección laboran 30 personas.

Figura 5.2 Disparo en el Tajo Abierto

5.1.3 CARGUIO

Realizado el disparo y limpia el área de perdones y piedras grandes, las palas comienzan a cargar el material roto por la voladura. Estas Palas cargan el mineral a camiones que lo llevan luego a Plantas y el desmonte a canchas o botaderos. Las Palas son eléctricas marca P&H en total existen 12 Palas cuyos modelos son:

- 1600 (2 Palas) de 4.6 m^3 de capacidad
- 1900 (2 Palas) de 7.9 m^3 de capacidad
- 2100 B/BL (2 Palas) de 9.11 m^3 de capacidad

A las Palas 1900 y 2100 se les puede cambiar de cuchara según la necesidad de la operación, siendo su capacidad de carga de 10 - 12 ton, 15 ton, 20 ton respectivamente.

5.1.4 EL ACARREO

Las Palas cargan el material roto a los camiones de acarreo, nuestra flota cuenta con un total de 34 camiones:

- Camiones LECTRA HAULL de 100 ton de capacidad
- Camiones EUCLID de 130 ton de capacidad
- Camiones CAT de 130 tn de capacidad
- Camiones TEREX de 130 ton de capacidad

Estos camiones se cuadran convenientemente al lado de las palas y una vez cargados van a plantas o canchas según el tipo de material. Las velocidades de desplazamiento de estas unidades depende de la carga y pendiente a subir, las velocidades en pendientes de 8% oscilan entre 6 a 10 millas por hora, dependiendo del tipo de material, en plano llegan a 20 a 39 millas por hora.

Figura 5.3 Acarreo en Camiones de 150 TN

5.1.5 EL CHANCADO

Luego que el mineral es transportado a las plantas de chancado, este es vaciado en las tolvas para su trituración de un tamaño original de la mina a 4".

Las Plantas de trituración son dos (Chancado primario y secundario), la llamada Planta N° 1 es de quijada marca BIRDSBORO BUCHANAN de 66" x 94" con capacidad de 1000 tn/hora y la planta N° 2 es del tipo trompo giratorio marca ALLIS CHALMER con capacidad de 2000 tn/hora.

Figura 5.4 Chancadora Allis Chalmer

Figura 5.5 Chancadora BIRDSBORO BUCHANAN

5.1.6 SISTEMA DRY - COBBING

Dada la necesidad de recuperar gran cantidad de mineral beneficiable de las canchas de baja ley, se desarrollo el proyecto de DRY COBBING, el que luego de una serie de pruebas experimentales, entro en operación para producción el 27 de febrero de 1990.

Luego de la reducción de tamaño si el mineral es de ley de fierro FE> 50%, este es depositado en un stock según el tipo de clasificación (CG/FG), para luego ser transportado a san Nicolás.

Si el material que llega a las plantas de Chancado son de baja ley (% FE = 40 a 50%) estas son llevadas por medio de fajas transportadoras hacia el Sistema de DRY COBBING (Separación en Seco) que tiene y una capacidad de 2000 TLH con poleas de 48" diámetro x 60" ancho (Eriez Magnetics), donde se deposita en tolvas o chutes con dos compuertas de descarga. De cada compuerta se descarga el mineral hacia una faja colectora, la que a su vez transfiere el concentrado al stock de la planta de Chancado N°2. Las colas o desmonte provenientes de cada polea se dirigen hacia una faja transportadora que a su vez los transfiere a una tolva, de donde se carga a los camiones para

finalmente ser depositados en las canchas de desmonte.

5.1.7 ACARREO POR FAJA (SISTEMA CONBEYOR)

El envío de mineral desde las plantas de Chancado de la mina a las plantas de Beneficio en San Nicolás, se hace a través de un sistema de 9 fajas transportadoras de una capacidad de 2 000 TLS/hora y que en su conjunto recorren 15.5 km.

A lo largo del recorrido de estas fajas existe una serie de casas de transferencia, las cuales describiremos a continuación de manera general:

- Casa de Transferencia 7B (2 000 tn/hora)
- Casa de Transferencia 6B-7B (2 000 tn/hora)
- Casa de Transferencia 6B (2 000 tn/hora)
- Casa de Transferencia 4 (2 000 tn/hora)
- Casa de Transferencia 3 (2 000 tn/hora)
- Casa de Transferencia 2 (2 000 tn/hora)
- Casa de Transferencia 1ª (2 000 tn/hora)
- Casa de Transferencia 1B (2 000 tn/hora)

Este conjunto esta dividido en varias etapas separadas por casa en la cuales se tiene chutes de recepción de mineral y Motores + Reductores que

logran el movimiento del conjunto de manera sincronizada para permitir el libre transporte del mineral. Todo el conjunto tiene dos tecnologías, la Japonesa (marca NKK) y Alemana (marca KRUPP) ambas de muy buena calidad ya que a la fecha aun siguen operando con un costo de mantenimiento mínimo.

Figura 5.6 Transporte de Mineral por Faja

5.2 PLANTA SAN NICOLAS (Instalaciones de procesamiento)

Las instalaciones de procesamiento o beneficio están ubicadas en la zona llamada Puerto San Nicolás, esta situada a 13 Km. de la mina y se encuentra a una altitud de 43 msnm. En esta zona se encuentran las instalaciones de Beneficio y muelle de embarque, la actual capacidad de producción de la Planta de procesamiento es de:

Pelets	3,2	Millones TL/año
Torta	1,5	Millones TL/año
Sinter	1,5	Millones TL/año
Sinter Calibrado	0,5	Millones TL/año

El Complejo Metalúrgico donde se realiza la transformación del mineral comprende las siguientes instalaciones:

5.2.1 STOCK DE CRUDOS (Recepción de Mineral de la Mina)

El mineral de la Mina luego de ser transportado desde la Mina es recepcionado en la Planta San Nicolás, el tamaño de este mineral es de 2" en un 75% a 80%. La capacidad de almacenamiento de esta área es de unos 400,000 TLN aproximadamente de mineral debidamente clasificados en sus diferentes tipos, posteriormente a cada tipo de mineral se le aplica un plan de mezcla para su concentración.

Por debajo del área de almacenamiento recorre un túnel longitudinal con ventanas en la parte superior que permiten descargar el mineral por gravedad a las fajas transportadoras, manteniendo un flujo constante de alimentación por medio de vibradores.
Estas fajas trasladan el mineral a un sistema de zarandas vibratorias que lo clasifican por tamaños y luego pasan al chancado terciario.

Figura 5.7 Almacenamiento en Cancha de Crudos

5.2.2 CHANCADO TERCIARIO

Los minerales antes de ser sometidos al proceso de concentración, son nuevamente chancados a un tamaño menor a 3/8" los minerales Oxidado y Transicional y a ¾" el primario para lograr lo que permite la liberación del mineral.

Para este fin se dispone de dos circuitos de chancado:

Planta N°1; Consta de dos Chancadoras Cónicas NORDBERG de cabeza corta, una de 5-1/2 pies y otra de 7 pies, que trituran mineral oxidado y

transicional en circuito cerrado y mineral primario en circuito abierto, con una capacidad de 450 toneladas por hora.

Planta N°2; Consta de dos Chancadoras Cónicas de 7 pies, instaladas en paralelo, las cuales trabajan en circuito abierto, con una capacidad de trituración de 1,400 toneladas por hora. La alimentación de mineral a las plantas de Chancado se realiza por medio de fajas transportadoras, que corren en túneles construidos debajo del patio de almacenamiento y equipados con alimentadores vibratorios que permiten cargas las fajas con mineral.

Los minerales triturados son enviados a los silos de alimentación de la planta magnética.

5.2.3 PLANTA MAGNETICA

En esta Planta se beneficia los minerales a un tamaño de menos 3/4". El mineral antes es acumulado en Silos, cada uno de los cuales tienen una capacidad de 4,600 TLS, en ellos se deposita el mineral por tipos de acuerdo a la calidad y producto a obtener.

El proceso comprende Molienda, concentración magnética y flotación. Esta planta esta diseñada para producir 7.3 millones de TLS al año. Consta de de 8 líneas de producción cada línea conformada por un Molino de Barras (NORDBERG 72') y otro de Bolas (NORDBERG 70') los cuales trabajan en circuitos cerrados y abiertos, en esta etapa también se requiere de Nidos de Ciclones los cuales por medio del movimiento centrifugo y el peso del mineral requerido se logra recuperar mineral para volver a ingresarlo a los Molinos.

La separación magnética se logra mediante de separadores magnéticos en forma de tambores giratorios los cuales constantemente están recuperando el mineral de hierro de la pulpa recibida de los molinos y que trabajan en circuito cerrado.

5.2.4 PLANTA FILTROS

El concentrado magnético con una densidad de 60% es bombeado desde la planta magnética, por medio de bombas de 10" x 8" a un cajón de recibo. El concentrado es descargado a dos espesadores, uno de 104 pies de diámetro, que recibe carga para alimentar la Planta Pelet y otro de 125 pies de diámetro, que sirve para alimentar concentrado para producir torta filtrada.

El concentrado espesado, con una densidad de 72-74 % de sólidos es bombeado por dos bombas de 10" x 8" a los tanques agitadores donde es almacenado. Los dos tanques agitadores tienen una capacidad total de 3600 toneladas de concentrado al 73% de sólidos; la función de estos es mantener en agitación, almacenar y homogenizar la pulpa.

Posteriormente esta pulpa es alimentada a los diferentes circuitos para ser filtrada. La planta de filtros consta de tres líneas de producción, con un total de 21 filtros de Disco marca EIMCO, cuya capacidad total instalada es de 650 TLS/hora. El vacío requerido es de 25 pulgadas de Hg, generados por 24 bombas de vacío, 12 de las cuales son

WORTHINGTON y 12 NASH que operan en un solo sistema de vacío.

Los productos que se obtienen son dos: Torta filtrada para la producción de Pelets, con una humedad de 8.5-9.0% y torta filtrada que se almacena en stock para ser comercializada.

5.2.5 PLANTA PELET.

El proceso de peletización se aplica a concentrados de mineral de hierro finalmente molidos que son aglomerados (Bolas) y estos son introducidos en un horno de parrilla móvil, donde las altas temperaturas permiten la oxidación, crecimiento de los granos, formación de puentes entre partículas y uniones de escoria, que le va a proporcionar la pelets resistencia y poca degradación en el transporte.

El beneficio del mineral por medio de la peletización se justifica porque mejora las cualidades físicas y químicas del mineral empleado como material de carga para los altos hornos.

La capacidad total de la planta es de 3´300,000 Tons/año. La unidad de peletización esta integrada por dos líneas de producción.

Línea N° 1. Entro en operación en el año 1962, esta conformada por 5 Discos de peletizadores de 6 mts de diámetro y un horno de parrilla recta de diseño original marca LURGI modificado por la Cia DRAVO CORPORATION, tiene un túnel de quemado de 53.9 mts de longitud, de 1.1 millones de TLS/año de capacidad.

Línea N° 2. Entro en operación en el año 1966, esta conformada por 6 discos peletizadores, similares a los de la línea N° 1 y un horno de parrilla recta DRAVO CORPORATION con un túnel de quemado de 87.78 mts de 2.2 millones de TLS/año de capacidad. El proceso de peletización consta de dos etapas: la formación de bolas verdes y el piroendurecido o quemado.

La formación de bolas verdes, se consigue por medio del proceso de aglomeración, denominado peletización por la forma esférica que obtiene el producto aglomerado. Tanto la aglomeración de las partículas finas de oxido de fierro, como los silicatos y otros

metálicos que constituyen la ganga, se logra gracias a las fuerzas físico-químicas y mecánicas para lo cual se emplean discos, que rotan en un plano inclinado de 45°, a los que se alimenta el concentrado filtrado.

Las bolas verdes formadas e los discos peletizadores son colectadas, sobre una faja que transporta toda la producción al eliminado de pelets de sobre medidas, con la finalidad de eliminar estos, todo el "Ander-size" es alimentado al transportador de rodillos, que cumple la función de cribado de las partículas finas menores de ¼ y transporte de las bolas verdes sobre la parrilla del horno.

El quemado se efectúa en un horno de parrilla recta deslizante, que longitudinalmente esta formado por las zonas de: Secado ascendente, pre-quemado, quemado y enfriamiento. La temperatura de quemado es de 1,320 °C, los pelets son descargados a mas o menos 200°C.

La reacción química fundamental que se opera durante el quemado, es la oxidación de la magnetita a la hematina, con desprendimiento de calor.

$$2Fe_2O_4 + \frac{1}{2} O_2 \rightarrow 3\ Fe_2O_3$$

5.2.6 EMBARQUE

Embarque; se inicia desde el almacenamiento de Pelets, Torta y KN productos que serán embarcados, en esta etapa se tienen dos stock tanto en planta como en puerto así como zarandas de clasificación y laboratorios metalúrgicos para garantizar tamaño, dureza, humedad dependiendo del producto.

5.3 CAMPAMENTO SAN JUAN.

El campamento se ubica en la zona de San Juan de Marcota a una distancia de 28 km de la mina y esta a una altura de 28 msnm, dichas instalaciones cuentan con servicios de agua potable y energía eléctrica y las vías de acceso a esta zona son asfaltadas casi en su totalidad.

El campamento se encuentra casi integrado con la población de la localidad de Marcota, en la cual el comercio y la pesca son sus actividades imperantes.

En esta zona se encuentra el campamento de funcionarios, empleados, obreros y contratistas. Cuenta además con comedores, algunos talleres y oficinas de la administración de la empresa.

Capítulo VI

PROCESO DE ABASTECIMIENTO

En esta mina por ser grande y antigua el proceso de abastecimiento se hace una de las etapas mas importantes dentro de sus operaciones, ya que como misión general se encuentra abastecer de todos los materiales requeridos para garantizar la operatividad de todos sus equipos y por ende el proceso.

El proceso de abastecimiento de divide en varias etapas las cuales de detallaran a continuación.

6.1 NECESIDAD.

La necesidad la dividiremos en dos tipos los que corresponden a materiales de stock (uso frecuente) y los materiales que son requeridos por el mismo usuario para trabajos definidos es decir directos.

- Materiales de Stock; el control y registro de de estos se lleva a cabo mediante un Sistema elaborado por el Departamento de Informática en el entorno Windows con el manejador de base de datos SQL SERVER y el programa para administrar POWER BUILDER, con

este sistema se lleva el control histórico de los consumos y es con esta información que se procede a determinar cuando y cuanto hay que pedir para iniciar le proceso de compra.

Materiales requeridos por DIRECTO STOCK. Este tipo de materiales solicitados directamente por el usuario teniendo en cuenta: características, precios, cantidades, origen, etc. Los cuales se deberán respetar para su adquisición. Dentro de este tipo de pedido se encuentran los servicios de terceros para la empresa.

6.2 REQUISICION

Etapa inicial del proceso de Compra de todos los materiales ya sean estos los que corresponden al stock regular o a pedidos directos de cada usuario. Para determinar la cantidad y el momento de pedir los materiales de stock se tiene como herramienta importante el sistema elaborado en WINDOWS mediante el cual se puede obtener la información histórica del comportamiento de estos materiales de manera mecanizada posteriormente los analistas de pedidos se encargan de determinar en base a consultas o revisión en campo la cantidad apropiada para absolver esta necesidad. Los pedidos directos solo son registrados para posteriormente recibir toda la información del área de Compras quienes enviaran las cotizaciones de mínimo tres

firmas, estas serán evaluadas y se aprobara la compra siempre acompañada de un cuadro evaluativo y con las firmas de: Supervisor General, Superintendente, Superintendente General y Jefe de Control de Materiales. (Anexo 11)

6.3 PROCESO DE COMPRA

El proceso de Compra se inicia en el Departamento de Compras Lima en el cual se tienen 8 compradores a los cuales se les ha asignado los diferentes códigos de materiales (Anexo 12). Ellos teniendo los registros de proveedores (teléfono, dirección, e-mail) autorizados proceden ha hacer la invitación para cotizar teniendo diferentes criterios para tomar la decisión inmediata, en el caso que el precio no halla variado de la ultima adquisición y las características de lo ofrecido son similares entonces proceden a la adquisición inmediata caso contrario se procede con la consulta al área de Asistencia Técnica al Campo quienes evaluaran tanto el precio, origen, calidad y entregas para proceder a la aprobación.

Similar acción se toma para los pedidos directos salvo que en la requisición se halla solicitado enviar necesariamente las propuestas al campo. En esta etapa los compradores deberán tomar las previsiones respectivas ya sea en los tiempos de entrega, pago a los proveedores, registros de

proveedores en el caso que sea importación todo lo relacionado a la documentación de pagos.

6.4 ORDEN DE COMPRA.

Posteriormente que los compradores hallan definido al proveedor que abastecerá este pedido queda en manos del Área de Trafico el confirmar al proveedor para que proceda con su atención, esto por medio del envío de la orden de compra firmada por el Gerente de Materiales. (Anexo 13)

6.5 TRAFICO.

Se inicia inmediatamente se le halla confirmado la orden de Compra al proveedor en esta etapa el personal de TRAFICO y SEGUIMIENTO deberá garantizar la entrega en la fecha que se le acepto al proveedor.

En el caso de compras locales Lima con ayuda de su sistema en el cual se tiene registrada la fecha de entrega deberán exigir al proveedor la atención completa del pedido caso contrario y si se da el caso sancionar con 1/100 por día de atraso (del monto total).

En el caso de compras de importación y dependiendo del tipo de compra deberán coordinar e instruir con el proveedor el envío del pedido, ya que puede ser una compra tipo:

- FOB: Free on Board, el proveedor se encargara de todos los pagos hasta tener la carga en el barco o avion, nosotros recibiremos la carga en el callao y a partir de ese momento tendremos que pagar todos los impuestos.
- FCA: En este caso el proveedor entregara el pedido en el Callao libre de todos los impuestos quedando pendiente solo el retiro de la carga. (Anexo 14)

En esta etapa la carga pasara por nuestro almacén en transito ubicado en Villa el Salvador hasta donde los proveedores deberán llevar el pedido para luego ser enviado a nuestro Centro de Operaciones por medio del transportista quien se hace responsable de la entrega e la carga en buen estado en los Almacenes de la mina.(Anexo 15)

6.6 ALMACENAJE.

El almacenaje dependiendo el destino de la carga puede ser enviado a la Mina, Planta San Nicolás o al Campamento San Juan en cada uno de ellos se tiene un almacén propiamente dicho.

Cada almacén esta ordenado de acuerdo al tipo de material, marca, uso, etc. En los tres casos y por el volumen del material este puede ubicarse dentro del almacén o en los patios respectivos.

Tanto en el interior como en los patios se han designado por calles las locaciones (ejem 3A012C234G), en cada locación se encuentra una tarjeta en la cual se ingresa la información respectiva (llegada y salida) Anexo 16.

En esta etapa del proceso un problema cotidiano se presenta en el ingreso de materiales ya que el volumen que llega es mayor al que se puede ingresar, teniendo carga por ingresar hasta de cuatro días, tiempo en el cual muchas veces se presenta la necesidad teniendo el material a la mano pero no registrado e ingresado, para poder de alguna manera aliviar este problema se procede a llevar registro de la carga manifestada pero no ingresada y en caso de requerirse se entrega al usuario necesariamente.

Otra recomendación que se tiene en esta etapa es la priorización para el ingreso ya que no se puede tratar de la misma manera materiales comunes (pernos, clavos, mangueras, rodajes, pinturas, filtros, ınsumos de limpieza, etc) que carga especial (equipos electrónicos y eléctricos, rodajes especiales, fajas, etc) pudiendo ganarse valioso tiempo en materiales comunes.

Asimismo es en esta etapa en la cual tenemos que realizar el control de calidad ya que por política de los Chinos se adquiere materiales basándose en los precios y no en la

calidad cambiando constantemente de proveedores locales e importados muchos de ellos sin garantía, pero el personal que labora en el ingreso de materiales no tiene una capacitación adecuada para poder detectar diferencias procediendo al ingreso y en algunos casos a la detección posterior, asimismo no se cuenta con una biblioteca técnica adecuada en caso de requerir una consulta, este problema lo estamos superando ya que el sistema actual nos permite ingresar mayor información para cada stock (descripción, medidas, grafico, foto, origen, etc) lo que se esta haciendo poco a poco.

6.7 DESPACHO

El despacho de materiales se inicia con el llenado del formato de vale (Anexo 2), información que cada usuario obtiene del sistema (Numero se stock y cantidad), este formato llenado lo entrega en el despacho y si hay disposición de personal será atendido de manera inmediata caso contrario deberá esperar a que su material sea ubicado y separado.

Actualmente el nuevo sistema nos permite de manera inmediata saber cual es la necesidad de cada usuario, simplemente tendrán que ingresar al modulo indicado y llenar con el material requerido y la cantidad, esta

información será procesada por el despacho e inmediatamente será atendida así el usuario podrá proceder a su recojo.

En esta etapa y en algunos momentos del día se genera una congestión en el despacho (horas de la mañana y antes de terminar el turno) debido a que no se tiene personal suficiente para atender ya que la misma persona que atiende es la que ubica los materiales, los trae, los registrar, llena el formato (vale) y descarga de la tarjeta del material.

Capítulo VII

ESTRUCTURA TEORICA DE LA LOGÍSTICA

7.1 FUNCION DE LA LOGISTICA

La elección del termino "Logística" se explica fácilmente si hacemos referencia a su sentido militar. La enciclopedia LAROUSSE indica, efectivamente, que este termino "designo en Francia, en los siglos XVIII y XIX, la ciencia del razonamiento y del calculo aplicada a la técnica militar y, sobre todo, a la elaboración de los planes adoptados para mover y avituallar los ejércitos, a la elección del terreno, de las plazas fuertes, etc", y que, después de su desaparición del vocabulario militar francés, el termino volvió, a fines de la Segunda Guerra Mundial, por mediación del vocablo anglosajon logistics. De la misma manera la logística Industrial y Comercial ha hecho su aparición en Francia a través de las expresiones anglosajonas Business Logistics o Industrial Logistics, procedentes del otro lado del Atlántico, donde han sido objeto de una enseñanza muy desarrollada. Estas expresiones no han planteado ningún problema de traducción, contrariamente con lo que ha sucedido con los términos marketing y management. En la actualidad relacionamos el termino logística al conjunto de

los transportes, de la manipulación o del almacenamiento, o incluso de los tres juntos, en este ultimo caso iría aparejado al termino de distribución física.

7.2 SISTEMA ABC

Se toma en cuenta para diferenciar los diferentes tipos de materiales de acuerdo a su implicancia en la producción es decir los clasificaremos de acuerdo al Diagrama de PARETO el cual se basa en la experiencia y en análisis estadísticos.

Para nuestro caso la empresa usa diferentes tipos de materiales cada uno con sus respectivas características, por lo tanto cada uno de ellos necesita un manejo particular, dependiendo de la importancia en los procesos de la compañía y de las posibilidades de adquisición. El pensar que todos los productos se deben controlar de la misma manera, es una visión limitada de la realidad, que implica desgaste y sobrecostos innecesarios.

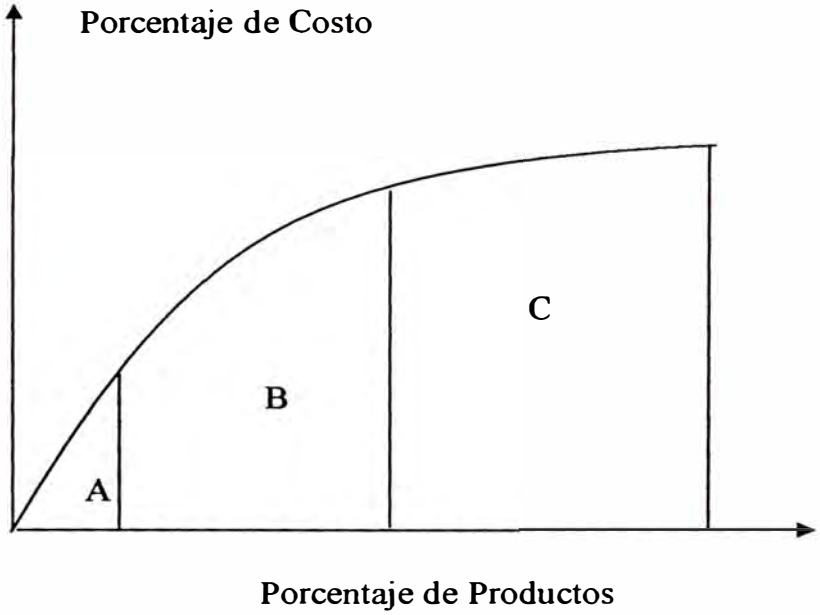


Figura 7.8 Diagrama de PARETO

El eje horizontal muestra el porcentaje de productos del inventario para el cumplimiento de la necesidad del usuario desde 0 a 100. El eje vertical muestra el porcentaje del total de invertido en inventario, también de 0 a 100. La distribución del inventario revela un patrón típico: un pequeño porcentaje de los productos del inventario constituye una gran proporción de la inversión total de la empresa; en el grafico, un 20% de los artículos representa un 75 % del valor de la inversión; de esta forma se define la zona A del grafico.

La zona B esta definida por los artículos con un valor medio, que en el grafico corresponde a un 30% de artículos con un 20% del total de la inversión. Por ultimo la zona C,

más numerosa en artículos, representa una porción muy baja del valor de los inventarios.

La clasificación "ABC" se basa en la conocida Ley de Pareto, y diferencia los artículos entre los importantes y escasos (Categoría A) y los numerosos y triviales (Categoría C), con un grupo intermedio que no participa en ninguna de ambas denominaciones (Categoría B)

En el caso de SHOUGANG y por medio de la Ley de PARETO se ha diseñado las siguientes categorías a cada ítems del inventario que llega a 7,500 ítems, estas categorías se toman como condición al momento de realizar el análisis automático para generar los pedidos:

CATEGORIA DE USO DE INVENTARIO (UIC)

$ 1 000	**a**	**Mas**	**A**
$ 200	**a**	**999**	**B**
$ 100	**a**	**199**	**C-1**
$ 30	**a**	**99**	**C-2**
$ 5	**a**	**29**	**C-3**
$ 1	**a**	**5**	**C-4**

7.3 ABASTECIMIENTO POR TERCEROS

Método de abastecer moderno OUTSOURCING que tiene como ventaja principal no inflar el inventario de la empresa.

Se tomara en cuenta a materiales importantes "críticos" y que en conjunto o solos forman una gran inversión para la empresa mantenerlos en stock.

En el caso de SHOUGANG tiene en consignación los siguientes productos:

- Petróleo R-500
- Petróleo D2
- Rodajes
- Filtros
- Soldaduras
- Aceites y Grasas
- Oxigeno y Acetileno
- Productos CAT
- Servicio de Mantenimiento de Fibra Optica
- Alquiler de equipos de Fotocopiado
- Reparación General de Componentes mayores de Camiones de acarreo
- Monitoreo de emisiones al medio ambiente (polvo y gases)

7.4 INDICADORES DE DESEMPEÑO

En el mundo de la logística, tradicionalmente se ha usado el índice de rotación como indicador clave para evaluar la gestión de inventario. Este índice se define como venta anual dividida por el nivel de inventario promedio, puede calcularse a nivel de cada stock o a nivel agregado como familia de productos, para nuestro caso la venta anual seria el movimiento de materiales, salidas o consumo en ese periodo.

En el anexo 17 se puede observar los índices de rotación en periodos anuales de los inventarios de SHOUGANG.
Analizando periódicamente este indicador se puede comparar la rotación de los artículos y en el caso que la rotación sea baja tratar de buscar el motivo y tomar acciones correctivas ya que esto implicaría mantener el inventario alto.

7.5 UBICACIÓN DE LOS ALMACENES

Entre los elementos que forman la estructura del sistema logístico, el almacén es una de las funciones que actúa en las dos etapas del flujo de materiales, el abastecimiento y la distribución física, constituyendo una de las actividades importantes para el funcionamiento de la empresa, sin embargo muchas veces fue olvidada por

considerársele como la bodega o el deposito donde se guardan los materiales

Si se tiene en cuenta que el almacén es la dependencia logística de la empresa, que guarda los artículos de consumo o el producto terminado, ara proporcionarlo con oportunidad cuando se necesite, es lógico que su finalidad será: "REALIZAR LAS OPERACIONES Y ACTIVIDADES NECESARIAS, PARA SUMINISTRAR LOS MATERIALES O ARTICULOS EN CONDICIONES DE USO Y CON OPORTUNIDAD, DE MANERA DE EVITAR PARALIZACIONES POR FALTA DE ELLOS O INAMOVILIDAD DE CAPITALES POR SOBRE EXISTENCIAS". Esto significa que el almacén debe disponer de su propio control sobre lo que guarda, a fin de asumir la responsabilidad por los materiales en stock, pudiendo apoyar a control de inventarios para la renovación e impulsar su movimiento haciendo presente la acumulación o falta de materiales.

Entre las funciones principales del almacén tenemos:

- Recibir os materiales
- Clasificarlos
- Almacenarlos
- Mantenerlos y cuidarlos
- Entregarlos con autorización
- Controlarlos
- Solicitar su reposición

Por las características de la operación en la Mina SHOUGANG se tienen tres almacenes ubicados en áreas cada una de ellas abasteciendo a diferentes etapas de la producción:

- Almacén San Nicolás (3)
- Almacén Mina (4)
- Almacén San Juan (1)
- Almacén 5 (Inactivos y Chatarra)

7.6 CATALOGACION Y CODIFICACION DE LOS MATERIALES

La catalogación de materiales es un proceso de suma importancia para las empresas que utilizan variedad de artículos, materias primas, maquinarias, herramientas, piezas y partes, etc y se considera esencial para alcanzar sustanciales economías, mediante la eliminación de variedades innecesarias, lo que permite la reducción de los inventarios y de sus costos; un mejor empleo y uso del espacio en las bodegas; la simplificación de las actividades de compras, recepción, almacenaje y control; la reducción del capital invertido en materiales, etc, entre otras muchas otras ventajas que la catalogación bien efectuada proporciona a las empresas, y que permite afirmar que "sin catalogación no hay organización logística".

En el Anexo 12 se tiene la distribución por clases que maneja la Mina SHOUGANG y los compradores que ha destinado para cada uno de ellos, en la etapa del inicio de los

pedidos las clases también son destinadas a determinados analistas quienes tienen por misión revisar periódicamente sus clases y determinar cuando y cuanto hay que pedir para cumplir con los planes de producción.

La etapa final de la Catalogación consiste en asignar números, letras u otros símbolos, de manera de distinguir cada articulo por las características que le pertenecen. Asignar un símbolo o código a cada material permite diferenciarlo de los demás y evita la duplicidad o el aumento de variedades.

En el proceso de catalogar los materiales, la codificación sigue a la clasificación y constituye una labor ardua para la cual se debe estar preparado, es decir haber definido el numero de elementos que tendrá el código y como estarán representados en las clases, subclases, ordenamiento e ítems; de igual manera haber establecido tablas de equivalencia para ordenamiento alfabético o numérico y haber preparado todas las instrucciones que ayudaran a la codificación y posibilitaran la reducción del tiempo en la asignación de códigos.

XXX-YY-ZZZZZ

- XXX: Corresponden a la clase a la cual pertenecen, pueden ser: marca de equipo (CAT, EUCLID, P&H, TOYOTA, NISSAN, BUCYRUS, etc) tipo

de material (Caucho, Aceros, maderas, combustibles, etc) Servicios (Reparaciones, fabricaciones, mantenimientos, etc todo por terceros).

- YY: Estos dos números se obtienen del catalogo del fabricante y corresponden a la clase a la cual pertenece este material (Transmisión, Dirección, Motor, etc) ya sea de un parte.
- ZZZZZ: Estos cinco números corresponden a los obtenidos del N/P del fabricante (solo son numéricos)

Capítulo VIII

ANÁLISIS ECONOMICO DEL COSTO DE ABASTECIMIENTO DE MANERA TRADICIONAL

Durante el tiempo que he trabaje tanto en la Planta Chancadora San Nicolás, Planta Magnética, Planta de Relaves y Control de Materiales, se pudo observar que era siempre un problema el abastecimiento final al usuario, es decir la fase final del Proceso de abastecimiento. El Usuario debe con sus propios medios dirigirse al Almacén a retirar los materiales que requiere, en esta actividad se invierte cuatro parámetros que se pueden contabilizar: Horas Hombre, Combustible, Horas maquina y Depreciación de Equipos usados para este fin, para los cuales podremos analizar con los siguiente parámetros:

Horas Hombre:	• Vales de Retiro (fecha, cantidad, Material) • Cantidad de personal en esta actividad • Cuenta (Responsable del Retiro) • Centro de Costos (Planta o Taller a donde se cargara el Costo)
Combustible:	• Distancia de Recorrido entre el Almacén y Plantas o Talleres
Equipos (Horas maquina):	• Unidades usadas frecuentemente
Depreciación de Equipo	• Valores ya determinados por el área de Costos (este valor esta incluido en el parámetro anterior)

Tomaremos como periodo de análisis al mes de Junio de 2006 ya que es el mes en el cual se registro la mayor cantidad de vales

- Enero: 1800 vales
- Febrero: 1850 vales
- Marzo: 1700 vales
- Abril: 1690 vales
- Mayo: 2002 vales
- Junio: 2138 vales
- Julio: 1850 vales
- Agosto: 1990 vales

Para poder determinar el costo que implica esta labor nos abocaremos a calcular:

8.1 COSTO TOTAL POR MES – EQUIPOS USADOS (Junio - 2006)

Asumiremos que para cada retiro de material es decir cada vale se uso la unidad asignada al área respectiva, pudiendo ser una camioneta o un camión con la intervención de dos personas pudiendo ser mas dependiendo del tipo de material.

- Calcularemos la distancia existente entre el almacén San Nicolás y los puntos finales a donde llegan los materiales (plantas, talleres, laboratorios, oficinas, etc) con la ayuda del plano de la planta a escala 1:2,000 todos partiendo del almacén Central ubicado en la Planta San Nicolás, no se tomara en cuenta los almacenes en la Mina y Campamento San Juan, los cuales también tienen un flujo de materiales pero sı su abastecimiento partiendo del Almacén San Nicolás, llamaremos a cada uno de estos puntos SNX (Punto determinado en la planta San Nicolás), con este valor se podrá calcular el tiempo que implica que cada usuario recoja sus materiales. ANEXO 1 (Plano de la Planta San Nicolás y Tabla)
- En los números de vales con los cuales se retiran los materiales podremos identificar el destino final de estos (Centro de costo). Anexo 2 (Vale retiro)
- Teniendo los Centros de Costo y sabiendo que unidades usa esa determinada planta o taller podremos determinar la unidad que ha sido usada para tal. Anexo 3 (camionetas y camiones pequeños)

- Con la información del ANEXO 1 y asumiendo una velocidad de traslado de 20 km/hr así como una demora en el despacho ya en el almacén propiamente dicho de 0.333 horas obtenemos el tiempo total que cada unidad demora o invierte en dirigirse al almacén, esperar, retirarse y llegar a su origen.
- Asimismo con la información del Área de Costos para cada unidad tenemos el Gasto que implica dicha unidad desde el inicio del año al mes de Agostos (acumulado) que nos permitirá una aproximación al Costo horario ya que es totalmente variable y depende de muchos otros factores, en este valor se incluye: Combustible, Repuestos, Labor de mantenimiento, depreciación y otros. ANEXO 4
- Con la información de los Anexos 1 y 4 se puede calcular el costo que implica el uso de las unidades por cada Área, Planta o Taller en el mes de Junio, asumiendo que solo se realizo dos veces por día, siendo en algunos casos mayores.

Obtenemos un Gasto de **US$ 5,799.330** correspondiente al mes de Junio solo en lo que respecta a las unidades. ANEXO 5 (Tabla unidades, tiempos, Costo y total)

8.2 COSTO HORA HOMBRE TOTAL (Mes de Junio - 2006)

Del total de movimientos hechos en el mes de junio tenesmos 5,128 Ítems en movimiento los cuales se encuentran registrados en 2130 Vales de retiro (cada vale puede tener 1,2,3 o mas ítems), trabajando a nivel de vales tenemos:

CANTIDAD	DESCRIPCION
2002	Vales correspondientes a materiales de stock
114	Vales correspondientes a Materiales Directos
14	Vales correspondientes a servicios
2130	Total Vales trabajados en el mes de Junio

Los 2002 vales correspondientes al mes de junio (materiales de stock) los agruparemos por día y asumiremos que por cada uno de ellos la Planta, taller, oficina o laboratorio envió una unidad con dos personas para retirar este material, se nota que en algunos casos la misma Planta, taller, oficina o laboratorio retiro materiales el mismo día mas de una vez por lo que asumiremos una frecuencia de 2 para el calculo del costo total.

El costo de la labor de este personal que realizara el retiro se obtiene del Área de personal según el cuadro siguiente:

Cargo	Estamento	Soles / hora
Supervisor	Funcionario antiguo	38.31
	Funcionario nuevo	16.63
Supervisor	Empleado antiguo	20.09
	Empleado antiguo	8.56
Otros Títulos	Empleado antiguo	19.21
	Empleado antiguo	8.08
Otros Títulos	Obrero antiguo	16.43
	Obrero nuevo	7.6
Service	Intermediación	7.53

En todos estos casos el valor es un promedio de los meses que van al año (enero - agosto) incluyendo los aumentos y logros por reclamos sindicales (Bonos, Ropa de trabajo, Uso de herramientas, seguros, etc).

Para nuestro caso asumiremos que la labor de retiro la realizaran un empleado antiguo y un personal del Service, pudiendo en la mayoría de casos mayor ya que según la experiencia el retiro de materiales es considerado por la mayoría del personal como un descanso en su labor (hacer hora).

Asumiremos que solo para este despacho de cada planta o taller (centro de costos) lo realizan un empleado antiguo y un personal del Service, ya que:

Cargo	Estamento	Labor	Responsabilidad
Supervisor	Funcionario antiguo	Supervisar	No retira materiales
	Funcionario nuevo	Supervisar	No retira materiales
Supervisor	Empleado antiguo	Supervisor de línea	Trabajos en planta
	Empleado antiguo	Diversa	Si retira materiales
Otros Títulos	Empleado antiguo	Trabajos definidos en planta	Raras veces retira materiales
	Empleado antiguo	Diversa	Si retira materiales
Otros Títulos	Obrero antiguo	Trabajos definidos en planta	Raras veces retira materiales
	Obrero nuevo	Trabajos definidos en planta	Raras veces retira materiales
Service	**Intermediación**	Apoyo en toda labor	Apoya para retirar materiales

En las tablas del Anexo 6 tenemos nuevamente las distancias de las plantas, talleres, oficinas y laboratorios al almacén con los cuales podremos determinar el tiempo invertido en: ida al almacén, regreso a su origen y demora

en el despacho (asumiremos una velocidad máxima de 20 km/hr).

De cada tabla del Anexo 6 y los costos del empleado antiguo + el obrero del Service obtenemos que el total para cada vale es decir para cada retiro es el que se indica.
Sumando cada parcial de las tablas de Anexo 6 obtenemos el total Gastado en personal para el retiro de materiales por parte del usuario en el mes de junio, como se indico esta labor se realizara como mínimo 2 veces al día por lo que el total encontrado es aproximadamente **US$ 8,981.9260** ANEXO 7
De los resultados de las tablas de los Anexos 5 y 7 tenemos que para poder realizar la labor diaria de retiro de materiales por parte del propio usuario la empresa invierte un total de **US$ 14,781.2558**

Considerando un costo por mantenimiento para las dos unidades a adquirir esto en cada mes de US$ 100.00, el total de la recuperación mensual a obtener es de US$ 14,581.2558.

8.3 MATERIALES

Los materiales comúnmente usados en esta labor solo serian los vales que en también serían reemplazados ya que los pedidos se harán directamente de cada Planta, taller, oficina o laboratorio usando la red interna y el Sistema elaborado en entorno WINDOWS.

Esta etapa de omitir la emisión de vales trae consigo una mejora en la confiabilidad que estos hayan sido bien elaborados, así como la revisión física que se hace en ellos que se llega a invertir la labor de hasta 4 personas en especial en los últimos días del mes cuando se va a realizar los cierres de mes, ya se obviaría estos pasos pues toda la información se encontraría en la base de datos del sistema reduciéndose la posibilidad de errores.

8.4 DISTRIBUCION DE PLANTA

La distribución de la Planta la tenemos en el ANEXO 1, donde ubicamos 25 puntos de entrega y las distancias del almacén San Nicolás a cada uno de ellos.

Notamos que estamos incluyendo los almacenes de la Mina y San Juan ya que las unidades del almacén diariamente realizan viajes para realizar las transferencias de almacén a almacén que se requieran.

Capítulo IX

NUEVO SISTEMA DE DESPACHO EN PLANTA

9.1 NUEVO METODO

Para el nuevo sistema de despacho en planta analizaremos el Diagrama 2.

NUEVO SISTEMA DE DESPACHO EN PLANTA (DELIVERY)

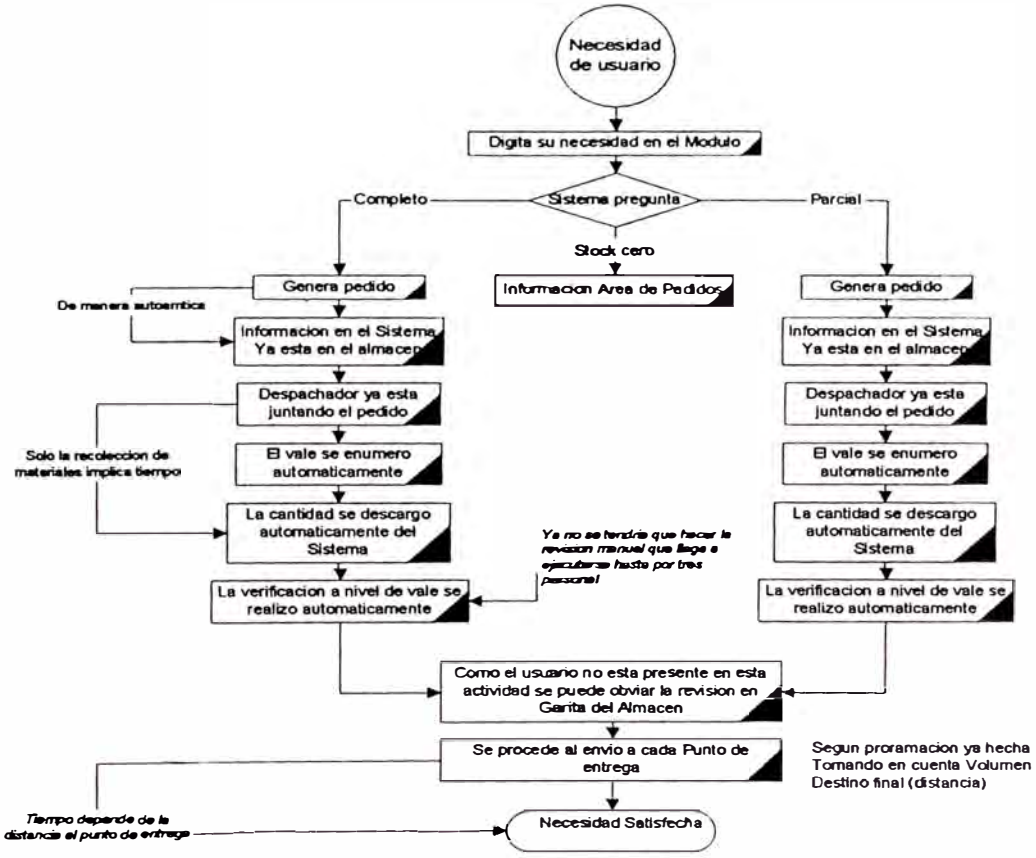


Diagrama 2

Para que este nuevo sistema de despacho en planta debemos considerar las siguientes obligaciones y responsabilidades tanto del usuario como del almacén:

9.1.1 USUARIO

- Deberán programar sus necesidades de ser posible con un día de anticipación, esto lo deben de lograr con una buena programación de sus trabajos y mantenimientos.
- El responsable de acceder al nuevo sistema será solo el supervisor funcionario y los supervisores de línea que en los turnos queda con la responsabilidad de planta o taller.
- Si bien el sistema se encontrara en todas las maquinas (PC) de las plantas solo tendrán acceso con su clave propia de la cual se harán responsables, esto para evitar que personas malintencionadas puedan emitir vales (pedidos) que no se requieran ocasionando que el almacén y su despacho trabaje en vano.
- El usuario deberá estar en la disposición de recepcionar los pedidos en su planta o taller y evitar demoras en el recorrido de la unidad para continuar con los demás usuarios.

- Verificar la cantidad y buen estado de todos los materiales solicitados para evitar las devoluciones posteriores.

9.1.2 ALMACEN

- Garantizar la existencia de los materiales de stock que son los que usualmente se solicitan para continuar el proceso productivo y garantizar la operatividad de todos los equipos.
- Garantizar que la información del sistema sea confiable y se refleje en la existencia física de los materiales, esto para evitar que los pedidos de los usuarios sean incompletos.
- Garantizar el buen estado y calidad de todos los materiales que se atenderán.
- Personal en los tres turnos que cumplan con la labor encomendada es decir:
- Recopilar información (vales del sistema)
- Recopilar materiales (pedidos)
- Ordenar para su entrega (distribuir)
- Programar momento de despacho (volumen y prioridad)
- Conocimiento de la ubicación de las Plantas y talleres para un recorrido optimo.
- Operatividad de sus unidades (camioneta y Camión de 10 TN) para garantizar la entrega en los puntos

definidos, la falta de estos demoraría las entregas y por ende todo el programa de entregas del día.

- Disposición del personal a ejecutar esta labor con garantía de un buen resultado y minimizar las observaciones del usuario.

Operatividad de las computadoras destinadas para realizar esta labor, deberán ser de uso exclusivo del personal de despacho.

9.2 METODO TRADICIONAL

Esta es la etapa analizaremos el método tradicional de despacho, cuando cada usuario con sus propios medios se abastece de materiales, según el diagrama 1.

Como se puede observar en el diagrama 1, en este tipo de despacho interviene:

- Personal de Planta, taller, oficinas, laboratorios (usuario)
- Personal de despacho de almacén
- Personal de seguridad interna (Control de Garita Almacén)

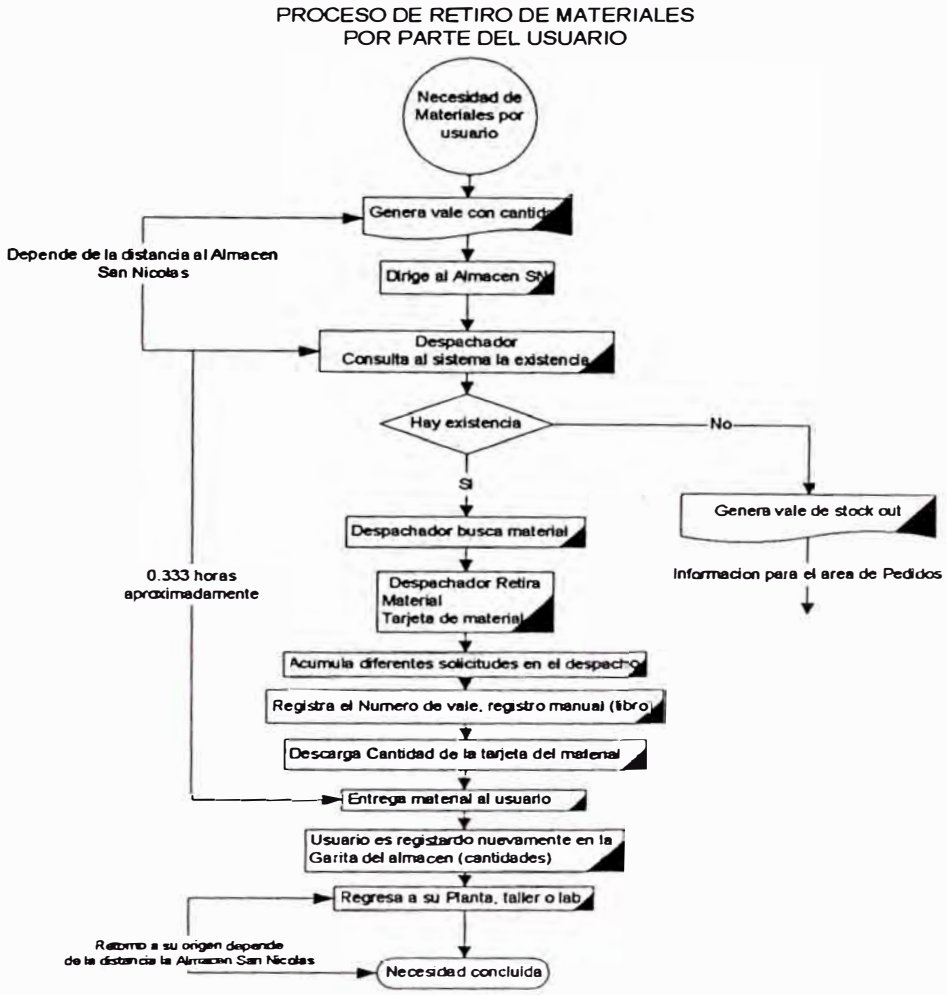


Diagrama 1

Algunos detalles que se deben mencionar en este método tradicional y que se asumieron al momento de evaluar los costos actuales son los siguientes, estos son recopilados en base a la experiencia y trabajo diario en su mayoría son costumbres del personal que data de tiempo:

- Por las dimensiones de las plantas o talleres no se tiene un programa de trabajos que permitan a cada uno de ellos abastecerse de materiales con anticipación,

es decir en este momento pueden requerir algo y en menos de 1 hora nuevamente solicitar materiales.

- Es casi común ver a dos personas de la misma planta o taller en el almacén retirando materiales, al final solo uno de ellos es el que realiza la labor la otra persona ayuda y en la mayoría de veces solo acompaña.
- La familiaridad que es propio de vivir en el Campamento durante varios años y que se refleja en la amistad que casi todos los trabajadores tienen entre sı convierte al almacén en un punto de reunión en el cual aparte de realizar la labor de retiro invierten tiempo en charlas que no tienen ninguna relación con el trabajo.
- Al igual que personas se puede observar que la presencia de las unidades de plantas o talleres es repetitiva invirtiendo para esto combustible y horas maquina que pueden estar siendo invertidas en otras labores.
- En plantas o talleres el supervisor se limita a dar la orden de retirar materiales del almacén sin tener conocimiento de la existencia o no, es decir envía personal al almacén a probar.
- Se pudo observar que en muchos casos se invierte el uso de una unidad que puede ser una camioneta o un camión para retirar materiales pequeños (rodajes, pernos, implementos de seguridad, etc).

- Se tiene también personal que se acerco a retirar materiales y que luego no tienen movilidad para retornar a su planta o taller, tienen que ser apoyados por la primera unidad que salga del almacén invirtiendo nuevamente tiempo y horas maquina de otra planta.
- Se puede observar que los momentos del día en el cual se tiene la mayor afluencia de personal son:
    - 09.00 am hasta las 11:50 am (mas de 2 horas)
    - 13:00 pm hasta las 15:30 pm (mas de 2 horas)
- Periodos en los cuales se congestiona el despacho, ocasionado también por la falta de personal en esta área y no tener una supervisión dinámica.
- Luego de atender al usuario se tiene que proceder a descargar de la tarjeta del material la cantidad entregada, posteriormente también se tiene que descargar del sistema paso importante para el control de inventarios.
- Este vale es posteriormente revisado por el supervisor del almacén para verificar que todos los datos solicitados en el estén bien cargados (Numero de stock, cantidad, Centro de Costos, fecha, equipo, firma autorizada, firma de la persona que retira).

En lo que respecta a tiempos invertidos tenemos:

- Consultas por existencia (usuario)
- Emisión de Vales (documento)
- Llenado de registros (despachador almacén)
- Ubicación, Recolección y entrega de materiales (despachador almacén)
- Traslado al almacén (ida y regreso) del usuario.

En esta etapa es importante mencionar la labor del personal de la Garita del almacén quien por procedimiento necesariamente registra cada vale y se asegura que las cantidades son las indicadas, en el caso que se implemente este sistema de despacho se deberá obviar este paso.
Todas estas situaciones y características hacen que el recojo de materiales sea para cada planta o Taller una inversión de personal y equipos los cuales pueden estar siendo utilizados en otras labores propias de ellos.

9.3 ETAPAS PARA IMPLEMENTAR EL NUEVO SISTEMA

- Elaborar e incluir en el sistema de Materiales existente el modulo en el cual se pueda generar los vales o la necesidad, incluyendo:
    - Numero de stock (Material)
    - Cantidad (Material)
    - Centro de Costos (Planta, taller, oficina u laboratorios)

- o Equipo (Para se cual esta solicitando este material)
- o Código del solicitante (Personal autorizado que accederá con su clave personal)

- Capacitar al usuario en el manejo de este modulo y la manera correcta de solicitar un vale dando las pautas de seguridad que se deben de seguir.
- Capacitar a personal del despacho para cumplir esta labor

CAMBIOS EN LOS PROCEDIMIENTOS DE DESPACHO

MANERA TRADICIONAL	NUEVA MANERA
Usuario genera vale materiales.	Se digita en el sistema
Se comprueba ítem por ítem la existencia	Automáticamente el sistema indica si hay lo requerido
Proceso de recojo por sus propios medios	Personal del almacén entregara en planta lo requerido
	Toda la información de este retiro ya se encuentra digitalizada en el sistema

El nuevo método de despacho en planta se desarrolla en el diagrama 2 en el cual solo se involucra a personal del almacén

ya que absorberán toda esta actividad liberando así al usuario de tener que abastecerse de materiales e invertir ese tiempo de personal y equipo en actividades propias de su área.

Capítulo X

ESTIMACIÓN DE LA INVERSIÓN

10.1 COMPRA DE EQUIPOS

Para la inversión económica se requiere:

- 01 Unidad Camioneta (Cerrada con capacidad de hasta 4 TN), existente y destinada al almacén San Nicolás.
- 01 Unidad Camión de Carga pequeño (Capacidad de hasta 10 TN),
- 02 Computadoras de última generación que garanticen la correcta información y confiabilidad en los tres turnos:
- Personal capacitado para este fin, los cuales deberán tener disposición a ejecutar el trabajo tanto físico como el conocimiento para recuperar y programar las entregas en campo, es decir levantar la información del Sistema elaborado en Windows

  1° Turno: día (08.00 am a 16.00 pm)

  2° Turno: Tarde (16.00 pm a 00.00 am)

  3° Turno: Amanecida (00:00 am a 08:00 am)

De las propuestas económicas del Anexo 8 y según el cuadro evaluativo del Anexo 9 tenemos una inversión total de **US$ 66,880.000** para poder implementar este sistema.

A la fecha ya cada Área, Planta, taller, oficina o laboratorio se encuentra conectado por la red interna de fibra óptica con una buena velocidad de transmisión de datos por lo que se garantiza el flujo de información.

10.2 MODIFICACION DEL SISTEMA DE COMUNICACIÓN ENTRE PUNTOS DE ENTREGA

Con una inversión de US$ 150,000 a ejecutarse en un año a partir de año 2005 se implemento el nuevo sistema de información que incluye: Integración mediante el uso de la red de aquellas unidades que no lo estaban, con lo que se consiguió:

- Compartir la información explotando al máximo nuestros recursos tecnológicos (acceso a nuestros sistemas)
- El manejo de la información por la red definitivamente dinamizara el trabajo a todo nivel. A nivel ejecutivo el contar con información en línea permitirá tomar desiciones en forma oportuna.
- El uso de intranet a todo nivel de usuario permitirá el acceso a información técnica para un mejor desarrollo del trabajo

- Desarrollo del intranet que se ajuste a la necesidad del trabajo de nuestra compañía
- Ingreso de nuestra empresa al mundo empresarial tecnológicamente integrado.
- Con la implementación del correo interno usando nuestras redes LAN se espera obtener un ahorro de US$ 30,265 al año.

Esta inversión no se contempla en este informe ya que ya fue ejecutado por el Dpto de Informática en la actualidad cada uno de los puntos de despacho indicados en el Anexo 1 se encuentran conectados mediante la fibra óptica y la información entre todos estos puntos y el almacén San Nicolás esta garantizada. Anexo 10

10.3 CAPACITACION DEL PERSONAL

El personal que actualmente labora son personas con muchos años de labor en la empresa y que ya se encuentran en su ultima etapa previa al retiro, como parte de la renovación esta ingresando nuevo personal con un promedio de edad de 28 años con una formación técnica que fácilmente les permitirá adaptarse al nuevo sistema elaborado en el entorno WINDOWS.

La capacitación a nivel del usuario en planta ya se esta dando pues ellos tienen la consulta en cada maquina que

es de donde obtienen la información para generar sus vales, caso contrario se programara una serie de charlas a cada usuario para el uso de este nuevo sistema.

Por lo flexible que es el nuevo sistema desarrollado en WINDOWS estimamos que en máximo 2 meses todos los usuario podrán estar haciendo uso de este modulo sin problemas.

Capítulo XI

EVALUACIÓN ECONOMICA

Para nuestra evaluación económica asumiremos:

Periodo de evaluación = 12 meses

Tasa interés = 12% anual

Tasa Interés efectiva mensual (J/m) = 0.009

(Según la formula)

$$(1+\frac{J}{m})^m = (1+\frac{i}{n})^n$$

Donde: n=1 y m=12

Inversión = US$ 66,880.00 (Compra de equipos)

Recuperación mensual = US$ 14,581.2558 (Horas hombre y horas maquina invertidos)

Obteniendo la siguiente tabla

Descripción	Periodo	Inversión / Flujo de Ahorro	F/(1+i)^n	Acumulado
Inversion	0	-66880.000		
Ahorro mes a mes	1	14,581.256	14,451.195	14,451.195
	2	14,581.256	14,322.294	28,773.489
	3	14,581.256	14,194.544	42,968.033
	4	14,581.256	14,067.932	57,035.965
	5	14,581.256	13,942.450	70,978.415
	6	14,581.256	13,818.087	84,796.502
	7	14,581.256	13,694.834	98,491.336
	8	14,581.256	13,572.680	112,064.016
	9	14,581.256	13,451.615	125,515.631
	10	14,581.256	13,331.630	138,847.261
	11	14,581.256	13,212.716	152,059.977
	12	14,581.256	13,094.862	165,154.840

De la tabla podemos observar que la inversión se recuperara entre el cuarto y quinto mes:

PRI (Periodo de recuperación de la inversión)

Interpolando:

Mes	Acumulado
4.000	57,035.965
X	66,880.000
5.000	70,978.415

X=4.165 (4 meses + 19 días)

VPN (Valor Actual Neto en el periodo de evaluación) = US$ 98,274.839 (Valor presente - Inversión) (VAN>0) Resulta demasiado elevado es decir al final de este periodo ya se recupero y corresponde a ganancia para la empresa.

TIR = 19.5 % (Tasa interna de retorno de la inversión) es mayor al 0.009 (Tasa de Interés efectiva mensual) por lo que es rentable.

Capítulo XII

RESULTADOS DE LA IMPLEMENTACION

Para implementar el nuevo sistema, se planea una etapa de prueba de manera paralela a la ya existente esto para evitar algunas situaciones no esperadas y para detectar algún defecto en el nuevo sistema.

Básicamente con este nuevo sistema de despacho en planta se quiere conseguir los siguientes resultados:

Reducir el Costo ya calculado de horas hombre y horas maquina invertidos en la manera tradicional, esta afirmación no se podrá cristalizar en ahorro de dinero ya que el personal que ejecuta esta labor con el método tradicional corresponde a un activo de la empresa y su presencia se sustenta ya que en su Planta o Taller donde realizan otras labores propias de su función. Pero si se lograría que el tiempo que invierten en abastecerse de materiales sea usado en actividades propias de su área.

Las unidades que se requieren estarán cumpliendo otras labores (transporte de personal, transporte de equipos, materiales entre plantas o talleres, etc)

Ingreso de la empresa a una nueva y moderna manera de procesar el abastecimiento y nos permita estar al nivel de otras minas del Perú.

Los cambio en los paradigmas de las personas en el ejercicio de sus funciones es de vital importancia; es decir cada área deberá cumplir con su función y abocarse a su actividad propiamente dicha y no distraer a su personal y equipos en otras actividades, con esto se conseguirá que las labores tanto en plantas y talleres sea más dinámica y no sindicar responsabilidad en el área de logística por falta de materiales.

CONCLUSIONES

Como conclusiones principales referente a este nuevo método tenemos:

1. La implementación de este nuevo método de despacho en Planta es un paso de los tantos que la empresa tiene que realizar para poder posicionarse al nivel de las demás organizaciones modernas y de la manera moderna de como se debe operar.
2. El otro motivo importante para implementar el nuevo método es cumplir con la labor Logística hasta el final del proceso de abastecimiento que es la satisfacción del usuario y no distraer u ocupar el tiempo de este que debe ser invertido ya sea en mantenimiento u operación, solamente.
3. Asumir la responsabilidad del abastecimiento final implica realizar una labor programada que camine de la mano con el mantenimiento y operación de toda la organización es decir no solo en el abastecimiento diario sino en los mantenimientos programados y entrega de insumos de operación.

4. La recuperación mensual de acuerdo al cálculo obtenido en el Capitulo VII es de US$ 14,581.2558 los cuales corresponden a las horas hombre invertidas por cada usuario y el uso de los equipos para este fin.
5. La inversión para la implementación de este nuevo método es de US$ 66,880.00 los que serán recuperados en 4 meses y 19 días, la inversión de estas unidades y equipos puede ser obviada ya que la empresa actualmente cuenta con estas y pueden ser asignadas al Departamento de Logística para esta labor.
6. A partir de ese momento la empresa podrá disponer de ese personal y equipos que antes realizaban esta labor por cada planta, como no se puede obviar de ellos ya que pertenecen a otra área se les podrá reubicar o destinar trabajos propios de se actividad.

RECOMENDACIONES

Para poder garantizar la aplicación y el éxito de este nuevo método es importante seguir y cumplir con las siguientes recomendaciones:

1. El Área de Logística deberá garantizar la existencia de la cantidad óptima de los materiales de alta rotación y críticos para la operación.
2. La información del inventario que se debe tener en el Sistema Informático deberá ser correcta en relación con la existencia física para no dar falsa información que llevaría a perdida de tiempo en el abastecimiento.
3. Toda la red esta conectada mediante fibra óptica, el sistema esta elaborado en el entorno Windows y de su mantenimiento esta encargado el Departamento de Informática quienes deben garantizar el correcto funcionamiento de ambos ya que son la parte neurálgica de toda la organización.
4. El personal designado para ejecutar este nuevo método deberá ser seleccionado de acuerdo a su capacidad técnica, actitud y sus cualidades morales.
5. El usuario deberá comprometerse a usar este nuevo método de manera seria y correcta ya que implica horas hombre y

horas maquina de Logística que por cada pedido mal hecho se reflejara en pérdida para la empresa.

6. Las áreas de Mantenimiento y Operaciones como aporte tanto para su labor como para el uso del nuevo Método deberán en lo posible programar sus necesidades y reducir al mínimo las emergencias que al final se reflejan en sobre costos para la empresa.
7. Se debe garantizar la cantidad necesaria de personal de Logística en los tres turnos que realicen esta labor de manera exclusiva, ya que de faltar en algún momento alguno de ellos todo el proceso de entregas se detiene generándose luego un congestionamiento producto de los pedidos no atendidos y por ende el reclamo del usuario que se reflejara en trabajos no realizados y posible parada de equipos.

BIBLIOGRAFIA

Francois Kolb — LA LOGISTICA
Aprovisionamiento producción Distribución
1972
Enterpise Moderne d´Edition Paris
Francia

Lic Víctor Acosta Bueno — LOGISTICA EMPRESARIAL MODERNA
Concepto y Aplicaciones
1998
Edición auspiciada por CONCYTEC
Perú

August Casanovas
Lluis Cuatrecasas — LOGISTICA EMPRESARIAL
Gestión Integral de la información y material en la empresa
2003
Ediciones GESTION 2000 S.A
España

Armando Valdés Palacios — ADMINISTRACION LOGISTICA
Profesor en la Escuela de Administracion de Negocios para Graduados (ESAN)

ANEXO 1

PUNTOS DE ENTREGA EN LA PLANTA SAN NICOLAS Y ALMACENES Mina y San Juan

Punto	DESCRIPCION	Según plano (mm)	Distancia Real (Km) al Almacen SN
SN1	Taller Maestranza	35	0.070
SN2	Taller Electrico	44	0.088
SN3	Planta Pelet	616	1.232
SN4	Planta Magnetica	455	0.910
SN5	Planta Relaves	444	0.888
SN6	Planta Bentonita	688	1.376
SN7	Embarque	636	1.272
SN8	Taller de Mecanica Pesada	72	0.144
SN9	Taller de Componentes	91	0.182
SN10	Taller de Mantenimiento Mec Embarque	231	0.462
SN11	Facilidades Generales San Nicolas	351	0.702
SN12	Edificio de Administracion	181	0.362
SN13	Taller de Fajas y Polines	23	0.046
SN14	Planta Chancadora	432	0.864
SN15	Taller de Mecanica Liviana	149	0.298
SN16	Planta Termica	900	1.800
SN17	Planta Desaladora	805	1.610
SN18	Planta Filtros	732	1.464
SN19	Laboratorio Quimico	729	1.458
SN20	Laboratorio Desarrollo de Procesos	415	0.830
SN21	Taller de Reparacion de Bombas	403	0.806
SN22	Taller de Soldadura	63	0.126
SN23	Transferencia Almacen SJ		17.000
SN24	Transferencia Almacen MN		24.000
SN25	Cuatro Tolvas		8.000

Plano a Escala 1/2000

ANEXO 2

SHOUGANG HIERRO PERÚ S.A.A.

VALE DE ALMACÉN

SC 19

LUGAR DE USO:	FICHA AUTORIZ	Nº DE VALE	FECHA DD / MM / AAAA	Nº ALM.	* REP.MAYOR PLAN CONS.	DEV. ALM.

Nº DE PARTE / DESCRIPCION	Código de Stock	Unid	Cargo	Ltr/Wo	Cant. Solicit.	Despachado	Locación

* Reparación Mayor : 904-XXX
Plan de Conservación : 905-XXX

Firma Autorizada

Válido Hasta

Material recibido por (Firma) Nro Ficha

V.B. Receptor del Cargo Nro Ficha

Despachador

ANEXO 3

EQUIPO		AREA, PLANTA O TALLER		INFORMACION PARA DETERMINAR SU OPERATIVIDAD					
seisdigitos	descp. Seisdigitos	c.costo	descp. c.costo	Dia Lab	KMS Recorr	KMS dia	GLS Consum	Km/gl Real	Km/gl STD
438700	CAMION PLATAFORMA NISSAN	91831	CUADRILLA REP.CAMIONES PRCD	Mina					
439683	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 93	91831	CUADRILLA REP.CAMIONES PRCD	Falta informacion					
439682	CAMIONETA DOBLE CABINA"TOYOTA"	91831	CUADRILLA REP.CAMIONES PRCD	Falta informacion					
438503	CAMION GASOLINERO CHINO AEOLUS 5 T	91876	CUADRILLA REP.ELEC. CAMPO	Mina					
438533	CAMION DE BARANDA Y GRUA "AEOLUS"	91876	CUADRILLA REP.ELEC. CAMPO	Mina					
439660	CAMIONETA PICK UP TOYOTA 93	91876	CUADRILLA REP.ELEC. CAMPO	Falta informacion					
439715	CAMIONETA D/CABINA TOYOTA 2003	91876	CUADRILLA REP.ELEC. CAMPO	Falta informacion					
439723	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2004	91875	CUADRILLA REP.ELEC. PLANTAS	Falta informacion					
438542	CAMION BARANDA DONG FENG '05	91834	CUADRILLA SOLDADORES MINA	Mina					
438701	CAMION PLATAFORMA NISSAN	91834	CUADRILLA SOLDADORES MINA	Mina					
439712	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2002	91834	CUADRILLA SOLDADORES MINA	Mina					
438529	CAMION DE BARANDA "AEOLUS"	91680	CUADRILLA TRABAJOS GENERALES	San Juan					
438513	CAMION DE BARANDA AEOLUS 95	91810	CUADRILLA/REPA. PERF.Y PALAS	Mina					
438531	CAMION DE BARANDA Y GRUA "AEOLUS"	91810	CUADRILLA/REPA: PERF.Y PALAS	Mina					
438538	CAMION GRUA DONG FENG	91810	CUADRILLA/REPA: PERF.Y PALAS	Mina					
438702	CAMION PLATAFORMA NISSAN	91810	CUADRILLA/REPA: PERF.Y PALAS	Mina					
438704	CAMION PLATAFORMA NISSAN	91810	CUADRILLA/REPA: PERF.Y PALAS	Mina					
439672	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 95	91810	CUADRILLA/REPA: PERF.Y PALAS	Mina					
439703	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2002	91810	CUADRILLA/REPA: PERF.Y PALAS	Mina					
439711	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2002	91810	CUADRILLA/REPA: PERF.Y PALAS	Mina					
439901	CAMIONETA CABINA SIMPLE KIA '05	91810	CUADRILLA/REPA: PERF.Y PALAS	Mina					
439451	CAMIONETA DOBEL CABINA NISSAN 2005	91820	CUADRLLA TALLER COMPRESORAS	Mina					
438121	CAMION PLATAFORMA FORD 82	91790	CUARILLA MANT.TRANSPORTADOR	San Juan					
438528	CAMION DE BARANDA "AEOLUS"	91790	CUARILLA MANT.TRANSPORTADOR	Mina					
438534	CAMION DE PLATAFORMA AEOLUS	91790	CUARILLA MANT.TRANSPORTADOR	Mina					
438540	CAMION BARANDA DONG FENG '05	91790	CUARILLA MANT.TRANSPORTADOR	De baja					
439650	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA	91790	CUARILLA MANT.TRANSPORTADOR	Falta informacion					
439688	CAMIONETA DOBLE CABINA "TOYOTA"	91790	CUARILLA MANT.TRANSPORTADOR	Falta informacion					
439740	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2005	91790	CUARILLA MANT.TRANSPORTADOR	Falta informacion					
439734	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 05	98430	DESARROLLO Y PROCESO	28	43192	1542.57	55	785.3	25
439455	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	95170	DISE¥O DE PERF Y DISPAR MINA	Mina					
438541	CAMION BARANDA DONG FENG '05	91231	DISPARO-COSTO COMUN	Mina					
439713	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2002	91231	DISPARO-COSTO COMUN	Mina					
439732	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 04	91231	DISPARO-COSTO COMUN	Mina					
439705	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2002	99421	DPTO.PLANEAMIENTO.RR.HH.Y REMUN	San Juan					
438546	CAMION GRUA DONG FENG '05	91871	ELECTRICIDAD GENERAL MINA	Mina					
438705	CAMION PLATAFORMA NISSAN 05	91871	ELECTRICIDAD GENERAL MINA	Mina					
437400	CAMION VOLQUETE "AEOLUS"	97460	FACILIDADES SAN JUAN	San Juan					
438328	CAMION CON BARANDA	97460	FACILIDADES SAN JUAN	San Juan					
438520	CAMION DE BARANDA "AEOLUS"	97460	FACILIDADES SAN JUAN	San Juan					
439625	CAMIONETA PICK UP 4X4 TOYOTA 89	97460	FACILIDADES SAN JUAN	De baja					
438600	CAMION CISTERNA FREIGNT LINER	91720	FAJA TRANSPORTADORA	De baja					
439452	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	91720	FAJA TRANSPORTADORA	Falta informacion					
439699	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA	91720	FAJA TRANSPORTADORA	Falta informacion					
439717	CAMIONETA D/CABINA 4X4 TOYOTA 2003	95140	GEOLOGIA	Mina					
439445	CAMIONETA CABINA Y MEDIA DATSUN	99210	GERENCIA DE ADMINISTRACION	San Juan					
439456	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	99210	GERENCIA DE ADMINISTRACION	San Juan					
439648	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA	99210	GERENCIA DE ADMINISTRACION	San Juan					
439731	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 04	99210	GERENCIA DE ADMINISTRACION	San Juan					
439718	CAMIONETA D/CABINA TOYOTA 2003	98210	GERENCIA DE FINANZAS	San Juan					
439739	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2005	98110	GERENCIA DE PRODUCCION Y TECNIC	No retira materiales					
439460	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	98250	INFORMATICA	San Juan					
439458	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	96190	INGENIERIA Y DISE¥O	26	19863	764.15	94	211.4	25
439667	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 93	96190	INGENIERIA Y DISE¥O	29	1560	53.79	24	65	65
439709	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2002	96190	INGENIERIA Y DISE¥O	20					
439629	CAMIONETA PICK UP 4X2 TOYOTA 89	96430	MANT.ELECTRICO PELETIZACION	2	120	60	3	40	40
439700	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2002	96430	MANT.ELECTRICO PELETIZACION	20					
438510	CAMION DE BARANDA AEOLUS 95	96690	MANTENIM.EMBARQUE SAN NICOLAS	De baja					
438527	CAMION DE BARANDA Y GRUA "AEOLUS"	96690	MANTENIM.EMBARQUE SAN NICOLAS	20					
438532	CAMION DE PLATAFORMA "AEOLUS"	96690	MANTENIM.EMBARQUE SAN NICOLAS	20					
439701	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2002	96690	MANTENIM.EMBARQUE SAN NICOLAS	30	-66813	2227.11	49	1363.5	14
437050	CAMION VOLQUETE KENWORTH	96850	MANTENIMIENTO FACILIDADES S.N.	No retira materiales					
437100	CAMION VOLQUETE AEOLUS 95	96850	MANTENIMIENTO FACILIDADES S.N.	30	300 606	0.02	129	2330.3	30
438115	CAMION BARANDA FORD 82	[illegible]	MANTENIMIENTO FACILIDADES S.N.	De baja					
438500	CAMION GASOLINERO CHINO AEOLUS 5 T	96850	MANTENIMIENTO FACILIDADES S.N.	De baja					
438515	CAMION DE BARANDA AEOLUS 95	96850	MANTENIMIENTO FACILIDADES S.N.	26	6210	238.85	207	30	30
438703	CAMION PLATAFORMA NISSAN	96850	MANTENIMIENTO FACILIDADES S.N.	20					
438802	CAMION GRUA VOLKSWAGEN 05	[illegible]	MANTENIMIENTO FACILIDADES S.N.	[illegible]			30	0	22
439698	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA	96850	MANTENIMIENTO FACILIDADES S.N.	20					
439693	CAMIONETA DOBLE CABINA TRACCION 70	96440	MEDIO AMBIENTE	27	5005	185.37	77	65	65
438514	CAMION DE BARANDA AEOLUS 95	92290	OPERACIONES EQUIPO PESADO SN	20					
439697	CAMION CISTERNA 2000 GLS DONG FENG	92290	OPERACIONES EQUIPO PESADO SN	28			235	0	22
439694	CAMIONETA PICK UP TOYOTA 89	92290	OPERACIONES EQUIPO PESADO SN	20					
438507	CAMION PETROLERO CHINO AEOLUS 5 TO	[illegible]	[illegible]	Mina					
439694	CAMIONETA CABINA SIMPLE TOYOTA	95180	PERFORACION PARA EXPLORACION	Mina					
[illegible]	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA	[illegible]	PLANEAMIENTO DE PERFORACION	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20	95	95
439695	CAMIONETA DOBLE CABINA DOBLE TRACC	95120	PLANEAMIENTO MINA	Mina					
[illegible]	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA	95120	PLANEAMIENTO MINA	Mina					
439735	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2005	98110	PROTECCION INTERNA	San Juan					
439733	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 05	[illegible]	[illegible]	[illegible]					
439706	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2002	98410	RELACIONES INDUSTRIALES S.J.	San Juan					
439448	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	97100	RELACIONES PUEBLOS E IMPACTO	San Juan					
[illegible]	CABINA NISSAN 2005	98430	SEGURIDAD	26			83	0	25
[illegible]	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 95	99131	SEG.R.D.D	San Juan					
439707	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2002	98430	SEGURIDAD	San Juan					
439653	CAMIONETA CABINA SIMPLE [illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]					
439651	CAMIONETA PICK UP TOYOTA 93	[illegible]	SERV.GOS.COMUNITARIOS	San Juan					
[illegible]	[illegible] DATSUN	97470	SISTEMA AGUA POTABLE S.J.	San Juan					
[illegible]	[illegible]	97470	SISTEMA AGUA POTABLE S.J.	San Juan					
[illegible]	[illegible]	[illegible]	TALLER DE MUELLES S.N.	[illegible]	[illegible]	119.7	32	23	23
439693	CAMIONETA PICK UP 4X2 TOYOTA 89	98410	TALLER ELECTRICO SAN NICOLAS	18	258	14.33	8	43	43
[illegible]	[illegible]	[illegible]	TALLER EQUIPO PESADO S.N.	De baja					

EQUIPO		AREA, PLANTA O TALLER		INFORMACION PARA DETERMINAR SU OPERATIVIDAD					
seisdigitos	descp. Seisdigitos	c.costo	descp. c.costo	Dia Lab	KMS Recorr	KMS dia	GLS Consum	Km/gl Real	Km/gl STD
439465	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	99571	ADM.CONTROL DE MATERIALES	28	2130	76.07	71	30	30
439462	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	92140	ADM.LABORATORIOS SAN NICOLAS	20					
439673	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 95	92140	ADM.LABORATORIOS SAN NICOLAS	30	3640	121.33	56	65	65
439454	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	98150	ADM.MANT.BENEFICIO S.N.	29	2050	70.69	82	25	25
439628	CAMIONETA PICK UP 4X2 TOYOTA 89	96150	ADM.MANT.BENEFICIO S.N.	6	600	100	15	40	40
439658	CAMIONETA PICK UP TOYOTA 93	96150	ADM.MANT.BENEFICIO S.N.	20					
439671	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 95	98150	ADM.MANT.BENEFICIO S.N.	20					
439657	CAMIONETA PICK UP TOYOTA 93	96110	ADM.MANT.BENEFIO GENERAL	27	1650	61.11	55	30	30
438543	CAMION BARANDA DONG FENG '05	96130	ADM.MANT.ELECTRICO .S.N.	20					
439666	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 93	96130	ADM.MANT.ELECTRICO .S.N.	23	195	6.48	3	65	65
439725	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2004	96130	ADM.MANT.ELECTRICO .S.N.	20					
439674	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 95	91140	ADM.MANT.ELECTRICO MINA	Mina					
439730	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 04	91140	ADM.MANT.ELECTRICO MINA	Mina					
439608	CAMIONETA PICK UP 4X4 TOYOTA 89	91130	ADM.MANT.MECANICO.FIJO MINA	Mina					
439623	CAMIONETA PICK UP 4X2 TOYOTA 89	91130	ADM.MANT.MECANICO.FIJO MINA	De baja					
439664	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 93	91130	ADM.MANT.MECANICO.FIJO MINA	Mina					
439464	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	91150	ADM.MANT.MECANICO.MOVIL MINA	Mina					
439647	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA	91150	ADM.MANT.MECANICO.MOVIL MINA	Mina					
439652	CAMIONETA CABINA SIMPLE TOYOTA	91150	ADM.MANT.MECANICO.MOVIL MINA	Mina					
439720	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2004	91150	ADM.MANT.MECANICO.MOVIL MINA	Mina					
439721	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2004	91150	ADM.MANT.MECANICO.MOVIL MINA	Mina					
439678	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA	97160	ADM.MANTENIMIENTO CAMPAMENTO	San Juan					
439681	CAMIONETA DOBLE CABINA 95 TOYOTA	97160	ADM.MANTENIMIENTO CAMPAMENTO	San Juan					
439719	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2004	95110	ADM.PLANEAMIENTO MINA	Mina					
439614	CAMIONETA PICK UP 4X2 TOYOTA 89	96180	ADM.PLANEAMIENTO PROGR.MANT.	26	645	24.81	15	43	43
439679	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA	96180	ADM.PLANEAMIENTO PROGR.MANT.	27	570	21.11	19	30	30
438116	CAMION BARANDA FORD 82	97170	ADM.SERV.DE.TRANSPOR. Y AUXL	San Juan					
438516	CAMION DE BARANDA AEOLUS 95	97170	ADM.SERV.DE.TRANSPOR. Y AUXL	20					
438517	CAMION CISTERNA AEOLUS 95	97170	ADM.SERV.DE.TRANSPOR. Y AUXL	20					
439524	CAMION DE BARANDA "AEOLUS"	97170	ADM.SERV.DE.TRANSPOR. Y AUXL	De baja					
438805	CAMION DE PLATAFORMA VOLKSWAGEN	97170	ADM.SERV.DE.TRANSPOR. Y AUXL	San Juan					
438806	CAMION DE PLATAFORMA VOLKSWAGEN	97170	ADM.SERV.DE.TRANSPOR. Y AUXL	San Juan					
439815	CAMIONETA PICK UP 4X2 TOYOTA 89	97170	ADM.SERV.DE.TRANSPOR. Y AUXL	De baja					
439466	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	94810	ADM.TRANSFERENCIA/EMBARQUE SN	30	1925	64.17	77	25	25
439716	CAMIONETA D/CABINA TOYOTA 2003	94810	ADM.TRANSFERENCIA/EMBARQUE SN	20					
439453	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	92120	ADMINISTRACION CONCENTRACION	27			65	0	25
439458	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	92120	ADMINISTRACION CONCENTRACION	17			51	0	25
439710	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2002	92120	ADMINISTRACION CONCENTRACION	20					
439736	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2005	91110	ADMINISTRACION GENERAL MINA	Mina					
439737	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2005	91110	ADMINISTRACION GENERAL MINA	Mina					
439738	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2005	91110	ADMINISTRACION GENERAL MINA	Mina					
439450	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	92110	ADMINISTRACION GRAL BENEFICIO	30	2135	71.17	61	35	35
439741	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2005	92110	ADMINISTRACION GRAL BENEFICIO	27	18017	667.3	64	281.5	35
439481	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	92130	ADMINISTRACION PELETIZACION	27	-19868	-735.85	62	-320.5	25
439449	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	91120	ADMINISTRACION PRODC.MINA	Mina					
439463	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	91120	ADMINISTRACION PRODC.MINA	Mina					
439670	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 95	91120	ADMINISTRACION PRODC.MINA	Mina					
439684	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 96	91120	ADMINISTRACION PRODC.MINA	Mina					
439687	CAMIONETA DOBLE CABINA "TOYOTA"	91120	ADMINISTRACION PRODC.MINA	Mina					
439690	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA	91120	ADMINISTRACION PRODC.MINA	Mina					
439694	CAMIONETA DOBLE CABINA"TOYOTA"	91120	ADMINISTRACION PRODC.MINA	Mina					
439722	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2004	91120	ADMINISTRACION PRODC.MINA	Mina					
439727	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 04	91120	ADMINISTRACION PRODC.MINA	Mina					
439728	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 04	91120	ADMINISTRACION PRODC.MINA	Mina					
439645	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA	99585	ALMACENES-MINA	20					
439175	PICK UP FORD 67	99583	ALMACENES-SAN JUAN	De baja					
439207	PICK UP FORD 68	99583	ALMACENES-SAN JUAN	De baja					
439686	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA	99582	ALMACENES-SAN JUAN	26	490	18.85	15	32.7	65
439680	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA	99584	ALMACENES-SAN NICOLAS	29	2860	98.62	44	65	65
439613	CAMIONETA PICK UP 4X2 TOYOTA 89	99575	ASISTENCIA TECNICA	De baja					
439726	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2004	99575	ASISTENCIA TECNICA	20					
438508	CAMION PETROLERO CHINO AEOLUS 8 TC	91833	COMBUSTIBLE LUBRICANTE MINA	Mina					
438519	CAMION DE PLATAFORMA "AEOLUS"	91833	COMBUSTIBLE LUBRICANTE MINA	Mina					
438525	CAMION DE BARANDA "AEOLUS"	91833	COMBUSTIBLE LUBRICANTE MINA	Mina					
438544	CAMION CISTERNA DONG FENG '05	91833	COMBUSTIBLE LUBRICANTE MINA	Mina					
438650	CAMION PLATAFORMA MERCEDES BENZ	91833	COMBUSTIBLE LUBRICANTE MINA	Mina					
438651	CAMION PLATAFORMA MERCEDES BENZ	91833	COMBUSTIBLE LUBRICANTE MINA	Mina					
438800	CAMION PLATAFORMA VOLKSWAGEN 05	91833	COMBUSTIBLE LUBRICANTE MINA	Mina					
439683	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 93	91833	COMBUSTIBLE LUBRICANTE MINA	Mina					
438506	CAMION PETROLERO CHINO AEOLUS 8 TC	96655	COMBUSTIBLE/LUBRICANTES S.N	20					
438652	CAMION PLATAFORMA MERCEDES BENZ	96855	COMBUSTIBLE/LUBRICANTES S.N	20					
438804	CAMION PLATAFORMA VOLKSWAGEN 05	96855	COMBUSTIBLE/LUBRICANTES S.N	26	-7637	-279.69	29	-270	22
439704	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOYA 2002	97350	COMEDOR CHINO SAN JUAN	San Juan					
439677	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA	99533	CONTABILIDAD & IMPUESTOS	San Juan					
439708	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2002	95130	CONTROL DE CALIDAD MINA	Mina					
439693	CAMIONETA DOBLE CABINA "TOYOTA"	98230	CONTROL DE COSTOS, PRES. Y PLAN	San Juan					
438523	CAMION DE BARANDA "AEOLUS"	96630	CUADRILLA MANT.FLOTANTE SN	20					
439539	CAMION BARANDA DONG FENG '05	96630	CUADRILLA MANT.FLOTANTE SN	20					
439724	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2004	96630	CUADRILLA MANT.FLOTANTE SN	20					
438511	CAMION DE BARANDA AEOLUS 95	96540	CUADRILLA MANT.LINEA FUERZA	Mina					
438545	CAMION GRUA DONG FENG '05	96540	CUADRILLA MANT.LINEA FUERZA	Mina					
439609	CAMIONETA PICK UP 4X2 TOYOTA 89	96540	CUADRILLA MANT.LINEA FUERZA	Mina					
439729	CAMIONETA D/CABINA D/TRACT TOYOTA 0	96540	CUADRILLA MANT.LINEA FUERZA	Falta informacion					
438522	CAMION DE BARANDA "AEOLUS"	96670	CUADRILLA MANT.PLANT.PELET	6	450	75	15	30	30
439655	CAMIONETA CABINA SIMPLE TOYOTA	96670	CUADRILLA MANT.PLANT.PELET	20					
438530	CAMION DE BARANDA "AEOLUS"	91640	CUADRILLA MANT.PLANTAS	Mina					
438536	CAMION PLATAFORMA DONG FENG	91640	CUADRILLA MANT.PLANTAS	Mina					
439602	CAMIONETA PICK UP 4X2 TOYOTA 89	91640	CUADRILLA MANT.PLANTAS	Falta informacion					
439665	CAMIONETA PICK UP TOYOTA 93	91640	CUADRILLA MANT.PLANTAS	Falta informacion					
439628	CAMIONETA PICK UP 4X2 TOYOTA 89	96640	CUADRILLA MANT ROTATIVA SN	De baja					
439702	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2002	91874	CUADRILLA MANT.TRANSPORTADOR	Falta informacion					
437431	CAMION VOLQUETE "AEOLUS"	91580	CUADRILLA MANTENIMIENTO MINA	Mina					

EQUIPO		AREA. PLANTA O TALLER		INFORMACION PARA DETERMINAR SU OPERATIVIDAD					
seisdigitos	descp. Seisdigitos	c.costo	descp. c.costo	Dia	KMS	KMS	GLS	Km/gl	Km/gl
				Lab	Recorr	dia	Consum	Real	STD
438330	CAMION CON PLATAFORMA DE MADERA (	97510	TALLER REP. VEHICULOS LIVIANO	San Juan					
438301	CAMION PLATAFORMA VOLKSWAGEN 05	97510	TALLER REP. VEHICULOS LIVIANO	Mina					
439062	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 93	97510	TALLER REP. VEHICULOS LIVIANO	San Juan					
439630	CAMIONETA PICK UP 4X2 TOYOTA 89	98450	TALLER REPARA.INSTRUMENTOS	De baja					
438535	CAMION DE PLATAFORMA AEOLUS	96860	TALLER REPARACION-FAJAS	Mina					
438803	CAMION PLATAFORMA VOLKSWAGEN 05	96860	TALLER REPARACION-FAJAS	30				56.4	22
439714	CAMIONETA D/CABINA TOYOTA 2003	98660	TALLER REPARACION-FAJAS	20					
439691	CAMIONETA DOBLE CABINA "TOYOTA"	99612	TESORERIA	San Juan					
439104	CAMIONETA-PICK-UP-FORD-1/2TN.	99250	TRANSPORTE AEREO	San Juan					
439693	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 1998	99223	VIVIENDA DIRECTORES SH LIMA	San Juan					
438339	CAMION CON BARANDA DODGE	97450	VIVIENDAS	San Juan					
439900	CAMIONETA CABINA SIMPLE KIA '05	97450	VIVIENDAS	San Juan					

ANEXO 4

CONSUMO DE CADA UNIDAD USADA PARA EL RECOJO DE MATERIALES
FUENTE. DPTO COSTOS Y PRESUPUESTOS
AL MES DE AGOSTOS 2006

anno	(Todas)
cseisdigitos	439629

Camioneta Mnt. Electrificación

Suma de idolaresreal		fperiodo						
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	Total general
200	222	217	268	350	262		8	1105
Total 200		217	268	350	262		8	1105
300	311		91		19			110
	399					3		3
Total 300			91		19	3		113
400	481	266	167					433
Total 400		266	167					433
Total general		483	526	350	281	3	8	1651

anno	(Todas)
cseisdigitos	438802

Camioneta Mnto Facilidades SN

Suma de idolaresreal		fperiodo					
celemayor	celemento	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	101	735	130	522	573	2061
	264	6					6
	267		42				42
	299	84					84
Total 200		191	777	130	522	573	2193
300	311			97	669		766
Total 300				97	669		766
400	481			27	443		470
	495	118					118
Total 400		118		27	443		588
Total general		309	777	254	1634	573	3547

anno	(Todas)
cseisdigitos	439628

Camioneta Administración Bellavista

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	222	175	270	501	315	122	47	178	130	1738
	299						7	0		7
Total 200		175	270	501	315	122	47	178	130	1738
300	311	25	2	267	183	7	62	2	19	560
	320			40						40
	399			1	0		20	3		24
Total 300		25	2	308	183	7	82	5	19	624
400	481	167					208	267		642
Total 400		167					208	267		642
Total general		367	272	809	498	129	337	450	149	3004

anno	(Todas)
cseisdigitos	438522

Camioneta cuadrilla Mnto Planta Pelet

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	259	186	209	363	405	39		34	1495
Total 200		259	186	209	363	405	39		34	1495
300	311	3	286	237		142	71	4840	4	5583
	319								3	3
	320		9							9
	399		13	29	0		2		24	68
Total 300		3	308	266	0	142	73	4840	31	5663
400	409	386	96				193			675
	481	176	587	479	172		164		1111	2629
	491	116								116
	492		114			71				185
Total 400		678	797	479	172	71	297		1111	3605
Total general		940	1291	954	535	618	409	4840	1176	10763

anno	(Todas)
cseisdigitos	439458

Camioneta Administracion Concentracion

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	67	189	152	113	152	132	172	258	1235
	236								285	285
Total 200		67	189	152	113	152	132	172	543	1520
300	311			42			58		2079	2179
	320	54	99							153
Total 300		54	99	42			58		2079	2332
400	445				32	32		32	28	124
	481	158	104					163	86	511
Total 400		158	104		32	32		195	114	635
700	788		280	280	280	280	280	280	280	1960
Total 700			280	280	280	280	280	280	280	1960
Total general		279	672	474	425	464	470	647	3016	6447

anno	(Todas)
cseisdigitos	439624

Camioneta taller electrico San Nicolas

Suma de idolaresreal		fperiodo				
celemayor	celemento	200601	200603	200605	200606	Total general
200	222	21	5		16	42
Total 200		21	5		16	42
600	648			16		16
Total 600				16		16
Total general		21	5	16	16	58

anno	(Todas)
cseisdigitos	439462

Camioneta Laboratorio SN

Suma de idolaresreal		fperiodo							
celemayor	celemento	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220		117	141	137	93	138	195	821
Total 200			117	141	137	93	138	195	821
300	311		79			79		428	565
	320	53		82					135
Total 300		53	79	82		79		428	700
400	481	149					68	285	502
Total 400		149					68	285	502
700	788			555	277	277	277	277	1663
Total 700				555	277	277	277	277	1663
Total general		202	196	778	414	438	483	1185	3666

anno	(Todas)
cseisdigitos	439658

Camioneta Mnto Beneficio SN

Suma de idolaresreal		fperiodo							
celemayor	celemento	200601	200602	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	17	20						37
Total 200		17	20						37
300	311					58		106	164
	399						32		32
Total 300						58	32	106	196
400	415			32					32
	481				727	32			759
Total 400				32	727	32			791
Total general		17	20	32	727	90	32	106	1024

anno	(Todas)
cseisdigitos	439671

Camioneta Mnto Beneficio SN

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	96	134	77	96	75	54	107	126	765
	236				208					208
	299								0	0
Total 200		96	134	77	304	75	54	107	126	973
300	311		7	4	65	185	854	4	1066	2185
	320	37								37
	399	14				5	14		13	46
Total 300		51	7	4	65	190	868	4	1079	2268
400	409						289			289
	481	1070	176				239	204	316	2005
Total 400		1070	176				528	204	316	2294
Total general		1217	317	81	369	265	1450	315	1521	5535

anno	(Todas)
cseisdigitos	438543

Camioneta Mnto electrico SN

Suma de idolaresreal		fperiodo					
celemayor	celemento	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	40	165	145	191	174	715
Total 200		40	165	145	191	174	715
300	311		5		96		101
	320	82					82
Total 300		82	5		96		183
400	415				47		47
	481				217		217
Total 400					264		264
Total general		122	170	145	551	174	1162

anno	(Todas)
cseisdigitos	439725

Camioneta Mnto electrico SN

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	220	184	129	154	204	70	188	153	1302
	236		458				237			695
Total 200		220	642	129	154	204	307	188	153	1997
300	311	55	1044	908	17		60	134	238	2456
	320		46		82		40			168
	399	14								14
Total 300		69	1090	908	99		100	134	238	2638
400	445		32	56						88
	481		1436	32			208	63	158	1897
Total 400			1468	88			208	63	158	1985
700	788	242	242	242	242	242	242	242	242	1936
Total 700		242	242	242	242	242	242	242	242	1936
Total general		531	3442	1367	495	446	857	627	791	8556

anno	(Todas)
cseisdigitos	438516

Camioneta de servico de transporte auxiliar

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	657	464	687	260		44			2112
	299	1		0			0	24		25
Total 200		658	464	687	260		44	24		2137
300	311	35	98	299	4	187		3252	6	3881
	319	2			5					7
	320		9		336					345
	399	0	19	119	5	15	12	0	6	176
Total 300		37	126	418	350	202	12	3252	12	4409
400	409				1929	289			3568	5786
	437				162					162
	462	27		36						63
	481	1904	677	514	497					3592
	484				89					89
	492								71	71
	495				59		389			448
Total 400		1931	677	550	2736	289	389		3639	10211
Total general		2626	1267	1655	3346	491	445	3276	3651	16757

anno	(Todas)
cseisdigitos	438517

Camioneta de servico de transporte auxiliar

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	185	164	266	275	258	153	271	142	1714
Total 200		185	164	266	275	258	153	271	142	1714
300	311	4		5	39	158		3006	6	3218
	320		9					14		23
	399					11				11
Total 300		4	9	5	39	169		3020	6	3252
400	409							489	192	681
	462	36								36
	481	131	163	122	104			1002	243	1765
Total 400		167	163	122	104			1491	435	2482
Total general		356	336	393	418	427	153	4782	583	7448

anno	(Todas)
cseisdigitos	439716

Camioneta Transferencia y Embarque

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	410	396	393	446	444	422	457	537	3505
	226						4			4
	236			550				475		1025
Total 200		410	396	943	446	444	426	932	537	4534
300	311	55	1381	686	53	1224	160	231	486	4276
	319			4				2		6
	320		46		122			40		208
	330	25					93	25		143
	399	14	0				0	304		318
Total 300		94	1427	690	175	1224	253	602	486	4951
400	409				482	193	385			1060
	445		64		93	60	114	28		359
	481	411	289	68	380			389	551	2088
Total 400		411	353	68	955	253	499	417	551	3507
700	788	230	230	230	230	230	230	230	230	1840
Total 700		230	230	230	230	230	230	230	230	1840
Total general		1145	2406	1931	1806	2151	1408	2181	1804	14832

anno	(Todas)
cseisdigitos	439710

Camioneta administracion Concentracion

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	284	186	274	270	219	176	209	189	1807
	236		168				210	85		463
Total 200		284	354	274	270	219	386	294	189	2270
300	311		27		111	11	4	42		195
	320						40			40
Total 300			27		111	11	44	42		235
400	445		32		32					64
	481		709					203	36	948
Total 400			741		32			203	36	1012
700	788	231	231	231	231	231	231	231	231	1848
Total 700		231	231	231	231	231	231	231	231	1848
Total general		515	1353	505	644	461	661	770	456	5365

anno	(Todas)
cseisdigitos	439645

Camioneta Almacen Mina

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	133	161	147	63	126	111	97	108	946
Total 200		133	161	147	63	126	111	97	108	946
300	311	75	169		3	174	52	-11	1826	2288
	320		37			83	8	53		181
	399								0	0
Total 300		75	206		3	257	60	42	1826	2469
400	415	606	127	32	79	32	316	111	79	1382
	426					380		380		760
	481	32								32
Total 400		638	127	32	79	412	316	491	79	2174
Total general		846	494	179	145	795	487	630	2013	5589

anno	(Todas)
cseisdigitos	439726

Camioneta Asistencia Tecnica al Campo

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	247	123	102	98	106	163	99	242	1180
Total 200		247	123	102	98	106	163	99	242	1180
300	311		65	55		17	58	38	1253	1496
	399			0	0				1	1
Total 300			65	55	0	17	58	38	1254	1487
400	481	50	1138	154	68				447	1857
Total 400		50	1138	154	68				447	1857
700	788	242	242	242	242	242	242	242	242	1936
Total 700		242	242	242	242	242	242	242	242	1936
Total general		539	1568	553	408	365	463	379	2185	6460

anno	(Todas)
cseisdigitos	438506

Camion Equipo Pesado

Suma de idolaresreal		fperiodo						
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200605	200607	200608	Total general
200	220	198	335	137				670
	299		0					0
Total 200		198	335	137				670
300	311	5	195	2		2485		2687
	319		3					3
	320	4			324			328
	399		1					1
Total 300		9	199	2	324	2485		3019
400	409		385			675	96	1156
	445	89		32				121
	481	36	505					541
	492		109					109
Total 400		125	999	32		675	96	1927
Total general		332	1533	171	324	3160	96	5616

anno	(Todas)
cseisdigitos	438652

Camion lubricador SN

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	427	295	500	262	320	394	360	192	2750
	226		4							4
	236						187	181		368
	264	2								2
	299								0	0
Total 200		429	299	500	262	320	581	541	192	3124
300	311					91		112	-28	175
	319		1		12			11		25
	320				7	147				154
	399	0	0		56		12		0	68
Total 300		0	1		75	238	12	123	-28	422
400	409						59			59
	445			32				32		64
	481	132	58					68	162	421
	492				437					437
Total 400		132	58	32	437		59	100	162	981
700	788	599	599	599	599	599	599	599	599	4792
	799						61			61
Total 700		599	599	599	599	599	660	599	599	4853
Total general		1160	958	1131	1373	1157	1312	1363	925	9380

anno	(Todas)
cseisdigitos	438523

Camion cuadrilla Mnto flotante

Suma de idolaresreal		fperiodo							
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200607	200608	Total general
200	220	203	55						258
	226						4		4
	299							4	4
Total 200		203	55				4	4	266
300	311	11	35			5	636	547	1234
	320		9						9
	399		9	29			1	0	39
Total 300		11	53	29		5	637	547	1282
400	409							1015	1015
	415				32				32
	481	140	248				68		456
	492						142		142
Total 400		140	248		32		210	1015	1645
Total general		354	356	29	32	5	851	1566	3193

anno	(Todas)
cseisdigitos	438539

Camion cuadrilla Mnto flotante

Suma de idolaresreal		fperiodo					
celemayor	celemento	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	459	513	251	266	234	1723
Total 200		459	513	251	266	234	1723
300	311		4	4	108	4	120
	320	82					82
	399		1				1
Total 300		82	5	4	108	4	203
400	409		96				96
	481			23			23
Total 400			96	23			119
Total general		541	614	278	374	238	2045

anno	(Todas)
cseisdigitos	439724

camioneta cuadrilla Mnto flotante

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	232	169	154	192	209	145	300	368	1769
	236		458							458
Total 200		232	627	154	192	209	145	300	368	2227
300	311	55	1155	645	17	114	194	52	485	2717
	399	2	0		1	0		9		12
Total 300		57	1155	645	18	114	194	61	485	2729
400	481	68	190					82	366	706
Total 400		68	190					82	366	706
700	788	242	242	242	242	242	242	242	242	1936
Total 700		242	242	242	242	242	242	242	242	1936
Total general		599	2214	1041	452	565	581	685	1461	7598

anno	(Todas)
cseisdigitos	439655

camioneta cuadrilla Mnto flotante Planta Pelet

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	146	33					115	142	436
	236				208					208
	264				6					6
	299		0	90	104		38	-5		227
Total 200		146	33	90	318		38	110	142	877
300	311	90	3	3	135	1806	1605	194		3836
	320				82	40	131			253
	399	0				18		28		46
Total 300		90	3	3	217	1864	1736	222		4135
400	409		192							192
	481	469	785	1544	2231	415	36	1130		6610
	495			236		150				386
Total 400		469	977	1780	2231	565	36	1130		7188
Total general		705	1013	1873	2766	2429	1810	1462	142	12200

anno	(Todas)
cseisdigitos	439709

Camioneta Dpto Ingenieria y diseño

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	165	161	159	154	155	155	78	132	1159
Total 200		165	161	159	154	155	155	78	132	1159
300	311	47			117	84		631	0	879
	320								41	41
	399			29						29
Total 300		47		29	117	84		631	41	949
400	415				47					47
	481	203		18			104	298	389	1012
Total 400		203		18	47		104	298	389	1059
700	788	231	231	231	231	231	231	231	231	1848
Total 700		231	231	231	231	231	231	231	231	1848
Total general		646	392	437	549	470	490	1238	793	5015

anno	(Todas)
cseisdigitos	439700

Camioneta Mnto Electrico Planta Pelet

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	336	214	227	272	292	267	164	239	2011
	236						210			210
Total 200		336	214	227	272	292	477	164	239	2221
300	311	15	17	622		417	519	320	192	2102
	319	4		4		2				10
	320		46		122	8			41	217
	399			4			2	2	0	8
Total 300		19	63	630	122	427	521	322	233	2337
400	409					193				193
	445	61				28				89
	481	433	591		402		32	465	32	1955
	492		71							71
Total 400		494	662		402	221	32	465	32	2308
700	788	249	249	249	249	249	249	249	249	1992
Total 700		249	249	249	249	249	249	249	249	1992
Total general		1098	1188	1106	1045	1189	1279	1200	753	8858

anno	(Todas)
cseisdigitos	438527

Camion Mnto Mecanico Embarque

Suma de idolaresreal		fperiodo							
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	Total general
200	220	277	257	398	224	379	80		1615
Total 200		277	257	398	224	379	80		1615
300	311		16	3	22	0	11	0	52
	319						6		6
	320		9						9
	399				0	3			3
Total 300			25	3	22	3	17	0	70
400	481	316	36		32				384
Total 400		316	36		32				384
Total general		593	318	401	278	382	97	0	2069

anno	(Todas)
cseisdigitos	438532

Camion Mnto Mecanico Embarque

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	605	517	448	484	482	223	300	266	3325
	299				35		0			35
Total 200		605	517	448	519	482	223	300	266	3360
300	311	6		345		503	345		4	1203
	320		9		37		169			215
	399			118	4	1	672	15		810
Total 300		6	9	463	41	504	1186	15	4	2228
400	409	1446	289						148	1883
	437				134					134
	439							68		68
	462					36				36
	481	451	145		91	104	822	68	36	1707
	491				154					154
	495					119				119
Total 400		1897	434		379	259	822	136	184	4111
Total general		2508	960	911	939	1244	2231	451	454	9688

anno	(Todas)
cseisdigitos	438703

Camion Mtn Facilidades SN

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	462	403	406	416		396	720	326	3129
	299						0	12	0	12
Total 200		462	403	406	416		396	732	326	3141
300	311	19		7	0	2633	22			2680
	319	9						2		11
	399						0	2		2
Total 300		28		7	0	2633	22	4		2693
400	481	867	36	18	230		18	81	95	1345
Total 400		867	36	18	230		18	81	95	1345
700	788	357	357	357	357	357	357	357	357	2856
Total 700		357	357	357	357	357	357	357	357	2856
Total general		1714	796	788	1003	2969	793	1174	778	10035

anno	(Todas)
cseisdigitos	439698

Camioneta Mtn Facilicades SN

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	304	227	189	277	173	199	279	289	1937
	236						210			210
Total 200		304	227	189	277	173	409	279	289	2147
300	311	32	17		3	13	242		333	640
	320		83							83
	399			0		4				4
Total 300		32	100	0	3	17	242		333	727
400	415							32		32
	445					28				28
	481	226	248	36		68			253	831
Total 400		226	248	36		96		32	253	891
700	788	290	290	290	290	290	290	290	290	2320
Total 700		290	290	290	290	290	290	290	290	2320
Total general		852	865	515	570	576	941	601	1165	6085

anno	(Todas)
cseisdigitos	438514

Camion Operacines equipo pesado

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	968	383	391	345	426	521	274	247	3557
	299						0	0	1	1
Total 200		968	383	391	345	426	521	274	248	3558
300	311	279	9	4238	52	202	21	585	404	5790
	320		9	197	20					226
	399	22		118	0	4	4	33	3	184
Total 300		301	18	4553	72	206	25	618	407	6200
400	409	1446	288		289		193			2216
	437				293					293
	481	2236	767	36	538		438	473	307	4795
	491	33			169		33			235
	492	436					180	142		758
	495								59	59
Total 400		4151	1055	36	1289		844	615	366	8356
800	899	35								35
Total 800		35								35
Total general		5455	1456	4960	1706	634	1390	1507	1021	18149

anno	(Todas)
cseisdigitos	439714

Camioneta de Taller de Fajas y Polines

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	225	234	311	202	255	205	188	160	1780
	236				276	221				497
	299					2	-1			1
Total 200		225	234	311	478	478	204	188	160	2278
300	311	38	895	17		655	272	216	204	2297
	320			40						40
	399	0								0
Total 300		38	895	57		655	272	216	204	2337
400	409					386				386
	481	240	99		104		18			461
Total 400		240	99		104	386	18			847
700	788	230	230	230	230	230	230	230	230	1840
Total 700		230	230	230	230	230	230	230	230	1840
Total general		733	1458	598	812	1749	724	634	594	7302

anno	(Todas)
cseisdigitos	439666

Camioneta Mnto electrico SN

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	106					8			114
	236				208					208
	264				2					2
	299	77	45	90	104		7	-5		318
Total 200		183	45	90	314		15	-5		642
300	311	3			193	100	357	4197	2149	6999
	319							3		3
	320				82			40	100	222
	399	14		19			2	38	102	175
Total 300		17		19	275	100	359	4278	2351	7399
400	409							482	386	868
	445	32								32
	481	2888	2244	709	818	1662	2484	903	361	12069
	495					59				59
Total 400		2920	2244	709	818	1721	2484	1385	747	13028
Total general		3120	2289	818	1407	1821	2658	5658	3098	21069

anno	(Todas)
cseisdigitos	439614

Camioneta de Planeamiento SN

Suma de idolaresreal		fperiodo						
celemayor	celemento	200602	200603	200604	200606	200607	200608	Total general
200	222	42	37		40	42	19	180
Total 200		42	37		40	42	19	180
400	426			380				380
Total 400				380				380
Total general		42	37	380	40	42	19	560

anno	(Todas)
cseisdigitos	439689

Camioneta Almacen San Juan

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	151	78			21	39	57	42	388
	236				208					208
	299				62				3	65
Total 200		151	78		270	21	39	57	45	661
300	311		411	329		463	206	69		1478
	319					4				4
	320			40			1			41
Total 300			411	369		467	207	69		1523
400	481	36	167	230	478	727	36		32	1706
	492			109						109
Total 400		36	167	339	478	727	36		32	1815
Total general		187	656	708	748	1215	282	126	77	3999

anno	(Todas)
cseisdigitos	439459

Camioneta Dpto Ingenieria y Diseño

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	106	227	212	192	157	243	224	163	1524
	222		27	27						54
Total 200		106	254	239	192	157	243	224	163	1578
300	311			42			58		451	551
	320	54	129							183
Total 300		54	129	42			58		451	734
400	481	357	108		27			199	50	741
Total 400		357	108		27			199	50	741
700	788		280	280	280	280	280	280	280	1960
Total 700			280	280	280	280	280	280	280	1960
Total general		517	771	561	499	437	581	703	944	5013

anno	(Todas)
cseisdigitos	438515

Camion Facilidades San Nicolas

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	504	381	438	582	482	536	504	237	3664
	226				4					4
	299					0				0
Total 200		504	381	438	586	482	536	504	237	3668
300	311		47	0	57	75	8	23	17	227
	399		9	39	0	18	0	0	12	78
Total 300			56	39	57	93	8	23	29	305
400	408						59			59
	409	96								96
	481	429	415	27		520	135	998	262	2786
	492			109			71			180
	495								182	182
Total 400		525	415	136		520	265	998	444	3303
Total general		1029	852	613	643	1095	809	1525	710	7276

anno	(Todas)
cseisdigitos	438537

Camion Cisterna Equipo pesado

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	20	318	685	786	565	609	958	550	4491
	299		0						0	0
Total 200		20	318	685	786	565	609	958	550	4491
300	311		463			35		9	232	739
	319		4							4
	320		347		20					367
	399			2	4	15		2	7	30
Total 300			814	2	24	50		11	239	1140
400	408						43		90	133
	409				578					578
	481		1414		492		158	791	479	3334
	492						180			180
Total 400			1414		1070		381	791	569	4225
700	788	695	695	695	695	695	695	695	695	5560
Total 700		695	695	695	695	695	695	695	695	5560
Total general		715	3241	1382	2575	1310	1685	2455	2053	15416

anno	(Todas)
cseisdigitos	439457

Camioneta se Seguridad y Medio Ambiente

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	84	103	177	129	85	215	125	113	1031
Total 200		84	103	177	129	85	215	125	113	1031
300	311			42			58		732	832
	320	54	99							153
Total 300		54	99	42			58		732	985
400	445						65			65
	481	189		68		104			32	393
	491						67			67
Total 400		189		68		104	132		32	525
700	788		280	280	280	280	280	280	280	1960
Total 700			280	280	280	280	280	280	280	1960
Total general		327	482	567	509	469	685	405	1157	4501

anno	(Todas)
cseisdigitos	439657

Camioneta administracion Beneficio

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220			120	81	98	142	170	174	785
	236				208					208
	299	28	40						0	68
Total 200		28	40	120	289	98	142	170	174	1061
300	311	73	1256	3	139	104	58	236	176	2045
	319		5							5
	320		111							111
	399	14		2	9	0	14	2	4	45
Total 300		87	1372	5	148	104	72	238	180	2206
400	415								32	32
	481	2101	4073	615				714	135	7638
	484				62					62
	495	139								139
Total 400		2240	4073	615	62			714	167	7871
Total general		2355	5485	740	499	202	214	1122	521	11138

anno	(Todas)
cseisdigitos	439679

Camioneta Planeamiento de Produccion

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	62	45	37	66	129	49	23		411
Total 200		62	45	37	66	129	49	23		411
300	311	90	14	31	33	106	479	0		753
	399			6			0			6
Total 300		90	14	37	33	106	479	0		759
400	445				28					28
	481		171		135			271	68	645
Total 400			171		163			271	68	673
Total general		152	230	74	262	235	528	294	68	1843

anno	(Todas)
cseisdigitos	439453

Camioneta administracion de Concentracion

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	44	146	207	179	230	168	115	205	1294
	222	66	32							98
Total 200		110	178	207	179	230	168	115	205	1392
300	311			63					299	362
Total 300				63					299	362
400	481	127		68		104		36		335
Total 400		127		68		104		36		335
700	788	271	271	271	271	271	271	271	271	2168
Total 700		271	271	271	271	271	271	271	271	2168
Total general		508	449	609	450	605	439	422	775	4257

anno	(Todas)
cseisdigitos	439741

Camioneta administracion General Beneficio

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220				196	175	202	190	142	885
	236						475			475
	299	16								16
Total 200		16			186	175	677	180	142	1376
300	311	17	230		74			96	235	652
Total 300		17	230		74			96	235	652
400	481	525	212	18	104	208	32	140		1239
Total 400		525	212	18	104	208	32	140		1239
700	788	272	272	272	272	272	272	272	272	2176
Total 700		272	272	272	272	272	272	272	272	2176
Total general		830	714	290	636	655	981	688	649	5443

anno	(Todas)
cseisdigitos	439461

Camioneta administracion Peletizacion

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	99	174	187	93	95	161	256	160	1225
Total 200		99	174	187	93	95	161	256	160	1225
300	311			42			58		299	399
	320	54	53							107
Total 300		54	53	42			58		299	506
400	481	144	108			104		68	32	456
	484	96								96
Total 400		240	108			104		68	32	552
700	788		281	281	281	281	281	281	281	1967
Total 700			281	281	281	281	281	281	281	1967
Total general		393	616	510	374	480	500	605	772	4250

anno	(Todas)
cseisdigitos	439685

Camioneta Medio Ambiente

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	217	151	209	199	206	199	256	121	1558
	236		268							268
Total 200		217	419	209	199	206	199	256	121	1826
300	311	131	98	3	529	106	27	20	18	932
	320					83				83
	399	2	0	29				16		47
Total 300		133	98	32	529	189	27	36	18	1062
400	426					360				360
	481	244	235				36	267	122	904
Total 400		244	235			360	36	267	122	1264
Total general		594	752	241	728	775	262	559	261	4172

anno	(Todas)
cseisdigitos	439603

Camioneta Taller de maquinas (Maestranza)

Suma de idolaresreal		fperiodo							
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	Total general
200	222	180	321	613	432	252	249	29	2075
	299				0				0
Total 200		180	321	613	432	252	249	29	2075
300	311	2	23	173	14	563			775
	319					2			2
	320			40		2			42
	399				0	0	14		14
Total 300		2	23	213	14	567	14		833
400	481	72	275	244		104	149		844
	492		38						38
	495					59			59
Total 400		72	313	244		163	149		941
Total general		254	657	1069	446	982	412	29	3849

anno	(Todas)
cseisdigitos	439465

Camioneta de Control de Materiales

Suma de idolaresreal		fperiodo							
celemayor	celemento	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	25	139	156	147	184	131	142	924
	267			44					44
Total 200		25	139	200	147	184	131	142	968
300	311		42			58		564	664
	320	53		82					135
Total 300		53	42	82		58		564	799
400	481	393				131			524
Total 400		393				131			524
700	788			555	277	277	277	277	1663
Total 700				555	277	277	277	277	1663
Total general		471	181	837	424	650	408	983	3954

anno	(Todas)
cseisdigitos	438804

Camion abastecedor de Petroleo a equipos

Suma de idolaresreal		fperiodo					
celemayor	celemento	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	239	194	75	188	371	1067
	264	6					6
	299	50					50
Total 200		295	194	75	188	371	1123
300	311			97		56	153
	399		28			8	36
Total 300			28	97		64	189
400	481		104				104
Total 400			104				104
Total general		295	326	172	188	435	1416

anno	(Todas)
cseisdigitos	439734

Camioneta Dpto desarrollo y Procesos

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	138	161	149	118	219	142	204	71	1202
	236			550				237		787
Total 200		138	161	699	118	219	142	441	71	1989
300	311				55				1226	1281
	399					1				1
Total 300					55	1			1226	1282
400	481	298		104	32		27	407	845	1713
Total 400		298		104	32		27	407	845	1713
700	788	272	272	272	272	272	272	272	272	2176
Total 700		272	272	272	272	272	272	272	272	2176
Total general		708	433	1075	477	492	441	1120	2414	7160

anno	(Todas)
cseisdigitos	439676

Camioneta de Control de Calidad

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	32	30	97	48	31	104	94	37	473
	299		63			0				63
Total 200		32	93	97	48	31	104	94	37	536
300	311	183	128	2	20	326	62	3	958	1682
	320	18								18
	399	0		1	0	4				5
Total 300		201	128	3	20	330	62	3	958	1705
400	409		192				96			288
	445			32						32
	481	2540	104				32	68	68	2812
Total 400		2540	296	32			128	68	68	3132
Total general		2773	517	132	68	361	294	165	1063	5373

anno	(Todas)
cseisdigitos	439454

Camioneta de administracion Beneficio

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	188	106	169	131	186	212	222	145	1359
Total 200		188	106	169	131	186	212	222	145	1359
300	311		36	336				609	833	1814
Total 300			36	336				609	833	1814
400	481		348	208	18	312		163	204	1253
Total 400			348	208	18	312		163	204	1253
700	788	271	271	271	271	271	271	271	271	2168
Total 700		271	271	271	271	271	271	271	271	2168
Total general		459	761	984	420	769	483	1265	1453	6594

anno	(Todas)
cseisdigitos	439680

Camioneta Almacen SN

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	22				72	114	86	132	426
	236				208					208
	299	77	59			0				136
Total 200		99	59		208	72	114	86	132	770
300	311	1404	2154	1622	462	772	66	3		6483
	319		5							5
	320	18	111		82	8				219
	399	462	7	2	0	0				471
Total 300		1884	2277	1624	544	780	66	3		7178
400	409	192	674	386	964	482				2698
	481	8346	4801	212					167	13526
	495				118					118
Total 400		8538	5475	598	1082	482			167	16342
Total general		10521	7811	2222	1834	1334	180	89	299	24290

anno	(Todas)
cseisdigitos	439667

Camioneta Dpto Ingenieria y Diseño

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	175	43	52	81	23	62	52	8	496
Total 200		175	43	52	81	23	62	52	8	496
300	311		3	3		3	12	3	1228	1252
	320								41	41
	330							25		25
Total 300			3	3		3	12	28	1269	1318
400	415					32				32
	445	28								28
	481	68						131	632	831
Total 400		96				32		131	632	891
Total general		271	46	55	81	58	74	211	1909	2705

anno	(Todas)
cseisdigitos	439673

Ca,ioneta Laboratorios san Nicolas

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	133	53	87	131	201	145	131	158	1039
Total 200		133	53	87	131	201	145	131	158	1039
300	311	114	3	75	6	100	62	73	300	733
	320				82					82
	330							25		25
	399	0		7	2		14	2	3	28
Total 300		114	3	82	90	100	76	100	303	868
400	481	469	172	307			90	339	407	1784
Total 400		469	172	307			90	339	407	1784
Total general		716	228	476	221	301	311	570	868	3691

anno	(Todas)
cseisdigitos	439466

Camioneta Transferencia y Embarque

Suma de idolaresreal		fperiodo							
celemayor	celemento	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220		256	184	299	199	264	171	1373
Total 200			256	184	299	199	264	171	1373
300	311		42			58		676	776
	320	53		82					135
Total 300		53	42	82		58		676	911
400	445	61		28					89
	481	433			104		502		1039
Total 400		494		28	104		502		1128
700	788			555	277	277	277	277	1663
Total 700				555	277	277	277	277	1663
Total general		547	298	849	680	534	1043	1124	5075

anno	(Todas)
cseisdigitos	439450

Camioneta administracion Gral Beneficio

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	193	121	132	179	183	158	188	105	1259
Total 200		193	121	132	179	183	158	188	105	1259
300	311			336				609	750	1695
Total 300				336				609	750	1695
400	481	90			32		217	239	36	614
Total 400		90			32		217	239	36	614
700	788	269	269	269	269	269	269	269	269	2152
Total 700		269	269	269	269	269	269	269	269	2152
Total general		552	390	737	480	452	644	1305	1160	5720

anno	(Todas)
cseisdigitos	439701

Camioneta Mato mec Embarque

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	106	129	75	192	156	127	175	129	1119
	226								4	4
	236						210			210
	271		1	1	1					3
Total 200		106	130	76	193	156	337	175	133	1336
300	311	15	3			4	62	38	799	921
	399						14	2	2	18
Total 300		15	3			4	76	40	801	939
400	409								385	385
	481		72		104			203	375	754
Total 400			72		104			203	760	1139
700	788	235	235	235	235	235	235	235	235	1880
Total 700		235	235	235	235	235	235	235	235	1880
Total general		356	440	311	532	425	648	653	1929	5294

anno	(Todas)
cseisdigitos	437100

Camion Facilidades Generales SR

Suma de idolaresreal		fperiodo								
celemayor	celemento	200601	200602	200603	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	380	219	321	423	493	334	459	310	2939
	299					1				1
Total 200		380	219	321	423	494	334	459	310	2940
300	311	3	4	6	6	34	185	20	4	262
	319								3	3
	320						4			4
	399		0	34		6	16			56
Total 300		3	4	40	6	40	205	20	7	325
400	481	136	343				50		140	669
Total 400		136	343				50		140	669
Total general		519	566	361	429	534	589	479	457	3934

anno	(Todas)
cseisdigitos	438803

Camion Taller de Fajas y Polines

Suma de idolaresreal		fperiodo					
celemayor	celemento	200604	200605	200606	200607	200608	Total general
200	220	171	423	360	162	224	1340
	264	6					6
	299	50					50
Total 200		227	423	360	162	224	1396
300	311			97			97
	399		0				0
Total 300			0	97			97
Total general		227	423	457	162	224	1493

ELEMENTOS DE COSTOS (RUBROS PARA GASTOS)

CODIGO	DENOMINACION
100	**LABOR**
111	OBRERO-PAGO REGULAR
113	OBRERO-TIEMPO Y MEDIO
114	OBRERO-TIEMPO DOBLE
115	OBRERO PAGO REGULAR CONTRATADO
116	OBRERO TIEMPO Y MEDIO CONTRATADO
117	OBRERO TIEMPO DOBLE CONTRATADO
121	EMPLEADO-PAGO REGULAR
122	PROFESORES-PAGO REGULAR
123	EMPLEADO-TIEMPO Y MEDIO
124	EMPLEADO-TIEMPO DOBLE
125	EMPLEADO PAGO REGULAR CONTRATADO
126	EMPLEADO TIEMPO Y MEDIO CONTRATADO
127	EMPLEADO TIEMPO DOBLE CONTRATADO
131	LABOR-PERSONAL ADM. SUPERIOR
141	OBRERO PAGO REGULAR CONTRATADO
143	OBRERO TPO Y MEDIO CONTRATADO
144	OBRERO TIEMPO DOBLE CONTRATADO
146	AJUSTES
151	EMPLEADO PAGO REGULAR CONTRATADO
153	EMPLEADO TPO. Y MEDIO CONTRATADO
154	EMPLEADO TIEMPO DOBLE CONTRATADO
161	LABOR.PERS.ADM.SUPE-CONTRATO
171	LABOR PERSONAL EXTRANJERO
197	SERVICIO COMPLEMENTARIO

CODIGO	DESCRIPCION
200	MATERIAL/SUMINISTR-OPERACION
201	MAT PERF- BARRENOS
202	MAT PERF- BROCA PERCUSION
203	MAT PERF- BROCA ROTATORIA
205	MAT PERF- OTROS
210	MAT DISP- NITRATO AMONIO
211	MAT DISP- DINAMITA
212	MAT DISP- MEZCLAS SECAS
213	MAT DISP- FOSFATO FERROSO
214	MAT DISP- ALUMINIO
215	MAT DISP- ANFOR PESADO
216	MAT DISP- INGREDT.LODO-IRECO
217	MAT DISP- PRODUCT LODO-IRECO
218	MAT DISP- INDUCTORES
219	MAT DISP- OTROS
220	MAT OPER- PETROLEO DIESEL
222	MAT OPER- GASOLINA
224	MAT OPER PETROLEO BUNKER C
226	MAT OPER- LUBRICANTES
231	MAT OPER- DIENTES DE PALA
232	MAT OPER CABLES DE PALA
233	MAT OPER- LLANTAS/TRABAJO PESADO
235	MAT OPER- REENCAUCHE
236	MAT OPER- LLANTAS/TRABAJO LIVIANO
241	MAT OPER- SACAS-FILTROS
242	MAT OPER- BARRAS MOLINO
243	MAT OPER- BOLAS MOLINO
244	MAT OPER- CONOS TRUNCADOS
246	MAT OPER- OTROS PRODUCTOS QUIMICOS
247	MAT OPER BARROTES DE HORNO
248	MAT OPER ZARANDAS Y RODILLOS
250	EQUIPO EN PROCESO
251	OTROS MATERIALES
252	CARGOS DE MANIPULEO
253	DERECHOS IMPORTACION
261	SUM OPER- HERRAMIENTAS
264	SUM OPER- MATERIALES DE OFICINA
265	SUM-OPER- UTILES ESCOLARES
267	SUM OPER- MAT SEGURIDAD
271	SUM OPER- LIMPIEZA/SANIDAD
274	SUM OPER- COMESTIBLES
277	SUM OPER- MEDICAMENTOS
278	SUM OPER- MATRL.E INSTRUM.MED
279	MAT OPER- LABORATORIOS
281	MAT OPER- FORROS-MOLINO
282	MAT OPER- FORROS CHANCADORA
283	MAT OPER- PLANCHAS ACERO/ACC
284	MAT OPER- TUBOS/VALVULAS/ACC
285	MAT OPER- FAJAS
286	MAT OPER- FORROS-BOMBAS
287	MAT OPER- CARROS DE HORNO
288	MAT OPER- REFRACTARIOS Y ACC
298	MAT OPER- MATERLS OPERAC CRD
299	MAT OPER- OTROS
300	MATERIALES MANTENIMIENTO

CODIGO	DESCRIPCION
311	MAT MANT- REP EQUIPO MONTI
318	MAT MANT- REP ETAPA [illegible]
319	MAT MANT- REP.MECANICOS
320	MAT MANT- ELECTRICIDAD
330	MAT MANT- INSTRUMENTACION
390	MATERIALES DE ETAPAS
398	MAT MANT- CREDITOS
399	MAT MANT- OTROS

CODIGO	DESCRIPCION
400	DISTRIBUCION TALLERES MANTEN
401	1810-CUAD:REP.Y FALAS
402	1820-CUAD:REP-COMPPENSORAS.
403	1831-CUADR REP CAMIONES PROD
404	1832-CUADR REP TRACTORES
405	1833-LUBRIC COMBUSTIBLE-MINA
406	1834-TALLER SOLDADURA-MINA
408	6856-TALLER MAQUIN PESADA-SN
409	6825-TALLER COMPONENTES
410	6855-COMBUSTIBLES LUBRIC-SN
411	1836-CUADR REP NEUMATICOS
412	1837-TALLER DE COMPONENTES
413	1838-TALLER D.MAQ.HERR. MINA
414	1640-CUADR MANT-PLANTAS MINA
415	1839-TALLER MECANIC.LIV.MINA
419	1790-CUADR MANT-FAJA TRANSP
420	1795-CUADR MANT. ESTRUCTURAS
421	1872-TALLER ELECTRICO-MINA
422	1873-CUADR MANT ELECTRICO H-MIN
423	1874-CUADR MANT ELEC-FAJA TR
424	1875-CUADR. MANT.ELECT PLNTS
425	1876-CUADR. MANT.ELECT CAMPO
426	1877-TALLER ELECT.E INST.MIN
433	6630-CUADR MANT FLOTANTE
434	6640-CUADR MANT ROTATIVA
437	6670-CUADR MANT-PLANT PELLET
439	6690- CUAD MANT-TRANS/EMBARQ
441	6410-TALLER ELECTRICO-SN
442	6420-MANT ELECT-CONCENTRACIO
443	6430-MANT ELECT-PELETIZACION
444	6440-MANT ELECT- FLOTANTE
445	6450-TALL RER INSTRUMENTOS
447	6470-GPO.MANT.INSTR.PLANTAS
454	6540-CUADR MANT LINEA FUERZA
455	6550-CUADR MANT MEC-PLANTA
461	7410-CUADR SERV GEN-SJ
462	7460-SERVICIOS-SJ
463	7150-ADMINISTRACION CAMP.S.J
464	AJUSTES
481	7510-TALL REP-VEHI LIVIANO
482	7550-TRANSPORTE LUBRI
483	7580-LUBRICACION-TRANSPORT
484	6860-TALLER REP-FAJAS
491	6810-TALLER SOLDADURA-SN
492	6820-TALLER MAESTRANZA
493	6830-TALLER REP-POLINES
494	6858-TALLER REP.CARROCER.S.N
495	6850-CUADR SERV GENERALES
497	6891- REP EXTERNAS/RESIDUOS

CODIGO	DESCRIPCION
800	**CARGOS EXTERNOS**
801	ELECTRICIDAD-ELECTRICERO
802	ELECTRICIDAD SHOUGESA
811	CONTRATO MINERIA
821	ALQUILER CAMIONES
831	CONT EQUIPO PRODUCCION
841	ALQUILER/ARRIENDO VEHICULOS
842	CARGOS TRANSPOTE AEREO
851	GASTOS PROF CONTRATADOS
852	GASTOS SERVICIOS CONTRATADOS
861	SERVICIOS TECNICOS EXTERNOS
881	GASTOS AGENCIA ADUANA
882	GASTOS AGENCIA PUERTO
883	DEMORA/DESPACHO
884	ORDENES DE TRABAJO EXTERNAS
885	CARGOS COUSA-CU
891	MANT CASAS-CONTRATO
892	LAVANDERIA HOSPITAL
894	CONTRATOS DE LIMPIEZA
895	CONTRATOS VIGILANCIA
896	CONTRATOS AUTONOMOS
897	SERVICIO TEMPORAL
898	COMISION DE COMPRAS
899	OTROS CONTRATOS
900	**COSTOS REDISTRIBUIDOS**
999	COSTOS REDISTRIBUIDOS

CODIGO	DESCRIPCION
700	OTROS COSTOS DIRECTOS & CRED
701	GASTOS-MUDANZAS
703	HOSPITAL & MEDIC-LIMA
704	CTA GASTOS-HOSP.LIMA
705	PREMIOS AL PERSONAL
706	GASTOS PARA CONTRATACIONES
707	DESARROLLO-PERSONAL
708	OTRAS ASIGN.Y SUBSIDIOS CONT
709	OTROS GASTOS DE PERSONAL
711	ALQUILER OFICINA LIMA
712	SERVICIOS- OFICINAS Y VIVIENDAS LIMA
713	SUMINISTRO OFICINA LIMA
714	MANTENIMIENTO EQUIPOS OFICINA
715	ALQUILER EQUIPO OFICINA
716	COMUNICACIONES
719	OTROS GASTOS DE OFICINA
721	DONACIONES Y APORTES
722	PUBLICACIONES
723	BECAS
724	AGASAJOS
725	BIENESTAR DE LA COMUNIDAD
729	OTROS GASTOS-RR PP
731	HONORARIOS LEGALES
732	HONORARIOS AUDIT & CONTB
733	DIETAS-DE-DIRECTORIO
739	OTROS SERV.PROFESIONALES
741	IMPUESTOS Y LICENCIAS
745	SEGUROS
751	ALMACEN & DESPACHO-LIMA
752	FLETES LOCALES
753	AJUSTES DE PRECIOS
754	MTL DAÑADO/PERDIDO EN TRANSITO
755	FLETE ADICIONAL EXP.AEREO
761	GASTOS DE RECREACION
762	SERVICIO SOCIAL
781	ALQUILER DE EQUIPO
782	VENTAS MISCELL.DE CHATARRA
783	OTROS CREDITOS
784	GASTOS GRALES PLT EXPLOSIVOS
785	COSTO FACTURADO A OTROS
786	COSTOS CAPITALIZADOS
787	COSTOS VENDIDOS A INVENTARIO
788	DEPRECIACION
789	CTAS.GTOS.VIAJES PAIS
790	RECLAS COSTOS DE CAPITAL
791	CTAS.GTOS.VIAJES EXTERIOR
792	CUOTAS Y SUSCRIPCIONES
793	COSTOS DE FINANCIAMIENTO
794	CARGOS BANCARIOS
795	AJUSTES DE INVENTARIO
796	GASTOS CARRO COMPANIA LIMA
797	ALQUILER TAXI-LIMA/SJ
799	MISCELANEOS

CODIGO	DESCRIPCION
600	**SERVICIOS**
601	6530-ELECTRICIDAD-TERMICA SN
611	2620-BENTONITA
613	MANTENIMIENTO PLTA. BENTONITA
621	7470-AGUA POTABLE
622	6890-AGUA DULCE S.N.
631	2910-LABORATORIO QUIMICO
632	2920-LABORATORIO METALURGICO
641	7540-OPERADORES EQUIPO LIVIANO
642	1590-CUAD.FLOTANTE-MINA
643	6851-CUAD.FLOTANTE-BENEFICIO
644	7420-CUAD.FLOTANTE-SJ FACILIDADES
646	1680-CUAD.LABOR.GENERAL-MINA
647	1570 CUAD.EQUIPO AUXILIAR-MINA
648	1580-CUAD.LABOR GENERAL
649	2290-OPERADORES EQUIPO PESADO SN
650	7540-OPER EQUIPO LIVIANO SN
651	PERFOR.PROSPECCION-COMPANIA
652	PERFOR.PROSPECCION-CONTRAT.
653	PERFOR.CONTROL DE CALIDAD
661	1570 OPERADORES EQUIPO AUXILIAR
662	1221 OPERADORES PERFORACION
663	1310 OPERADORES PALAS ELECTRICAS
664	1320 OPERADORES CAMIONES ACARREO
691	6190-DISEÑO INGENIERIA
692	7310-COMEDORES
699	AJUSTES

CODIGO	DESCRIPCION
500	OPERACION DE EQUIPO
511	1911-PERF.BUCYRUS [illegible]
512	1912-PERF.BUCYRUS [illegible]-50R
513	1913-PERF.ROTAT.GARDNER DEN
514	1914-PERF.BUCYRUS 61.R.
515	1915-PERF.BUCYRUS 61R(USA)
516	1916-PERF.SANDVICK
520	AJUSTES
521	1921-PALAS P&H-1600
522	1922-PALAS P&H-1900
523	1923-PALAS P&H-2100 BB
524	1924-PALAS P&H-2100 BL
531	1931-CAMIONES-HAULPAK
532	1932-CAMIONES-LECTRA H 700
533	1933-CAMIONES-LECTRA H 1000
534	1934-CAMIONES-WABCO 1200
535	1935-CAMIONES-EUCLID R-130
536	1936-CAMIONES-BELAZ -42 TN.
538	1938-CAMIONES CATERPILLAR 130 TN
539	1939-CAMIONES TEREX 150 TN
541	1981-PLANTA NO.1-MINA
542	1982-PLANTA NO.2-MINA
545	1990-FAJA TRANSPORTADORA
547	1996-BOMBEO DE AGUA SALADA
550	6857-CAMIONES-PLANTA
561	1961-TRACTOR D8-MINA
562	1963-TRACTOR D9-MINA
563	1968-TRACTOR D10R-MINA
564	1964-MOTONIVELADORA-MINA
565	1965-TRACTOR DE RUEDAS-MINA 824
566	1966-CARGADORA-MINA CHICO
567	1967-CARGADORA PRODUC-MINA 992
569	6872-TRACTOR D8 SN
570	1974-EQUIPO AUXILIAR
571	6871-TRACTOR D9-SN
572	6874-CARGADOR FRONTAL
573	6873-TRACTOR ORUGA KOMATZU
574	6876-TRACTOR ORUGA SHANGHAI
575	6875-MOTONIVELADORAS
578	7410-TRACTOR SHAN D8 SJ
581	7550-AUTOS TOYOTA- LADA
582	7550-SEDAN
583	7550-CAMIONETA
584	7550-CAMIONES PLATAFORMA
585	7550-CAMIONES VOLQUETES
586	7550-VEHICULOS ESPECIALES
587	7550-CAMION TRACTOR
588	1833-TRANSPORTE TRACTO CAMION MINA
589	7170-TRANSPORTE AGUA POTABLE

ANEXO 5

COSTO DE LAS UNIDADES USADAS EN EL RECOJO DE MATERIALES (MES DE JUNIO)

seisdigitos	descp. Seisdigitos	c costo	descp. c costo	Punto	Ida KM	Vuelta KM	Total KM	Tiempo HR	Demora espera hR	TOTAL HR	Gast de unidad 8 meses US$	Gast de unidad mes US$	Gast de unidad dia US$	Gast de unidad hora (asumiendo 10 horas diaria) US$	Gasto unidad 01 recojo de materiales US$	Frecuencia 2 veces/dia	Total US$ (junio)
439629	CAMIONETA PICK UP 4x2 TOYOTA 89	96430	MANT ELECTRICO PELETIZACION	SN3	1 232	1 232	2 464	0 1232	0 333	0 4562	165[illegible]	206 375	6 879	0 688	0 314	2 000	18 8297
438802	CAMION GRUA VOLKSWAGEN 05	96850	MANTENIMIENTO FACILIDADES S N	SN11	0 702	0 702	1 404	0 0702	0 333	0 4032	3547	443 375	14 779	1 478	0 596	2 000	35 7538
439628	CAMIONETA PICK UP 4x2 TOYOTA 89	96150	ADM MANT BENEFICIO S N	SN3	1 232	1 232	2 464	0 1232	0 333	0 4562	3004	375 5	12 517	1 252	0 571	2 000	34 2606
438522	CAMION DE BARANDA "AEOLUS"	96670	CUADRILLA MANT PLANT PELET	SN3	1 232	1 232	2 464	0 1232	0 333	0 4562	10783	1345 375	44 846	4 485	2 046	2 000	122 7520
439458	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	92120	ADMINISTRACION CONCENTRACION	SN3	1 232	1 232	2 464	0 1232	0 333	0 4562	6447	805 875	26 863	2 686	1 225	2 000	73 5280
439624	CAMIONETA PICK UP 4x2 TOYOTA 89	96410	TALLER ELECTRICO SAN NICOLAS	SN2	0 088	0 088	0 176	0 0088	0 333	0 3418	58	7 25	0 242	0 024	0 008	2 000	0 4956
439462	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	92140	ADM LABORATORIOS SAN NICOLAS	SN19	1 458	1 458	2 916	0 1458	0 333	0 4788	3686	460 75	15 358	1 536	0 735	2 000	44 1214
439658	CAMIONETA PICK UP TOYOTA 93	96150	ADM MANT BENEFICIOS N	SN3	1 232	1 232	2 464	0 1232	0 333	0 4562	1024	128	4 267	0 427	0 195	2 000	11 6787
439671	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 95	96150	ADM MANT BENEFICIO S N	SN3	1 232	1 232	2 464	0 1232	0 333	0 4562	5535	691 875	23 063	2 306	1 052	2 000	63 1267
438543	CAMION BARANDA DONG FENG '05	96130	ADM MANT ELECTRICO S N	SN3	1 232	1 232	2 464	0 1232	0 333	0 4562	1162	145 25	4 842	0 484	0 221	2 000	13 2526
439725	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2004	96130	ADM MANT ELECTRICO S N	SN3	1 232	1 232	2 464	0 1232	0 333	0 4562	8556	1069 5	35 650	3 565	1 626	2 000	97 5812
438516	CAMION DE BARANDA AEOLUS 95	97170	ADM SERV DE TRANSPOR Y AUXIL	SN11	0 702	0 702	1 404	0 0702	0 333	0 4032	16757	2094 625	69 821	6 982	2 815	2 000	168 9106
438517	CAMION CISTERNA AEOLUS 95	97170	ADM SERV DE TRANSPOR Y AUXIL	SN11	0 702	0 702	1 404	0 0702	0 333	0 4032	7446	931	31 033	3 103	1 251	2 000	75 0758
439716	CAMIONETA D-CABINA TOYOTA 2003	94810	ADM TRANSFERENCIA EMBARQUE SN	SN7	1 272	1 272	2 544	0 1272	0 333	0 4602	18432	2304	76 800	7 680	3 534	2 000	212 0602
439710	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2002	92120	ADMINISTRACION CONCENTRACION	SN3	1 232	1 232	2 464	0 1232	0 333	0 4562	5365	670625	22 354	2 235	1 020	2 000	61 1878
439645	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA	99585	ALMACENES MINA	SN24	24	24	48	2 4	0 333	2 733	5589	698 625	23 288	2 329	6 364	2 000	381 8684
439726	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2004	99575	ASISTENCIA TECNICA		20	20	40	2	0 333	2 333	6460	807 5	26917	2 692	6 280	2 000	376 7795
438506	CAMION PETROLERO CHICO AEOLUS 8 TON	96855	COMBUSTIBLES LUBRICANTES S N	SN18	0 144	0 144	0 288	0 0144	0 333	0 3474	5616	702	23 400	2 340	0 813	2 000	48 7750
438652	CAMION PLATAFORMA MERCEDES BENZ	96855	COMBUSTIBLES LUBRICANTES S N	SN18	0 144	0 144	0 288	0 0144	0 333	0 3474	9380	1172 5	39 083	3 908	1 358	2 000	81 4653
438523	CAMION DE BARANDA "AEOLUS"	96630	CUADRILLA MANT FLOTANTE SN	SN11	0 702	0 702	1 404	0 0702	0 333	0 4032	3195	399 125	13 304	1 330	0 536	2 000	32 1854
438539	CAMION BARANDA DONG FENG '05	96630	CUADRILLA MANT FLOTANTE SN	SN11	0 702	0 702	1 404	0 0702	0 333	0 4032	2045	255625	8 521	0 852	0 344	2 000	20 8136
439724	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2004	96630	CUADRILLA MANT FLOTANTE SN	SN11	0 702	0 702	1 404	0 0702	0 333	0 4032	7558	949 75	31 658	3 166	1 276	2 000	76 5878
439655	CAMIONETA CABINA SIMPLE TOYOTA	96670	CUADRILLA MANT PLANT PELET	SN3	1 232	1 232	2 464	0 1232	0 333	0 4562	12230	1525	50 833	5 083	2 319	2 000	139 1410
439709	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2002	96190	INGENIERIA Y DISEÑO	SN12	0 362	0 362	0 724	0 0362	0 333	0 3692	5015	626 875	20 896	2 090	0 771	2 000	46 2865
438700	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2002	96430	MANT ELECTRICO PELETIZACION	SN3	1 232	1 232	2 464	0 1232	0 333	0 4562	8858	1107 25	36 908	3 691	1 684	2 000	101 0255
438527	CAMION DE BARANDA Y GRUA "AEOLUS"	96690	MANTENIM EMBARQUE SAN NICOLAS	SN10	0 462	0 462	0 924	0 0462	0 333	0 3792	2086	258 625	8 621	0 862	0 327	2 000	19 6141
438532	CAMIONOE PLATAFORMA "AEOLUS"	96690	MANTENIM EMBARQUE SAN NICOLAS	SN10	0 462	0 462	0 924	0 0462	0 333	0 3792	9688	1211	40 367	4 037	1 531	2 000	91 4422
438703	CAMION PLATAFORMA NISSAN	96850	MANTENIMIENTO FACILIDADES S N	SN11	0 702	0 702	1 404	0 0702	0 333	0 4032	10035	1254 375	41 813	4 181	1 686	2 000	101 1528
439698	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA	96850	MANTENIMIENTO FACILIDADES S N	SN11	0 702	0 702	1 404	0 0702	0 333	0 4032	6085	760 625	25 354	2 535	1 022	2 000	61 3368
438514	CAMION DE BARANDA AEOLUS 95	97290	OPERACIONES EQUIPO PESADO SN	SN18	0 144	0 144	0 288	0 0144	0 333	0 3474	18149	2268 625	75 621	7 562	2 627	2 000	157 6241
439714	CAMIONETA D-CABINA TOYOTA 2003	96860	TALLER REPARACION FAJAS	SN13	0 046	0 046	0 092	0 0046	0 333	0 3376	7302	912 75	30 425	3 043	1 027	2 000	61 6289
439666	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 93	96130	ADM MANT ELECTRICO S N	SN3	1 232	1 232	2 464	0 1232	0 333	0 4562	21069	2633 625	87 788	8 779	4 005	2 000	240 2919
439614	CAMIONETA PICK UP 4x2 TOYOTA 89	96180	ADM PLANEAMIENTO PROGR MANT	SN12	0 362	0 362	0 724	0 0362	0 333	0 3692	560	70	2 333	0 233	0 086	2 000	5 1688
439689	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA	99583	ALMACENES SAN JUAN	SN23	17	17	34	1 7	0 333	2 033	3999	499 875	16 663	1 666	3 387	2 000	203 2492
439459	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	96190	INGENIERIA Y DISEÑO	SN12	0 362	0 362	0 724	0 0362	0 333	0 3692	5013	626 625	20 888	2 089	0 771	2 000	46 2700
438515	CAMION DE BARANDA AEOLUS 95	96850	MANTENIMIENTO FACILIDADES S N	SN11	0 702	0 702	1 404	0 0702	0 333	0 4032	7276	909 5	30 317	3 032	1 222	2 000	71 3421
438537	CAMION CISTERNA 2600 GLS DONG FENG	97290	OPERACIONES EQUIPO PESADO SN	SN18	0 144	0 144	0 288	0 0144	0 333	0 3474	15416	1927	64 233	6 423	2 231	2 000	133 8680
439457	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	99430	SEGURIDAD	SN12	0 362	0 362	0 724	0 0362	0 333	0 3692	4501	562 625	18 754	1 875	0 692	2 000	41 5442
439657	CAMIONETA PICK UP TOYOTA 93	96110	ADM MANT BENEFIO GENERAL	SN3	1 232	1 232	2 464	0 1232	0 333	0 4562	11136	1392 25	46 408	4 641	2 117	2 000	127 0269
439679	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA	96180	ADM PLANEAMIENTO PROGR MANT	SN12	0 362	0 362	0 724	0 0362	0 333	0 3692	1843	230 375	7 679	0 768	0 284	2 000	17 0109
439453	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	92120	ADMINISTRACION CONCENTRACION	SN3	1 232	1 232	2 464	0 1232	0 333	0 4562	4257	532 125	17 738	1 774	0 809	2 000	48 5511
439741	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2005	92110	ADMINISTRACION GRAL BENEFICIO	SN3	1 232	1 232	2 464	0 1232	0 333	0 4562	5443	680 375	22 679	2 268	1 035	2 000	62 0774
439461	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	92130	ADMINISTRACION PELETIZACION	SN3	1 232	1 232	2 464	0 1232	0 333	0 4562	4250	531 25	17 708	1 771	0 808	2 000	48 4713
439685	CAMIONETA DOBLE CABINA-TRACCION TOY96	98440	MEDIO AMBIENTE	SN12	0 362	0 362	0 724	0 0362	0 333	0 3692	4172	521 5	17 383	1 738	0 642	2 000	38 5076
439603	CAMIONETA PICK UP 4x2 TOYOTA 89	96820	TALLER DE MAQUINAS S N	SN18	0 144	0 144	0 288	0 0144	0 333	0 3474	3849	481 125	16 038	1 604	0 557	2 000	33 4286
439465	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	99571	ADM CONTROL DE MATERIALES		20	20	40	2	0 333	2 333	3945	493125	16 438	1 644	3 835	2 000	230 0921
438804	CAMION PLATAFORMA VOLKSWAGEN 05	96855	COMBUSTIBLES LUBRICANTES S N	SN18	0 144	0 144	0 288	0 0144	0 333	0 3474	1416	177	5 900	0 590	0 205	2 000	12 2980
439734	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 05	98430	DESARROLLO Y PROCESO	SN20	0 83	0 83	1 66	0 083	0 333	0 416	7160	895	29 833	2 983	1 241	2 000	74 4640
439676	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA	98220	PLAN PRODUC CONTROL DE CALIDAD EMBARQUE	SN12	0 362	0 362	0 724	0 0362	0 333	0 3692	5373	671 625	22 388	2 239	0 827	2 000	49 5928
439454	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	96150	ADM MANT BENEFICIO S N	SN3	1 232	1 232	2 464	0 1232	0 333	0 4562	6554	824 25	27 475	2 748	1 253	2 000	75 2046
439680	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA	99584	ALMACENES SAN NICOLAS		15	15	30	1 5	0 333	1 833	24290	3036 25	101 208	10 121	18 551	2 000	1113 2833
439667	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 93	96190	INGENIERIA Y DISEÑO	SN12	0 362	0 362	0 724	0 0362	0 333	0 3692	2705	338 125	11 271	1 127	0 416	2 000	24 9672
439673	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 95	92140	ADM LABORATORIOS SAN NICOLAS	SN19	1 458	1 458	2 916	0 1458	0 333	0 4788	3691	461 375	15 379	1 538	0 736	2 000	44 1813
439466	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	94810	ADM TRANSFERENCIA EMBARQUE SN	SN7	1 272	1 272	2 544	0 1272	0 333	0 4602	5075	634 375	21 146	2 115	0 973	2 000	58 3879
439450	CAMIONETA DOBLE CABINA NISSAN 2005	92110	ADMINISTRACION GRAL BENEFICIO	SN3	1 232	1 232	2 464	0 1232	0 333	0 4562	5720	715	23 833	2 383	1 087	2 000	85 2366
439701	CAMIONETA DOBLE CABINA TOYOTA 2002	96690	MANTENIM EMBARQUE SAN NICOLAS	SN10	0 462	0 462	0 924	0 0462	0 333	0 3792	5294	661 75	22 058	2 206	0 836	2 000	50 1871
437100	CAMION VOLQUETE AEOLUS 95	96850	MANTENIMIENTO FACILIDADES S N	SN11	0 702	0 702	1 404	0 0702	0 333	0 4032	3934	491 75	16392	1 639	0 661	2 000	39 6547
438803	CAMION PLATAFORMA VOLKSWAGEN 05	96860	TALLER REPARACION FAJAS	SN13	0 046	0 046	0 092	0 0046	0 333	0 3376	1493	186 625	6 221	0 622	0 210	2 000	12 6009
																Total	5799 3298

ANEXO 6

periodo	almacen	Fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	seisdigitos	c costo	descp c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atencion (aprox)	Total (horas)	Funcionario Soles/hora	Empleado Soles/hora	Obrero Soles/hora	Intermediacion Soles/hora	Total (Soles) (hora)	Soles (Total)
200606	3	01/06/2006	12157	1	5401110220	67830 / CUCHILLO D/COMBINACION	67830	1	EA		95860	TALLER REPARACION FAJAS	SN13	0.045	0.0023	0.0023	0.333	0.3376		8.5600		7.5300	16.0900	5.4320
200606	3	01/06/2006	12158	1	5401911150	STITCHER 1/2X1/16		1	EA		95860	TALLER REPARACION FAJAS	SN13	0.045	0.0023	0.0023	0.333	0.3376		8.5600		7.5300	16.0900	5.4320
200606	3	01/06/2006	12194	1	5110100342	3261A-2 / HEAVY DUTY QUAD BEARING	3261A-2	1	EA		96820	TALLER DE MAQUINAS S N	SN1	0.07	0.0035	0.0035	0.333	0.34		8.5600		7.5300	16.0900	5.4706
200606	3	01/06/2006	11883	1	5671516160	RESALTADOR DE TEXTO		2	EA		96460	MANTENIMIENTO DE RADIO S N	SN2	0.088	0.0044	0.0044	0.333	0.3418		8.5600		7.5300	16.0900	5.4998
200606	3	01/06/2006	12179	1	5406940216	2521A781 / TAPS (MACHOS) 1" NC	2521A781	1	ST		96410	TALLER ELECTRICO SAN NICOLAS	SN2	0.088	0.0044	0.0044	0.333	0.3418		8.5600		7.5300	16.0900	5.4998
200606	3	01/06/2006	12171	1	5804640100	OXIGENO INDUSTRIAL		90	MC		96810	TALLER DE SOLDADURA S N	SN22	0.126	0.0063	0.0063	0.333	0.3456		8.5600		7.5300	16.0900	5.5607
200606	3	01/06/2006	12153	1	5783006100	PETROLEO DIESEL #2		1428	GL		95855	COMBUSTIBLE/LUBRICANTES S N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.5600		7.5300	16.0900	5.5897
200606	3	01/06/2006	12200	1	5407224530	1216 / 1/2" LLAVE COMBINACION B Y C	1216	1	EA		91832	CUADRILLA REPARACION TRACTOR	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.5600		7.5300	16.0900	5.5897
200606	3	01/06/2006	12165	1	5481623500	GUANTES D/CUERO AMARILLO #8		24	PR		95856	TALLER EQUIPO PESADO S N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.5600		7.5300	16.0900	5.5897
200606	3	01/06/2006	12138	1	5300612310	KEROSENE INDUSTRIAL		110	GL		96825	TALLER DE COMPONENTES S N	SN9	0.182	0.0091	0.0091	0.333	0.3512		8.5600		7.5300	16.0900	5.6508
200606	3	01/06/2006	12139	1	5480903200	CASCO PLAST T JOCKEY MSA AZUL		2	EA		97540	OPERADORES EQUIPO LIVIANO	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3628		8.5600		7.5300	16.0900	5.8375
200606	3	01/06/2006	12206	1	5400223518	HOJA DE SIERRA D/METAL 1/2X18		50	EA		97510	TALLER REP VEHICULOS LIVIANO	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3628		8.5600		7.5300	16.0900	5.8375
200606	3	01/06/2006	12118	1	5490310150	GARRUCHA D/JEBE GIRATORIA 2"		2	ST		96180	ADM PLANEAMIENTO PROGR MANT	SN12	0.362	0.0181	0.0181	0.333	0.3692		8.5600		7.5300	16.0900	5.9404
200606	3	01/06/2006	12160	1	5261550352	5HP / MOTOR TECO-WESTINGHOUSE AEHH8E	5HP	1	EA	70029	96782	MANT TRANSFERENCIA DE PRODUC	SN10	0.452	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.5600		7.5300	16.0900	6.1013
200606	3	01/06/2006	12086	1	5451615920	PINTURA VENCELUX AZUL		1	GL	420101	96783	MANTENIMIENTO EMBARQUE	SN10	0.452	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.5600		7.5300	16.0900	6.1013
200606	3	01/06/2006	12141	1	5406904500	W9210 / WINCHAS STANLEY 3MT D/LARGO	W9210	5	EA		95630	CUADRILLA MANT FLOTANTE SN	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.5600		7.5300	16.0900	6.4875
200606	3	01/06/2006	12151	1	5671519123	HP-51645A / CARTUCHO TINTA NEGRA P/IMPR	HP-51645A	2	EA		98440	MEDIO AMBIENTE	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.5600		7.5300	16.0900	6.4875
200606	3	01/06/2006	12184	1	5541015300	CONDUIT PLAST PVC 3/4 X 3 MT		40	EA	275032	96711	MANTENIMIENTO CHANCADORA #1 SN	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4194		8.5600		7.5300	16.0900	6.7481
200606	3	01/06/2006	12156	1	5410566350	SCREW 1 X 3 1/2		150	EA	313352	97350	SISTEMA DE RELAVES SAN NICOLAS	SN5	0.885	0.0444	0.0444	0.333	0.4218		8.5600		7.5300	16.0900	6.7868
200606	3	01/06/2006	12132	1	5410555125	PERNO ACERO 3/8X1-1/4		50	EA	275035	96731	MANT SEPAR MAGN COSTOS COMUN	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.5600		7.5300	16.0900	6.8222
200606	3	01/06/2006	12130	1	5250137360	685C810G1 / MOTOR BREAKER ELEVENTING	685C810G1	1	EA	32201	96733	MANT SEPAR MAGN F G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.5600		7.5300	16.0900	6.8222
200606	3	01/06/2006	12149	1	5596015131	C-15131 / COUPLING END HOSE 3/4 IN	C-15131	4	EA		92312	SEPARACION MAGNETICA C G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.5600		7.5300	16.0900	6.8222
200606	3	01/06/2006	12178	1	5393010110	LIQUIDO D/FRENO ENVASE X 1 LT		1	LT	439671	96150	ADM MANT BENEFICIO S N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.5600		7.5300	16.0900	7.3403
200606	3	01/06/2006	12204	1	5410554200	SCREW 5/16 X 2		20	EA	439666	96130	ADM MANT ELECTRICO S N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.5600		7.5300	16.0900	7.3403
200606	3	01/06/2006	12135	1	5400240400	BROCHA PLANA D/NYLON 4"		4	EA		96540	CUADRILLA MANT LINEA FUERZA	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.5600		7.5300	16.0900	7.3403
200606	3	01/06/2006	12121	1	5406904500	W9210 / WINCHAS STANLEY 3MT D/LARGO	W9210	1	EA		96570	CUADRILLA MANT PLANT PELET	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.5600		7.5300	16.0900	7.3403
200606	3	01/06/2006	12174	1	5540107000	PILAS SECAS P/LINTERNA 1 5 V		2	EA		91640	CUADRILLA MANT PLANTAS	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.5600		7.5300	16.0900	7.3403
200606	3	01/06/2006	12182	1	5804640100	OXIGENO INDUSTRIAL		36	MC		91790	CUADRILLA MANT TRANSPORTADOR	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.5600		7.5300	16.0900	7.3403
200606	3	01/06/2006	12183	1	5541015300	CONDUIT PLAST PVC 3/4 X 3 MT		10	EA	275039	96761	MANT PELETS COSTO COMUN	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.5600		7.5300	16.0900	7.3403
200606	3	01/06/2006	12159	1	5541010500	TUBO CONDUIT GALV		5	EA	213740	96763	MANT PELETS LINEA-2	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.5600		7.5300	16.0900	7.3403
200606	3	01/06/2006	12208	1	5412010075	TUERCA HEXAGONAL ACERO 3/4		100	EA		96760	MANT PLANTA PELETIZACION S N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.5600		7.5300	16.0900	7.3403
200606	3	01/06/2006	12120	1	5480811000	# 43 MOD 1500 / BOTA D/JEBE # 43 C/PUNT AC	# 43 MOD 1500	1	PR		96430	MANT ELECTRICO PELETIZACION	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.5600		7.5300	16.0900	7.3403
200606	3	01/06/2006	12150	1	5483121650	10-286252 / RESPIRADOR "DUSTFOE" COMPLE	10-286252	1	EA		92610	PLANTA PELETS SAN NICOLAS	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.5600		7.5300	16.0900	7.3403
200606	3	01/06/2006	12167	1	5483720040	CAMISA # 40 PERSONAL OBRERO		-1	EA		96450	TALLER REPARA INSTRUMENTOS	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.5600		7.5300	16.0900	7.3403
200606	3	01/06/2006	12148	1	5441212600	BKH-24410 / CRISOLES DE ARCILLA	BKH-24410	20	EA		92910	LABORATORIO QUIMICO S N	SN19	1.455	0.0729	0.0729	0.333	0.4789		8.5600		7.5300	16.0900	7.7039
200606	3	01/06/2006	12126	1	5361615215	PACKING ASBESTO FIBER SHEET		75	SF		96580	COMPRES-BOMBA VACIO PL FILTROS	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.5600		7.5300	16.0900	7.7135
200606	3	01/06/2006	12170	1	5572162800	30 0-PD / POLEA 5 CANALES FAJA C	30 0 PD	1	EA	213237	96740	MANT PLANTA FILTROS S N	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.5600		7.5300	16.0900	7.7135
200606	3	01/06/2006	12117	1	5592842222	88-851 / REPAIR KIT VOLT	88-851	5	EA	400522	91996	MANT SIST AGUA SALADA MINA	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.5600		7.5300	16.0900	18.2300
200606	3	01/06/2006	12189	1	5680420220	DETERGENTE 200 GM		12	PK		97170	ADM SERV DE TRANSPOR Y AUXL	SN22	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.5600		7.5300	16.0900	32.7110
200606	3	01/06/2006	12173	1	5540310055	2/0 AWG-1C / CABLE UNIPOLAR EXTRA FLEXIB	2/0 AWG-1C	164	FT	502304	97460	FACILIDADES SAN JUAN	SN22	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.5600		7.5300	16.0900	32.7110
200606	3	01/06/2006	12207	1	5180239133	239133-2 / VALVULA DE RETENCION	239133-2	1	EA	436423	97590	FLOTA OMNIBUSES Y OPERADORES	SN22	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.5600		7.5300	16.0900	32.7110
200606	3	01/06/2006	12198	1	5410423150	BOLTS 3/16X1 1/2		29	EA	[illegible]	[illegible]	RELACIONES PUBLICAS & INFORM	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.5600		7.5300	16.0900	32.7110
200606	3	01/06/2006	12175	1	5393030140	GASKET MAKER #4		2	CN	[illegible]	97470	SISTEMA AGUA POTABLE S J	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.5600		7.5300	16.0900	32.7110
200606	3	01/06/2006	12176	1	5540210700	QNPL-2020 / BREAKER CIRCUIT	QNPL-2020	2	EA	[illegible]	97451	VIVIENDAS FAMILIARES OBREROS	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.5600		7.5300	16.0900	32.7110
200606	3	01/06/2006	12152	1	5406904540	H406D / WINCHA 30 MTS "LUFKIN"	H406D	2	EA	[illegible]	91231	DISPARO COSTO COMUN	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.5600		7.5300	16.0900	43.9740
200606	3	01/06/2006	12115	1	5361315770	CEMENTO VULCAN ESTIL ENV X GL		3	GL	[illegible]	91982	MANTENIMIENTO PLANTA MINA 2	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.5600		7.5300	16.0900	43.9740

Total Soles 545.7664

Total US$ 160.2367

periodo	almacen	fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	serie/otros	c costo	descp c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atencio (aprox)	Total (horas)	Funcionario Soles/hora	Empleado Soles/hora	Obrero Soles/hor	Intermediacion Soles/hora	Total (Soles) (hora)	Soles (Total)
200606	3	02/06/2006	12267	1	5407220020	AT112 / LLAVE AJUSTABLE CRESCENT 12"	AT112	1	EA		95820	TALLER DE MAQUINAS S N	SN1	0.07	0.0035	0.0035	0.333	0.34		8.56		7.53	16.09	5.4706
200606	3	02/06/2006	12228	1	5028993091	8993091 / GAUGE	8993091	1	EA	460333	96875	MOTONIVELADORAS	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.332	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	02/06/2006	12227	1	5101719310	175-70-26310 / EDGE CUTTING	175-70-26310	3	EA	460404	96873	TRACTOR DE ORUGA KOMATZU 155	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	02/06/2006	12296	1	5400240400	BROCHA PLANA D/NYLON 4		4	EA		91831	CUADRILLA REP CAMIONES PROD	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.332	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	02/06/2006	12278	1	5484116000	286266 / TAFILETE 4 PUNTAS CASCOS/PLA	286266	1	EA		96856	TALLER EQUIPO PESADO S N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	02/06/2006	12261	1	5783006100	PETROLEO DIESEL #2		1428	GL		96855	COMBUSTIBLE/LUBRICANTES S N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	02/06/2006	12225	1	5803115275	ISO-320 / MOBILGEAR 632	ISO-320	2	DM		96870	TALLER TRACTOR NIVELADOR/CARG	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	02/06/2006	12269	1	5405602000	000AA / GAUGE FEELER	000AA	1	EA		97510	TALLER REP VEHICULOS LIVIANO	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3628		8.56		7.53	16.09	5.8375
200606	3	02/06/2006	12212	1	5671519130	HP-C6615D / CARTUCHO TINTA NEGRA P/I	HP-C6615D	3	EA		99110	GERENCIA GENERAL	SN12	0.362	0.0181	0.0181	0.333	0.3692		8.56		7.53	16.09	5.9404
200606	3	02/06/2006	12260	1	5671526964	3R24 / PAPEL XEROX T/CARTA	3R24	20	TH	282685	95190	INGENIERIA Y DISEÑO	SN12	0.362	0.0181	0.0181	0.333	0.3692		8.56		7.53	16.09	5.9404
200606	3	02/06/2006	12259	1	5256012200	RELAY AUXILIAR SIEMENS 4NO 4N		3	EA	711081	96723	MANTENIMIENTO EMBARQUE	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	02/06/2006	12283	1	5470250160	BARRA REDON/LISA 2-7/16X20FT		20	LF	71030	96782	MANT TRANSFERENCIA DE PRODUC	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	02/06/2006	12239	1	5370508300	0700-0016 / PORTAELECTRODO 500 AMP	0700-0016	2	EA		96530	CUADRILLA MANT FLOTANTE SN	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	02/06/2006	12246	1	5541906300	TOMACORRIENTE DOBLE POLARIZADO		4	EA	275052	96250	MANTENIMIENTO FACILIDADES S N	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	02/06/2006	12209	1	5671519530	Q2612A / CARTUCHO D/TONER HP LASER	Q2612A	1	EA		96120	ADM TALLERES/FACILIDADES SN	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	02/06/2006	12215	1	5471923025	PLANCHA D/FIERRO 7GA=3/16		32	SF	275022	96711	MANTENIMIENTO CHANCADORA #1 SN	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4194		8.56		7.53	15.09	6.7481
200606	3	02/06/2006	12252	1	5464505320	FLOCULANTE REACTIVO		1500	KG		92350	SISTEMA DE RELAVES SAN NICOLAS	SN5	0.888	0.0444	0.0444	0.333	0.4218		8.56		7.53	15.09	6.7868
200606	3	02/06/2006	12216	1	5451615880	PINTURA VENCELUX BLANCA		1	GL	275036	96731	MANT SEPAR MAGN COSTOS COMUN	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	15.09	6.8222
200606	3	02/06/2006	12233	1	5481510901	MARCOS C/LUNAS A MEDIDA		1	PR		92310	SEPARACION PLANTA MAGNETICA	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	02/06/2006	12273	1	5532235050	M17815-A / BEARING CLOZURE	M17815-A	2	EA	988629	96730	MANT PLANTA SEPAR MAGNETICA	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.332	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	02/06/2006	12264	1	5804645590	Z-6 / XANTATO AMYLICO D/POTASIO	Z-6	1170	KG		92313	SEPARACION MAGNETICA F G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	15.09	6.8222
200606	3	02/06/2006	12291	1	5405803020	9606 / SCREWDRIVER 5/16X6	9606	1	EA		96430	MANT ELECTRICO PELETIZACION	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	02/06/2006	12229	1	5407224550	1218 / 9/16" LLAVE COMBINACION B Y C	1218	1	EA		96640	CUADRILLA MANT ROTATIVA SN	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	02/06/2006	12236	1	5410557500	SCREW 1/2 X5		100	EA	59619	96763	MANT PELETS LINEA-2	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	02/06/2006	12244	1	5411012100	TORNILLO DE 1 PULG N 8		8	EA	439678	96150	ADM MANT BENEFICIO S N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	02/06/2006	12223	1	5481623250	GUANTES D/CUERO BADANA P/CHOF		1	PR		96540	CUADRILLA MANT LINEA FUERZA	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.332	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	02/06/2006	12257	1	5542506000	9681 / CINTA DE JEBE 3/4	9681	10	RL	275039	96761	MANT PELETS COSTO COMUN	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	02/06/2006	12234	1	5551973335	6313-C4 / BEARING BALL SKF-	6313 C4	8	EA	59150	96762	MANT PELETS LINEA 1	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	02/06/2006	12255	1	5671519530	Q2612A / CARTUCHO D/TONER HP LASER	Q2612A	1	EA		93610	PLANTA PELETS SAN NICOLAS	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	02/06/2006	12301	1	5680420220	DETERGENTE 200 GM		6	PK		91640	CUADRILLA MANT PLANTAS	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	02/06/2006	12213	1	5410512400	SCREW 3/4X4		8	EA	438514	92290	OPERACIONES EQUIPO PESADO SN	SN7	1.272	0.0636	0.0636	0.333	0.4602		8.56		7.53	16.09	7.4046
200606	3	02/06/2006	12289	1	5481006000	41501 / FACELETAS P/RESP DUSTFOE 66	41501	400	EA		94830	EMBARQUE	SN7	1.272	0.0636	0.0635	0.332	0.4602		8.56		7.53	16.09	7.4046
200606	3	02/06/2006	12279	1	5804640100	OXIGENO INDUSTRIAL		6	MC		98310	OPERACIONES MARITIMAS	SN7	1.272	0.0636	0.0636	0.333	0.4602		8.56		7.53	16.09	7.4046
200606	3	02/06/2006	12272	1	5451505200	PINTURA LATEX ACRIL CELESTE		5	GL		92920	LABORATORIO METALURGICO S N	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	02/06/2006	12271	1	5460617000	ACIDO CLORHIDRICO		2	CB		92910	LABORATORIO QUIMICO S N	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	15.09	7.7039
200606	3	02/06/2006	12293	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		2	RL		92140	ADM LABORATORIOS SAN NICOLAS	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	02/06/2006	12275	1	5300612310	KEROSENE INDUSTRIAL		60	GL		96580	COMPRES BOMBA VACIO PL FILTROS	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	02/06/2006	12211	1	5381818510	3/32 X3/16 / CABLE DE ACERO 3/16 X 2000	3/32 X3/16	1000	FT	51177	96740	MANT PLANTA FILTROS S N	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	18.09	7.7135
200606	3	02/06/2006	12251	1	5570318060	1060T10 / FALK STEELFLEX COUPLING CO	1060T10	1	EA	[illegible]	95890	PLANTA DESALADORA SAN NICOLAS	SN17	1.61	0.0805	0.0805	0.333	0.494		8.56		7.53	16.09	7.9485
200606	3	02/06/2006	12266	1	5807203000	CEMENTO TIPO II (BG X 42.5 KG)		110	BG	275310	91995	MANT TRANSP 4 TOLVAS A S N	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
200606	3	02/06/2006	12254	1	5180238896	238896-5 / TOBERAS ORD MULT DE 6 EA	238896-5	6	EA	436406	97590	FLOTA OMNIBUSES Y OPERADORES	SN23	17	0.85	0.65	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	02/06/2006	12235	1	5231100101	11101-73020 / CULATA 3Y	11101-73020	1	EA	436625	97460	FACILIDADES SAN JUAN	SN23	17	0.85	0.85	0.332	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	02/06/2006	12238	1	5410557200	SCREW 1/2X2		50	EA		97452	VIVIENDAS FAMILIARES EMPLEAD	SN23	17	0.85	0.85	0.332	2.033		8.56		7.53	18.09	32.7110
200606	3	02/06/2006	12256	1	5671519137	HP-C6657A / CARTUCHO TINTA COLOR P/I	HP-C6657A	1	EA		99430	SEGURIDAD	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	02/06/2006	12281	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		140	RL		97410	CUADR SERV GENERALES S JUAN	SN23	17	0.85	0.85	0.332	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	02/06/2006	12242	1	5310701300	SKF65C / GRASA PARA USO ELECTRICO	SKF65C	2	CN	1085	91972	PERFORADORAS SECUNDARIAS	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	02/06/2006	12241	1	5360210510	A-51 / V-BELT HI-POWER	A-51	1	EA	500353	91975	MAQUINAS SOLDADORAS	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	02/06/2006	12298	1	5372910330	AWS-E308L-16 / ELECTRODO D/ACERO INO	AWS-E308L-	100	KG		91834	CUADRILLA SOLDADORES MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	02/06/2006	12295	1	5391007250	4579 / SEALED BEAM 28V 80/60W	4579	2	EA	460157	91963	TRACTORES CATERPILLAR D-9	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		6.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	02/06/2006	12297	1	5404010150	150-C / LIJA DE AGUA 9X11 PUL	150-C	50	SH	4267	91935	CAMIONES EUCLID R 130	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.55		7.53	15.09	43.9740
200606	3	02/06/2006	12299	1	5451611260	B16ALPI / PINTURA ANTICORROSIVA GRIS	B16ALPI	2	GL	354420	91921	PALAS ELECTRICAS P&H 1600	SN24	24	1.2	1.2	0.323	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	02/06/2006	12262	1	5572162530	10 5-PD / POLEA 5 CANALES FAJA C-	10 5-PD	1	EA	19147	91982	MANTENIMIENTO PLANTA MINA 2	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	02/06/2006	12243	1	5590810075	MANGUERA D/AIRE 3/4 IN 300 LBS		50	FT	1082	95160	PERFORACION PARA EXPLORACION	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	02/06/2006	12270	1	5671526964	3R24 / PAPEL XEROX T/CARTA	3R24	6	TH		95120	PLANEAMIENTO MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
																							Total	841.5295

Total US$ 247.5087

periodo	almacen	fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	nroactivos	c costo	descrip c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) ida	Tiempo (horas) regreso	Demora en la atencion (aprox)	Total (horas)	Funcionario Soles/hora	Empleado Soles/hora	Obrero Soles/hora	Intermediario Soles/hora	Total (soles/hora)	Soles (Total)
200606	3	03/06/06	12369	1	5680418000	TRAPO LAVADO D/ ALGO DON		50	KG		96850	TALLER REPARACION FAJAS	SN13	0.046	0.0023	0.0023	0.333	0.3376		8.56		7.53	16.09	5.4320
200606		03/06/06	12352	1	5110100343	3250A43 / HEAVY DUTY QUAD BEAR	3250A43	1	EA	501008	96820	TALLER DE MAQUINAS S N	SN1	0.07	0.0035	0.0035	0.333	0.34		8.56		7.53	16.09	5.4706
200606	3	03/06/06	12311	1	5481511850	ANTEOJOS C/LUNAS VERDES PANO		1	PR		96410	TALLER ELECTRICO SAN NICOLAS	SN2	0.088	0.0044	0.0044	0.333	0.3418		8.56		7.53	16.09	5.4996
200606	3	03/06/06	12312	1	5370508300	0700-0016 / PORTAELECTRODO 500	0700-0016	1	EA		96180	TALLER DE SOLDADURA S N	SN22	0.126	0.0063	0.0063	0.333	0.3456		8.56		7.53	16.09	5.5607
200606	3	03/06/06	12364	1	5101710083	175-22-00032 / STEERING CLUTH AS	175-22-00032	1	EA	460402	96873	TRACTOR DE ORUGA KOMATZU 155	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	03/06/06	12370	1	5301910170	226 / LIMPIADOR D/CONTACTO ELEC	226	5	CN		91873	CUADRILLA REP ELEC CAMIONES	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	03/06/06	12350	1	5481624200	GUANTES SOLDADOR CUERO CROM		1	PR		96856	TALLER EQUIPO PESADO S N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	03/06/06	12351	1	5541206100	SELLADOR ADHESIVO		4	TB		96825	TALLER DE COMPONENTES S N	SN9	0.182	0.0091	0.0091	0.333	0.3512		8.56		7.53	16.09	5.6508
200606	3	03/06/06	12367	1	5400250777	1777 / ESCOBILLA D/ACERO C/MANG	1777	1	EA		97510	TALLER REP VEHICULOS LIVIANO	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3628		8.56		7.53	16.09	5.8375
200606	3	03/06/06	12321	1	5475220030	BOCINA BRONCE 1-1/2X3-1/2X12		4	EA	461009	91974	EQUIPO AUXILIAR	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3628		8.56		7.53	16.09	5.8375
200606	3	03/06/06	12313	1	5804640100	OXIGENO INDUSTRIAL		18	MC		97550	MANT FLOTA EQUIPO LIVIANO	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3628		8.56		7.53	16.09	5.8375
200606	3	03/06/06	12319	1	5176001012	1012N-010 / OIL FILTER	1012N-010	1	EA	438539	96630	CUADRILLA MANT FLOTANTE SN	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	03/06/06	12315	1	5406904500	W9210 / WINCHAS STAN LEY 3MT D/	W9210	1	EA		96850	MANTENIMIENTO FACILIDADES S N	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	03/06/06	12337	1	5671519124	HP-C1823D / CARTUCHO TINTA A CO	HP-C1823D	2	EA		98440	MEDIO AMBIENTE	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	03/06/06	12328	1	5673635280	9571-002 / VALES ALMACEN MEDIA	9571-002	4	BK		96120	ADM TALLERES/ FACILIDADES SN	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	03/06/06	12387	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		4	RL		98430	DESARROLLO Y PROCESO	SN20	0.83	0.0415	0.0415	0.333	0.416		8.56		7.53	16.09	6.6934
200606	3	03/06/06	12389	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		6	RL		98420	CONTROL DE CALIDAD S N	SN20	0.83	0.0415	0.0415	0.333	0.416		8.56		7.53	16.09	6.6934
200606	3	03/06/06	12317	1	5553014847	PLB-6847-FR / PILLOW BLOCK ASSY	PLB-6847-FR	2	EA	29044	96711	MANTENIMIENTO C HANCADORA #1 SN	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4194		8.56		7.53	16.09	6.7481
200606	3	03/06/06	12302	1	5410423075	BOLTS		50	EA	53100	92350	SISTEMA DE RELAVES SAN NICOLAS	SN5	0.888	0.0444	0.0444	0.333	0.4218		8.56		7.53	16.09	6.7868
200606	3	03/06/06	12368	1	5361315770	CEMENTO VULCAN ESTIL ENV X GL		3	GL	211290	96732	MANT SEPAR MAGN CG	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	03/06/06	12335	1	5400223524	HOJADE SIERRA D/METAL 1/2X24		10	EA	275036	96731	MANT SEPAR MAGN COSTOS COMU	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	03/06/06	12343	1	5410295280	PER NO D/ACERO INO X 1/2 X2 1/2		20	EA	988632	96730	MANT PLANTA SEPAR MAGNETICA	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	03/06/06	12329	1	5470256410	AISI-M8X35 / VIGA-H- 8X8 X35 LBS	AISI-M8X35	30	LF	213288	96733	MANT SEPAR MAGN FG	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	03/06/06	12355	1	5805180600	BARRAS DE ACERO 3-1/2 PULG		460	KG	225014	91383	MANTENIMIENTO DRY COBBING	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	03/06/06	12372	1	5239055850	90915-10001 / FILTRO DE ACEITE DE	90915-10001	1	EA	440056	96540	CUADRILLA MANT LINEA FUERZA	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	03/06/06	12349	1	5406904500	W9210 / WINCHAS STANLEY 3MT D/	W9210	1	EA		91540	CUADRILLA MANT PLANTAS	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	03/06/06	12347	1	5410553300	PERNO HEX N C RO SC CORR GDO 5		24	EA	51345	96762	MANT PELETS LINEA-1	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	03/06/06	12325	1	5483810240	ZAPATOS # 40 SEGURIDAD TRADICI		1	PR		92110	ADMINISTRACION GRAL BENEFICIO	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	03/06/06	12320	1	5551973402	6320-C3 / BEARING BALL -SK	6320-C3	1	EA	59690	96763	MANT PELETS LINEA-2	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	03/06/06	12376	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		14	RL		96160	ADM MANT MECANICO BENEF S N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	03/06/06	12380	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		54	RL		92510	PLANTA PELETS SAN NICOLAS	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	03/06/06	12382	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		17	RL		92130	ADMINISTRACION PELETIZACION	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	03/06/06	12383	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		14	RL		96130	ADM MANT ELECTRICO S N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	03/06/06	12384	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		4	RL		96450	TALLER REPARA INSTRUMENTOS	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	03/06/06	12385	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		4	RL		96470	MANT INSTRUMENTOS PLANTA	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	03/06/06	12346	1	5451615880	PINTURA VENCELUX BLANCA		5	GL	275040	92320	LABORATORIO METALURGICO S N	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	03/06/06	12363	1	5671903040	#7754 / CINTA PARA IMPRESORA EP	#7754	1	EA	288549	92910	LABORATORIO QUIMICO S N	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	03/06/06	12354	1	5123712270	128 / SUPER SEAL-PACKING	128	10	ST		96580	COMPRESOR/BOMBA VACIO PL FILTROS	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	03/06/06	12379	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		20	RL		92380	PLANTA FILTRO SAN NICOLAS	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	03/06/06	12324	1	5551973307	6310-NR/C3 / BEARING BALL	6310-NR/C3	1	EA	401019	96990	PLANTA DESALADORA SAN NICOLAS	SN17	1.61	0.0805	0.0805	0.333	0.494		8.56		7.53	16.09	7.9485
200606	3	03/06/06	12365	1	5357001200	ANILLO DE JEBE P/POLINES		100	EA	11501	91995	MANT TRANSP 4 TOLVAS A S N	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
200606	3	03/06/06	12373	1	5404025380	FLARING CUP 5X3-3/4X2X5/8-11		2	EA	400621	92340	SISTEMA DE AGUA SALADAS NICOLA	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
200606	3	03/06/06	12304	1	5592254075	VALVE GATE BRONZE 3/4 300 LBS		1	EA	400130	97470	SISTEMA AGUA POTABLE S J	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	03/06/06	12366	1	5595110104	401-4 / FITTING SWIVEL STEEL	401-4	10	EA	436410	97590	FLOTA OMNIBUSES Y OPERADORES	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	03/06/06	12344	1	5671519130	HP-C6615D / CARTUCHO TINTA NEG	HP-C6615D	1	EA		99533	CONTABILIDAD & IMPUESTOS	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	03/06/06	12353	1	5353089025	9M-9434 / POLIN GUIADOR LB 2"DIAM	9M-9434	6	EA	11116	91982	MANTENIMIENTO PLANTA MINA 2	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
																							Total	446.9705

Total US$ 131.2303

periodo	almacen	Fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	serie digitos	c costo	descp c costo	Punto	Distancia a punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atencion (horas)	Total (horas)	Funcionario Soles/hora	Empleado Soles/hora	Obrero Soles/hora	Intermediador Soles/hora	Total (Soles /hora)	Soles (Total)
200606	3	14/05/2006	11521	1	S483121650	10-286252 / RESPIRADOR "DUSTFOE" COMPLETO	10-286252	100	EA		96600	MANTENIM EMBARQUE SAN NICOLAS	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
																							Total	6.1013
																							Total US$	1.7913

periodo	almacen	Fecha	vale	item	stock	descripcion	moparte	cantidad	unidad	serslotes	c costo	desco c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atencion (aprox)	Total (horas)	Funcionario Soles/hora	Empleado Soles/hora	Obrero Soles/hora	Intermediacion Soles/hora	Total (Soles) (hora)	Soles (1000)
200606	3	05/06/06	12393	1	5804640100	OXIGENO INDUSTRIAL		24	VC		96856	TALLER EQUIPO PESADO S N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	05/06/06	12455	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLA		6	RL		98110	GERENCIA DE PRODUCCION Y TI	SN12	0.362	0.0181	0.0181	0.333	0.3682		8.56		7.53	16.09	5.9404
200606	3	05/06/06	12458	1	5393010110	LIQUIDO D/FRENO ENVASE X 1 LT		1	LT	437120	96850	MANTENIMIENTO FACILIDADES	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	05/06/06	12392	1	5410557200	SCREW 1/2X2		200	EA	935603	96733	MANT SEPAR MAGN F G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	05/06/06	12423	1	5472012039	ACERO CUADRADO P/CHAVET 5/8		2	EA	998689	96730	MANT PLANTA SEPAR MAGNETI	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	05/06/06	12461	1	5551982800	22217-CK/W33/C3 / BEARING ROLLE	22217-CK/W33/C3	2	EA	31360	96732	MANT SEPAR MAGN C G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	05/06/06	12460	1	5230400060	04111-12060 / JUEGO ACCES/BOMB	04111-12060	1	EA	439666	96133	ACM MANT ELECTRICO S N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	05/06/06	12456	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLA		10	RL		96220	PLAN PRODUC CONTROL DE CA	SN7	1.272	0.0636	0.0636	0.333	0.4602		8.56		7.53	16.09	7.4046
200606	3	05/06/06	12459	1	5410555150	SCREW 3/8X 1 1/2		80	EA		97590	FLOTA OMNIBUSES Y OPERADOR	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	05/06/06	12462	1	5451615850	PINTURA VENCELUX NEGRA		20	GL	368431	97463	SISTEMA DE ALUVBRADO PUBLI	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	05/06/06	12457	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLA		14	RL		99430	SEGURIDAD	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	05/06/06	12395	1	5552018860	K-09067+K-09195 / CONO & PISTA	K-09067+K-09195	50	EA	71108	96783	MANTENIMIENTO EMBARQUE	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	05/06/06	12396	1	5552130205	30205 / TAPERED ROLLER BEARING	30205	24	EA	11501	91995	MANT TRANSP & TOLVAS A S N	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
200606	3	05/06/06	12397	1	5590541600	CODO DIACERO P/SOLDAR 6 X 90d		2	EA		96550	COMPRES/BOMBA VACIO PL FIL	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	05/06/06	12398	1	5401210103	CHISPERO DE 3 PIEDRAS -VICTOR-		3	EA		96810	TALLER DE SOLDADURA S N	SN22	0.126	0.0063	0.0063	0.333	0.3456		8.56		7.53	16.09	5.5607
200606	3	05/06/06	12399	1	5205439220	BARRA D/SELLO HPSN-6M4969-1		10	EA	59960	96763	MANT PELETS LINEA-2	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	05/06/06	12402	1	5451720700	EXTRA THINNER VENCEACRIL VEN		5	GL	275040	92920	LABORATORIO METALURGICO S	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	05/06/06	12405	1	5404030100	A24-R5VBE / RUEDA ESMERIL 10X	A24-R5VBE	1	EA		96670	CUADRILLA MANT PLANT PELET	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	05/06/06	12406	1	5684911200	TIZAS DE JABON P/MARCAR PLANC		10	EA		97510	TALLER REP VEHICULOS L VIAN	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3628		8.56		7.53	16.09	5.8375
200606	3	05/06/06	12409	1	5481623500	GUANTES D/CUERO AMARILLO #8		8	PR		96630	CUADRILLA MANT FLOTANTE SN	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	05/06/06	12410	1	5011043420	4J3420 / RING	4J3420	1	EA	450333	96875	MOTON VELADORAS	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	05/06/06	12412	1	5412010150	TUERCA HEXAGONAL ACERO 1 1/2		10	EA	313362	92350	SISTEMA DE RELAVES SAN NICO	SN5	0.888	0.0444	0.0444	0.333	0.4218		8.56		7.53	16.09	6.7868
200606	3	05/06/06	12413	1	5441006000	SOBRES CON REFUERZOS DE LAT		2000	EA		98430	DESARROLLO Y PROCESO	SN20	0.83	0.0415	0.0415	0.333	0.416		8.56		7.53	16.09	6.6934
200606	3	05/06/06	12419	1	5441005400	BOLSAS PAPEL KRAFT T/ FUERTE		200	EA		98420	CONTROL DE CALIDAD S N	SN20	0.83	0.0415	0.0415	0.333	0.416		8.56		7.53	16.09	6.6934
200606	3	05/06/06	12420	1	5464009000	GAS FREON NO 22		1	BT	367085	91874	CUADRILLA MANT TRANSPORTA	SN13	0.046	0.0023	0.0023	0.333	0.3376		8.56		7.53	16.09	5.4320
200606	3	05/06/06	12424	1	5481623500	GUANTES D/CUERO AMARILLO #8		1	PR		98860	TALLER REPARACION-FAJAS	SN13	0.046	0.0023	0.0023	0.333	0.3376		8.56		7.53	16.09	5.4320
200606	3	05/06/06	12431	1	5011993068	9S3068 / RING SET	9S3068	6	EA	460296	96874	CARGADORES FRONTALES	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	05/06/06	12435	1	5451615880	PINTURA VENCELUX BLANCA		5	GL	275064	96820	TALLER DE VAQUINAS S N	SN1	0.07	0.0035	0.0035	0.333	0.34		8.56		7.53	16.09	5.4706
200606	3	05/06/06	12442	1	5400240400	BROCHA PLANA D/NYLON 4"		4	EA		92610	PLANTA PELETS SAN NICOLAS	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	05/06/06	12447	1	5551973351	6315-Z / BEARING BALL SKF	6315-Z	4	EA	1910	91912	PERFORADORAS BUCYRUS 50R	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	05/06/06	12454	1	5671516090	MOTA PARA PIZARRA ACRILICA		2	EA	270496	96731	MANT SEPAR MAGN SOPLADOR C	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	05/06/06	12452	1	5480903200	CASCO PLAST T JOCKEY MSA AZUL		1	EA		99173	SERVICIOS ADMINISTRATIVOS	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110

Total 800.5969

Total US$ 117.8148

periodo	almacen	Fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	seisdigitos	c costo	descp c.costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atencio (aprox)	Total (horas)	Funcionario Soles/hora	Empleado Soles/hora	Obrero Soles/hor	Intermediacion Soles/hora	Total (Soles) (hora)	Soles (Total)
200606	3	06-06-06	12544	1	5541603500	100W125V / LAMP	100W125V	6	EA		95856	TALLER EQUIPO PESADO S N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	06-06-06	12463	1	5401110250	595-2067 / CUCHILLAS LARG	595-2067	1	EA		96850	TALLER REPARACION-FAJAS	SN13	0.046	0.0023	0.0023	0.333	0.3376		8.56		7.53	16.09	5.4330
200606	3	06-06-06	12465	1	5540103700	8G1022WF / BALLAST RAPID	8G1022WF	10	EA	275032	96711	VANTENIMIENTO CHANCADORA #1 SN	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4194		8.56		7.53	16.09	6.7481
200606	3	06-06-06	12466	1	5106002025	600-311-3410 / CARTRIDGE	600-311-3410	1	EA	460408	96873	TRACTOR DE ORUGA KOMATZU 155	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	06-06-06	12467	1	5483121660	457485 / FILTRO PARA "DUS	457485	200	EA		92920	LABORATORIO METALURGICO S N	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	06-06-06	12469	1	5552130205	30205 / TAPEREO ROLLER E	30205	30	EA	11417	91995	VANT TRANSP 4 TOLVAS A S N	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
200606	3	06-06-06	12470	1	5540107000	PILAS SECAS P/LINTERNA 1		2	EA		91833	COMBUSTIBLE LUBRICANTE MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	06-06-06	12471	1	5121140401	SM-9232 / FORRO L/SUCCIO	SM-9232	2	EA		92350	SISTEMA DE RELAVES SAN NICOLAS	SN5	0.888	0.0444	0.0444	0.333	0.4218		8.56		7.53	16.09	6.7868
200606	3	06-06-06	12472	1	5551970110	6011 / BEARING BALL	6011	2	EA	51345	96762	VANT PELETS LINEA-1	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	06-06-06	12474	1	5570318410	1120T10 / FALK STEELFLEX	1120T10	1	EA	71113	96783	VANTENIMIENTO EMBAROLE	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	06-06-06	12476	1	5180467529	467529-4 / THRUST WASHE	467529-4	1	EA	436408	91590	FLOTA OVN BUSES Y OPERADORES	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	06-06-06	12477	1	5471923025	PLANCHA D/FIERRO 7GA=3/		64	SF	275036	96721	VANT SEPAR VAGN COSTOS COMUN	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	06-06-06	12479	1	5783006100	PETROLEO DIESEL #2		1428	GL		96855	COMBUSTIBLE/LUBRICANTES S N	SN5	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	06-06-06	12484	1	5671903050	SOI5355 / CINTA P/IMPRES	SOI5355	2	EA		99230	PLANILLAS SAN JUAN	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	06-06-06	12486	1	5673629100	9415-002 / BOLETA MOV/PE	9415-002	2	BK		99421	OPTO PLANEAMIENTO RR HH Y REMU	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	06-06-06	12488	1	5483121650	10-286252 / RESPIRADOR	10-286252	3	EA		96670	CUADRILLA VANT PLANT PELET	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	06-06-06	12489	1	5250905700	THED36030 / CIRCUIT BRAK	THED36030	1	EA	275086	96410	TALLER ELECTRICO SAN NICOLAS	SN2	0.088	0.0044	0.0044	0.333	0.3418		8.56		7.53	16.09	5.4996
200606	3	06-06-06	12490	1	5410403075	BOLTS 3/16 X 3/4		10	EA		96450	TALLER REPARA INSTRUMENTOS	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	06-06-06	12491	1	5406940184	Z521A772 / TAPS (MACHOS)	Z521A772	1	ST		96820	TALLER DE MAQUINAS S N	SN1	0.07	0.0035	0.0035	0.333	0.34		8.56		7.53	16.09	5.4706
200606	3	06-06-06	12493	1	5231301365	13568-59066 / CORREA D/DI	13568-59066	1	EA	439671	95150	ADV VANT BENEFICIO S N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	06-06-06	12495	1	5671903810	DISKETTE 3.5 ALTA DENSID		1	BX		91130	ADV VANT MECANICO FIJO MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	06-06-06	12497	1	5671526970	PAPEL XEROX A-4 (80 GRS	A4	10	HO		92110	ADVINISTRACION GRAL BENEFICIO	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	06-06-06	12502	1	5484116000	286266 / TAFILETE 4 PUNTA	286266	1	EA		96160	ADV VANT MECANICO BENEF. S N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	06-06-06	12504	1	5482507000	CASACA D/CUERO #42 P/SO		1	EA		96650	VANTENIM EMBAROLE SAN NICOLAS	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	06-06-06	12510	1	5404025380	FLARING CUP 5X3-3/4X2X5/8		10	EA		91834	CUADRILLA SOLDADORES MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	06-06-06	12511	1	5671516720	FOLDER CARTA		500	EA		91810	CUADRILLA REPA PERF Y PALAS	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	06-06-06	12512	1	5552435350	Z2322 YM W33 W800 C 4 / SF	Z2322 YM W33 W800	4	EA	211907	96761	VANT PELETS COSTO COMUN	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	06-06-06	12515	1	5804719100	PLANCHA SS 316 SHEET 1/8		728	SF	988632	96730	VANT PLANTA SEPAR VAGNETICA	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	06-06-06	12517	1	5551936270	NU-234 M/C3 / BEARING RO	NU-234 M/C3	1	EA	12004	91981	VANTENIMIENTO PLANTA MINA-1	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	06-06-06	12518	1	5544519570	T-200 / DILUYENTE INDUSTR	T-200	6	GL	59654	96763	VANT PELETS LINEA-2	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	06-06-06	12522	1	5462209600	POTASIO DICROMATICO BT		4	LB		92910	LABORATORIO QUIMICO S N	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	06-06-06	12527	1	5406805570	5424 / DADO 3/4,ENCASTRE	5424	1	EA		91871	ELECTRICIDAD GENERAL MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	06-06-06	12528	1	5211710261	17801-61030 / FILTRO DE AIR	17801-61030	1	EA	436614	91120	ADVINISTRACION PRODC MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	06-06-06	12531	1	5407224804	H-163 / RATCHET REVERSIB	H-163	1	EA		91790	CUARILLA VANT TRANSPORTADOR	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	06-06-06	12534	1	5370522210	H-5 / ARCAIR P/ELECTRICA	H-5	1	EA		96810	TALLER DE SOLDADURA S N	SN22	0.126	0.0063	0.0063	0.333	0.3456		8.56		7.53	16.09	5.5607
200606	3	06-06-06	12536	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE C		4	RL		96540	CUADRILLA VANT ROTATIVA SN	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	06-06-06	12538	1	5406904500	W9210 / WINCHAS STANLEY	W9210	15	EA		96950	VANTENIMIENTO FACILIDADES S N	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875

Total 597.5923

Total US$ 175.4528

periodo	almacen	Fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	seisdigitos	c costo	descp c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) ida	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atencio (aprox)	Total (horas)	Funcionario Soles hora	Empleado Soles/hora	Obrero Soles/hor	Intermediacion Soles hora	Total (Soles) (hora)	Soles (Total)
200606	3	07.06.06	12644	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		12	RL		96860	TALLER REPARACION FAJAS	SN13	0.046	0.0023	0.0023	0.333	0.3376		8.56		7.53	16.09	5.431984
200606	3	07.06.06	12648	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		40	RL		96820	TALLER DE MAQUINAS S N	SN1	0.07	0.0035	0.0035	0.333	0.34		8.56		7.53	16.09	5.4706
200606	3	07.06.06	12650	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		16	RL		96410	TALLER ELECTRICO SAN NICOLAS	SN2	0.088	0.0044	0.0044	0.333	0.3418		8.56		7.53	16.09	5.499562
200606	3	07.06.06	12649	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		12	RL		95810	TALLER DE SOLDADURA SN	SN22	0.126	0.0063	0.0063	0.333	0.3456		8.56		7.53	16.09	5.560704
200606	3	07.06.06	12645	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		9	RL		96855	COMBUSTIBLE LUBRICANTES S N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.589666
200606	3	07.06.06	12646	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVECOL/BLAN		27	RL		95856	TALLER EQUIPO PESADO S N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.589666
200606	3	07.06.06	12651	1	5481006000	41501 / FACELETAS P/RESP DUSTFOE 66	41501	600	EA		96850	MANTENIMIENTO FACILIDADES S N	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.487488
200606	3	07.06.06	12642	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		20	RL		96440	MANTENIMIENTO ELEC FLOTANTE	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.340258
200606	3	07.06.06	12643	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		6	RL		96430	MANT ELECTRICO PELETIZACION	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.340258
200606	3	07.06.06	12647	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		6	RL		96420	MANT ELECTRICO CONCENTRACION	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.340258
200606	3	07.06.06	12652	1	5481673250	GUANTES D/CUERO BADANA P/CHOF		10	PR		92290	OPERACIONES EQUIPO PESADO SN	SN7	1.272	0.0636	0.0636	0.333	0.4602		8.56		7.53	16.09	7.404618
200606	3	07.06.06	12546	1	5470103500	ANGULO FO ASTM-7 1/4 X4X4X20FT		39	LF	275307	96783	MANTENIMIENTO EMBARQUE	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.101328
200606	3	07.06.06	12547	1	5404029100	A24-OBDA / RIGID REINFORCED 9X1/4	A24-OBDA	2	EA		91838	TALLER D MAQUINAS-HERRAM MIN	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.97397
200606	3	07.06.06	12548	1	5873297603	TALLA 54. MAMELUCOS PARA VARON		1	EA		95120	PLANEAMIENTO MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.97397
200606	3	07.06.06	12549	1	5483810245	ZAPATO S # 4S SEGURIDAD TRADICI		1	PR		91834	CUADRILLA SOLDADORES MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.97397
200606	3	07.06.06	12551	1	5552130205	30205 / TAPERED ROLLER BEARING-TIMKEN	30205	16	EA	11417	91995	MANT TRANSP 4 TOLVAS A S N	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.22997
200606	3	07.06.06	12552	1	5673010300	SHP-GS-17 / SOBRES MANILA MULTIPLES C(	SHP-GS-17	100	EA		96530	CUADRILLA MANT FLOTANTE SN	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.487488
200606	3	07.06.06	12553	1	5540340200	2/0-1C / CABLE 2/0 P/MAQ. D/SOLDAR	2/0-1C	500	FT	275036	96731	MANT SEPAR MAGN COSTOS COMUN	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.82216
200606	3	07.06.06	12554	1	5483720242	PANTALON # 42PERSONAL OBRERO		-1	EA		91833	COMBUSTIBLE LUBRICANTE MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.97397
200606	3	07.06.06	12556	1	5803115275	ISO-320 / MOBILGEAR 632	ISO-320	5	DM	988609	96733	MANT SEPAR MAGN F G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.82216
200606	3	07.06.06	12558	1	5541010300	TUBO CONDUIT GALV 1 X 10		10	EA	275032	96711	MANTENIMIENTO CHANCADORA #1 SN	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4194		8.56		7.53	16.09	6.748146
200606	3	07.06.06	12560	1	5804640100	OXIGENO INDUSTRIAL		54	MC		96730	MANT PLANTA SEPAR MAGNETICA	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.82216
200606	3	07.06.06	12561	1	5804640100	OXIGENO INDUSTRIAL		30	MC		92350	SISTEMA DE RELAVES SAN NICOLAS	SN5	0.888	0.0444	0.0444	0.333	0.4218		8.56		7.53	16.09	6.786762
200606	3	07.06.06	12565	1	5480903200	CASCO PLAST T JOCKEY MSAAZUL		1	EA		96670	CUADRILLA MANT PLANT PELET	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.340258
200606	3	07.06.06	12568	1	5551970440	6204 / BEARING -SKF-	6204	20	EA	11409	91994	MANT TRANSPCUMBRE A 4 TOLV	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.22997
200606	3	07.06.06	12569	1	5803115275	ISO-320 / MOBILGEAR 632	ISO-320	2	DV	211906	96761	MANT PELETS COSTO COMUN	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.340258
200606	3	07.06.06	12570	1	5551973335	6313-C4 / BEARING BALL -SKF-	6313-C4	8	EA	59350	96762	MANT PELETS LINEA 1	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.340258
200606	3	07.06.06	12572	1	5581412240	REGISTRADOR CONTROLADOR CIRCUL		1	EA	31072	96732	MANT SEPAR MAGN C G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.82216
200606	3	07.06.06	12573	1	5452210300	BARNIZ TRANSPARENTE		1	GL		96825	TALLER DE COMPONENTES S N	SN9	0.182	0.0091	0.0091	0.333	0.3512		8.56		7.53	16.09	5.650808
200606	3	07.06.06	12576	1	5400240100	BROCHA PLANA D/NYLON 1		3	EA	313300	98140	PROTECCION INTERNA	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.71097
200606	3	07.06.06	12581	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		16	RL		96180	ADM PLANEAMIENTO PROGR MANT	SN12	0.362	0.0181	0.0181	0.333	0.3692		8.56		7.53	16.09	5.940428
200606	3	07.06.06	12584	1	5451615920	PINTURA VENCELUX AZUL		10	GL	275044	96740	MANT PLANTA FILTROS S N	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.713546
200606	3	07.06.06	12585	1	5482507425	CASACA D/SOLDADOR #50		1	EA		97510	TALLER REP VEHICULOS LIVIANO	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3628		8.56		7.53	16.09	5.837452
200606	3	07.06.06	12589	1	5475220040	BOCINA BRONCE 1-1/2X4-1/2X12		1	EA	400086	92340	SISTEMA DE AGUA SALADA S NICOLAS	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.22997
200606	3	07.06.06	12595	1	5377910320	AWS-E308L-16 / ELECTRODO D/ACERO INOX	AWS-E308L-	20	KG	12102	91982	MANTENIMIENTO PLANTA MINA 2	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.97397
200606	3	07.06.06	12596	1	5234800994	48161.35220 / BARRA DE TORSION RH 2L	48161.35220	1	EA	439712	91231	DISPARO COSTO COMUN	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.97397
200606	3	07.06.06	12597	1	5176001012	1012N-010 / OIL FILTER	1012N-010	1	EA	437401	91580	CUADRILLA MANTENIMIENTO MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.97397
200606	3	07.06.06	12599	1	5671524170	9608/9609 / LIBRETAS BOLSILLO	9608-9609	5	EA		96160	ADM MANT MECANICO BENEF S N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.340258
200606	3	07.06.06	12604	1	5542030600	PLUG CLAMPING RING PLUG 60 AMP		1	EA	500056	96763	MANT PELETS LINEA 2	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.340258
200606	3	07.06.06	12607	1	5105814610	600-185-6100 / FILTRO DE AIRE PRIMARIO Y	600-185-6100	1	KI	460409	96873	TRACTOR DE ORUGA KOMATZU 155	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.589666
200606	3	07.06.06	12610	1	5410553300	PERNO ACERO N C. 1/4 X 3		20	EA	439900	97450	VIVIENDAS	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.71097
200606	3	07.06.06	12612	1	5483121650	10-286252 / RESPIRADOR "DUSTFOE" COMI	10-286252	1	EA		96890	PLANTA DESALADORA SAN NICOLAS	SN17	1.61	0.0805	0.0805	0.333	0.494		8.56		7.53	16.09	7.94846
200606	3	07.06.06	12614	1	5483121650	10-286252 / RESPIRADOR "DUSTFOE" COMI	10-286252	1	EA		92380	PLANTA FILTRO SAN NICOLAS	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.713546
200606	3	07.06.06	12615	1	5400904200	CASCO C/VERDE T JOCKEY MSA		[illegible]	EA		[illegible]	ADMINISTRACION PELETIZACION	[illegible]	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.340258
200606	3	07.06.06	12616	1	5671605300	LAPICEROS C/NEGRO F/CASTELL#31		12	EA		98250	INFORMATICA	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.71097
200606	3	07.06.06	12618	1	5590373025	COUPLING 1/4		10	EA		91790	CUADRILLA MANT TRANSPORTADOR	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.340258
200606	3	07.06.06	12622	1	5671519530	O2612A / CARTUCHO D/TONER HP LASER JE	O2612A	4	EA		98130	ASESORIA LEGAL SAN JUAN	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.340258
200606	3	07.06.06	12623	1	5671526970	PAPEL XEROX A-4 (80 GRS)	A4	100	HO		98170	SERVICIOS ADMINISTRATIVOS	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.71097
200606	3	07.06.06	12625	1	5451611260	B16ALPI / PINTURA ANTICO RROSIVA GRIS	B16ALPI	2	GL	10100	91912	PERFORADORAS BUCYRUS 50R	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.97397
200606	3	07.06.06	12628	1	5481624750	695087 / GUANTES CO NNEOPRENE -MSA-	695087	1	PR		96690	MANTENIM EMBARQUE SAN NICOLAS	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.101328
200606	3	07.06.06	12630	1	5551984100	22222-CK/W33 / BEARING ROLLER -SK	22222-CK/W	3	EA	71047	96782	MANT TRANSFERENCIA DE PRODUC	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.101328
200606	3	07.06.06	12632	1	5541026300	#12-3C / CORDON PORTABLE #12-3C 600V	#12-3C	328	FT	275151	91150	ADM MANT MECANICO MOVIL MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.97397
200606	3	07.06.06	12633	1	5541603500	100W125V / LAMP	100W125V	25	EA	988113	91923	PALAS ELECTRICAS P&H 2100 BB	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.97397
200606	3	07.06.06	12640	1	5671516245	PLUMON VERDE PIZARRA ACRILICA		3	EA		91120	ADMINISTRACION PRODC MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.97397
																							Total	909.033512

Total US$ 266.891812

periodo	almacen	Fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	sersdigitos	c costo	descrip c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atencion (aprox)	Total (horas)	Funcionario Soles/hora	Empleado Soles hora	Obrero Soles hor	Intermediacion Soles/hora	Total (Soles) (hora)	Soles (Total)
200606	3	05/06/2006	12710	1	5400620520	LIMA REDONDA CORTE GRUESO		1	EA		96820	TALLER DE MAQUINAS S N	SN1	0.07	0.0035	0.0035	0.333	0.34		8.56		7.53	16.09	5.4706
200606	3	05/06/2006	12711	1	5108113551	17A-61-13151 / HOSE	17A-61-13151	1	EA	400408	96873	TRACTOR DE ORUGA KOMATZU 155	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	05/06/2006	12707	1	5404010400	400-A / LIJA DE AGUA 9K11 PUL	400-A	9	SH		96870	TALLER TRACTOR NIVELADOR CARG	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	05/06/2006	12712	1	5460617600	ACIDO MURIATICO		5	LT		97510	TALLER REP VEHICULOS LIVIANO	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3629		8.56		7.53	16.09	5.8375
200606	3	05/06/2006	12715	1	5239002025	90179-06070 / TUERCAS D/VENTI	90179-06070	10	EA	439655	96570	CUADRILLA VANT PLANT PELET	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	05/06/2006	12713	1	5411031075	SCREW		15	EA		96450	TALLERREPARA INSTRUMENTOS	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	05/06/2006	12706	1	5180310947	310947.7 / BOCINA DE MUELLE C	310947.7	4	KI	436410	97590	FLOTA OMNIBUSES Y OPERADORES	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	05/06/2006	12717	1	5451615940	PINTURA VENCELUX VERDE OS		1	GL	275167	91150	ADM MANT MECANICO MOVIL MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	05/06/2006	12716	1	5541603500	100W125V / LAMP	100W125V	6	EA		91820	CUADRILLA TALLER COMPRESORAS	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	05/06/2006	12702	1	5671516207	PLUMON NEGRO #47		4	EA		91140	ADM MANT ELECTRICO MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	05/06/2006	12653	1	5481108550	TAPONES PROTECT OIDOS- CH		4	PR		99430	SEGURIDAD	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	05/06/2006	12655	1	5250227134	123-104 / FILTRO SECADOR 7 3/8	123-104	1	EA	367070	91874	CUADRILLA MANT TRANSPORTADOR	SN13	0.046	0.0023	0.0023	0.333	0.3376		8.56		7.53	16.09	5.4320
200606	3	05/06/2006	12660	1	5570363000	T751 / REX-HANNA MODEL. T-751	T751	15	EA	59660	96763	MANT PELETS LINEA 2	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	05/06/2006	12662	1	5680418000	TRAPO LAVADO D/ALGODON		100	KG	32208	96733	MANT SEPAR VAGN E G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	05/06/2006	12664	1	5680418000	TRAPO LAVADO D/ALGODON		50	KG		96810	TALLER DE SOLDADURA S N	SN22	0.126	0.0063	0.0063	0.333	0.3456		8.56		7.53	16.09	5.5607
200606	3	05/06/2006	12665	1	5680418000	TRAPO LAVADO D/ALGODON		50	KG		95855	COMBUSTIBLE LUBRICANTES S N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	05/06/2006	12667	1	5680418000	TRAPO LAVADO D/ALGODON		50	KG		96825	TALLER DE COMPONENTES S N	SN9	0.182	0.0091	0.0091	0.333	0.3512		8.56		7.53	16.09	5.6508
200606	3	05/06/2006	12669	1	5680418000	TRAPO LAVADO D/ALGODON		25	KG		96470	MANT INSTRUMENTOS PLANTA	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	05/06/2006	12671	1	5585217685	TLN6589C / ANTENA BASE SPRIN	TLN6589C	1	KI	439716	94810	ADM TRANSFERENCIA EMBARQUE SN	SN7	1.272	0.0636	0.0636	0.333	0.4602		8.56		7.53	16.09	7.4046
200606	3	05/06/2006	12675	1	5481006000	41501 / FACELETAS P/RESP DUS	41501	600	EA		96630	CUADRILLA VANT FLOTANTE SN	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4375
200606	3	05/06/2006	12676	1	5481624200	GUANTES SOLDADOR CUERO C		1	PR		96830	TALLER POLINES S N	SN13	0.046	0.0023	0.0023	0.333	0.3376		8.56		7.53	16.09	5.4320
200606	3	05/06/2006	12677	1	5481511850	ANTEOJOS C/LUNAS VERDES P/		1	PR		96130	ADM MANT ELECTRICO S N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	05/06/2006	12678	1	5451615920	PINTURA VENCELUX AZUL		6	GL	275083	96860	TALLER REPARACION FAJAS	SN13	0.046	0.0023	0.0023	0.333	0.3376		8.56		7.53	16.09	5.4320
200606	3	05/06/2006	12682	1	5680419000	TOALLAS D/PAPEL 25X25CMS		5	PK		96590	MANTENIM EMBARQUE SAN NICOLAS	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	05/06/2006	12685	1	5400240100	BROCHA PLANA D/NYLON 1		1	EA		96856	TALLER EQUIPO PESADO S N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	05/06/2006	12686	1	5301910150	SOLVENTE TOLUOL		1	GL	11407	91994	MANT TRANSP CUMBRE A 4 TOLV	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
200606	3	05/06/2006	12688	1	5482209600	430 / MASCARA SOLDADURA ELE	430	1	EA		97460	FACIL DADES SAN JUAN	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	05/06/2006	12691	1	5681407200	KRESO DESINF		1	GL	400651	97462	SISTEVA DE ALCANTARILLADO SAN JUAN	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	05/06/2006	12694	1	5591719565	TUBO PVC 2PULG X 5MT CLASE		3	EA	312098	97452	VIVIENDAS FAMILIARES EMPLEAD	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	05/06/2006	12687	1	5540006430	ADAPTER PLASTIC TERM/PVC 2		10	EA	400611	97470	SISTEVA AGUA POTABLE S J	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	05/06/2006	12697	1	5671519530	Q2612A / CARTUCHO D/TONER H	Q2612A	2	EA		91890	PLAN Y PROG MANT PLTA VINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	05/06/2006	12700	1	5803613150	516 004 / VULC-COMPOUND A&B	516 004	2	BX	213301	96732	MANT SEPAR VAGN C G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	05/06/2006	12668	1	5680418000	TRAPO LAVADO D/ALGODON		50	KG		92350	SISTEVA DE RELAVES SAN NICOLAS	SN5	0.588	0.0444	0.0444	0.333	0.4218		8.56		7.53	16.09	6.7868
																							Total	528.6917

Total US$ 155.2236

periodo	almacen	Fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	seisdigitos	c costo	descp c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atencion (aprox)	Total (horas)	Funcionario Soles/hora	Empleado Soles/hora	Obrero Soles/hora	Intermediacion Soles/hora	Total (Soles) (hora)	Soles (Total)
200606	3	09-06-06	12818	1	5100715720	07013-10120 / SEAL OIL	07013-10120	1	EA	450405	96873	TRACTOR DE ORUGA KOMATZU	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	09-06-06	12819	1	5407224580	1222 / 11/16" LLAVE COMBINACION B Y C	1222	1	EA		96856	TALLER EQUIPO PESADO S N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	09-06-06	12796	1	5470207050	BARRA REDONDA 3/4 PULG X 20FT		600	LF	420003	96783	MANTENIMIENTO EMBARQUE	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	09-06-06	12814	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		2	RL		92210	PLANTA CHANCADORA #1 S N	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4594		8.56		7.53	16.09	6.7481
200606	3	09-06-06	12815	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		7	RL		92220	PLANTA CHANCADORA #2 S N	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4594		8.56		7.53	16.09	6.7481
200606	3	09-06-06	12817	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		15	RL		92350	SISTEMA DE RELAVES SAN NICO	SN5	0.888	0.0444	0.0444	0.333	0.4218		8.56		7.53	16.09	6.7868
200606	3	09-06-06	12820	1	5363214800	C-180 / V-BELT HI-POWER	C-180	5	EA	213430	96733	MANT SEPAR MAGN F G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	09-06-06	12910	1	5482104050	286629 / BANDA ELASTICA P/RESP DUSTFO	286629	3	EA		92310	SEPARACION PLANTA MAGNETIC	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	09-06-06	12912	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		8	RL		92120	ADMINISTRACION CONCENTRACI	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	09-06-06	12809	1	5372810110	AWS-E-6010 / ELECTRODO ACERO A/CARB	AWS-E-6010	20	KG	400622	91995	MANT SIST AGUA SALADA MINA	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
200606	3	09-06-06	12811	1	5410555125	PERNO ACERO 3/8X1-1/4		100	EA	1010	91912	PERFORADORAS BUCYRUS 50R	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	09-06-06	12808	1	5671526940	3R3683 / PAPEL BOBINA ROLLOS 36X150	3R3683	2	RL		95120	PLANEAMIENTO MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	09-06-06	12718	1	5464008500	GAS CARBON DIOXIDO		2	BT	503703	96140	PROTECCION INTERNA	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	09-06-06	12721	1	5481623250	GUANTES D/CUERO BADANA P/CHOF		1	PR		96410	TALLER ELECTRICO SAN NICOLA	SN2	0.088	0.0044	0.0044	0.333	0.3418		8.56		7.53	16.09	5.4996
200606	3	09-06-06	12723	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		40	RL		96190	INGENIERIA Y DISEÑO	SN12	0.362	0.0181	0.0181	0.333	0.3692		8.56		7.53	16.09	5.9404
200606	3	09-06-06	12724	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		4	RL		96260	PROYECTOS DE INVERSION	SN12	0.362	0.0181	0.0181	0.333	0.3692		8.56		7.53	16.09	5.9404
200606	3	09-06-06	12726	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		34	RL		94830	EMBARQUE	SN7	1.272	0.0636	0.0636	0.333	0.4602		8.56		7.53	16.09	7.4048
200606	3	09-06-06	12727	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		36	RL		98310	OPERACIONES MARITIMAS	SN7	1.272	0.0636	0.0636	0.333	0.4602		8.56		7.53	16.09	7.4046
200606	3	09-06-06	12728	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		26	RL		92290	OPERACIONES EQUIPO PESADO	SN7	1.272	0.0636	0.0636	0.333	0.4602		8.56		7.53	16.09	7.4046
200606	3	09-06-06	12729	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		8	RL		94810	ADM TRANSFERENCIA EMBARQU	SN7	1.272	0.0636	0.0636	0.333	0.4602		8.56		7.53	16.09	7.4046
200606	3	09-06-06	12730	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		11	RL		94820	TRANSFERENCIA DE PRODUCCIO	SN7	1.272	0.0636	0.0636	0.333	0.4602		8.56		7.53	16.09	7.4046
200606	3	09-06-06	12731	1	5127746974	242058 / PISTOLA DE GRASA - GRACO	242058	1	EA		95855	COMBUSTIBLE LUBRICANTES S N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	09-06-06	12733	1	5239971120	146600-1120 / REPAIR KIT	146600-1120	1	KI	436602	99210	GERENCIA DE ADMINISTRACION	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	09-06-06	12734	1	5555149984	49984 / SEALOIL -C/R-	49984	3	EA	988689	96730	MANT PLANTA SEPAR MAGNETI	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	09-06-06	12736	1	5357001135	M-01027 / ACCESORIO P/POLIN SHPSM9513	M-01027	100	EA	11417	91995	MANT TRANSP 4 TOLVAS A S N	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
200606	3	09-06-06	12738	1	5483121650	10-286252 / RESPIRADOR "DUSTFOE" COM	10-286252	1	EA		95630	CUADRILLA MANT FLOTANTE SN	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	09-06-06	12741	1	5671605000	LAPICEROS C/AZUL F/CASTELL #31		18	EA		96120	ADM TALLERES FACILIDADES SN	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	09-06-06	12747	1	5481006000	41501 / FACELETAS P/RESP DUSTFOE 66	41501	100	EA		96470	MANT INSTRUMENTOS PLANTA	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	09-06-06	12748	1	5581021970	352196-1 / REGULATOR PRESS	352196-1	3	EA	59660	96763	MANT PELETS LINEA-2	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	09-06-06	12751	1	5804640100	OXIGENO INDUSTRIAL		42	MC		96740	MANT PLANTA FILTROS S N	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	09-06-06	12752	1	5551973335	6313-C4 / BEARING BALL -SKF-	6313-C4	8	EA	59350	96762	MANT PELETS LINEA 1	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	09-06-06	12755	1	5451615920	PINTURA VENCELUX AZUL		6	GL	275085	96910	TALLER DE SOLDADURA S N	SN22	0.126	0.0063	0.0063	0.333	0.3426		8.56		7.53	16.09	5.4007
200606	3	09-06-06	12756	1	5480903200	CASCO PLAST T JOCKEY MSA AZUL		1	EA		96670	CUADRILLA MANT PLANT PELET	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	09-06-06	12757	1	5541711600	78X491 / LAMPHOLDER BIPIN -GE-	78X491	8	EA	275133	96110	GERENCIA DE PRODUCCION Y T	SN12	0.362	0.0181	0.0181	0.333	0.3692		8.56		7.53	16.09	5.9404
200606	3	09-06-06	12758	1	5581412240	REGISTRADOR CONTROLADOR CIRCUL		1	EA	31072	96732	MANT SEPAR MAGN C G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	09-06-06	12759	1	5541711200	5742-7 / PORTALAMPARA D/PORCELANA	5742-7	2	EA		97510	TALLER REP VEHICULOS LIVIANO	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3628		8.56		7.53	16.09	5.8375
200606	3	09-06-06	12760	1	5231100305	11115-S4084-BO / EMPAQUETADURA DE CU	11115-S4084	1	EA	439671	96150	ADM MANT BENEFICIO S N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	09-06-06	12761	1	5552011840	K-752 / CUP -SKF-	K-752	2	EA	460335	91964	MOTOR VELADORAS	SN5	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	09-06-06	12763	1	5804716390	PARRILLA METALICA 3X4X3/4		180	SF	275036	96731	MANT SEPAR MAGN COSTOS C	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	09-06-06	12764	1	5590837820	MANGUERA DE 8 IN DI X 20 FT		1	EA		92313	SEPARACION MAGNETICA F G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	09-06-06	12765	1	5805306120	TELAS FILTRANTES -SE260-PLAST		200	EA		92380	PLANTA FILTRO SAN NICOLAS	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	09-06-06	12766	1	5590810075	MANGUERA D/AIRE 3/4 IN 300 LBS		546	FT		92610	PLANTA PELETS SAN NICOLAS	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	09-06-06	12767	1	5572180650	9.5-PD / POLEA 10 CANALES FAJA -C-	9.5-PD	1	EA	457090	96580	COMPRES BOMBA VACIO PLTA	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	09-06-06	12768	1	5400331040	HSP-15 / CUCHILLA P/TORNO 1/2 X4	HSP-15	60	EA		96820	TALLER DE VAQUINAS S N	SN1	0.07	0.0035	0.0035	0.333	0.34		8.56		7.53	16.09	5.4706
200606	3	09-06-06	12769	1	5470102040	ANGULO D/FIERRO 2 1/2X 20FT		40	LF	275032	96711	MANTENIMIENTO CHANCADORA	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4594		8.56		7.53	16.09	6.7481
200606	3	09-06-06	12770	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL/BLAN		50	RL		96850	MANTENIMIENTO FACILIDADES S	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	09-06-06	12779	1	5671911000	GRAMPAS		2	BX		92140	ADM LABORATORIOS SAN NICOL	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	09-06-06	12782	1	5361315770	CEMENTO VULCAN ESTIL ENV X GL		2	GL	51429	96751	MANT PELETS COSTO COMUN	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	09-06-06	12804	1	5412010037	TUERCA HEXAGONAL ACERO 3/8		200	EA	968113	91923	PALAS ELECTRICAS P&H 2100 BB	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	09-06-06	12805	1	5451615880	PINTURA VENCELUX BLANCA		1	GL	275159	91140	ADM MANT ELECTRO MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
																							Total	560.4437

Total US$ 164.5460

periodo	almacen	Fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	seisdigitos	c costo	descp c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atencio (aprox)	Total (horas)	Funcionario Soles/hora	Empleado Soles/hora	Obrero Soles/hora	Intermediacion Soles/hora	Total (Soles) (hora)	Soles (Total)
200606	3	10/05/06	12902	1	5480904230	CASCO C/VERDE T JOCKEY MSA		2	EA		91720	FAJA TRANSPORTADORA	SN13	0 046	0 0023	0 0023	0 333	0 3376		8 56		7 53	16 09	5 4320
200606	3	10/05/06	12903	1	5406002020	WRENCH HEX HD 3 0MM		1	EA		96820	TALLER DE MAQUINAS S N	SN1	0 07	0 0035	0.0035	0 333	0 34		8 56		7 53	16 09	5 4706
200606	3	10/05/06	12898	1	5481622250	GUANTES D/CUERO BADANA P/CHO		1	PR		96855	COMBUSTIBLE/LUBRICANTES S	SN8	0 144	0 0072	0 0072	0 333	0 2474		8 56		7 53	16 09	5 5897
200606	3	10/05/06	12900	1	5412010050	TUERCA HEXAGONAL ACERO 1/2		200	EA	988646	96760	MANT PLANTA PELETIZACION S	SN3	1 232	0 0616	0 0616	0 333	0 4562		8 56		7 53	16 09	7 3403
200606	3	10/05/06	12899	1	5540107000	PILAS SECAS P/LINTERNA 1.5 V		12	EA		96120	ADM MANT ELECTRICO S N	SN3	1 232	0 0616	0 0616	0 333	0 4562		8 56		7 53	16 09	7 3403
200606	3	10/05/06	12832	1	5804640100	OXIGENO INDUSTRIAL		60	MC	275310	91995	MANT TRANSP 4 TOLVAS A S N	SN25	8	0 4	0 4	0 333	1 133		8 56		7 53	16 09	18 2300
200606	3	10/05/06	12901	1	5480903200	CASCO PLAST T JOCKEY MSA AZUL		1	EA		97590	FLOTA OMNIBUSES Y OPERADO	SN23	17	0 85	0 85	0 333	2 033		8 56		7 53	16 09	32 7110
200606	3	10/05/06	12821	1	5410560150	CAP SCREW HEX NC-BG X 500 EA-		150	EA	11405	91994	MANT TRANSP CUMBRE A 4 TOL	SN25	8	0 4	0 4	0 333	1 133		8 56		7 53	16 09	18 2300
200606	3	10/05/06	12822	1	5483121650	10-286252 / RESPIRADOR *DUSTFO	10-286252	4	EA		92310	SEPARACION PLANTA MAGNET	SN4	0 91	0 0455	0 0455	0 333	0 424		8 56		7 53	16 09	6 8222
200606	3	10/05/06	12823	1	5595010031	1503-6L / HOSE SINGLE WIRE RL X	1503-6L	65	FT		95870	TALLER TRACTOR/NIVELADOR/	SN8	0 144	0 0072	0 0072	0 333	0 2474		8 56		7 53	16 09	5 5897
200606	3	10/05/06	12825	1	5540210800	TOL-1115 / BREAKER CIRCUIT	TOL-1115	4	EA	275085	96810	TALLER DE SOLDADURA S N	SN22	0 126	0 0063	0 0063	0 333	0 3456		8 56		7 53	16 09	5 5607
200606	3	10/05/06	12826	1	5301910125	# 3 / SOLVENTE DIELECTRICO	# 3	55	GL		96410	TALLER ELECTRICO SAN NICOL	SN2	0 088	0 0044	0 0044	0 333	0 3418		8 56		7 53	16 09	5 4996
200606	3	10/05/06	12827	1	5410295280	PERNO D/ACERO INOX 1/2 X2 1/2		4	EA	420102	96783	MANTENIMIENTO EMBARQUE	SN10	0 462	0 0231	0 0231	0 333	0 3792		8 56		7 53	16 09	6 1013
200606	3	10/05/06	12830	1	5541206100	SELLADOR ADHESIVO		1	TB	439678	97160	ADM MANTENIMIENTO CAMPAM	SN23	17	0 85	0 85	0 333	2 033		8 56		7 53	16 09	32 7110
200606	3	10/05/06	12831	1	5552210567	567-563 / CONE & CUP -TIMK	567-563	8	EA	59650	96763	MANT PELETS LINEA-2	SN3	1 232	0 0616	0 0616	0 333	0 4562		8 56		7 53	16 09	7 3403
200606	3	10/05/06	12833	1	5731211150	MADERA TORNILLO 4X4X16 FT		10	PC	651002	92110	ADMINISTRACION GRAL BENEF	SN3	1 232	0 0616	0 0616	0 333	0 4562		8 56		7 53	16 09	7 3403
200606	3	10/05/06	12834	1	5731615030	MADERA TRIPLAY 3 PLY 3/16X4X8		6	SH	275044	96740	MANT PLANTA FILTROS S N	SN18	1 454	0 0732	0 0732	0 333	0 4794		8 56		7 53	16 09	7 7135
200606	3	10/05/06	12836	1	5571519530	Q2612A / CARTUCHO D/TONER HP L	Q2612A	1	EA	282879	91833	COMBUSTIBLE LUBRICANTE MI	SN24	24	1 2	1 2	0 333	2 733		8 56		7 53	16 09	43 9740
200606	3	10/05/06	12837	1	5451615850	PINTURA VENCELUX NEGRA		5	GL	275153	91640	CUADRILLA MANT PLANTAS	SN3	1 232	0 0616	0 0616	0 333	0 4562		8 56		7 53	16 09	7 3403
200606	3	10/05/06	12838	1	5572528960	DR-460A / REVERSING VALVE *FAR	DR-460A	2	EA	1010	91912	PERFORADORAS BUCYRUS 50R	SN24	24	1 2	1 2	0 333	2 733		8 56		7 53	16 09	43 9740
200606	3	10/05/06	12839	1	5551984900	22228-CK/W33 / BEARING ROLLER	22228-CK/W33	2	EA	11117	91982	MANTENIMIENTO PLANTA MINA	SN24	24	1 2	1 2	0 333	2 733		8 56		7 53	16 09	43 9740
200606	3	10/05/06	12840	1	5451612550	BLANCO DE ALBAYALDE AURORA		2	GL	22130	95712	MANTENIMIENTO CHANCADORA	SN14	0 854	0 0432	0 0432	0 333	0 4194		8 56		7 53	16 09	6 7481
200606	3	10/05/06	12842	1	5591650755	PIPE GAL STL3/4X21		6	EA	400656	91981	MANTENIMIENTO PLANTA MINA	SN24	24	1 2	1 2	0 333	2 733		8 56		7 53	16 09	43 9740
200606	3	10/05/06	12843	1	5361318905	PLANCHA JEBE NEGRO 1/4X48"X42"		168	SF	51429	95761	MANT PELETS COSTO COMUN	SN3	1 232	0 0616	0 0616	0 333	0 4562		8 56		7 53	16 09	7 3403
200606	3	10/05/06	12844	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COU/BLAN		48	RL		95825	TALLER DE COMPONENTES S N	SN9	0 182	0 0091	0 0091	0 333	0 3512		8 56		7 53	16 09	5 6508
200606	3	10/05/06	12846	1	5803602140	FAJA TRANSP C/TEJIDO D/NYLON		40	FT	31048	95733	MANT SEPAR MAGN F G	SN4	0 91	0 0455	0 0455	0 333	0 424		8 56		7 53	16 09	6 8222
200606	3	10/05/06	12848	1	5470101330	ANGULO D/FIERRO 1 1/2X 20FT		40	LF	275083	96860	TALLER REPARACION-FAJAS	SN13	0 046	0 0023	0 0023	0 333	0 3376		8 56		7 53	16 09	5 4320
200606	3	10/05/06	12849	1	5670410500	LIBRO ACTA 100PAG RAYADO		1	EA		96120	ADM TALLERES/FACILIDADES S	SN11	0 702	0 0351	0 0351	0 333	0 4032		8 56		7 53	16 09	6 4875
200606	3	10/05/06	12850	1	5803115230	ISO 68 / MOBIL DTE OIL HEAVY MED	ISO 68	1 10	GL		96580	COMPRES/BOMBA VACIO PL FIL	SN18	1 454	0 0732	0 0732	0 333	0 4794		8 56		7 53	16 09	7 7135
200606	3	10/05/06	12851	1	5392205060	5700 / FILTRO DE AIRE AAF 2X20	5700	10	EA	59392	96762	MANT PELETS LINEA 1	SN3	1 232	0 0616	0 0616	0 333	0 4562		8 56		7 53	16 09	7 3403
200606	3	10/05/06	12852	1	5481108450	PROTECTOR DE OIDO OREJ/AVIADO		1	EA		92210	PLANTA CHANCADORA #1 S N	SN14	0 854	0 0432	0 0432	0 333	0 4194		8 56		7 53	16 09	6 7481
200606	3	10/05/06	12855	1	5591641505	PIPE SEAMLES BLK		8	EA	363850	92610	PLANTA PELETS SAN NICOLAS	SN3	1 232	0 0616	0 0616	0 333	0 4562		8 56		7 53	16 09	7 3403
200606	3	10/05/06	12857	1	5480810400	# 40 MOD 1500 / BOTA D/JEBE # 40	# 40 MOD 150	1	PR		92350	SISTEMA DE RELAVES SAN NIC	SN5	0 868	0 0434	0.0434	0 333	0 4218		8 56		7 53	16 09	6 7868
200606	3	10/05/06	12858	1	5361312330	COVERSTOCK 1/8 RLX5 KG		20	KG	354658	91922	PALAS ELECTRICAS P&H 1900	SN24	24	1 2	1 2	0 333	2 733		8 56		7 53	16 09	43 9740
200606	3	10/05/06	12859	1	5470208055	BARRA REDONDA 1X20 FT C-1042		200	LF	986633	96730	MANT PLANTA SEPAR MAGNET	SN4	0 91	0 0455	0 0455	0 333	0 424		8 56		7 53	16 09	6 8222
200606	3	10/05/06	12860	1	5407220050	AT124 / WRENCH	AT124	2	EA		96530	CUADRILLA MANT ELCTANTE SI	SN11	0 702	0 0351	0 0351	0 333	0 4032		8 56		7 53	16 09	6 4875
200606	3	10/05/06	12861	1	5541015400	CONDUIT PLAST PVC 1 X 3 MT		35	EA		96690	MANTENIM EMBARQUE SAN NIC	SN10	0 462	0 0231	0 0231	0 333	0 3792		8 56		7 53	16 09	6 1013
200606	3	10/05/06	12862	1	5451015020	PINTURA VENCELUX A/UL		2	GL	275159	91140	ADM MANT ELECTRICO MINA	SN24	24	1 2	1 2	0 333	2 733		8 56		7 53	16 09	43 9740
200606	3	10/05/06	12864	1	5451615000	PINTURA VENCELUCIR AMARILLA		6	GL		92613	PLANTA PELETS LINEA 2	SN3	1 232	0 0616	0 0616	0 333	0 4562		8 56		7 53	16 09	7 3403
200606	3	10/05/06	12865	1	5551973370	6317 / BEARING -SKF-	6317	1	EA	3003	91921	PALAS ELECTRICAS P&H 1600	SN24	24	1 2	1 2	0 333	2 733		8 56		7 53	16 09	43 9740
200606	3	10/05/06	12865	1	5673635280	9571-002 / VALES ALMACEN MEDIA	9571-002	5	BK		91130	ADM MANT MECANICO FLOTAN	SN24	24	1 2	1 2	0 333	2 733		8 56		7 53	16 09	43 9740
200606	3	10/05/06	12871	1	5590232125	BUSHING 3/8X1/4		20	EA		91790	CUADRILLA MANT TRANSPORTA	SN3	1 232	0 0616	0 0616	0 333	0 4562		8 56		7 53	16 09	7 3403
200606	3	10/05/06	12887	1	5541603500	100W125V / LAMP	100W125V	6	EA		96856	TALLER EQUIPO PESADO S N	SN8	0 144	0 0072	0 0072	0 333	0 2474		8 56		7 53	16 09	5 5897
200606	3	10/05/06	12889	1	5481621800	37-175 / GUANTES D/JEBE #9	37-175	1	PR		92920	LABORATORIO METALURGICO	SN19	1 458	0 0729	0 0729	0 333	0 4788		8 56		7 53	16 09	7 7039
200606	3	10/05/06	12890	1	5540107000	PILAS SECAS P/LINTERNA 1.5 V		2	EA		97510	TALLER REP VEHICULOS LIVIA	SN15	0 298	0 0149	0 0149	0 333	0 3628		8 56		7 53	16 09	5 8375
200606	3	10/05/06	12893	1	5407224590	1224 / 3/4" LLAVE COMBINACION B	1224	1	EA		91871	ELECTRICIDAD GENERAL MINA	SN24	24	1 2	1 2	0 333	2 733		8 56		7 53	16 09	43 9740
200606	3	10/05/06	12894	1	5400240200	BROCHA PLANA D/NYLON 2"		2	EA		91875	CUADRILLA REP ELEC CAMPO	SN3	1 232	0 0616	0 0616	0 333	0 4562		8 56		7 53	16 09	7 3403
200606	3	10/05/06	12897	1	5408500215	1218 / LLAVE MIXTA 9/16" 54072245	1218	1	EA		91632	CUADRILLA REPARACION TRAC	SN8	0 144	0 0072	0 0072	0 333	0 2474		8 56		7 53	16 09	5 5897
																							Total	728 6904
																							Total US$	213 9431

periodo	almacen	Fecha	vale	Item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	sensdigitos	c costo	descp c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atencion (aprox)	Total (horas)	Funcionario Soles/hora	Empleado Soles/hora	Obrero Soles/hora	Intermediacion Soles/hora	Total (Soles) (hora)	Soles (Total)
200606	3	26/06	12905	1	5392013050	401 40 / ADHESIVO PERMABON	401.4	1	PK		96870	TALLER TRACTOR NIVELADOR CARG	SN8	0 144	0 0072	0 0072	0 333	0 3474		8 56		7 53	16 09	5 5897
200606	3	26/06	12907	1	5683108300	BOLSAS D/ PLASTICO 110 X 66		3	PK		91831	CUADRILLA REP CAMIONES PROD	SN8	0 144	0 0072	0 0072	0 333	0 3474		8 56		7 53	16 09	5 5897
200606	3	26/06	12928	1	5558191250	455195 / SEAL -NATION	455195	4	EA	442092	91974	EQUIPO AUXILIAR	SN15	0 299	0 0149	0 0149	0 333	0 3629		8 56		7 53	16 09	5 8375
200606	3	26/06	12933	1	5370104390	0903-0004 / TUERCA O/BRONCE	0903-0004	10	EA		96850	MANTENIMIENTO FACILIDADES S N	SN11	0 702	0 0351	0 0351	0 333	0 4032		8 56		7 53	16 09	6 4875
200606	3	26/06	12931	1	5407224520	1214 / 7/16" LLAVE COMBINACI	1214	1	EA		96630	CUADRILLA MANT FLOTANTE SN	SN11	0 702	0 0351	0 0351	0 333	0 4032		8 56		7 53	16 09	6 4875
200606	3	26/06	12922	1	5551973340	6314 / BEARING BALL -SH	6314	2	EA	213251	92350	SISTEMA DE RELAVES SAN NICOLAS	SN5	0 888	0 0444	0 0444	0 333	0 4218		8 56		7 53	16 09	6 7868
200606	3	26/06	12925	1	5372910310	AWS-E308L-16 / ELECTRODO D	AWS-E308L-	60	KG	988632	96730	MANT PLANTA SEPAR MAGNETICA	SN4	0 91	0 0455	0 0455	0 333	0 424		8 56		7 53	16 09	6 8222
200606	3	26/06	12926	1	5261010016	10HP / MOTOR G E	10HP	1	EA	51789	96763	MANT PELETS LINEA-2	SN3	1 232	0 0616	0 0616	0 333	0 4562		8 56		7 53	16 09	7 3403
200606	3	26/06	12927	1	5595514010	1401 / GRASERA 1/4 -ALEM	1401	100	EA	59350	95762	MANT PELETS LINEA 1	SN3	1 232	0 0616	0 0616	0 333	0 4562		8 56		7 53	16 09	7 3403
200606	3	26/06	12908	1	5683108300	BOLSAS D/ PLASTICO 110 X 66		2	PK		91640	CUADRILLA MANT PLANTAS	SN3	1 232	0 0616	0 0616	0 333	0 4562		8 56		7 53	16 09	7 3403
200606	3	26/06	12909	1	5683108300	BOLSAS D/ PLASTICO 110 X 66		1	PK		91790	CUARILLA MANT TRANSPORTADOR	SN3	1 232	0 0616	0 0616	0 333	0 4562		8 56		7 53	16 09	7 3403
200606	3	26/06	12923	1	5551973340	6314 / BEARING BALL -SH	6314	1	EA	457097	96580	COMPRES/BOMBA VACIC PL FILTROS	SN18	1 454	0 0732	0 0732	0 333	0 4794		8 56		7 53	16 09	7 7135
200606	3	26/06	12921	1	5392013300	518.45 / PERMA-LOCK- JUNTAS	518 45	10	PK		91810	CUADRILLA REPA PERF Y PALAS	SN24	24	1 2	1 2	0 333	2 733		8 56		7 53	16 09	43 9740
200606	3	26/06	12930	1	5671516160	RESALTADOR DE TEXTO		2	EA		91820	CUADRILLA TALLER COMPRESORAS	SN24	24	1 2	1 2	0 333	2 733		8 56		7 53	16 09	43 9740
200606	3	26/06	12905	1	5683108300	BOLSAS D/ PLASTICO 110 X 66		2	PK		91871	ELECTRICIDAD GENERAL MINA	SN24	24	1 2	1 2	0 333	2 733		8 56		7 53	16 09	43 9740

Total (Soles) 212 5972

Total US$ 62.4184

periodo	almacen	fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	servicios	c costo	desc c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atención (aprox)	Total (horas)	Hora normal Soles hora	Hora extra Soles hora	Dinero Soles hora	Intermediación Soles hora	Total (Soles) (hora)	Soles (Total)
200606	3	12.06.06	12992	1	5481623500	GUANTES D/CUERO AMARILLO #8		24	PR		96856	TALLER EQUIPO PESADO S.N.	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474			8.56	7.53	16.09	5.5897
200606	3	12.06.06	12995	1	5470202130	PLATINA D/FIERRO 1/4X2 20FT		50	LF	71110	96783	MANTENIMIENTO EMBARQUE	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792			8.56	7.53	16.09	6.1013
200606	3	12.06.06	12993	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL.BLAN		31	RL		96830	CUADRILLA VANT FLOTANTE SN	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032			8.56	7.53	16.09	6.4875
200606	3	12.06.06	12995	1	5481623500	GUANTES D/CUERO AMARILLO #8		14	PR		92710	PLANTA CHANCADORA #1 S.N.	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4794			8.56	7.53	16.09	6.7481
200606	3	12.06.06	12996	1	5121140411	SM-2775 / FORRO L/PRENSA P BOMBA D	SM-2775	2	EA		92350	SISTEMA DE RELAVES SAN NICOLAS	SN15	0.888	0.0444	0.0444	0.333	0.4218			8.56	7.53	16.09	6.7868
200606	3	12.06.06	12994	1	5541230100	LINTERNAS DE MANO 2 PILAS 1.5		10	EA		92610	PLANTA PELETS SAN NICOLAS	SN13	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562			8.56	7.53	16.09	7.3403
200606	3	12.06.06	12972	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL.BLAN		16	RL		94540	CUADRILLA VANT LINEA FUERZA	SN13	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562			8.56	7.53	16.09	7.3403
200606	3	12.06.06	12935		5595511840	A-1164 / GRASERA T/BOTON 1/8 -ALEMI	A-1184	104	EA	59660	96763	VANT PELETS LINEA 2	SN13	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562			8.56	7.53	16.09	7.3403
200606	3	12.06.06	12938	1	5551973064	6306-2RS / BEARING BALL -SKF-	6306-2RS	2	EA	210267	96773	VANT SEPARV AGN F.G.	SN14	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424			8.56	7.53	16.09	6.8222
200606	3	12.06.06	12940	1	5412310038	ANILLO FIERRO PLANO 3/8		1	LB	436408	97590	FLOTA OMNIBUSES Y OPERADORES	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033			8.56	7.53	16.09	32.7110
200606	3	12.06.06	12941	1	5475220210	BOCINA BRONCE 2X3X12		2	EA	400286	92340	SISTEMA DE AGUA SALADA S.NICOLAS	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133			8.56	7.53	16.09	18.2300
200606	3	12.06.06	12943	1	5392070560	FS-20102 / FILTRO D/PETROLEO -FLEETG	FS-20102	2	EA	460410	91563	TRACTORES CATERPILAR D-9	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733			8.56	7.53	16.09	43.9740
200606	3	12.06.06	12944		5481511850	ANTEOJOS C/LUNAS VERDES PANORA		1	PR		96860	TALLER REPARACION FAJAS	SN13	0.046	0.0023	0.0023	0.333	0.3376			8.56	7.53	16.09	5.4320
200606	3	12.06.06	12948	1	5671519794	101R00024 / CARTUCHO WCP420 CRU U	10 1R00024	2	EA		98270	GERENCIA DE FINANZAS	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033			8.56	7.53	16.09	32.7110
200606	3	12.06.06	12949	1	5671519794	101R00024 / CARTUCHO WCP420 CRU U	101R00024	1	EA		98270	SERVICIOS ADMINISTRATIVOS	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033			8.56	7.53	16.09	32.7110
200606	3	12.06.06	12950	1	5256012200	RELAY AUXILIAR SIEMENS 4NO 4N		10	EA	59392	96762	VANT PELETS LINEA 1	SN13	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562			8.56	7.53	16.09	7.3403
200606	3	12.06.06	12951	1	5397313430	L-11 / FILTRO (ELEMENTO) -LYS-	L-11	2	EA	461023	96850	VANTENIMIENTO FACILIDADES S.N.	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032			8.56	7.53	16.09	6.4875
200606	3	12.06.06	12953	1	5472012039	ACERO CUADRADO P/CHAVETA 5/8		1	EA	457119	96580	COMPRES BOMBA VACIO PL FILTROS	SN15	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794			8.56	7.53	16.09	7.7135
200606	3	12.06.06	12956	1	5087715275	PA2575 / SOLENOID-COMPLETE	PA2575	1	EA	458009	96410	TALLER ELECTRICO SAN NICOLAS	SN2	0.088	0.0044	0.0044	0.333	0.3418			8.56	7.53	16.09	5.4996
200606	3	12.06.06	12959	1	5229003802	90364-38002 / RODAJE AGUJA PIMON 2D4	90364-38002	1	EA	439678	97160	ADV VANTENIMIENTO CAMPAMENTO	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033			8.56	7.53	16.09	32.7110
200606	3	12.06.06	12960	1	5233300411	3335S-35020 / GUIA INTERIOR COJINETE	3335S-35020	1	EA	439615	97170	ADV SERV DE TRANSPOR Y AUXIL	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033			8.56	7.53	16.09	32.7110
200606	3	12.06.06	12963	1	5804716400	PLANCHAS D/FIERRO 1/4X5X10 #16		100	SF	275036	96730	VANT SEPAR VAGN COSTOS COMUN	SN14	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424			8.56	7.53	16.09	6.8222
200606	3	12.06.06	12964	1	5582401350	SUPRESOR DE PICOS -OMEGA-		1	EA		96470	VANT INSTRUMENTOS PLANTA	SN13	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562			8.56	7.53	16.09	7.3403
200606	3	12.06.06	12965	1	5470207040	BARRA REDONDA 5/8 PULG x 20TF		20	LF	275048	92910	LABORATORIO QUIMICO S.N.	SN19	1.452	0.0229	0.07291	0.333	0.4788			8.56	7.53	16.09	7.7039
200606	3	12.06.06	12969	1	5540107000	PILAS SECAS P/LINTERNA 1.5 V		10	EA		91233	COMBUSTIBLE LUBRICANTE MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733			8.56	7.53	16.09	43.9740
200606	3	12.06.06	12972	1	5783006100	PETROLEO DIESEL #2		1426	GL		96855	COMBUSTIBLE LUBRICANTES S.N.	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474			8.56	7.53	16.09	5.5897
200606	3	12.06.06	12974	1	5371912050	1/8 / SOLDADURA 1/8 95% EST 5% PLAT	38930	1	RL	31352	96732	VANT SEPAR VAGN C.G.	SN14	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424			8.56	7.53	16.09	6.8222
200606	3	12.06.06	12976	1	5121142153	CERAMIC SLEEVE MSN-SM-2057-2		15	EA	982692	96730	VANT PLANTA SEPAR MAGNETICA	SN14	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424			8.56	7.53	16.09	6.8222
200606	3	12.06.06	12978	1	5804640100	OXIGENO INDUSTRIAL		5	MC		96420	VANT ELECTRICO CONCENTRACION	SN13	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562			8.56	7.53	16.09	7.3403
200606	3	12.06.06	12979	1	5392315050	LFP-42 / FILTRO PETROLEO -LYS-	LFP-42	1	EA	439527	96690	VANTENIM EMBARQUE SAN NICOLAS	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792			8.56	7.53	16.09	6.1013
200606	3	12.06.06	12980	1	5481623500	GUANTES D/CUERO AMARILLO #8		1	PR		96225	TALLER DE COMPONENTES S.N.	SN9	0.182	0.0091	0.0091	0.333	0.3512			8.56	7.53	16.09	5.6509
200606	3	12.06.06	12982	1	5481623500	GUANTES D/CUERO AMARILLO #8		3	PR		96670	CUADRILLA VANT PLANT PELET	SN13	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562			8.56	7.53	16.09	7.3403
200606	3	12.06.06	12983	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COL.BLAN		6	RL		91130	ADV VANT MECANICO FLO MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733			8.56	7.53	16.09	43.9740
200606	3	12.06.06	12986	1	5671024198	9 7/8X11X02 / PAPEL CONT BOND C/CAR	9 7/8X11X02	3	TH		96612	TESORERIA	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033			8.56	7.53	16.09	32.7110
200606	3	12.06.06	12989	1	5481623500	GUANTES D/CUERO AMARILLO #8		6	PR		97510	TALLER REP VEHICULOS LIVIANO	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3628			8.56	7.53	16.09	5.8375
200606	3	12.06.06	13001	1	5354097100	PINION & SHAFT -SHP-7M-9650-1		1	EA	71055	96782	VANT TRANSFERENCIA DE PRODUC	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792			8.56	7.53	16.09	6.1013
200606	3	12.06.06	13002	1	5406904600	6610VT-1 / PROBADOR DE VOLTAGE	6610VT-1	1	EA		96430	VANT ELECTRICO PELETIZACION	SN13	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562			8.56	7.53	16.09	7.3403
200606	3	12.06.06	13004	1	5372810110	AWS-E-6010 / ELECTRODO ACERO A/CA	AWS-E-6010	20	KG	275032	96710	VANTENIMIENTO CHANCADORA #1 SN	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4194			8.56	7.53	16.09	6.7481
200606	3	12.06.06	13006	1	5412040050	TUERCA HEXAGONAL NF 1/2		12	EA	457506	91910	COMPRESORAS	SN15	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794			8.56	7.53	16.09	7.7135
200606	3	12.06.06	13011	1	5671605000	LAPICEROS C/AZUL F/CASTELL #31		15	EA		96120	ADV TALLERES FACILIDADES S.N.	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032			8.56	7.53	16.09	6.4875
																							Total	547.2090

Total US$ 160.6600

periodo	almacen	fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	sersdigitos	c.costo	descp. c.costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atencio (aprox)	Total (horas)	Funcionario Soles/hora	Empleado Soles/hora	Obrero Soles/hora	Intermediacion Soles/hora	Total (Soles/hora)	Soles (Total)
200606	3	13.06.06	13094	1	5804640100	OXIGENO INDUSTRIAL		90	MC		96810	TALLER DE SOLDADURA S N	SN22	0.126	0.0063	0.0063	0.333	0.3456		8.56		7.53	16.09	5.5607
200606	3	13.06.06	13106	1	5481511850	ANTEOJOS C/LUNAS VERDES		1	PR		97510	TALLER REP VEHICULOS LIVIANO	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3629		8.56		7.53	16.09	5.8375
200606	3	13.06.06	13112	1	5671605000	LAPICEROS C/AZUL F/CASTE		12	EA		96850	MANTENIMIENTO FACILIDADES S N	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	13.06.06	13111	1	5410553075	PERNO ACERO N C 1/4 X 3/		100	EA	275036	95731	MANT SEPAR MAGN COSTOS COMUN	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	13.06.06	13110	1	5412010062	TUERCA HEXAGONAL ACERO		200	EA	988689	96730	MANT PLANTA SEPAR MAGNETICA	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	13.06.06	13114	1	5251615600	CR2940UA202C / PUSH BUTT	CR2940UA20	10	EA	59392	96762	MANT PELETS LINEA 1	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	13.06.06	13115	1	5589702200	A4A1-3 / CHART STRIP O-1	A4A1-3	5	RL	59695	96763	MANT PELETS LINEA-2	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	13.06.06	13021	1	5802003109	BARROTES L-1 (SIN CHATARI		759	EA		92612	PLANTA PELETS LINEA 1	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	13.06.06	13101	1	5451610152	PINTURA ANTICORRO ROJO		2	GL	275165	92910	LABORATORIO QUIMICO S N	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	13.06.06	13116	1	5404007150	TELA ESMRL GRN 120		2	RL		96740	MANT PLANTA FILTROS S N	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	13.06.06	13102	1	5411630300	CLAVOS ALAMBRE NEGRO 3"		15	KG	275310	91995	MANT TRANSP 4 TOLVAS A S N	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
200606	3	13.06.06	13096	1	5804640100	OXIGENO INDUSTRIAL		48	MC	400621	92340	SISTEMA DE AGUA SALADA S NICOLAS	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
200606	3	13.06.06	13105	1	5181190130	1190130-3 / BEARING BUSHIN	1190130-3	1	EA	436407	97590	FLOTA OMNIBUSES Y OPERADORES	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	13.06.06	13100	1	5372910310	AWS-E308L-16 / ELECTRODO	AWS-E308L-	20	KG		91834	CUADRILLA SOLDADORES MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	13.06.06	13108	1	5410561150	SCREW		50	EA	1010	91912	PERFORADORAS BUCYRUS 50R	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	13.06.06	13097	1	5411630200	CLAVOS ALAMBRE NEGRO 2"		5	KG	313332	91110	ADMINISTRACION GENERAL MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	13.06.06	13099	1	5591721050	PLUG 1/2 IN		5	EA	275151	91150	ADM MANT MECANICO MOVIL MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	13.06.06	13104	1	5731211090	MADERA TORNILLO 2X12X16		4	PC	275071	91962	MANTENIMIENTO PLANTA MINA 2	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	13.06.06	13016	1	5250906100	THEF136C5100 / BREAKER CI	THEF136C51	1	EA	3029	91924	PALAS ELECTRICAS P&H 2100 BL	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	13.06.06	13018	1	5406904500	W9210 / WINCHAS STANLEY	W9210	1	EA		95820	TALLER DE MAQUINAS S N	SN1	0.07	0.0035	0.0035	0.333	0.34		8.56		7.53	16.09	5.4706
200606	3	13.06.06	13020	1	5470256505	AISI-W6X15.5 / VIGA H 6X6 X1	AISI-W6X15.	30	LF	71051	95782	MANT TRANSFERENCIA DE PRODUC	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	13.06.06	13022	1	5673635280	9571-002 / VALES ALMACEN M	9571-002	10	BK		95150	ADM MANT MECANICO BENEF S N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	13.06.06	13024	1	5410557200	SCREW 1/2X2		4	EA	500304	97460	FACILIDADES SAN JUAN	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	13.06.06	13027	1	5804640100	OXIGENO INDUSTRIAL		48	MC		95712	MANTENIMIENTO CHANCADORA #2 SN	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4194		8.56		7.53	16.09	6.7481
200606	3	13.06.06	13028	1	5551970603	6210-2RS / RODAMIENTO A B	6210-2RS	10	EA	461067	95856	TALLER EQUIPO PESADO S N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	13.06.06	13029	1	5783006100	PETROLEO DIESEL #2		1428	GL		95855	COMBUSTIBLE/LUBRICANTES S N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	13.06.06	13034	1	5483121640	RESPIRADOR SEMIFACIAL M		1	EA		95430	MANT ELECTRICO PELETIZACION	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	13.06.06	13036	1	5518015100	99692 / NORBAK KIT 22	99692	3	KI		92313	SEPARACION MAGNETICA F G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	13.06.06	13037	1	5250814405	H2005B-3 / HEATER PACK 1	H2005B-3	3	ST	457557	96580	COMPRES BOMBA VACIO PL FILTROS	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	13.06.06	13040	1	5804716410	PLANCHAS D/FIERRO		200	SF	420003	96783	MANTENIMIENTO EMBARQUE	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	13.06.06	13041	1	5406704000	47-200 / REEL-CHALK 100FT	47-200	1	EA		91795	CUADRILLA DE MANT DE ESTRUCT	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	13.06.06	13043	1	5400723518	HOJA DE SIERRA D/METAL 1/		10	EA		91640	CUADRILLA MANT PLANTAS	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	13.06.06	13044	1	5541230100	LINTERNAS DE MANO 2 PILAS		1	EA		96440	MANTENIMIENTO ELEC FLOTANTE	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	13.06.06	13045	1	5541230100	LINTERNAS DE MANO 2 PILAS		1	EA		96670	CUADRILLA MANT PLANT PELET	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	13.06.06	13046	1	5541230100	LINTERNAS DE MANO 2 PILAS		4	EA		92310	SEPARACION PLANTA MAGNETICA	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	13.06.06	13049	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE CO		8	RL		91130	ADM MANT MECANICO FIJO MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	13.06.06	13051	1	5451615940	PINTURA VENCELUX VERDE		4	GL	313363	92350	SISTEMA DE RELAVES SAN NICOLAS	SN5	0.888	0.0444	0.0444	0.333	0.4218		8.56		7.53	16.09	6.7869
200606	3	13.06.06	13053	1	5551973330	6313 / BEARING BALL	6313	2	EA	31363	96732	MANT SEPAR MAGN C G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	13.06.06	13054	1	5234810785	48511-39686 / AMORTIGUADO	48511-39686	2	EA	439671	95150	ADM MANT BENEFICIOS N	SN3	1.232	0.0616	0.0615	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	13.06.06	13059	1	5481623500	GUANTES D/CUERO AMARILL		8	PR		95960	TALLER REPARACION PALAS	SN13	0.046	0.0023	0.0023	0.333	0.3376		8.56		7.53	16.09	5.4320
200606	3	13.06.06	13060	1	5541230100	LINTERNAS DE MANO 2 PILAS		2	EA		92390	PLANTA FILTRO SAN NICOLAS	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	13.06.06	13061	1	5470207070	BARRA REDONDA 1 PULG X		200	LF	275032	95711	MANTENIMIENTO CHANCADORA #1 SN	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4194		8.56		7.53	16.09	6.7481
200606	3	13.06.06	13063	1	5410566800	SCREW 1X8		10	EA	1016	91915	PERFORADORAS BUCYRUS 61R (USA)	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	13.06.06	13064	1	5404007150	TELA ESMRL GRN 120		2	RL		91810	CUADRILLA REPA PERF Y PALAS	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	13.06.06	13065	1	5680420220	DETERGENTE 200 GM		18	PK		91871	ELECTRICIDAD GENERAL MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	13.06.06	13074	1	5381816340	9/16 X6X37 / CABLE DE ACER	9/16 X6X37	35	FT	3026	91923	PALAS ELECTRICAS P&H 2100 BB	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	13.06.06	13075	1	5673635280	9571-002 / VALES ALMACEN M	9571-002	4	BK		96130	ADM MANT ELECTRICO S N	SN3	1.232	0.0616	0.0615	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	13.06.06	13076	1	5361315770	CEMENTO VULCAN ESTIL EN		1	GL	51916	96751	MANT PELETS COSTO COMUN	SN3	1.232	0.0616	0.0615	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	13.06.06	13077	1	5552130205	30205 / TAPERED ROLLER BE	30205	36	EA	11401	91393	MANT TRANSP PV 2 A CUMBRE	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
200606	3	13.06.06	13078	1	5671605000	LAPICEROS C/AZUL F/CASTE		60	EA		92120	ADMINISTRACION CONCENTRACION	SN3	1.232	0.0616	0.0615	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	13.06.06	13083	1	5470101330	ANGULO D/FIERRO 1 1/2X 20F		80	LF	988646	95750	MANT PLANTA PELETIZACION S N	SN3	1.232	0.0616	0.0615	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	13.06.06	13086	1	5673635280	9571-002 / VALES ALMACEN M	9571-002	10	BK		97150	ADM MANTENIMIENTO CAMPAMENTO	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	13.06.06	13089	1	5481624200	GUANTES SOLDADOR CUERO		16	PR		96630	CUADRILLA MANT FLOTANTE SN	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
																							Total	882.3431

Total US$ 259.0556

periodo	almacen	Fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	serdigitos	c costo	descp c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atención (aprox)	Total (horas)	Funcionario Soles hora	Empleado Soles hora	Obrero Soles hora	Intermediación Soles hora	Total (Soles) (hora)	Soles (Total)
200606	3	14-06-06	13200	1	5541335400	FUSETRON-DUALELEMENT 20A		2	EA	508217	91990	MANTENIMIENTO FAJA TRANS	SN13	0.046	0.0023	0.0023	0.333	0.3376		9.56		7.53	16.09	5.4320
200606	3	14-06-06	13198	1	5595010575	1509-12 / HOSE HIGH PRES SURE	1509-12	112	FT		96870	TALLER TRACTOR NIVELADOR	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		9.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	14-06-06	13197	1	5672110000	MASKING TAPE 1 IN		4	RL	460159	91958	TRACTOR DE ORUGAD-10R	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		9.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	14-06-06	13203	1	5681407200	KRES ODES INF		6	GL	275103	97510	TALLER REP. VEHICULOS LIVM	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3629		9.56		7.53	16.09	5.8375
200606	3	14-06-06	13199	1	5286169607	616910907 / CONTACTOR SIZE 2 3TA	616910507	4	EA	59392	96762	MANT. PELETS LINEA-1	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		9.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	14-06-06	13211	1	5540910350	3302 / SERVICE ENT CABLE FITTING 3/	3302	25	EA	275031	96751	MANT. PELETS COSTO COMUN	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		9.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	14-06-06	13202	1	5673621251	2920-001 / REPORTE ESTRUCTURA DE	2920-001				92140	ADM LABORATORIOS SAN NIC	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4786		9.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	14-06-06	13207	1	5180025167	25167-8 / INLET FITTING SCREW	25167-8	4	EA	436424	97590	FLOTA OMNIBUSES Y OPERAD	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		9.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	14-06-06	13201	1	5410617100	PERNO D/ACERO 1/2X1 -NC-		16	EA	3015	91922	PALAS ELECTRICAS P&H 1900	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		9.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	14-06-06	13196	1	5671605000	LAPICEROS C/AZUL F/CASTELL #3		5	EA		91150	ADM MANT MECANICO MOVIL	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		9.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	14-06-06	13117	1	5541230100	LINTERNAS DE MANO 2 PILAS 1 S		1	EA		96856	TALLER EQUIPO PESADOS N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		9.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	14-06-06	13123	1	5410617100	PERNO D/ACERO 1/2X1 -NC-		4	EA	500304	97460	FACILIDADES SAN JUAN	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		9.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	14-06-06	13124	1	5541230100	LINTERNAS DE MANO 2 PILAS 1 S		1	EA		96670	CUADRILLA MANT PLANT PELE	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		9.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	14-06-06	13125	1	5481623250	GUANTES D/CUERO BADANA P/CHOF		1	PR		96410	TALLER ELECTRICO SAN NICO	SN2	0.088	0.0044	0.0044	0.333	0.3418		9.56		7.53	16.09	5.4916
200606	3	14-06-06	13126	1	5595576170	CONJUNTO DE FILTRO 1/2 NPT		2	KI	5 9560	96753	MANT. PELETS LINEA-2	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		9.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	14-06-06	13127	1	5570318064	1060T10-4 / GRIDMEMBER	1060T10-4	2	EA	11411	91994	MANT TRANSP CUVBRE A 4 T	SN25	5	0.4	0.4	0.333	1.133		9.56		7.53	16.09	18.2300
200606	3	14-06-06	13129	1	5392315050	LFP-42 / FILTRO PETROLEO -LYS-	LFP-42	2	EA	438514	92290	OPERACIONES EQUIPO PESA	SN7	1.272	0.0636	0.0636	0.333	0.4602		9.56		7.53	16.09	7.4046
200606	3	14-06-06	13131	1	5605323350	SCREEN PANEL 0.3 MM		4	EA		92312	SEPARACION MAGNETICA C G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		9.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	14-06-06	13133	1	5481623500	GUANTES D/CUERO AMARILLO #8		13	PR		96643	CUADRILLA MANT ROTATIVA S	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		9.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	14-06-06	13134	1	5460617600	ACIDO MURIATICO		100	LT		96825	TALLER DE COMPONENTES S	SN9	0.192	0.0097	0.0091	0.333	0.3512		9.56		7.53	16.09	5.5998
200606	3	14-06-06	13135	1	5481006000	41501 / FACELETAS P/RESP DUSTFOE	41501	300	EA		96630	CUADRILLA MANT FLOTANTE	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		9.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	14-06-06	13136	1	5671025075	14 7/8X-1X03 / PAPEL CONT BOND C/C	14 7.8X11X03	1	TH		96150	ADM PLANEAMIENTO PROGR	SN12	0.362	0.0181	0.0181	0.333	0.3692		9.56		7.53	16.09	5.9434
200606	3	14-06-06	13139	1	5370522210	H-5 / ARCAIR P/ELECT C/CABLE K-4000	H-5	1	EA		96610	TALLER DE SOLDADURA S N	SN22	0.126	0.0063	0.0063	0.333	0.3456		9.56		7.53	16.09	5.5607
200606	3	14-06-06	13141	1	5481108500	TAPONES PROTECT OIDOS- GRANDES		25	PR		96820	TALLER DE VAQUINAS S N	SN1	0.07	0.0035	0.0035	0.333	0.34		9.56		7.53	16.09	5.4706
200606	3	14-06-06	13142	1	5101710083	175-22-00032 / STEERING CLUTH ASSY	175-22-00032	1	EA	450402	96873	TRACTOR DE ORUGA KOVATZ	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		9.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	14-06-06	13143	1	5392005265	60941 / PEGAMENTO VERDE -LOCTITE	60941	1	BT	11401	91993	MANT TRANSP PV 2 A CUVBRE	SN25	5	0.4	0.4	0.333	1.133		9.56		7.53	16.09	18.2300
200606	3	14-06-06	13144	1	5590830025	MANGUERA MELLIZA DE 1/4		500	FT		95850	MANTENIMIENTO FACILIDADES	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		9.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	14-06-06	13145	1	5360210680	A-68 / V-BELT HI-POWER	A-68	2	EA	457175	96740	MANT PLANTA FILTROS S N	SN18	1.454	0.0727	0.0727	0.333	0.4794		9.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	14-06-06	13146	1	5581412240	REGISTRADOR CONTROLADOR CIRC		1	EA	31073	96732	MANT SEPAR MAGN C G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		9.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	14-06-06	13150	1	5392314200	LF-1 / FILTRO ACEITE -LYS-	LF-1	2	EA	438527	96690	MANTENIMIENTO EMBARQUE SAN NI	SN10	0.452	0.0227	0.0231	0.333	0.3792		9.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	14-06-06	13152	1	5672112000	CINTA PLASTICA 3/4"		1	RL		91933	COMBUSTIBLE LUBRICANTE M	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		9.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	14-06-06	13153	1	5010414566	104566 / BOLT 1/2 X 3 1/2 NC	104566	8	EA	4400	91939	CAMIONES TEREX 150 TN	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		9.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	14-06-06	13157	1	5483121650	10-286252 / RESPIRADOR "DUSTFOE"	10-286252	1	EA		95150	PERFORACION PARA EXPLORA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		9.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	14-06-06	13160	1	5481623500	GUANTES D/CUERO AMARILLO #8		18	PR		91790	CUADRILLA MANT TRANSPORTA	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		9.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	14-06-06	13162	1	5261010016	10HP / MOTOR G E	10HP	1	EA	214221	96753	MANTENIMIENTO EMBARQUE	SN10	0.452	0.0227	0.0231	0.333	0.3792		9.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	14-06-06	13167	1	5481510400	ANTEOJOS C/LUNAS CLARAS ENDURE		1	PR		96130	INGENIERIA Y DISEÑO	SN12	0.362	0.0181	0.0181	0.333	0.3692		9.56		7.53	16.09	5.9434
200606	3	14-06-06	13168	1	5483121650	10-286252 / RES PIRADOR "DUSTFOE"	10-286252	1	EA		92920	LABORATORIO METALURGICO	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4786		9.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	14-06-06	13171	1	5480610800	# 42 MOD. 1500 / BOTA D/JEBE # 42 C/P	# 42 MOD 15	1	PR		92510	PLANTA PELETS SAN NICOLAS	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		9.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	14-06-06	13173	1	5541230100	LINTERNAS DE MANO 2 PILAS 1 S		9	EA		92130	ADMINISTRACION PELETIZAC	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		9.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	14-06-06	13175	1	5480904230	CASCO C/VERDE T JOCKEY MSA		3	EA		92210	PLANTA CHANCADORA #1 S N	SN14	0.861	0.0432	0.0432	0.333	0.4194		9.56		7.53	16.09	6.7481
200606	3	14-06-06	13176	1	5541230100	LINTERNAS DE MANO 2 PILAS 1 S		4	EA		92310	SEPARACION PLANTA MAGNE	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		9.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	14-06-06	13183	1	5372810930	AWS-E-7018 / ELECTRODO ACERO A/C	AWS-E-7018	20	KG	213358	92350	SISTEMA DE RELAVES SAN NI	SN5	0.868	0.0434	0.0434	0.333	0.4218		9.56		7.53	16.09	6.7968
200606	3	14-06-06	13190	1	5372910110	AWS-E-312-16 / ELECTRODO D/ACERO	AWS-E-312	20	KG	32206	96733	MANT SEPAR MAGN F G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		9.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	14-06-06	13191	1	5551982030	22215 CK/W33 / BEARING ROLLER	22215 CK/W	1	EA	886610	96730	MANT PLANTA SEPAR MAGNE	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		9.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	14-06-06	13194	1	5407224530	1216 / 1/2 LLAVE COMBINACION B Y C	1216	1	EA		91640	CUADRILLA MANT PLANTAS	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		9.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	14-06-06	13195	1	5551973307	6310-NR-C3 / BEARING BALL	6310-NR-C3	1	EA	401025	96890	PLANTA DESALADORA SAN NIC	SN17	1.51	0.0605	0.0605	0.333	0.494		9.56		7.53	16.09	7.9485
																						Total		566.8024

Total US$ 166.4129

periodo	almacen	fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	serdigitos	c costo	desco c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atención (aprox)	Total (horas)	Funcionario Soles/hora	Empleado Soles/hora	Obrero Soles/hora	Intermediación Soles/hora	Total (Soles) (hora)	Soles (Total)
200606	3	15.06.06	13214	1	5404010280	280-A / LIJA DE AGUA 9X11 PL	280-A	6	SH		91871	CUADRILLA MANT TRANSPORTADOR	SN13	0.0461	0.0023	0.0023	0.333	0.3376		8.56		7.53	16.09	5.4320
200606	3	15.06.06	13288	1	5406809265	5210M / SOCKETS	5210M	1	EA		96856	TALLER EQUIPO PESADO S.N	SN8	0.1444	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	15.06.06	13311	1	5596015131	C-15131 / COUPLING END HO	C-15131	20	EA	275307	96783	MANTENIMIENTO EMBARQUE	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	15.06.06	13310	1	5231301365	13568-59066 / CORREA D/DIS	13568-59066	1	EA	439599	96850	MANTENIMIENTO FACILIDADES S.N	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	15.06.06	13313	1	5541603500	100W125V / LAMP	100W125V	50	EA	368404	91871	ELECTRICIDAD GENERAL MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	15.06.06	13309	1	5595010025	1503-5L / HOSE SINGLE WIRE	1503-5L	100	FT	1010	91912	PERFORADORAS BLCYRJS 5CR	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	15.06.06	13312	1	5671906000	TUERAS DE 8 PULG		1	PR		91140	ADM MANT ELECTRICO MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	15.06.06	13212	1	5410422100	BOLTS 5/32X1		6	EA	458400	96830	TALLER POLINES S.N	SN13	0.0461	0.0023	0.0023	0.333	0.3376		8.56		7.53	16.09	5.4320
200606	3	15.06.06	13213	1	5370522210	H-5 / ARCAIR P/ELECT C/CABLE	H-5	1	EA		96810	TALLER DE SOLDADURA S.N	SN22	0.1261	0.0063	0.0063	0.333	0.3456		8.56		7.53	16.09	5.5607
200606	3	15.06.06	13216		5392070572	HF-6072 / FILTRO TRANSM C	HF-6072	2	EA	463405	96873	TRACTOR DE ORUGA KOMATZU 155	SN9	0.1444	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	15.06.06	13217	1	5553014839	PLB-6839-FH / PILLOW BLOCK	PLB-6839-FH	2	EA	51919	96751	MANT PELETS COSTO COMUN	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	15.06.06	13219	1	5673620500	9228-014 / PAPEL BOND CON	9228-014	500	SH		97150	ADMINISTRACION CAMPAMENTOS	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	15.06.06	13220	1	5541230100	LINTERNAS DE MANO 2 PILAS		4	EA		96630	CUADRILLA MANT FLOTANTE SN	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	15.06.06	13222	1	5783006100	PETROLEO DIESEL #2		1428	GL		95855	COMBUSTIBLE LUBRICANTES S.N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	15.06.06	13225	1	5803115270	ISO 220 / MOBIL GEAR 630	ISO 220	1	DM		96580	COMPRES BOMBA VACIO PL FILTROS	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	15.06.06	13226	1	5072189935	39911631 / OIL FILTER	39911631	2	EA	457537	96763	MANT PELETS LINEA-2	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	15.06.06	13229	1	5410560300	PERNO ACERO 5/8X3		50	EA	211024	96711	MANTENIMIENTO CHANCADORA #1 SN	SN14	0.8641	0.0432	0.0432	0.333	0.4194		8.56		7.53	16.09	6.7481
200606	3	15.06.06	13230	1	5572664016	M-42 / ACOPLAMIENTO COMP	M-42	1	EA	32201	95733	MANT SEPAR MAGN F.G	SN4	0.911	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	15.06.06	13233	1	5481108550	TAPO NES PROTECT OIDOS		1	PR		92910	LABORATORIO QUIMICO S.N	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	15.06.06	13234	1	5481623250	GUANTES D/ CUEROBAD ANA		1	PR		96825	TALLER DE COMPONENTES S.N	SN9	0.182	0.0091	0.0091	0.333	0.3512		8.56		7.53	16.09	5.6508
200606	3	15.06.06	13237	1	5232301400	23300-34100 / FILTRO DE GA	23300-34100	2	EA	460292	96974	CARGADORES FRONTALES	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	15.06.06	13238	1	5470101330	ANGULO D/FIERRO 1 1/2X 20F		80	LF	71047	96792	MANT TRANSFERENCIA DE PRODUC	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	15.06.06	13239	1	5518015112	99812 / NORDBACK WEARIN	99812	3	KJ	400621	92040	SISTEMA DE AGUA SALADAS NICOLA	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
200606	3	15.06.06	13240	1	5558055296	455295 / SEAL OIL -NAT	455295	4	EA	368690	96730	MANT PLANTA SEPAR MAGNETICA	SN4	0.911	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	15.06.06	13242	1	5372810110	AW S-E-6010 / ELECTRODO A	AWS-E-6010	10	KG		97451	VIVIENDAS FAMILIARES OBREROS	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	15.06.06	13243	1	5481624200	GUANTES SOLDADOR CUER		1	PR		97460	FACILIDADES SAN JUAN	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	15.06.06	13246	1	5555116179	16179 / SEAL OIL -C/R	16179	1	EA	213280	92350	SISTEMA DE RELAVES SAN NICOLAS	SN5	0.888	0.0444	0.0444	0.333	0.4218		8.56		7.53	16.09	6.7858
200606	3	15.06.06	13248	1	5803613100	SC2000 / REMA CEMENT	SC2000	3	CN	11206	91992	MANT TRANSP PM 1 A PM 2	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
200606	3	15.06.06	13249	1	5180270432	270432-8 / JUEGO COJINETE	270432-8	6	ST	436429	97590	FLOTA OMNIBUSES Y OPERADORES	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	15.06.06	13255	1	5671705000	LAPIZ MONGOL #2 NEGRO		6	EA		96110	GERENCIA DE PRODUCCION Y TECN	SN12	0.367	0.0181	0.0181	0.333	0.3992		8.56		7.53	16.09	5.9904
200606	3	15.06.06	13260	1	5483401600	ESCARPINES D/CUERO		1	PR		96440	MANT ELECTRICO PELETIZACION	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	15.06.06	13261	1	5250336508	CONTACTO DES LIZANTE TIP		4	EA	458046	96740	MANT PLANTA FILTROS S.N	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	15.06.06	13264	1	5544201000	3RL64 / CANALETA PVC 1 1/2	3RL64	5	EA	275016	96731	MANT SEPAR MAGN COSTOS COMU	SN4	0.911	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	15.06.06	13268	1	5551973335	6313-C4 / BEARING BALL	6313-C4	8	EA	59350	96762	MANT PELETS LINEA 1	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	15.06.06	13269	1	5406904500	W9210 / WINCHAS STANLEY	W9210	1	EA		91831	CUADRILLA REP CAMIONES PROD	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	15.06.06	13270	1	5481623500	GUANTES D/CUERO AMARILL		30	PR		92350	PLANTA FILTRO SAN NICOLAS	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	15.06.06	13272	1	5540107000	PILAS SECAS P/LINTERNA 1.5		24	EA	420212	96310	OPERACIONES MARITIMAS	SN7	1.272	0.0636	0.0636	0.333	0.4602		8.56		7.53	16.09	7.4046
200606	3	15.06.06	13273	1	5481623500	GUANTES D/CUERO AMARILL		10	PR		94830	EMBARQUE	SN7	1.272	0.0636	0.0636	0.333	0.4602		8.56		7.53	16.09	7.4046
200606	3	15.06.06	13274	1	5541230100	LINTERNAS DE MANO 2 PILAS		5	EA		92290	OPERACIONES EQUIPO PESADO SN	SN7	1.272	0.0636	0.0636	0.333	0.4602		8.56		7.53	16.09	7.4046
200606	3	15.06.06	13276	1	5361315770	CEMENTO VULCAN ESTIL EN		2	GL	4257	91935	CAMIONES EUCLID R-130	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	15.06.06	13277	1	5481624200	GUANTES SOLDADOR CUER		6	PR		96690	MANTENIM EMBARQUE SAN NICOLAS	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	15.06.06	13279	1	5407220020	AT112 / LLAVE AJUSTABLE CI	AT112	1	EA		92920	LABORATORIO METALURGICO S.N	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	15.06.06	13280	1	5671526972	PAPEL XEROX T/OFICIO		1	TH		92140	ADM LABORATORIOS SAN NICOLAS	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	15.06.06	13281	1	5405102040	9975 / BOX Z0-1.32X8-1/2X	9975	1	EA		96470	MANT INSTRUMENTOS PLANTA	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	15.06.06	13283	1	5484310000	0746-0223 / LENTES P/S OLDA	0746-0223	2	PR		97513	TALLER REP VEHICULOS LIVIANO	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3628		8.56		7.53	16.09	5.8375
200606	3	15.06.06	13285	1	5484115400	320-7WCP2 / MASCARA PLAS	320-7WCP2	2	EA		96670	CUADRILLA MANT PLANT PELET	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	15.06.06	13286	1	5101716052	175-49-22442 / MANGUERA	175-49-22442	1	EA	460502	96875	TRACTOR DE ORUGA SHANGHAI	SN9	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	15.06.06	13294	1	5673635280	9571-002 / VALES ALMACEN M	9571-002	10	BK		96120	ADM TALLERES FACILIDADES SN	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	15.06.06	13300	1	5671526976	A-4 / PAPEL BOND BLANCO 8	A-4	30	HD		99415	RELACIONES INDUSTRIALES SJ	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	15.06.06	13301	1	5673635280	9571-002 / VALES ALMACEN M	9571-002	4	BK		96130	ADM MANT ELECTRICO S.N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	15.06.06	13302	1	5595567120	7149-A4 / BUCKET PUMP ALE	7149-A4	1	EA	1065	91972	PERFORADORAS SECUNDARIAS	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	15.06.06	13303	1	5372316300	FILLER ROD 1 1/2X24		4	EA	458034	91810	CUADRILLA REPA PERF Y PALAS	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	15.06.06	13304	1	5671519530	02612A / CARTUCHO D/TONE	02612A	2	EA		91890	PLAN Y PROG MANT PLTA MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	15.06.06	13306	1	5541230100	LINTERNAS DE MANO 2 PILAS		1	EA		96160	ADM MANT VEHICULO BENEF S.N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403

Total 812.5643

Total US$ 238.5685

periodo	almacen	fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	seisd gros	c costo	descrip c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atencio (aprox)	Total (horas)	Funcionario Soles hora	Empleado Soles hora	Obrero Soles hora	Intermediacion Soles hora	Total (Soles) (hora)	Soles (Total)
200606	3	15.06.06	13409	1	5481624200	GUANTES SOLDADOR CUERO CRO		1	PR		96810	TALLER DE SOLDADURA S N	SN22	0.126	0.0063	0.0063	0.333	0.3456		8.56		7.53	16.09	5.5607
200606	3	15.06.06	13413	1	5360213950	C-96 / V-BELT HI-POWER	C-96	5	EA	213286	96783	MANTENIMIENTO EMBARQUE	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1011
200606	3	15.06.06	13407	1	5551973190	6309 / BEARING -SKF-	6309	1	EA	213280	92350	SISTEMA DE RELAVES SAN NICOLAS	SN5	0.888	0.0444	0.0444	0.333	0.4218		8.56		7.53	16.09	6.7868
200606	3	16.06.06	13411	1	5410557100	SCREW 1/2 X 1		200	EA	988650	96730	MANT PLANTA SEPAR MAGNETICA	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	15.06.06	13408	1	5410557200	SCREW 1/2X2		400	EA	51159	96763	MANT PELETS LINEA 2	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	15.06.06	13343	1	5804640100	OXIGENO INDUSTRIAL		36	MC	275310	91995	MANT TRANSP 4 TOLVAS A S N	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
200606	3	15.06.06	13402	1	5231300153	13104-54070 / PISTONES 030" -4E	13104-54070	1	ST	436602	99210	GERENCIA DE ADMINISTRACION	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	15.06.06	13393	1	5231900850	19850-54090 / PRECALENTADORES	19850-54090	4	EA	436611	91320	ACARREO	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	15.06.06	13410	1	5472012039	ACERO CUADRADO P/CHAVET 5/8		10	EA	988113	91923	PALAS ELECTRICAS P&H 2100 BB	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	15.06.06	13379	1	5483810243	ZAPATOS # 43 SEGURIDAD TRADIC		1	PR		91110	ADMINISTRACION GENERAL MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	15.06.06	13412	1	5671526964	3R24 / PAPEL XEROX T/CARTA	3R24	6	TH		95120	PLANEAMIENTO MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	15.06.06	13317	1	5540103700	8G1022WF / BALLAST RAPID START	8G1022WF	25	EA	275032	96711	MANTENIMIENTO CHANCADORA #1 SN	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4194		8.56		7.53	16.09	6.7481
200606	3	15.06.06	13318	1	5402325103	CARRETILLA 3 PIES CUBICOS		1	EA	275044	96740	MANT PLANTA FILTROS S N	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	15.06.06	13319	1	5402325103	CARRETILLA 3 PIES CUBICOS		1	EA		92920	LABORATORIO METALURGICO S N	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	15.06.06	13321	1	5551973072	6307-2Z / BEARING BALL -SK	6307-2Z	1	EA	503811	96830	TALLER POLINES S N	SN13	0.046	0.0023	0.0023	0.333	0.3376		8.56		7.53	16.09	5.4320
200606	3	15.06.06	13322	1	5407215525	1209M / WRENCH	1209M	1	EA		96856	TALLER EQUIPO PESADO S N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	16.06.06	13324	1	5407227540	WRENCH PIPE 14		1	EA		96850	MANTENIMIENTO FACILIDADES S N	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	16.06.06	13325	1	5592235075	VALVULA D/COMPUERTA BRONCE		4	EA	275048	92910	LABORATORIO QUIMICO S N	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	15.06.06	13326	1	5480903100	106-286275 / CASCO S/PORTALAMP	106-286275	1	EA		92140	ADM LABORATORIOS SAN NICOLAS	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	15.06.06	13328	1	5592236300	VALVULA D/COMPUERTA - CRANE		1	EA	275033	96712	MANTENIMIENTO CHANCADORA #2 SN	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4194		8.56		7.53	16.09	6.7481
200606	3	16.06.06	13335	1	5410557100	SCREW 1/2 X 1		200	EA	588646	96760	MANT PLANTA PELETIZACION S N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	15.06.06	13338	1	5483810139	ZAPATOS # 39 SEGURIDAD ELECT		2	PR		98110	GERENCIA DE PRODUCCION Y TECNICA	SN12	0.362	0.0181	0.0181	0.333	0.3692		8.56		7.53	16.09	5.9404
200606	3	16.06.06	13342	1	5264444050	534B275ANG1 / CONDUICT BOX	534B275ANG	6	EA	210245	96733	MANT SEPAR MAGN F G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	15.05.06	13347	1	5541870250	8A28 / MICA PLATE .015	8A28	1	EA	508217	91950	MANTENIMIENTO FAJA TRANSPORT	SN13	0.046	0.0023	0.0023	0.333	0.3376		8.56		7.53	16.09	5.4320
200606	3	15.06.06	13348	1	5541850960	YA28-L4 / LUG HYLUG F/#4/0	YA28-L4	6	EA	500004	97460	FACILIDADES SAN JUAN	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	15.06.06	13349	1	5410555200	SCREW 3/8X2		100	EA		97451	VIVIENDAS FAMILIARES OBREROS	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	15.06.06	13351	1	5100719611	07063-01100 / FILTRODEL TREN DE	07063-01100	1	EA	460409	96873	TRACTOR DE ORUGA KOMATZU 155	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	15.06.06	13353	1	5406904540	H406D / WINCHA 30 MTS "LUFKIN"	H406D	2	EA		91231	DISPARO COSTO COMUN	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	15.06.06	13354	1	5400240100	BROCHA PLANA D/NYLON 1		2	EA	313300	98140	PROTECCION INTERNA	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	15.06.06	13355	1	5350143116	EJE POLIN GUIADOR HPSNSM3844		30	EA	11401	91993	MANT TRANSP PM 2 A CUMBRE	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
200606	3	16.06.06	13357	1	5406502700	246 / ALICATE 6 17/32 PTO	246	1	EA		96630	CUADRILLA MANT FLOTANTE SN	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	16.06.06	13361	1	5671526976	A-4 / PAPEL BOND BLANCO 80 GRS	A-4	5	HO		96160	ADM MANT MECANICO BENEF S N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	15.06.06	13367	1	5551973370	6317 / BEARING -SKF-	6317	1	EA	3029	91924	PALAS ELECTRICAS P&H 2100 BL	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	15.06.06	13368	1	5406940196	2521A775 / TAPS (MACHOS) 1/2 NC	2521A775	1	ST		96800	TALLER DE MAQUINAS S N	SN1	0.07	0.0035	0.0035	0.333	0.34		8.56		7.53	16.09	5.4706
200606	3	15.06.06	13369	1	5551973335	6313-C4 / BEARING BALL -SK	6313-C4	8	EA	59350	96762	MANT PELETS LINEA 1	SN3	1.232	0.0616	0.0615	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	15.06.06	13380	1	5551970434	6203-2RS / BEARING BALL -S	6203-2RS	1	EA	275159	91140	ADM MANT ELECTRICO MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	15.06.06	13381	1	5381820180	ROPE MANILA 1/2 X 3 HILOS		25	KG		91620	PLANTA MINA 2	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	15.06.06	13382	1	5551973370	6317 / BEARING -SKF-	6317	1	EA	3007	91921	PALAS ELECTRICAS P&H 1600	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	16.06.06	13383	1	5671710010	0.5mm / PORTAMINAS 0.5 MM	0.5mm	2	EA		96120	ADM TALLERES/FACILIDADES SN	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	1	16.06.06	13386	1	5302006200	PEGAMENTO RAPIDO FORDUIT		2	CN		98400	CONTROL DE CALIDAD S N	SN20	0.83	0.0415	0.0415	0.333	0.416		8.56		7.53	16.09	6.6934
200606	1	16.06.06	13387	1	5671519530	Q2612A / CARTUCHO D/TONER HP	Q2612A	1	EA		92120	ADMINISTRACION CONCENTRACION	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	16.06.06	13389	1	5100100230	01010-31230 / BOLT	01010-31230	20	EA	460502	96876	TRACTOR DE ORUGA SHANGHAI	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	16.06.06	13390	1	5804646600	REACTIVO HOSTAFLOT E-703		2	CM		92313	SEPARACION MAGNETICA F G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	15.06.06	13396	1	5410561300	PERNO ACERO 3/4X3		20	EA	460502	97410	CUADR SERV GENERALES S JUAN	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	15.06.06	13401	1	5483121650	10-286252 / RESPIRADOR "DUSTFO	10-286252	1	EA		96430	MANT ELECTRICO PELETIZACION	SN3	1.232	0.0616	0.0615	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	15.06.06	13405	1	5475219040	BARRA REDONDA D/BRONZE 1 1/2		3	LF	401028	96890	PLANTA DESALADORA SAN NICOLAS	SN17	1.61	0.0805	0.0805	0.333	0.494		8.56		7.53	16.09	7.9485
																							Total	796.2072

Total US$ 233.7661

periodo	almacen	fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	serdigitos	c costo	desc c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atencion (aprox)	Total (horas)	Funcionario Soles/hora	Empleado Soles/hora	Obrero Soles/hora	Intermediacion Soles/hora	Total (Soles) (hora)	Soles (Total)
200606	3	17-06-06	13484	11	5673628550	9584-010 / AUTORIZ/SOBRETIEMPO "SHOUGAN"	9584-010	5	BK		96860	TALLER REPARACION-FAJAS	SN13	0.046	0.0023	0.0023	0.333	0.3376		8.56		7.53	16.09	5.4329
200606	3	17-06-06	13488	1	5392318060	LP-1166 / FILTRO (ELEMENT) -LYS-	LP-1166	2	EA	461023	95850	MANTENIMIENTO FACILIDADES S.N.	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4835
200606	3	17-06-06	13495	1	5119010310	#SKL-SP / PENETRANT	#SKL-SP	1	CN	32206	96733	MANT. SEPAR. MAGN. F.G.	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	17-06-06	13420	1	5411034100	SCREW		50	EA	275101	99450	CAPACITACION-SAN JUAN	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	17-06-06	13414	1	5392070560	FS-20102 / FILTRO O/PETROLEO -FLEETGUARD-	FS-20102	2	EA	460409	96873	TRACTOR DE ORUGA KOMATZU 155	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	17-06-06	13415	1	5411325250	PIN		40	EA		96870	TALLER TRACTOR/NIVELADOR/CARG	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	17-06-06	13417	1	5490823250	BISAGRA FIERRO 2-1/2 PULG		4	PR	275044	96740	MANT. PLANTA FILTROS S.N.	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	17-06-06	13418	1	5552210567	567-563 / CONE & CUP -TIMKEN-	567-563	8	EA	59950	96763	MANT. PELETS LINEA-2	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	17-06-06	13419	1	5481108500	TAPONES PROTECT OIDOS- GRANDES		1	PR		95130	ADM MANT ELECTRICO S.N.	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	17-06-06	13421	1	5481108450	PROTECTOR DE OIDO OREJ/AVIADOR		1	EA		96470	MANT. INSTRUMENTOS PLANTA	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	17-06-06	13422	1	5078034990	010-02250139-996 / ELEMENT FILTER O.L	010-02250139	2	EA	457557	95560	COMPRES.@CMBA VACIO PL FILTROS	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	17-06-06	13427	1	5407215140	1214M / WRENCH	1214M	1	EA		97510	TALLER REP. VEHICULOS LIVIANO	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3629		8.56		7.53	16.09	5.8375
200606	3	17-06-06	13428	11	5471923025	PLANCHA D/FIERRO 7GA=3/16		64	SF	3032	91924	PA. ASELECTRICAS P&H 2100 BL	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	17-06-06	13431	*	5475220850	BOCINA BRONCE 7X9X18		1	EA	400066	92340	SISTEMA DE AGUA SALADA S.NICOLA	SN25	6	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
200606	3	17-06-06	13432	1	5552018860	K-09067+K-09195 / CONO & PISTA -SKF-	K-09067+K-09	38	EA	71030	96752	MANT. TRANSFERENCIA DE PRODUC	SN10	0.452	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	17-06-06	13433	1	5406805830	5020-50 / SOCKETS	5020-50	1	EA		96825	TALLER DE COMPONENTES S.N.	SN9	0.152	0.0076	0.0076	0.333	0.3512		8.56		7.53	16.09	5.6508
200606	3	17-06-06	13435	1	5380310150	3588T18 / CADENA O/ESLABON 1/2 PULG	3588T18	20	FT	275039	96761	MANT. PELETS COSTO COMUN	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	17-06-06	13436	1	5551973095	6308-2RS / BEARING BALL -SKF-	6308-2RS	2	EA	214221	95783	MANTENIMIENTO EMBARQUE	SN10	0.452	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	17-06-06	13439	1	5360211550	B-55 / V-BELT HI-POWER	B-55	1	EA	20124	96712	MANTENIMIENTO CHANCADORA #2 S	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4194		8.56		7.53	16.09	6.7491
200606	3	17-06-06	13440	1	5671605000	LAPICEROS C/AZUL F/CASTELL #31		10	EA		91150	ADM MANT MECANICO MOVIL MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	17-06-06	13443	1	5235363095	53630-89111 / CABLE	53630-89111	1	EA	439685	99440	MEDIC AMBIENTE	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4835
200606	3	17-06-06	13444	1	5480903200	CASCO PLAST T JOCKEY MSA AZUL		1	EA		96150	ADM MANT MECANICO BENEF. S.N.	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	17-06-06	13447	1	5482104000	286254 / BANDA SUJETADORA RESP/DUSTFOE	286254	1	EA		96956	TALLER EQUIPO PESADO S.N.	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	17-06-06	13448	1	5231100305	11115-54084-BO / EMPAQUETADURA DE CULATA	11115-54084-	1	EA	436602	99210	GERENCIA DE ADMINISTRACION	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	17-06-06	13454	1	5591699095	MONOCAST NYLON 4-1/2X10-1.2X1		1	EA	368632	96730	MANT. PLANTA SEPAR. MAGNETICA	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	17-06-06	13455	1	5783006100	PETROLEO DIESEL #2		1428	GL		99855	COMBUSTIBLE/LUBRICANTES S.N.	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	17-06-06	13458	1	5400223524	HOJA DE SIERRA D/METAL 1/2X24		3	EA	275152	91110	ADMINISTRACION GENERAL MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	17-06-06	13459	1	5106216840	6212-85-6840 / V-BELT SET ALTERNADOR D155AX	6212-85-6840	1	ST	460410	91963	TRACTORES CATERPILAR D-9	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	17-06-06	13466	1	5411620075	CLAVOS S/CABEZA 3/4		2	KG		97450	VIVIENDAS	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	17-06-06	13467	1	5680420220	DETERGENTE 200 GM		2	PK	313009	97454	VIVIENDAS SOLTEROS	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	17-06-06	13468	1	5410561450	SCREW 3/4 X 4 1/2		16	EA	213625	96732	MANT. SEPAR. MAGN. C.G.	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	17-06-06	13471	1	5671526970	A4 / PAPEL XEROX A-4 (80 GRS)	A4	20	HD		99533	CONTABILIDAD & IMPUESTOS	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	17-06-06	13473	1	5804640100	OXIGENO INDUSTRIAL		24	M/C		92910	LABORATORIO QUIMICO S.N.	SN15	1.455	0.0729	0.0729	0.333	0.4798		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	17-06-06	13476	1	5012084988	BT-4988 / CLAMP 6 1/4-7 1/8 CARGA UNIFOR	BT-4988	5	EA	460502	96876	TRACTOR DE ORUGA SHANGHAI	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	17-06-06	13480	1	5803120310	SHC 1026 ISO 68 / ACEITE MOBIL RARUS SHC 1026	SHC 1026 1S	1	DV	457533	96731	MANT. SEPAR. MAGN. COSTOS COMU	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	17-06-06	13487	1	5407224530	1216 / 1/2" LLAVE COMBINACION B.Y.C.	1216	1	EA		96670	CUADRILLA MANT PLANT PELET	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	17-06-06	13470	1	5483810138	ZAPATOS # 38 SEGURIDAD ELECTRI		1	PR		91140	ADM. MANT ELECTRICO MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	17-06-06	13487	1	5372910330	AWS-E308L-16 / ELECTRODO D.ACERO INOX/OA	AWS-E308L-1	20	KG	10414	91994	MANT. TRANSP. COMBRE A 4 TOLV	SN25	5	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
200606	3	17-06-06	13485	1	5541230100	LINTERNAS DE MANO 2 PILAS 1.5		1	EA		91790	CUADRILLA MANT TRANSPORTADOR	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	17-06-06	13486	1	5541211600	PANTALLA FLUORES/ALTA POTENCIA		96	EA	275032	96711	MANTENIMIENTO CHANCADORA #1 S	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4194		8.56		7.53	16.09	6.7491

Total 505.2296

Total US$ 177.6948

periodo	almacen	Fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	seisciglos	c costo	desc c costo	Punto	Distancia a punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atencion (aprox)	Total (horas)	Funcionario Soles/hora	Empleado Soles/hora	Obrero Soles/hora	Intermediacion Soles/hora	Total Soles: (hora)	Soles Total:
200606	3	15-06-06	3494	1	5481515050	PINTURA EPOXICA COLOR GRIS		2	GL	275085	96810	TALLER DE SOLDADURA S/N	S/N22	0.126	0.0063	0.0063	0.333	0.3456		8.56		7.53	16.09	5.9007
200606	3	15-06-06	3493	1	5482507425	CASACA DISOLDADOR #50		1	EA		96810	TALLER DE SOLDADURA S/N	S/N22	0.126	0.0063	0.0063	0.333	0.3456		8.56		7.53	16.09	5.9007
200606	3	15-06-06	3495	1	5392315050	LFP-42 / FILTRO PETROLEO	LFP-42	2	EA	438139	97450	VIVIENDAS	S/N23	11	0.55	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
																							Total	43.8324

Total US$ 12.8692

periodo	almacen	Fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	servicios	costo	desc. costo	Plano	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atención (aprox)	Total (horas)	Funcionario Soles/hora	Encargado Soles/hora	Obrero Soles/hora	Alimentación Soles/hora	Total (Soles) (hora)	Soles (Total)
200606	3	19-06-06	13559	1	5119010210	#9KC-NF / CLEANER MAGNAFLUX 1/2	#9KC-NF	1	CN	32206	96733	MANT. SEPAR. MAGN. F.G.	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	19-06-06	13543	1	5451615880	PINTURA VENCELUX BLANCA		4	GL	275043	92929	LABORATORIO METALURGICO S.N.	SN19	1.459	0.0729	0.0729	0.333	0.4758		8.56		7.53	16.09	7.7339
200606	3	19-06-06	13497	1	5680418000	TRAPO LAVADO D/ALGODON		50	KG		96920	TALLER DE MAQUINAS S.N.	SN1	0.07	0.0035	0.0035	0.333	0.34		8.56		7.53	16.09	5.4706
200606	3	19-06-06	13458	1	5680418000	TRAPO LAVADO D/ALGODON		50	KG		96630	CUADRILLA MANT. FLOTANTE S/N	SN11	0.703	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
									KG		96850	MANTENIMIENTO FACILIDADES S.N.	SN11	0.703	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	19-06-06	13501	1	5680418000	TRAPO LAVADO D/ALGODON		25	KG		96711	MANTENIMIENTO CHALCADORA #1 SN	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4194		8.56		7.53	16.09	6.7481
200606	3	19-06-06	13503	1	5093389000	201060 / FUR/TAPUSIBLE "HUBA	201060	2	EA	506217	91990	MANTENIMIENTO FAJA TRANSPORT	SN13	0.046	0.0023	0.0023	0.333	0.3376		8.56		7.53	16.09	5.4120
200606	3	19-06-06	13504	1	5804645590	Z-6 / XANTATO AMYLICO D/FOTASIC	Z-6	1760	KG		92312	SEPARACION-MAGNETICA C.G.	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	19-06-06	13505	1	5481511850	ANTEOJOS C/LUNAS VERDES PANC		1	PR		97150	ADMINISTRAC. DL CAMPAMENTOS	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	19-06-06	13506	1	5410561350	PERNO ACERO 3/4X3-1/2		50	EA	400701	96590	FACILIDADES COMBUSTIBLES	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	19-06-06	13507	1	5552210567	567+563 / CONE & CUP -TIMKE	567+563	8	EA	59660	96753	MANT. PELETS LINEA 2	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	19-06-06	13509	1	5406904500	W9210 / WINCHAS STANLEY 3MT D/	W9210	6	EA		96640	CUADRILLA MANT ROTATIVA S/N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	19-06-06	13510	1	5481006000	41501 / FACELETAS P/RESP DUSTFO	41501	200	EA	301303	99110	GERENCIA DE PRODUCCION Y TECNI	SN12	0.362	0.0181	0.0181	0.333	0.3692		8.56		7.53	16.09	5.3404
200606	3	19-06-06	13511	1	5671519136	HP-C6656A / CARTUCHO TINTA NEG	HP-C6656A	2	EA		99430	SEGURIDAD	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	19-06-06	13512	1	5363313110	GOMA COJIN 1/32 RLX5 KG		5	KG	71090	96753	MANTENIMIENTO EMBARQUE	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	19-06-06	13513	1	5360212380	B-136 / V-BELT MATCHING	B-136	40	EA	358687	96730	MANT. PLANTA SEPAR. MAGNETICA	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	19-06-06	13514	1	5400610180	LIMA TRIANGULAR DELGADA 8 IN		1	EA		96656	TALLER EQUIPO PESADO S.N.	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	19-06-06	13517	1	5471605650	PLATE DECK 4 WAY 1/4INX4X8 FT		160	SF	275039	96751	MANT. PELETS COSTO COMUN	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	19-06-06	13522	1	5392315050	LFP-42 / FILTRO PETROLEO -LYS	LFP-42	3	EA	436427	97590	FLOTA OMNIBUSES Y OPERADORES	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	19-06-06	13526	1	5406904500	W9210 / WINCHAS STANLEY 3MT D/	W9210	1	EA		96825	TALLER DE COMPONENTES S.N.	SN9	0.182	0.0091	0.0091	0.333	0.3512		8.56		7.53	16.09	5.6508
200606	3	19-06-06	13527	1	5804716600	PLANCHAS DE 1-1/2 X7X8		70	SF	53004	92350	SISTEMA DE RELAVES SAN NICOLAS	SN5	0.888	0.0444	0.0444	0.333	0.4218		8.56		7.53	16.09	6.7909
200606	3	19-06-06	13529	1	5410560200	SCREW 5/8 X 2		380	EA	51175	96740	MANT. PLANTA FILTROS S.N.	SN18	1.454	0.0727	0.0727	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	19-06-06	13532	1	5481510901	MARCOS C/LUNAS A MEDIDA		2	PR		96120	ADM. TALLERES FACILIDADES S/N	SN11	0.703	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	19-06-06	13533	1	5570318060	1060T10 / FALK STEELFLEX COUPLI	1060T10	1	EA	51345	96752	MANT. PELETS LINEA 1	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	19-06-06	13534	1	5481510901	MARCOS C/LUNAS A MEDIDA		2	PR		96160	ADM MANT MECANICO BENEF. S/N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	19-06-06	13535	1	5481510901	MARCOS C/LUNAS A MEDIDA		2	PR		96770	CUADRILLA MANT PLANT PELET	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	19-06-06	13538	1	5671526970	A4 / PAPEL XEROX A-4 (80 GRS)	A4	20	HD		96130	ADM MANT ELECTRICO S/N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	19-06-06	13548	1	5671910800	ENGRAPADORES #2 MARCA "RAPID		3	EA		96350	PROYECTOS DE INVERSION	SN12	0.362	0.0181	0.0181	0.333	0.3692		8.56		7.53	16.09	5.3404
200606	3	19-06-06	13549	1	5381820180	ROPE MANILA 1/2 X 3 HILOS		20	KG	275159	96110	ADM MANT ELECTRICO MINA	SN24	1.4	0.7	0.7	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.7143
200606	3	19-06-06	13551	1	5681613050	PLASTICO GRUESO 2 MT D/ANCHO		100	MT	275036	96731	MANT. SEPAR. MAGN. COSTOS COMU	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	19-06-06	13552	1	5100064750	ND095300-0150 / PCV VALVULA SOL	ND095300-0	2	EA	460409	96610	TRACTOR DE ORUGA KOVATZU 155	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	19-06-06	13555	1	5482507200	CASACA D/CUERO #44 P/SOLDADOR		1	EA		96310	TALLER DE SOLDADURA S/N	SN22	0.125	0.0063	0.0063	0.333	0.3456		8.56		7.53	16.09	5.5607
200606	3	19-06-06	13556	1	5372910110	AWS-E-312-16 / ELECTRODO D/ACE	AWS-E-312-1	5	KG		96570	TALLER TRACTOR NIVELADOR CARG	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897

Total 331.6471

Total US$ 97.3714

periodo	almacen	fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	servicios	c costo	desc c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atención (aprox)	Total (horas)	Funcionario Soles/hora	Empleado Soles/hora	Obrero Soles/hora	Intermediación Soles/hora	Total (Soles) (hora)	Soles (total)
200606	3	20-06-06	13561	1	5481510901	MARCOS C/LUNAS A MEDIDA		2	PR		98170	SERVICIOS ADMINISTRATIVOS	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	20-06-06	13560	1	5541230100	LINTERNAS DE MANO 2 PILAS 1.5		1	EA	901903	98110	GERENCIA DE PRODUCCION Y TS	SN12	0.362	0.0181	0.0181	0.333	0.3692		8.56		7.53	16.09	5.9434
200606	3	20-06-06	13562	1	5106268100	6218-11-3101 / INJECTOR ASSY	6218-11-3101	6	EA	450409	96873	TRACTOR DE CARGA KOMATZU	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	20-06-06	13563	1	5670550145	KOLA PEN TIPO LAPICERO		3	EA		99210	GERENCIA DE ADMINISTRACION	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	20-06-06	13564	1	5481510901	MARCOS C/LUNAS A MEDIDA		2	PR		96810	TALLER DE SOLDADURA S.N.	SN22	0.126	0.0063	0.0063	0.333	0.3456		8.56		7.53	16.09	5.5607
200606	3	20-06-06	13565	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE COLBLAN		2	RL		99110	GERENCIA GENERAL	SN12	0.362	0.0181	0.0181	0.333	0.3692		8.56		7.53	16.09	5.9434
200606	3	20-06-06	13566	1	5804640100	OXIGENO INDUSTRIAL		60	MC		96760	MANT. PLANTA PELETIZACION S	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	20-06-06	13567	1	5595120048	2000-4-8 / ADAPTER MALE PIPE	36624	50	EA	71080	95783	MANTENIMIENTO EMBARQUE	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	20-06-06	13569	1	5381831140	ALAMBRE FIERRO NEGRO # 16GA		16	KG	400661	97462	SISTEMA DE ALCANTARILLADO S	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	20-06-06	13571	1	5470103130	ANGULO FO ASTM-7 3/8 X3X3X20FT		320	LF	59079	96740	MANT. PLANTA FILTROS S.N.	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	20-06-06	13576	1	5592220050	VALVE 1/2		10	EA		97450	VIVIENDAS	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	20-06-06	13577	1	5484310000	0746-0223 / LENTES P/SOLDAR JACKSON	0746-0223	2	PR		97460	FACILIDADES SAN JUAN	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	20-06-06	13579	1	5671526970	A4 / PAPEL XEROX A-4 (80 GRS)	A4	30	HD		92110	ADMINISTRACION GRAL BENEFIC	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	20-06-06	13580	1	5731215200	MADERA CEDRO 2X12X10/12 FT		1	PC	312116	97452	VIVIENDAS FAMILIARES EMPLEAD	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	20-06-06	13585	1	5596635125	69X4A / ELBOW 1/4X1/4	69X4A	20	EA	213242	95732	MANT. SEPAR MAGN. C.G.	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	20-06-06	13586	1	5406803020	9606 / SCREWDRIVER 5/16X6	9606	1	EA		96420	MANT. ELECTRICO CONCENTRAD	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	20-06-06	13587	1	5673628760	6890-003 / CONTROL ASIST. PTA. DESAL	6890-003	5	BK		96890	PLANTA DESALADORA SAN NICO	SN17	1.61	0.0805	0.0805	0.333	0.494		8.56		7.53	16.09	7.9485
200606	3	20-06-06	13588	1	5804640100	OXIGENO INDUSTRIAL		48	MC		96730	MANT. PLANTA SEPAR. MAGNETI	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	20-06-06	13590	1	5541230100	LINTERNAS DE MANO 2 PILAS 1.5		1	EA		96430	MANT. ELECTRICO PELETIZACION	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	20-06-06	13594	1	5410557250	SCREW 1/2X2-1/2		10	EA	436404	97530	FLOTA OMNIBUSES Y OPERADOR	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	20-06-06	13595	1	5404029200	A36-0B0A / RIGID REINFORCED 9X1/4	A36-0B0A	5	EA	32206	96733	MANT. SEPAR. MAGN. F.G.	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	20-06-06	13597	1	5680418000	TRAPO LAVADO D/ALGODON		50	KG		95870	TALLER TRACTOR NIVELADORA	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
																							Total	329.1985

Total US$ 96.6496

periodo	almacen	Fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	seisdigitos	c costo	descp c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atencion (aprox)	Total (horas)	Funcionario Soles hora	Empleado Soles hora	Obrero Soles hora	Intermediacion Soles hora	Total (Soles) (hora)	Soles Total
200606	3	5-06	13598	1	5491623500	GUANTES D/CUERO AMARILLO #8		3	PR		96856	TALLER EQUIPO PESADO S N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	5-06	13671	1	5119010210	#9KC-NF / CLEANER MAGNAFLUX 12	#9KC-NF	2	CN	32206	95733	MANT SEPAR MAGN F G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	5-06	13640	1	5121140027	SM-3926 / IMPULSOR 2T 10X8 P/BOMB	SM-3926	2	EA		92313	SEPARACION MAGNETICA F G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	5-06	13645	1	5406904500	W9210 / WINCHAS STANLEY 3MT D/L	W9210	2	EA		96540	CUADRILLA MANT LINEA FUERZA	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	5-06	13669	1	5025110541	5110541 / HOSE	5110541	1	EA	500304	97450	FACILIDADES SAN JUAN	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	5-06	13670	1	5671910800	ENGRAPADORES #2 MARCA "RAPID"		1	EA		91140	ADM MANT ELECTRICO MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	5-06	13598	1	5545545110	#22 / ALAMBRE D/COBRE ES MALT #22	#22	20	LB	51345	96762	MANT PELETS LINEA 1	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	5-06	13600	1	5565625300	CAJITA CONEXIONES TELEFONICAS		1	EA	313339	91110	ADMINISTRACION GENERAL MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	5-06	13601	1	5804716080	PLANCHA ANTIDESG 1/2X7X10 FT		160	SF	211906	96761	MANT PELETS COSTO COMUN	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	5-06	13602	1	5680416000	TRAPO LAVADO D/ALGODON		25	KG		94830	EMBARQUE	SN7	1.272	0.0636	0.0636	0.333	0.4602		8.56		7.53	16.09	7.4046
200606	3	5-06	13606	1	5671519763	113R00663 / RODILLO M15 CRU UNID	113R00663	1	EA		99421	DPTO PLANEAMIENTO RR HH Y REMUNE	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	5-06	13608	1	5482507000	CASACA D/CUERO #42 P/SOLDADOR		1	EA		98670	CUADRILLA MANT PLANT PELET	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	5-06	13610	1	5491108500	TAPONES PROTECT OIDOS- GRAND		8	PR		96640	CUADRILLA MANT ROTATIVA SN	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	5-06	13612	1	5591500100	SALIDA REDUCT D/PRESION 1"		10	EA		96580	COMPRES BOMBA VACIO PL FILTROS	SN18	1.454	0.0727	0.0727	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606		5-06	13617	1	5541230100	LINTERNAS DE MANO 2 PILAS 1.5		2	EA		97590	FLOTA OMNIBUSES Y OPERADORES	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	5-06	13619	1	5671903825	DISC COMPACT REGRABABLE 700M		2	EA		96130	ADM MANT ELECTRICO S N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	5-06	13624	1	5411630300	CLAVOS ALAMBRE NEGRO 3"		3	KG	313063	97160	ADM MANTENIM ENTC CAMPAMENTO	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	5-06	13627	1	5470310310	AISI-C6X10.5 / CANAL/ACERO 6X2	AISI-C6X10.5	60	LF	211256	96712	MANTENIM ENTC CHANCADORA #2 SN	SN14	0.854	0.0427	0.0427	0.333	0.4194		8.56		7.53	16.09	6.7481
200606	3	5-06	13628	1	5481510901	MARCOS C/LUNAS A MEDIDA		2	PR		92140	ADM LABORATORIOS SAN NICOLAS	SN15	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	5-06	13629	1	5481510901	MARCOS C/LUNAS A MEDIDA		1	PR		92920	LABORATORIO METALURGICOS N	SN15	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	5-06	13632	1	5404032150	A24-Q8VBE / PIEDRA ESMERIL TIPO-I	A24-Q8VBE	2	EA		91934	CUADRILLA SOLDADORES MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	5-06	13633	1	5481510901	MARCOS C/LUNAS A MEDIDA		2	PR		91221	PERFORACION COSTO COMUN	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	5-06	13636	1	5671516160	RESALTADOR DE TEXTO		1	EA		96950	TALLER REPARACION FALAS	SN13	0.045	0.0022	0.0023	0.333	0.3376		8.56		7.53	16.09	5.4320
200606	3	5-06	13638	1	5352625350	SM-9027-36 / POLIN D/CARGA S-9/16	SM-9027-36	50	EA	71047	95782	MANT TRANSFERENCIA DE PRODUC	SN16	0.452	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1011
200606	3	5-06	13639	1	5400650500	PIEDRAS P/CHISPERO 5001		16	EA		96810	TALLER DE SOLDADURA S N	SN22	0.126	0.0063	0.0063	0.333	0.3456		8.56		7.53	16.09	5.5607
200606	3	5-06	13642	1	5402325103	CARRETILLA 3 PIES CUBICOS		2	EA		92310	SEPARACION PLANTA MAGNETICA	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	5-06	13650	1	5671519732	113R00632 / TONER XEROX WCP 580	113R00632	1	EA		99250	PROYECTOS DE INVERSION	SN12	0.362	0.0181	0.0181	0.333	0.3692		8.56		7.53	16.09	5.9404
200606	3	5-06	13651	1	5408500225	1222 / LLAVEMIXTA (540-72-24580)	1222	1	EA		96620	TALLER DE MAQUINAS S N	SN1	0.07	0.0035	0.0035	0.333	0.34		8.56		7.53	16.09	5.4736
200606	3	5-06	13652	1	5451611260	B16ALPI / PINTURA ANTICORROSIVA	B16ALPI	4	GL	59078	95740	MANT PLANTA FILTROS S N	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	5-06	13653	1	5807203000	CEMENTO TIPO II (BG X 42.5 KG)		250	BG	275310	91995	MANT TRANSP 4 TOLVAS A S N	SN25	9	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2000
200606	3	5-06	13659	1	5592238400	VALVE GATE IRON BODY 4 IN		1	EA	403943	91633	COMBUSTIBLE LUBRICANTE MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	5-06	13664	1	5807203000	CEMENTO TIPO II (BG X 42.5 KG)		40	BG	311362	92350	SISTEMA DE RELAVES SAN NICOLAS	SN5	0.969	0.0444	0.0444	0.333	0.4218		8.56		7.53	16.09	6.7856
200606	3	5-06	13665	1	5480904230	CASCO C/VERDE T JOCKEY MS A		4	EA		92290	OPERACIONES EQUIPO PESADO SN	SN7	1.272	0.0636	0.0636	0.333	0.4602		8.56		7.53	16.09	7.4046
200606	3	5-06	13667	1	5671605000	LAPICEROS C/AZUL F/CASTELL #31		250	EA		91123	ADMINISTRACION PRODC MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
																							Total	570.6994

Total US$ 167.5571

periodo	almacen	fecha	vale	item	stock	descripcion	repuesto	cantidad	unidad	se sd gros	c costo	descp c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atención (aprox)	Tarea (horas)	Funcionario Soles/hora	Empleado Soles/hora	Obrero Soles/hora	Intermediación Soles/hora	Total (Soles) (horas)	Soles (total)
200505	3	05/05	13676	1	5114155300	5950492-P / EJES FLEXIBLES 15 M.M	5950492-P	1	EA	506190	96260	TALLER REPARACION FAJAS	SN13	0.046	0.0023	0.0023	0.333	0.3376		8.56		7.53	16.09	5.4320
200505	3	05/05	13666	1	5541230100	LINTERNAS DE MANO 2 PILAS 1.5		1	EA		96820	TALLER DE MAQUINAS S.N	SN1	0.07	0.0035	0.0035	0.333	0.34		8.56		7.53	16.09	5.4708
200505	3	05/05	13661	1	5105814610	600-185-6100 / FILTRO DE AIRE PRIMAR	600-185-6100	1	KI	460408	96873	TRACTOR DE ORUGA KOMATZU 155	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200505	3	05/05	13680	1	5410561200	PERNO D/ACERO C/H-BG X 500 EA		100	EA	211125	96712	MANTENIMIENTO CHANCADORA #2 SN	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4764		8.56		7.53	16.09	5.7481
200505	3	05/05	13682	1	5412010100	TUERCA HEXAGONAL ACERO 1"		100	EA	313362	92250	SISTEMA DE RELAVES SAN NICOLAS	SN5	0.888	0.0444	0.0444	0.333	0.4218		8.56		7.53	16.09	6.7868
200505	3	05/05	13684	1	5360214800	C-180 / V-BELT HI-POWER	C-180	8	EA	213479	96733	MANT. SEPAR. MAGN. F.G.	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	5.6222
200505	3	05/05	13675	1	5412010150	TUERCA HEXAGONAL ACERO 1 1/2		36	EA	400521	92340	SISTEMA DE AGUA SALADA S.NICOLAS	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
200505	3	05/05	13679	1	5671525976	A-4 / PAPEL BOND BLANCO 80 GRS OF	A-4	200	HO		98250	INFORMATICA	SN23	171	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200505	3	05/05	13672	1	5481510901	MARCOS C/LUNAS A MEDIDA		1	PR		98440	MEDIO AMBIENTE	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200505	3	05/05	13673		5592252400	VALVE 4 IN		2	EA	988615	96740	MANT. PLANTA FILTROS S.N	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
																							Total	101.9913

Total US$ **29.9448**

periodo	almacen	Fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	siescriptos	c costo	descc c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) Ida	Tiempo (horas) Regreso	Demora en la atencion agricola	Tarifa (horas)	Funcionario Soles/hora	Empleado Soles hora	Obrero Soles hora	Intervenjacion Soles hora	Total (Soles) (horas)	Soles Total
200606		23.06.06	13745	1	5542506100	#33 / CINTA AISLANTE ELECT 3/4	#33	2	RL		96870	TALLER TRACTOR/NIVELADOR/CARG	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.1497
200606		23.06.06	13747	1	5100100230	01010-31230 / BOLT	01010-31230	8	EA	457532	96850	MANTENIMIENTO FACIL DADES S N	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606		23.06.06	13689	1	5451619200	PINTURA ESMALTE GRIS		4	GL	275032	96711	MANTENIMIENTO CHANCADORA #1 SN	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4194		8.56		7.53	16.09	6.7181
200606		23.06.06	13690	1	5264606300	VENTILADOR DE ENFRIAMIENTO		1	EA	210267	95733	MANT SEPAR MAGN F G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606		23.06.06	13691	1	5489903200	CASCO PLAST T JOCKEY MSA AZUL		1	EA		96630	CUADRILLA MANT FLOTANTE SN	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606		23.06.06	13692	1	5481624200	GUANTE S SOLDADOR CUERO CROM		8	PR		96670	CUADRILLA MANT PLANT PELET	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606		23.06.06	13693	1	5484310000	0746-0223 / LENTES P/SOLDAR JACK	0746-0223	4	PR		95640	CUADRILLA MANT ROTATIVA SN	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606		23.06.06	13695	1	5405803020	9606 / SCREWDRIVER 5/16X6	9606	1	EA		96540	CUADRILLA MANT LINEA FUERZA	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606		23.06.06	13701	1	5239001955	90170-12004 / TUERCAS PERNC REG	90170-12004	2	EA	439700	96400	MANT ELECTRICO PELETIZACION	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606		23.06.06	13704	1	5450617200	J9560-1 / ACIDO HYDRO.FLUORIC R	J9560-1	5	LB		92910	LABORATORIO QUIMICOS N	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7019
200606		23.06.06	13707		5470207030	BARRA REDONDA 1/2 PULG X 20FT		120	LF	275310	91995	MANT TRANSPORTOLVAS A S N	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
200606		23.06.06	13708	1	5410702100	PERNO AC S/CABEZ 3/16X1 -NC-		3	EA	500040	91510	TALLER REP VEHICULOS LIVIANO	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3628		8.56		7.53	16.09	5.8375
200606		23.06.06	13710	1	5673620981	2130-046(2) / REPOR JEFE/GUARDIA/	2130-045(2)	10	BK		92130	ADMINISTRACION PELETIZACION	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606		23.06.06	13716	1	5454008600	GAS FREON NO 12		1	BT		97450	V VIENCAS	SN23	1.1	0.55	0.55	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606		23.06.06	13717	1	5372810910	AWS-E-7018 / ELECTRODO ACERO A	AWS-E-7018	20	KG	71080	96753	MANTENIMIENTO EMBARQUE	SN10	0.4621	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606		23.06.06	13718	1	5078034026	250025-526 / FILTRO DE ACEITE	250025-526	2	EA	457545	94530	EMBARQUE	SN7	1.2721	0.0636	0.0636	0.333	0.4602		8.56		7.53	16.09	7.4048
200606		23.06.06	13719	1	5481623500	GUANTES D/CUERO AMARILLO #8		12	PR		96420	MANT ELECTRICO CONCENTRACION	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606		23.06.06	13720	1	5541603500	100W125V / LAMP	100W125V	100	EA	275036	96731	MANT SEPAR MAGN COSTOS COMUN	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606		23.06.06	13721	1	5401210103	CHISPERO DE 3 PIEDRAS VICTOR.		1	EA		96856	TALLER EQUIPO PESADO S N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.1497
200606		23.06.06	13729	1	5590007534	87534 / COUPLING 3/4 ALTA PRESION	87534	6	EA	3032	91924	PALAS ELECTR CAS PSH 2100 BL	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606		23.06.06	13730	1	5590536025	CCDO FO GALVANIZADO 1/4 X 90o		20	EA	1010	91912	PERFORADORAS BUCYRUS SGR	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606		23.06.06	13731	1	5451615950	PINTURA VENCELUX VERDE OSCUR		16	QT	275157	91150	ADM MANT VECAN CO MOVIL VINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606		23.06.06	13732	1	5392013050	401 40 / ADHESIVO PERMABOND -LC	401 4	1	FK	442052	91231	DISPARO COSTO COMUN	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606		23.06.06	13733	1	5673635283	9571-003 / VALES ALMACEN CHICO	9571-003	10	BK		91920	CUADRILLA TALLER COMPRESORAS	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606		23.06.06	13734	1	5680405050	252 18 / LIMPIA MANOS/FAST ORANG	252 18	2	GL		91539	TALLER MECANICA LIVIANA MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606		23.06.06	13735	1	5405505500	352 / ARCO DE SIERRA	352	1	EA		96520	TALLER DE MAQUINAS S N	SN1	0.07	0.0035	0.0035	0.333	0.34		8.56		7.53	16.09	5.4706
200606		23.06.06	13737	1	5541230100	LINTERNAS DE MANO 2 PILAS 1 5		1	EA		97170	ADM SERV DE TRANSPOR Y AUXL	SN23	1.1	0.55	0.55	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606		23.06.06	13738	1	5400223524	HOJA DE SIERRA D/METAL 1/2X24		10	EA		91970	CUADRILLA TALLER ELECTRICO	SN2	0.088	0.0044	0.0044	0.333	0.3478		8.56		7.53	16.09	5.4706
200606		23.06.06	13739	1	5542409300	7500-K14 / SWITCH FULLY 10A 250V	7500-K14	10	EA	968905	91975	MAQUINAS SOLDADORAS	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606		23.06.06	13742	1	5400240100	BROCHA PLANA D/NYLON 1		2	EA		91975	CUADRILLA REP ELEC CAMPO	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606		23.06.06	13743	1	5451615850	PINTURA VENCELUX NEGRA		5	GL	275170	91140	ADM MANT ELECTR COMINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606		23.06.06	13744	1	5025101840	5101840 / GAUGE OIL	5101840	1	EA	500104	92460	ACUDAD S SAN JUAN	SN23	1.1	0.55	0.55	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
																							Total	1027.1007

Total US$ 176.7765

periodo	almacen	fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	seriaglos	c costo	descp c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) ida	Tiempo (horas) regreso	Demora en la atención (horas)	Total (horas)	Funcionario Soles/hora	Empleado Soles/hora	Obrero Soles/hora	Intermediario Soles/hora	Total (Soles) (hora)	Soles Total
200606	3	24-06-06	3826	1	5406702180	5450 / RATCHED PTO	5450	1	EA		91874	CUADRILLA MANT TRANSPORTADOR	SN13	0.046	0.0023	0.0023	0.333	0.3376		8.56		7.53	16.09	5.4320
200606	3	24-06-06	3787	1	5400340054	TNMM-160408-QR-435 / PLAQUITAS	MM-160408-QR-4	40	EA		96820	TALLER DE MAQUINAS S N	SN1	0.07	0.0035	0.0035	0.333	0.34		8.56		7.53	16.09	5.4706
200606	3	24-06-06	3823	1	5451619200	PINTURA ESMALTE GRIS		2	GL	275086	96410	TALLER ELECTRICO SAN NICOLAS	SN2	0.088	0.0044	0.0044	0.333	0.3416		8.56		7.53	16.09	5.4966
200606	3	24-06-06	3827	1	5100715930	07019-00130 / RETEN	07019-00130	1	EA	460404	96873	TRACTOR DE ORUGA KOMATZU 155	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	24-06-06	3828	1	5011650600	SP0600 / CLAMP	SP0600	5	EA	457532	96850	MANTENIMIENTO FACILIDADES S N	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	24-06-06	3825	1	5370522500	0381-0173 / CORTADOR OXI-ACETILENO CA-2	0381-0173	1	EA		96670	CUADRILLA MANT PLANT PELET	SN3	1.232	0.0615	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	24-06-06	3818	1	5451505640	PINTURA LATEX ACRIL BLANCA		5	GL	275048	92910	LABORATORIO QUIMICO S N	SN19	1.456	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	24-06-06	3817	1	5451505640	PINTURALATEX ACRIL BLANCA		5	GL	313053	97160	ADM MANTENIMIENTO CAMPAMENTO	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	24-06-06	3819	1	5451505640	PINTURA LATEX ACRIL BLANCA		15	GL	368738	97453	VIVIENDAS FAMILIARES STAFF	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	24-06-06	3813	1	5451615880	PINTURA VENCELUX BLANCA		1	GL	311404	97451	VIVIENDAS FAMILIARES OBREROS	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	24-06-06	3788	1	5400340033	SPMR-120308-435 / PLAQUITAS	PMR-120308-435	10	EA		91838	TALLER D MAQUINAS-HERRAM MIN	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	24-06-06	3748	1	5804640100	OXIGENO INDUSTRIAL		48	MC		96783	MANTENIMIENTO EMBARQUE	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	24-06-06	3749	1	5481510800	ANTEOJOS C/LUNAS VERDES ENDURE		1	PR		96430	MANT ELECTRICO PELETIZACION	SN3	1.232	0.0615	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	24-06-06	3750	1	5681612850	PAPEL HIGIENICO SUAVE CO/BLAN		7	RL		91790	CUARILLA MANT TRANSPORTADOR	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	24-06-06	3751	1	5484310000	0746-0223 / LENTES P/SOLDAR JACKSON GR	0746-0223	1	PR		96690	MANTENIM EMBARQUE SAN NICOLAS	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	24-06-06	3753	1	5406803000	9604 / SCREWDRIVERS 15/64X4	9604	1	EA		96130	ADM MANT ELECTRICO S N	SN3	1.232	0.0615	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	24-06-06	3756	1	5671910800	ENGRAPADORES #2 MARCA "RAPID"		1	EA		97460	FACILIDADES SAN JUAN	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	24-06-06	3758	1	5783006100	PETROLEO DIESEL #2		1429	GL		96855	COMBUSTIBLE/LUBRICANTES S N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	24-06-06	3763	1	5570318410	1120T10 / FALK STEELFLEX COUPLING COMP	1120T10	1	EA	313363	96732	MANT SEPAR MAGN C G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	24-06-06	3764	1	5400223518	HOJA DE SIERRA D. METAL 1/2X18		10	EA		91837	TALLER COMPONENTES MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	24-06-06	3765	1	5481623250	GUANTES D/CUERO BADANA P/CHOF		2	PR		97590	FLOTA CAMBUSES Y OPERADORES	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	24-06-06	3766	1	5481623500	GUANTES D/CUERO AMARILLO #8		1	PR		97540	OPERADORES EQUIPO LIVIANO	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3628		8.56		7.53	16.09	5.8375
200606	3	24-06-06	3768	1	5490311520	GARRUCHA GIRATORIAS 5 PULG		12	EA		91832	CUADRILLA REPARACION TRACTOR	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	24-06-06	3769	1	5518015112	99812 / NORDBACK WEARING COMPOUND	99812	2	K		92350	SISTEMA DE RELAVES SAN NICOLAS	SN5	0.888	0.0444	0.0444	0.333	0.4218		8.56		7.53	16.09	6.7868
200606	3	24-06-06	3772	1	5671526940	3R3683 / PAPEL BOBINA ROLLOS 36X150'	3R3683	16	RL	288401	96190	INGENIERIA Y DISEÑO	SN12	0.362	0.0181	0.0181	0.333	0.3692		8.56		7.53	16.09	5.9404
200606	3	24-06-06	3774	1	5804640300	ACETILENO INDUSTRIAL		36	MC		96730	MANT PLANTA SEPAR MAGNETICA	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	24-06-06	3779	1	5671526964	3R24 / PAPEL XEROX T/CARTA	3R24	5	TH		99230	PLANILLAS SAN JUAN	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	24-06-06	3781	1	5804716390	PARRILLA METALICA 3X4X3/4		144	SF	275044	95740	MANT PLANTA FILTROS S N	SN18	1.454	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	24-06-06	3782	1	5592236300	VALVULA D/COMPUERTA - CRANE		2	EA	59676	96763	MANT PELETS LINEA-2	SN3	1.232	0.0615	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	24-06-06	3785	1	5592236037	3/8 PULG / VALVULA D/COMPUERTA - CRANE	3/8 PULG	2	EA	1006	91912	PERFORADORAS BUCYRUS 50R	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	24-06-06	3795	1	5542506100	#33 / CINTA AISLANTE ELECT 3/4	#33	5	RL	457114	96580	COMPRESOR COMBAVACIO PL FILTROS	SN18	1.454	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	24-06-06	3799	1	5372810920	AWS E-7018 / ELECTRODO ACERO A/CARBON	AWS-E-7018	40	KG	211906	96781	MANT PELETS COSTO COMUN	SN3	1.232	0.0615	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	24-06-06	3800	1	5540107400	MN1604B / BATERIA 9 VOLT -DURACELL	MN1604B	2	EA		96825	TALLER DE COMPONENTES S N	SN9	0.182	0.0091	0.0091	0.333	0.3512		8.56		7.53	16.09	5.8608
200606	3	24-06-06	3801	1	5372810910	AWS E-7018 / ELECTRODO ACERO A/CARBON	AWS-E-7018	20	KG		96760	MANT PLANTA PELETIZACION S N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	24-06-06	3803	1	5804640100	OXIGENO INDUSTRIAL		60	MC		96856	TALLER EQUIPO PESADO S N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	24-06-06	3805	1	5671524130	LIBRETAS CUADRIC 4X6		6	EA		95140	GEOLOGIA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	24-06-06	3806	1	5671516730	FOLDER CORTE RECTO TAMAYOA-4		50	EA		95160	PERFORACION PARA EXPLORACION	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	24-06-06	3809	1	5412010050	TUERCA HEXAGONAL ACERO 1/2		60	EA	275310	91995	MANT TRANSP 4 TOLVAS A S N	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
200606	3	24-06-06	3810	1	5410558150	PERNO HEX N C ROSC CORR GOO 5		10	EA	440314	96540	CUADRILLA MANT LINEA FUERZA	SN3	1.232	0.0615	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
																							Total	611.5294

Total US$ 179.5447

periodo	almacen	fecha	vale	detn	stock	descripcion	nropartr	cantidad	unidad	servdiegos	c costo	descp c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (a31)	Tiempo (horas) (requerido)	Demora en la atencion (aprox)	Total (horas)	Funcionario Soles/hora	Empleado Soles/hora	Obrero Soles/hora	Intermediacion Soles/hora	Total (Soles) (hora)	Soles (Total)
200606	3	25-06-06	13844	1	5483121650	10-286252 / RESPIRADOR "DUSTFOE" C	10-286252	1	EA		96810	TALLER DE SOLDADURA S N	SN22	0.126	0.0063	0.0063	0.333	0.3456		8.56		7.53	16.09	5.5607
200606	3	25-06-06	13848	1	5471920025	PLANCHA D/FIERRO 7GA=3/16		128	SF	432532	96590	VANTENIM EMBARQUE SAN NICOLAS	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	25-06-06	13849	1	5073953353	353553353 / ELEMENT SAFETY	353553353	1	EA	457532	95850	VANTENIMIENTO FACILIDACES S N	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	25-06-06	13831	1	5370518000	0781-0584 / REGULADOR ACETILENO SR	781-0584	1	EA		96630	CUADRILLA VANT FLOTANTE SN	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	25-06-06	13834	1	5410277150	BOLT 1/2X1-1/2		20	EA	211125	96712	VANTENIMIENTO CHANCADORA #2 SN	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7181
200606	3	25-06-06	13851	1	5541010500	TUBO CONDUIT GALV		6	EA	275036	96731	VANT SEPAR VAGN COSTOS COMUN	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	25-06-06	13853	1	5400650500	PIEDRAS P/CHISPERO 5001		12	EA		96670	CUADRILLA VANT PLANT PELET	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	25-06-06	13862	1	5406702180	5450 / RATCHED PTO	5450	2	EA		96640	CUADRILLA VANT ROTATIVA SN	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	25-06-06	13847	1	5482209600	430 / MASCARA SOLDADURA ELECTRICA	430	1	EA		96430	VANT ELECTRICO PELETIZACION	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	25-06-06	13861	1	5672110200	MASKING TAPE 2 PULG.		2	RL		96160	ADM VANT MECANICO BENEF S N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	25-06-06	13860	1	5804640100	OXIGENO INDUSTRIAL		48	MC		96750	VANT PLANTA PELETIZACION S N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	25-06-06	13859	1	5804716060	PLANCHA ANTIDESG 3/8X7X10 FT		160	SF	211906	96761	VANT PELETS COSTO COMUN	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	25-06-06	13858	1	5451619200	PINTURA ESMALTE GRIS		5	GL	275048	92910	LABORATORIO QUIMICO S N	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	25-06-06	13833	1	5372810120	AWS-E-6010 / ELECTRODO ACERO A/CA	WS-E-6010	20	KG	275310	91395	VANT TRANSP ATOLVAS A S N	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
																							Tota	130.1827

Total US$ 31.7624

periodo	almacen	Fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	serie/digitos	c costo	cesco c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atención (horas)	Total (horas)	Funcionario Soles/hora	Empleado Soles/hora	Obrero Soles/hora	Intermediación Soles/hora	Total (Soles) (horas)	Soles (Total)
200606	3	26/06/06	3520	1	5483121650	10-286252 / RESPIRADOR *DD	D-286252	1	EA		96820	TALLER DE MAQUINAS S N	SN1	0.07	0.0035	0.0035	0.333	0.34		8.56		7.53	16.09	5.4705
200606	3	26/06/06	3519	1	S1017 10541	175-27-32641 / GUARD	5-27-32641	1	EA	460502	96876	TRACTOR DE ORUGA SHANGHAI	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	26/06/06	3521	1	5483121650	10-286252 / RESPIRADOR *DD	D-286252	1	EA		95856	TALLER EQUIPO PESADO S N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	26/06/06	3523	1	5020186270	186270 / BOLT	186270	6	EA	461007	91974	EQUIPO AUXILIAR	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3628		8.56		7.53	16.09	5.8375
200606	3	26/06/06	3906	1	5475219930	BOCINA DE BRONCE 1 1/4X2		1	EA	70065	96783	MANTENIMIENTO EMBARQUE	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	26/06/06	3915	1	5392070324	AF-1894M / FILTRO D/AIRE SEF	F-1894M	1	EA	457532	96850	MANTENIMIENTO FACILIDADES S N	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	26/06/06	3884	1	5412010087	TUERCA HEXAGONAL ACERO		24	EA		92350	SISTEMA DE RELAVES SAN NICOLAS	SN5	0.888	0.0444	0.0444	0.333	0.4218		8.56		7.53	16.09	6.7868
200606	3	26/06/06	3908	1	5410622250	PERNO D/ACERO 3/4X2-1/2		12	EA	32087	96733	MANT SEPAR MAGN F G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	26/06/06	3885	1	5591640265	PIPE 1/2X21		3	EA	988690	96730	MANT PLANTA SEPAR MAGNETICA	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	26/06/06	3905	1	5360214280	C-128 / V-BELT HI-POWER	C-128	12	EA	51159	96753	MANT PELETS LINEA-2	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	26/06/06	3907	1	5121140027	5M-3926 / IMPULSOR 2T 10X8	5M-3926	2	EA		92380	PLANTA FILTRO SAN NICOLAS	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	26/06/06	3877	1	5121142550	9M-5362 / 144-4 TAPA P/SELLO	9M-5362	1	EA	213395	96740	MANT PLANTA FILTROS S N	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	26/06/06	3913	1	5360210430	A-43 / V-BELT HI-POWER	A-43	2	EA	457174	91971	COMPRESORAS	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	26/06/06	3911	1	5541230100	LINTERNAS DE MANO 2 PILAS		1	EA		97170	ADM SERV DE TRANSPOR Y AUXL	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	26/06/06	3914	1	5671519136	HP-C6656A / CARTUCHO TINT	P-C6656A	1	EA		91877	TALLER ELEC INSTRUMENT VINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	26/06/06	3863	1	5405505500	352 / ARCO DE SIERRA	352	1	EA		96540	CUADRILLA MANT LINEA FUERZA	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	26/06/06	3865	1	5671512222	PIONERS PLASTICOS 2 ANILL		5	EA		99440	MEDIO AMBIENTE	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	26/06/06	3866	1	5400223532	T-1232 / HOJA DE SIERRA D/M	T-1232	2	EA	4305	91938	CAMIONES CATERPILLAR 136 TN	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	26/06/06	3868	1	5406806300	SR100 / TAPERED-SQUARE	SR100	1	EA		96430	MANT ELECTRICO PELETIZACION	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	26/06/06	3869	1	5484310000	0746-0223 / LENTES P/SOLDA	746-0223	4	PR		96690	MANTENIM EMBARQUE SAN NICOLAS	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	26/06/06	3870	1	5393010110	LIQUIDO D/FRENO ENVASE X		1	LT	438514	92290	OPERACIONES EQUIPO PESADO SN	SN7	1.272	0.0636	0.0636	0.333	0.4602		8.56		7.53	16.09	7.4046
200606	3	26/06/06	3874	1	5470207030	BARRA REDONDA 1/2 PULG X		200	LF	275036	95731	MANT SEPAR MAGN COSTOS COMUN	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	26/06/06	3875	1	5410279200	PERNO ACERO CABZ AVELLN		20	EA	211125	96712	MANTENIMIENTO CHANCADORA #2 SN	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4194		8.56		7.53	16.09	6.7481
200606	3	26/06/06	3876	1	5022319201	23019201 / KIT FILTER	23019201	1	EA	436408	97590	FLOTA OVM BUSES Y OPERADORES	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	26/06/06	3878	1	5551984100	22222-CK/W33 / BEARING RO	22222-CK/W33	2	EA	31363	96732	MANT SEPAR MAGN C G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	26/06/06	3880	1	5671519530	Q2612A / CARTUCHO D/TONE	Q2612A	2	EA	283105	97150	ADM MANTENIMIENTO CAMPAMENTO	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	26/06/06	3883	1	5360210260	A-26 / V-BELT MULTI	A-26	2	EA		92910	LABORATORIO QUIMICO S N	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7029
200606	3	26/06/06	3886	1	5551970434	6203-2RS / BEARING BALL	6203-2RS	1	EA	51345	96762	MANT PELETS LINEA-1	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	26/06/06	3887	1	5671910800	ENGRAPADORES #2 MARCA		1	EA		97450	VIVENDAS	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	26/06/06	3888	1	5391002800	BATERIA 12V 140AMP 138 PL4		2	EA	438542	91934	CUADRILLA SOLDADORES MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	26/06/06	3890	1	5673628550	9584-010 / AUTORIZ/SOBRETI	9584-010	6	BK		91837	TALLER COMPONENTES MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	26/06/06	3891	1	5671519151	HP C8767W / CARTUCHO DE	C8767W	1	EA		91810	CUADRILLA REPA PERF Y PALAS	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	26/06/06	3892	1	5551973194	6309-2RS / BEARING BALL	6309-2RS	1	EA	3028	91923	PALAS ELECTRICAS P&H 2100 BB	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	26/06/06	3893	1	5551973194	6309-2RS / BEARING BALL	6309-2RS	4	EA	1010	91912	PERFORADORAS BUCYRUS SOR	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	26/06/06	3898	1	5233132410	31410-22142 / BOMBA DE EMB	31410-22142	1	EA	439653	96170	SERVICIOS ADMINISTRATIVOS	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	26/06/06	3899	1	5541230100	LINTERNAS DE MANO 2 PILAS		1	EA		97510	TALLER REP VEHICULOS LIVIANO	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3628		8.56		7.53	16.09	5.8375
200606	3	26/06/06	3900	1	5680420220	DETERGENTE 200 GM		9	PK		97460	FACILIDADES SAN JUAN	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	26/06/06	3902	1	5592254200	VALVE GATE BRONZE 2 IN 30		1	EA	400602	97451	SISTEMA DE AGUA SALADA SAN JUAN	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	26/06/06	3903	1	5381820180	ROPE MANILA 1/2 X 3 HILOS		10	KG		96260	PROYECTOS DE INVERSION	SN12	0.362	0.0181	0.0181	0.333	0.3692		8.56		7.53	16.09	5.5404
200606	3	26/06/06	3904	1	5502238400	VALVE GATE IRON BODY 4 IN		1	EA	402054	91833	COMPRESORES LUBRICANTE MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
																							Total	749.0454

Total US$ 219.8019

periodo	almacen	Fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	seisdigitos	c costo	descrip c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atención (aprox)	Total (horas)	Funcionario Soles hora	Empleado Soles hora	Obrero Soles hora	Intermediación Soles hora	Total (Soles) (hora)	Soles (Total)
200606	3	[illegible] 06 06	14021	1	5101710093	175-22-00032 / STEERING CLUTH ASSY	5-22-00032	1	EA	460502	96876	TRACTOR DE ORUGA SHANGHA	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	[illegible] 06 06	14026	1	5370524300	0382-0015 / CAJA HD-310C	382-0015	1	EA		96856	TALLER EQUIPO PESADO S N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	[illegible] 06 06	14027	1	5451630712	GP-77 / THINNER	P-77	1	GL	460159	91958	TRACTOR DE ORUGA D 10R	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	[illegible] 06 06	14016	1	5025186383	5186383 / THERMOSTAT	5186383	1	EA	461007	91974	EQUIPO AUXILIAR	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3628		8.56		7.53	16.09	5.8375
200606	3	[illegible] 06 06	14015	1	5540107000	PILAS SECAS P/LINTERNA 1 5 V		16	EA		97510	TALLER REP VEHICULOS LIVIAN	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3628		8.56		7.53	16.09	5.8375
200606	3	[illegible] 06 06	13968	1	5551973304	6310-2RS / BEARING BALL -SKF-	310-2RS	1	EA	211151	96783	MANTENIMIENTO EMBARQUE	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	[illegible] 06 06	14029	1	5360211510	B-51 / V-BELT HI-POWER	B-51	4	EA	213758	96734	MANT SEPAR MAGN SILICA	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	[illegible] 06 06	14020	1	5411014100	SCREW		15	EA		91876	CUADRILLA REP ELEC CAMPO	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	[illegible] 06 06	14030	1	5541230100	LINTERNAS DE MANO 2 PILAS 1 5		1	EA		96140	MANTENIMIENTO ELEC FLOTANT	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	[illegible] 06 06	14024	1	5180310947	310947-7 / BOCINA DE MUELLE COMPLETA	10947-7	3	KI	436404	97590	FLOTA OMNIBUSES Y OPERADO	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	[illegible] 06 06	14022	1	5451615940	PINTURA VENCELUX VERDE OSCURO		4	GL		91820	CUADRLLA TALLER COMPRESOR	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	[illegible] 06 06	14018	1	5671024215	14 7/8X11X2 / PAPEL CONT C/VERDE	7/8X11X2	1	BX		95120	PLANEAMIENTO MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		6.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	[illegible] 06 06	14028	1	5671526976	A-4 / PAPEL BOND BLANCO 80 GRS OFIC	A-4	30	HO		91890	PLAN Y PROG MANT PLTA MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	[illegible] 06 06	13928	1	5405504455	4292A42 / CARBIDE BURS 1/4 X 3/8 X 3/4	292A42	10	EA	32205	96733	MANT SEPAR MAGN F G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	[illegible] 06 06	13929	1	5372810910	AWS-E-7018 / ELECTRODO ACERO A/CAR	VS-E-7018	20	KG		96750	MANT PLANTA PELETIZACION S	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	[illegible] 06 06	13930	1	5483720140	CAMISA # 40 PERSONAL EMPLEADOS		1	EA		91140	ADV MANT ELECTRICO MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	[illegible] 06 06	13931	1	5483910242	ZAPATOS # 42 SEGURIDAD TRADICI		3	PR		91320	ACARREO	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		6.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	[illegible] 06 06	13932	1	5483720140	CAMISA # 40 PERSONAL EMPLEADOS		1	EA		96130	ADM MANT ELECTRICO S N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	[illegible] 06 06	13934	1	5483720660	MAMELUCO # 60 PERSONAL EMPLEAD		1	EA		91310	CARGUIO	SN7	1.272	0.0636	0.0636	0.333	0.4602		6.56		7.53	16.09	7.4046
200606	3	[illegible] 06 06	13941	1	5552130205	30205 / TAPERED ROLLER BEARING-TIMK	30205	50	EA	11401	91393	MANT TRANSP PM 2 A CUMBRE	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
200606	3	[illegible] 06 06	13942	1	5804716410	PLANCHAS D/FIERRO		100	SF	275039	96751	MANT PELETS COSTO COMUN	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	[illegible] 06 06	13943	1	5672110200	MASKING TAPE 2 PULG		1	RL		96120	ADV TALLERES-FACILIDADES SN	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	[illegible] 06 06	13944	1	5804640100	OXIGENO INDUSTRIAL		48	MC		96711	MANTENIMIENTO CHANCADORA	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4194		8.56		7.53	16.09	6.7481
200606	3	[illegible] 06 06	13945	1	5481623500	GUANTES D/CUERO AMARILLO #8		1	PR		96410	TALLER ELECTRICO SAN NICOLA	SN2	0.088	0.0044	0.0044	0.333	0.3418		8.56		7.53	16.09	5.4996
200606	3	[illegible] 06 06	13946	1	5408500780	MECHA EXP. 1/4 (5405101100)		2	EA		95550	MANTENIMIENTO FACILIDADES S	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	15.09	6.4875
200606	3	[illegible] 06 06	13947	1	5591640265	PIPE 1/2X21		5	EA	275040	92920	LABORATORIO METALURGICO S	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	[illegible] 06 06	13949	1	5803602040	FAJA TRANSP C/TEJIDO D/NYLON		106	FT	21061	96712	MANTENIMIENTO CHANCADORA	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4194		8.56		7.53	16.09	6.7481
200606	3	[illegible] 06 06	13950	1	5803602310	FAJA TRANSP C/TEJIDO D/NYLON		85	FT	51156	96762	MANT PELETS LINEA	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	[illegible] 06 06	13951	1	5480710700	ARNES DE SEGURIDAD. CUERPO COM		1	EA		96640	CUADRILLA MANT ROTATIVA SN	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	[illegible] 06 06	13954	1	5540107000	PILAS SECAS P/LINTERNA 1 5 V		2	EA		97170	ADV SERV DE TRANSPOR Y AU	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	[illegible] 06 06	13955	1	5540107000	PILAS SECAS P/LINTERNA 1 5 V		4	EA		97540	OPERADORES EQUIPO LIVIANO	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3628		8.56		7.53	16.09	5.8375
200606	3	[illegible] 06 06	13966	1	5804640100	OXIGENO INDUSTRIAL		60	MC		96810	TALLER DE SOLDADURA S N	SN22	0.126	0.0063	0.0063	0.333	0.3456		8.56		7.53	16.09	5.5607
200606	3	[illegible] 06 06	13957	1	5541104878	20mm / REVITEXGSL CLASE H-	0mm	12	MT	53690	96761	MANT PELETS LINEA 2	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	[illegible] 06 06	13958	1	5392315420	LFP-877 / FILTRO D/PETROLEO -LYS-	FP-877	2	EA	460450	96975	MOTONIVELADORAS	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	[illegible] 06 06	13959	1	5301910170	226 / LIMPIADOR O/CONTACTO ELECT	226	2	CN	450408	96873	TRACTOR DE ORUGA KOMATZU	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	[illegible] 06 06	13961	1	5405505500	352 / ARCO DE SIERRA	352	1	EA		96540	CUADRILLA MANT LINEA FUERZA	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	[illegible] 06 06	13962	1	5671519136	HP-C6656A / CARTUCHO TINTA NEGRA P/	P-C6656A	2	EA		91110	ADMINISTRACION GENERAL MIN	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	[illegible] 06 06	13967	1	5803130100	MOBIL MINING COOLANT		2	DM		96870	TALLER TRACTOR NIVELADOR-C	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	[illegible] 06 06	13969	1	5353089025	9M-9434 / POLIN GUIADOR LB 2"DIAM X 4'	M-9434	30	EA	51175	96740	MANT PLANTAFILTROS S N	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	[illegible] 06 06	13972	1	5230449200	04465-35020 / JUEGO PASTILL FRENO DE	465-35020	1	ST	439579	96190	ADV PLANEAMIENTO PROGR MA	SN12	0.362	0.0181	0.0181	0.333	0.3692		8.56		7.53	15.09	5.9404
200606	3	[illegible] 06 06	13974	1	5804640100	OXIGENO INDUSTRIAL		60	MC		[illegible]	MANT PLANTA SEPAR MAGNET	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	[illegible] 06 06	13976	1	5481623500	GUANTES D/CUERO AMARILLO #8		9	PR		96610	CUADRILLA MANT FLOTANTE SN	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	[illegible] 06 06	13979	1	5671705700	LAPIZ MONGOL CJA 12 COLORES		6	BX		95140	GEOLOGIA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	[illegible] 06 06	13981	1	5491510901	MARCOS C/LUNAS A MEDIDA		2	PR		96820	TALLER DE MAQUINAS S N	SN1	0.07	0.0035	0.0035	0.333	0.34		8.56		7.53	16.09	5.4706
200606	3	[illegible] 06 06	13983	1	5483810239	ZAPATOS # 39 SEGURIDAD TRADICI		1	PR		96160	ADV MANT MECANICO BENEF S	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		5.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	[illegible] 06 06	13984	1	5671516720	FOLDER CARTA		25	EA		92140	ADM LABORATORIOS SAN NICOL	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	[illegible] 06 06	13987	1	5361615230	PACKING ASBESTO FIBER SHEET		50	SF	400701	96590	FACILIDADES COMBUSTIBLES	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		5.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	[illegible] 06 06	13989	1	5441012100	BURETSAUTOMATIC ZERO 1982M20		2	EA		92910	LABORATORIO QUIMICO S N	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	15.09	7.7039
200606	3	[illegible] 06 06	13991	1	5470101330	ANGULO D/FIERRO 1 1/2X 20FT		20	LF	275083	96860	TALLER REPARACION FAJAS	SN13	0.046	0.0023	0.0023	0.333	0.3376		6.56		7.53	16.09	5.4320
200606	3	[illegible] 06 06	13992	1	5451614350	PINTURA VENCEACRIL ROJO		1	GL	275036	96731	MANT SEPAR MAGN COSTOS C	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	[illegible] 06 06	13994	1	5530917077	TUERCA DE 3/4" UNC ACERO/INOX		16	EA	313362	92350	SISTEMA DE RELAVES SAN NICO	SN15	0.888	0.0444	0.0444	0.333	0.4214		8.56		7.53	16.09	6.7868
200606	3	[illegible] 06 06	14007	1	5401210103	CHISPERO DE 3 PIEDRAS -VICTOR-		1	EA		96570	CUADRILLA MANT PLANT PELET	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	15.09	7.3403
200606	3	[illegible] 06 06	14012	1	5470207030	BARRA REDONDA 1/2 PULG X 20FT		120	LF	400521	92340	SISTEMA DE AGUA SALADA S NIC	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		5.56		7.53	16.09	18.2300
																							Total	686.3511

Total US$ 201.4532

periodo	almacen	Fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	seisdigitos	c costo	desco c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atención (horas)	Total (horas)	Funcionario Soles/hora	Empleado Soles hora	Obrero Soles hora	Intermediación Soles/hora	Total (Soles) (hora)	Soles (Total)
200606	3	28 06 06	14125	1	5101707771	175-15-00216 / TRANSMISION	5-15-00216	1	EA	460405	96873	TRACTOR DE ORUGA KOMATZU *55	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	28 06 06	14125	1	5410553100	PERNO ACERO N C 1/4 X 1		100	EA		96870	TALLER TRACTOR NIVELADOR CARG	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	28 06 06	14107	1	5121140027	SM-3926 / IMPULSOR 2T 10X8	M-3926	2	EA		92313	SEPARACIÓN MAGNETICA F G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	28 06 06	14115	1	5551973080	6308 / BEARING -SKF	6308	8	EA	211200	96730	MANT PLANTA SEPAR MAGNETICA	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	28 06 06	14124	1	5540107020	50750596-001 / BATERIA 3 6 V	750596-001	2	EA	59350	96762	MANT PELETS LINEA 1	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	28 06 06	14031	1	5803513100	SC2000 / REMA CEMENT	C2000	4	CN	11325	91993	MANT TRANSP PM 2 A CUMBRE	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
200606	3	28 06 06	14032	1	5475219930	BOCINA DE BRONCE 1 1/4X2 1		2	EA	461006	96850	MANTENIMIENTO FACILIDADES S N	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	28 06 06	14033	1	5541230100	LINTERNAS DE MANO 2 PILAS		1	EA		96820	TALLER DE MAQUINAS S N	SN1	0.07	0.0035	0.0035	0.333	0.34		8.56		7.53	16.09	5.4706
200606	3	28 06 06	14034	1	5010272419	7B2419 / SEAL DIRECTOR	B2419	2	EA	460296	96874	CARGADORES FRONTALES	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	28 06 06	14036	1	5475219130	BARRA REDONDA D/BRONZE		2	LF	73055	96783	MANTENIMIENTO EMBARQUE	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	28 06 06	14041	1	5400240200	BROCHA PLANA D/NYLON 2"		1	EA		97510	TALLER REP VEHICULOS LIVIANO	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3628		8.56		7.53	16.09	5.8375
200606	3	28 06 06	14043	1	5451720700	EXTRA THINNER VENCEACRI		2	GL	439668	91833	COMBUSTIBLE LUBRICANTE MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	28 06 06	14044	1	5451615960	PINTURA VENCELUX ROJO MA		1	GL	275086	96410	TALLER ELECTRICO SAN NICOLAS	SN2	0.088	0.0044	0.0044	0.333	0.3418		8.56		7.53	16.09	5.4996
200606	3	28 06 06	14046	1	5401210103	CHISPERO DE 3 PIEDRAS -VIC		1	EA		96630	CUADRILLA MANT FLOTANTE SN	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	28 06 06	14048	1	5361610650	PACKING ASBESTO FIBRE 5/8		40	LB	313362	92350	SISTEMA DE REJAVES SAN NICOLAS	SN6	0.888	0.0444	0.0444	0.333	0.4218		8.56		7.53	16.09	6.7858
200606	3	28 06 06	14049	1	5542220650	REFLECTOR TIPO NN020 -PHI		12	KI	275036	96731	MANT SEPAR MAGN COSTOS COMUN	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	28 06 06	14050	1	5542506000	9681 / CINTA DE JEBE 3/4	9681	20	RL	32206	96733	MANT SEPAR MAGN F G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	28 06 06	14054	1	5410561600	SCREW		50	EA	211125	96712	MANTENIMIENTO CHANCADORA #2 SN	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4194		8.56		7.53	16.09	6.7481
200606	3	28 06 06	14056	1	5451611150	PINTURA ESMALTE GRIS		14	GL	275040	92920	LABORATORIO METALURGICO S N	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	28 06 06	14058	1	5350142112	MK-4807 / TUBO CENTRAL H	MK-4807	40	EA	11405	91994	MANT TRANSP CUMBRE A 4 TOLV	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2300
200606	3	28 06 06	14064	1	5552210567	567+563 / CONE & CUP	567+563	8	EA	59660	96763	MANT PELETS LINEA 2	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	28 06 06	14067	1	5585222115	ALCATEL 4321 / TELEFONO M	CATEL 4321	1	EA	275162	91110	ADM INSTRACION GENERAL MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	28 06 06	14072	1	5480904230	CASCO C/VERDE T JOCKEY M		1	EA		92120	ADM INSTRACION CONCENTRACION	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	28 06 06	14074	1	5483810241	ZAPATOS # 41 SEGURIDAD TI		1	PR		99420	CONTROL DE CALIDAD S N	SN20	0.83	0.0415	0.0415	0.333	0.415		8.56		7.53	16.09	6.6934
200606	3	28 06 06	14077	1	5483810239	ZAPATOS # 39 SEGURIDAD TI		1	PR		96190	INGENIERIA Y DISEÑO	SN12	0.362	0.0181	0.0181	0.333	0.3692		8.56		7.53	16.09	5.9434
200606	3	28 06 06	14079	1	5411013075	SCREW		50	EA	275029	96751	MANT PELETS COSTO COMUN	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	28 06 06	14083	1	5802716410	PLANCHAS D/FIERRO		100	SF	32082	96732	MANT SEPAR MAGN C G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	28 06 06	14087	1	5480811000	# 43 MOD 1500 / BOTA D/JEBE	3 MOD 1500	1	PR		91640	CUADRILLA MANT PLANTAS	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	28 06 06	14088	1	5481623500	GUANTES D/CUERO AMARILL		60	PR		92610	PLANTA PELETS SAN NICOLAS	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	28 06 06	14090	1	5671705700	LAPIZ MONGOL CJA 12 COLOR		6	BX		95140	GEOLOGIA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	28 06 06	14094	1	5451620010	PINTURA ESMALTE ALUMINIO		1	GL	275048	92910	LABORATORIO QUIMICO S N	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	28 06 06	14098	1	5180469336	409336-2 / SEAL RING	409336-2	1	EA	439408	97500	FLOTA OMNIBUS Y OPERADORES	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	28 06 06	14099	1	5404030300	A46-M6VBE / RUEDA ESMERIL	6 M6VBE	2	EA		96740	MANT PLANTA ELECTROS S N	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	28 06 06	14102	1	5481006000	41501 / FACELETAS P/RESP D	41501	400	EA		96670	CUADRILLA MANT PLANT PELET	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	28 06 06	14103	1	5481623500	GUANTES D/CUERO AMARILL		12	PR		96640	CUADRILLA MANT ROTATIVA SN	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	28 06 06	14105	1	5671519610	106R00584 / TONER XEROX M	6R00584	1	EA		92140	ADM LABORATORIOS SAN NICOLAS	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	28 06 06	14106	1	5406503040	292-R / ALICATE PRESION	292-R	1	EA		96856	TALLER EQUIPO PESADO S N	SN9	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	28 06 06	14122	1	5392013050	401 40 / ADHESIVO PERMABO	401 4	4	FK		91671	ELECTRICIDAD GENERAL MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	28 06 06	14123	1	5361312330	COVER STOCK 1/8 RLX5 KG		20	KG	364657	91921	PALAS ELECTRICAS P&H 1600	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	28 06 06	14126	1	5803107225	NLGI2-ISO 150 / GRASA MULTI	NLGI2-ISO 15	1	DM		96782	MANT TRANSFERENCIA DE PRODUC	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
																							Total	541.5958

Total US$ 159.0123

periodo	almacen	fecha	vale	item	stock	descripcion	nroparte	cantidad	unidad	servicios	c costo	descp c costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atención (aprox)	Total (horas)	Funcionario Soles/hora	Empleado Soles/hora	Obrero Soles/hora	Intermediación Soles/hora	Total (Soles) (mano)	Soles Total
200606	3	29/06/06	14138	1	5402325103	CARRETILLA 3 PIES CUBICOS		2	EA		91720	FAJA TRANSPORTADORA	SN13	0.066	0.0022	0.0033	0.333	0.3376		8.56		7.53	16.09	5.4320
200606	3	29/06/06	14150	1	5405325500	DRILL HIGH SPEED 1 1/2"		1	EA		96820	TALLER DE MACUINAS S.N	SN1	0.07	0.0035	0.0035	0.333	0.34		8.56		7.53	16.09	5.4706
200606	3	29/06/06	14136	1	5470101720	ANGULO D.FIERRO 2X2X 20FT		240	LF	275085	96810	TALLER DE SOLDADURA S.N	SN22	0.126	0.0063	0.0063	0.333	0.3456		8.56		7.53	16.09	5.5607
200606	3	29/06/06	14143	1	5100732500	07433-71103 / TRANSMISION PUMP	433-71103	1	EA	460405	96873	TRACTOR DE ORUGA KOMATZU 155	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	29/06/06	14144	1	5551970474	6207-2RS / BEARING BALL -SKF-	207-2RS	4	EA	461057	96856	TALLER EQUIPO PESADO S.N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	29/06/06	14146	1	5352425100	SM-9027-24 / POLIN D/CARGA 5 9/16 X 8-1/2"	M-9027-24	50	EA	71086	96783	MANTENIMIENTO EMBARQUE	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	29/06/06	14145	1	5352525120	SM-9027-30 / POLIN D/CARGA 5-9/16	M-9027-30	50	EA	71030	96782	MANT. TRANSFERENCIA DE PRODUC	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	29/06/06	14134	1	5361610560	PACKING ASBESTO FIBRE 3/4		46	LB	313362	92350	SISTEMA DE RELAVES SAN NICOLAS	SN5	0.888	0.0444	0.0444	0.333	0.4218		8.56		7.53	16.09	6.7860
200606	3	29/06/06	14135	1	5400250777	1777 / ESCOBILLA D/ACERO C/MANGO	1777	48	EA	32206	96733	MANT. SEPAR. MAGN. F.G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	29/06/06	14142	1	5551960183	5318-C3 / BEARING BALL -SKF-	318-C3	10	EA	586690	96730	MANT. PLANTA SEPAR. MAGNETICA	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	29/06/06	14137	1	5481511860	ANTEOJOS C/LUNAS CLARAS PANORA		2	PR		92920	LABORATORIO METALURGICO S.N	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4788		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	29/06/06	14139	1	5123712385	168A / O-RING	68A	2	EA	457119	96580	COMPRES.BOMBA VACIO PL.FILTROS	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	29/06/06	14128	1	5542220650	REFLECTOR TIPO NN020 -PHILIPS-		2	KI	352401	97463	SISTEMA DE ALUMBRADO PUBLICO SAN JU	SN23	1.7	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
																							Total	108.4048

Total US$ 31.8276

periodo	almacen	Fecha	vale	item	stock	descripcion	proparte	cantidad	unidad	secsiglos	costo	descc. costo	Punto	Distancia al punto (km)	Tiempo (horas) (ida)	Tiempo (horas) (regreso)	Demora en la atencion (aprox)	Total (horas)	Facilitador Soles hora	Empleado Soles hora	Obrero Soles hora	Intermediacion Soles hora	Total (Soles) (hora)	Soles (Total)
200606	3	30/06/06	14162	1	5400429216	2932A16 / BROCA DE ESPIGA "F	932A16	4	EA		56820	TALLER DE MAQUINAS S N	SN1											
200606	3	30/06/06	14160	1	5451720700	EXTRA THINNER VENCEACRIL		2	GL	275056	56410	TALLER ELECTRICO SAN NICOLAS	SN2	0.088	0.0044	0.0044	0.333	0.3418		8.56		7.53	16.09	5.4906
200606	3	30/06/06	14223	1	5361315770	CEMENTO VULCAN ESTIL ENV		1	GL		56870	TALLER TRACTOR NIVELADOR CARG	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	30/06/06	14222	1	5392013050	401 40 / ADHESIVO PERMABONI	401 4	1	FK		56856	TALLER EQUIPO PESADO S N	SN5	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	30/06/06	14161	1	5392070572	HF-6072 / FILTRO TRANSM. OIL	F-6072	2	EA	460502	56876	TRACTOR DE ORUGA SHANGHAI	SN9	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	30/06/06	14178	1	5783006100	PETROLEO DIESEL #2		1428	GL		56855	COMBUSTIBLE-LUBRICANTES S N	SN8	0.144	0.0072	0.0072	0.333	0.3474		8.56		7.53	16.09	5.5897
200606	3	30/06/06	14173	1	5481621800	37-175 / GUANTES D/JEBE #9	37-175	2	PR		56825	TALLER DE COMPONENTES S N	SN9	0.182	0.0091	0.0091	0.333	0.3512		8.56		7.53	16.09	5.6508
200606	3	30/06/06	14156	1	5484116000	286266 / TAFILETE 4 PUNTAS CA	286266	1	EA		57510	TALLER REP VEHICULOS CHIANG	SN15	0.298	0.0149	0.0149	0.333	0.3628		8.56		7.53	16.09	5.8375
200606	3	30/06/06	14184	1	5121127046	9A-3 / O-RING #6230-3	9A-3	4	EA	213036	56782	MANTENIMIENTO EMBARQUE	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	30/06/06	14214	1	5471923025	PLANCHA D/FIERRO 7GA=3/16		128	SF	436532	56590	MANTENIM EMBARQUE SAN NICOLAS	SN10	0.462	0.0231	0.0231	0.333	0.3792		8.56		7.53	16.09	6.1013
200606	3	30/06/06	14155	1	5370508300	0700-0016 / PORTAELECTRODO	700-0016	1	EA		56630	CUADRILLA MANT FLOTANTE S N	SN11	0.702	0.0351	0.0351	0.333	0.4032		8.56		7.53	16.09	6.4875
200606	3	30/06/06	14203	1	5380331160	RC160-2 / LINK OFFSET 2 IN	RC160-2	2	EA	21[illegible]9	56712	MANTENIMIENTO CHANCADORA #2 SN	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4194		8.56		7.53	16.09	6.7481
200606	3	30/06/06	14164	1	5471923025	PLANCHA D/FIERRO 7GA=3/16		192	SF	395215	56711	MANTENIMIENTO CHANCADORA #1 SN	SN14	0.864	0.0432	0.0432	0.333	0.4194		8.56		7.53	16.09	6.7481
200606	3	30/06/06	14234	1	5464505320	FLOCULANTE REACTIVO		625	KG		92350	SISTEMA DE RELAVES SAN NICOLAS	SN5	0.888	0.0444	0.0444	0.333	0.4218		8.56		7.53	16.09	6.7868
200606	3	30/06/06	14221	1	5370522210	H-5 / AR CAIR P/ELECT C/CABLE	H-5	1	EA	32209	56732	MANT SEPAR MAGN F G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	30/06/06	14163	1	5410422100	BOLTS 5/32X1		10	EA	275036	56731	MANT SEPAR MAGN COSTOS COMUN	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	30/06/06	14159	1	5410553100	PERNO ACERO N C 1/4 X 1		50	EA	210243	56732	MANT SEPAR MAGN C G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	30/06/06	14231	1	5804645590	Z-6 / XANTATO AMYLICO D/POT	Z-6	4485	KG		92313	SEPARACION MAGNETICA F G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	30/06/06	14232	1	5804645590	Z-6 / XANTATO AMYLICO D/POT	Z-6	4485	KG		92312	SEPARACION MAGNETICA C G	SN4	0.91	0.0455	0.0455	0.333	0.424		8.56		7.53	16.09	6.8222
200606	3	30/06/06	14168	1	5205439400	XMR-16 / COVER PLATE ASSY	XMR-16	20	EA	55660	56762	MANT PELETS LINEA 2	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	30/06/06	14193	1	5370104830	1411-0056 / ABRAZADERA DE MA	11-0056	4	EA		56760	MANT PLANTA PELETIZACION S N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.45562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	30/06/06	14202	1	5393030140	GASKET MAKER #4		3	CN		56670	CUADRILLA MANT PLANT PELET	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	30/06/06	14196	1	5400240200	B ROCHA PLANA D/NYLON 2"		1	EA		56470	MANT INSTRUMENTOS PLANTA	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	30/06/06	14200	1	5410554200	SCREW 5/16 X 2		24	EA	51382	56762	MANT PELETS LINEA-1	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	30/06/06	14218	1	5451719450	SOLVENTE PARA PINTURA EPO		10	GL	275153	91640	CUADRILLA MANT PLANTAS	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	30/06/06	14166	1	5590233050	BUSHING 3/4X1/2		20	EA	275033	56761	MANT PELETS COSTO COMUN	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	30/06/06	14204	1	5671024185	9 7/8X11X1 / PAPEL CONT BON	7/8X11X1	2	TH		56160	ADM MANT MECANICO BENEF S N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	30/06/06	14174	1	5671512115	ARCHIVADORES PALANCAT/CA		3	EA		56130	ADM MANT ELECTRICO S N	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.45562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	30/06/06	14172	1	5671519530	02612A / CARTUCHO D/TONER	2612A	1	EA		92610	PLANTA PELETS SAN NICOLAS	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	30/06/06	14228	1	5790510200	PETROLEO RESIDUAL 500 D/A		8675	BB		92612	PLANTA PELETS LINEA 1	SN3	1.232	0.0616	0.0616	0.333	0.4562		8.56		7.53	16.09	7.3403
200606	3	30/06/06	14183	1	5393010110	LIQUIDO D/FRENO ENVASE X 1		1	L	436514	92390	OPERACIONES EQUIPO PESADO SN	SN7	1.272	0.0636	0.0636	0.333	0.4962		8.56		7.53	16.09	7.8486
200606	3	30/06/06	14212	1	5451505640	PINTURA LATEX ACRIL BLANCA		5	GL	275155	92910	LABORATORIO QUIMICO S N	SN19	1.458	0.0729	0.0729	0.333	0.4782		8.56		7.53	16.09	7.7039
200606	3	30/06/06	14199	1	5541104882	2mm / REVITEX G SLE EXT CLAS	mm	5	M2	213848	56580	COMPRES BOMBA VACIO PL FILTROS	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	30/06/06	14167	1	5590170200	1416K19 / CLAMP STANDARD 1	1416K19	6	EA	[illegible]	56742	MANT PLANTA FILTROS S N	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	30/06/06	14171	1	5805306130	TELAS FILTRANTES SL200 MA		102	EA		92[illegible]	PLANTA FILTRO SAN NICOLAS	SN18	1.464	0.0732	0.0732	0.333	0.4794		8.56		7.53	16.09	7.7135
200606	3	30/06/06	14153	1	5552130205	30205 / TAPERED ROLLER BEAR	30205	32	EA	[illegible]	91995	MANT TRANSP 4 TOLVAS A S N	SN25	8	0.4	0.4	0.333	1.133		8.56		7.53	16.09	18.2988
200606	3	30/06/06	14195	1	5231303900	13751-54010 / ALZAVALVULAS	751-54010	4	EA	436602	99210	GERENCIA DE ADMINISTRACION	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	30/06/06	14197	1	5671605000	LAPICEROS C/AZUL F/CASTELL		3	EA		99528	RECEPCION	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	30/06/06	14198	1	5672110200	MASKING TAPE 2 PULG		1	RL		99583	ALMACENES-SAN JUAN	SN23	17	0.85	0.85	0.333	2.033		8.56		7.53	16.09	32.7110
200606	3	30/06/06	14216	1	5231100305	11115-54084-BO / EMPAQUETAD	15-54084-BO	1	EA	439672	91810	CUADRILLA REPA PERF Y PALAS	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	30/06/06	14213	1	5372312510	AWS-E-Ni-C1 / ELECT 1/8" P/SO	WS-E-Ni-C1	15	KG		91834	CUADRILLA SOLDADORES MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	30/06/06	14211	1	5451615880	PINTURA VENCELUX BLANCA		2	GL	275152	91140	ADM MANT ELECTRICO MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
200606	3	30/06/06	14220	1	5541380202	3AG 6-1/4A / FUSE 6-1/4A 32V	AG 6-1 4A	5	EA		91837	TALLER ELEC INSTRUMENT MINA	SN24	24	1.2	1.2	0.333	2.733		8.56		7.53	16.09	43.9740
																							Total	523.6812

Total US$ 153.7526

ANEXO 7

Mes Junio	Dia	Costo labor (Soles)	Costo labor (US $)
01/06/06	Jueves, Junio 01, 2006	545.7664	160.2368
02/06/06	Viernes, Junio 02, 2006	811.5294	247.0727
03/06/06	Sábado, Junio 03, 2006	446.4705	[illegible]
04/06/06	Domingo, Junio 04, 2006	6.1013	1.7913
05/06/06	Lunes, Junio 05, 2006	400.5999	117.6159
06/06/06	Martes, Junio 06, 2006	597.5923	175.4528
07/06/06	Miércoles, Junio 07, 2006	909.0335	266.8918
08/06/06	Jueves, Junio 08, 2006	528.6917	155.2236
09/06/06	Viernes, Junio 09, 2006	560.4437	164.5460
10/06/06	Sábado, Junio 10, 2006	728.6904	213.9432
11/06/06	Domingo, Junio 11, 2006	212.5972	62.4184
12/06/06	Lunes, Junio 12, 2006	547.2080	160.6600
13/06/06	Martes, Junio 13, 2006	882.3434	259.0556
14/06/06	Miércoles, Junio 14, 2006	568.8024	166.4129
15/06/06	Jueves, Junio 15, 2006	812.5643	238.5685
16/06/06	Viernes, Junio 16, 2006	796.2072	233.7661
17/06/06	Sábado, Junio 17, 2006	605.2286	177.6948
18/06/06	Domingo, Junio 18, 2006	43.8324	12.8692
19/06/06	Lunes, Junio 19, 2006	331.6471	97.3714
20/06/06	Martes, Junio 20, 2006	329.1885	96.6496
21/06/06	Miércoles, Junio 21, 2006	570.6994	167.5571
22/06/06	Jueves, Junio 22, 2006	101.9913	29.9446
23/06/06	Viernes, Junio 23, 2006	602.1007	176.7765
24/06/06	Sábado, Junio 24, 2006	611.5294	179.5447
25/06/06	Domingo, Junio 25, 2006	108.1827	31.7624
26/06/06	Lunes, Junio 26, 2006	748.6452	219.8019
27/06/06	Martes, Junio 27, 2006	686.3511	201.5124
28/06/06	Miércoles, Junio 28, 2006	541.5958	159.0123
29/06/06	Jueves, Junio 29, 2006	108.4048	31.8276
30/06/06	Viernes, Junio 30, 2006	523.6812	153.7526
	TOTALES	15236.2199	4490.9630

Esta cantidad obtenida de manera aproximada y tomando las consideraciones siguientes corresponde solo a un dia del mes, para nuestro caso cada area se acerco como minimo 2 veces al dia, por lo tanto el total seria en el mes de junio

Total US$	8981.9260

CONSIDERACIONES

Cada planta o taller solo fue dos veces por dia a sacar materiales
En muchos casos la misma planta o taller fue mas veces al almacen a sacar materiales
Solo se toma en cuenta a un empleado nuevo + un obrero de Service (Intermediacion)

ANEXO 8

CO60-112059-2006-SM

San Miguel , 26 de Septiembre de 2006

Señor(es):

DUEÑAS GAMERO GUDENIA

Presente.-

Estimado(s) señor(es):

Por medio de la presente nos es grato saludarlo y hacerle llegar nuestra mejor oferta del siguiente vehículo.

Las fotos son referenciales.

NISSAN FRONTIER 4X2 CABINA SIMPLE STD DIESEL - 2006 (Clave D22-L2-707)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MOTOR	:	TD27 , 4 CILINDROS EN LÍNEA, OHV DIESEL, 8 VÁLVULAS, CON SISTEMA DE ENCENDIDO RÁPIDO (QGS)
ALIMENTACION	:	BOMBA DE INYECCIÓN TIPO VE CON REGULADOR
CILINDRADA (c.c.)	:	2664
POTENCIA MAXIMA (HP/rpm)	:	84 / 4300
TORQUE MAXIMO (Kgm/rpm)	:	18.0 / 2200
RELACION COMPRESION	:	21.8 : 1
DIRECCION	:	HIDRÁULICA TIPO BOLA RECIRCULANTE
TRANSMISION	:	MECÁNICA DE 5 VELOCIDADES MÁS REVERSA
FRENOS DELANTEROS	:	DISCOS VENTILADOS
FRENOS POSTERIORES	:	TAMBORES CON ZAPATAS AUTOAJUSTABLES + VÁLVULA SENSORA DE CARGA
SUSPENSION DELANTERA	:	INDEPENDIENTE, BARRA DE TORSIÓN, DOBLE HORQUILLA OSCILANTE CON AMORTIGUADORES Y BARRA ESTABILIZADORA
SUSPENSION POSTERIOR	:	EJE RÍGIDO CON MUELLES DE HOJAS Y AMORTIGUADORES
COMBUSTIBLE	:	DIESEL
DISTANCIA ENTRE EJES(mm)	:	2950
LARGO TOTAL (mm)	:	5170

PRECIO LISTA	**US$ 17,850.00**

Precio (incluye I.G.V., placas, tarjeta de propiedad y declaración jurada.)

Nota : el precio está sujeto a variación por modificaciones en la actual estructura arancelaria y/o tributaria

CO60-112059-2006-SM

EQUIPAMIENTO

PARACHOQUE DELANTERO DE COLOR NEGRO	MÁSCARA DE COLOR NEGRO
ESPEJOS EXTERIORES MANUALES	ANTENA DE RADIO
COMPUERTA POSTERIOR CON APERTURA CENTRAL	AROS DE ACERO DE 15"
ESCARPINES POSTERIORES	PROTECTOR DE CABINA
PARACHOQUES POSTERIOR CROMADO	LIMPIAPARABRISAS DE 2 VELOCIDADES
PARABRISAS LAMINADO	FAROS DELANTEROS HALÓGENOS MULTIPARÁBOLA
NEUMÁTICOS 195 R15 - 8/8	APOYACABEZAS DELANTEROS
TIMÓN DE 4 RAYOS	PARLANTES (2)
AIRE FORZADO Y CALEFACCIÓN	RADIO CD
GUANTERA	CINTURONES DELANTEROS (3)
ESPEJO INTERIOR TIPO DIA / NOCHE	LUNAS DELANTERAS MANUALES
LUZ DE SALÓN	ASIENTOS DELANTEROS TIPO BANCA
TAPIZ DE ASIENTOS DE TELA	VELOCÍMETRO
ENCENDEDOR Y CENICERO	RELOJ DIGITAL

OBSERVACIONES :

PRECIO ESPECIAL: US$ 16,420.00

GARANTIA :

36 meses y/o 100,000 Kms, lo primero que se cumpla.

FORMAS DE PAGO :

Contado

Leasing

Crédito Bancario (Desde 20% inicial y saldo hasta 60 meses) Trabajamos con todos los bancos

Crédito Directo (40 % inicial y saldo en 24 meses)

PLAZO DE ENTREGA :

Sujeto a disponibilidad de stock.

VALIDEZ DE LA PROFORMA :

Son 10 dias útiles a partir de la fecha.

OTROS PRODUCTOS Y SERVICIOS

SEGURO VEHICULAR - MAQUISEGURO

Gracias a nuestra capacidad negociadora con la compañia que administra nuestros seguros estamos en condiciones de ofrecer pólizas de acuerdo a las necesidades del cliente.

SERVICIO POST VENTA

Contamos con un amplio stock de repuestos y una eficiente infraestructura de servicio en nuestros modernos talleres Nissan Maquinarias, en Lima: San Miguel, Los Olivos. San Isidro y La Molina y en Provincias : Chiclayo, Piura y Huancayo.

¡¡¡ SOLICITE SU PRUEBA DE MANEJO !!!

ANGEL RAYMUNDO NUÑEZ MARTINEZ
REPRESENTANTE DE VENTAS
Telef : 97659527 614-5555
Email : anunez@maquinarias.com.pe

PROFORMA N° CA- 0187-03/06

Santa Anita, 27 de Marzo del 2006

Señores:
SHOUGANG HIERRO PERU S.A.A.
Rep. De Chile 262
Jesús Maria

Atn: Sr. Ghilmer Gonzalez

Estimados señores:

Como Distribuidores exclusivos de Camiones **VOLKSWAGEN** para todo el país, nos es grato dirigirnos a ustedes para cotizarles y detallar las características técnicas del siguiente vehículo , importado directamente de fábrica con especificaciones especiales para el mercado peruano.

UN CAMION PLATAFORMA MARCA VOLKSWAGEN
MODELO 15.180 (4x2) AÑO 2005. CARGA UTIL 10 TON.

1. –MOTOR		**2. –TRANSMISIÓN**	
Marca	MWM	Marca	Eaton
Modelo	6.10 TCA Diesel, 4 tiempos Inyección directa 6 cilindros en linea, 6.4L	Modelo	FS-4205A sincronizada
Potencia	180CV (178 HP) @ 2800 Rpm.	Velocidades	Caja 10 velocidades Logradas mediante una caja de 5 velocidades con un diferencial posterior de doble Reducción 5 x 2 = 10 vel. más 01 de reversa
Torque	de 58 Kgfm (569 Nm) @ 1,600 R.p.m. INTERCOOLER Norma de Emisión EURO II Filtro de aire seco con elemento de papel	Relación Adelante Reversa	 8,5 / 4,35 / 2,45 / 1,48 / 1.00 8,05:1
3. –EMBRAGUE		**4. –DIRECCIÓN**	
Tipo	Hidráulico SACH Mono disco de material orgánico De 350 mm. de diámetro	Modelo	ZF-8095 Hidráulica con esfera re-circulantes
		Reducción variable	18,1 a 21,42:1

05. -EJE DELANTERO	06. -EJE POSTERIOR
Tipo viga "I" en acero forjado Marca Meritor ó Sifco Modelo FF-844 ó 11K Capacidad 5,000 Kg. Tara 2,688 Kg.	Tipo eje rígido en acero estampado Marca Meritor Modelo RS-23-230 Capacidad 9,500 Kg. Tara 1,682 Kg. De Doble velocidad relación final 5,38 / 7,50:1
07. -SUSPENSION DELANTERA	**08. -SUSPENSION POSTERIOR**
Tipo Eje rígido Dos amortiguadores hidráulicos telescópicos reforzados Hoja de muelle semi-elípticos Barra Estabilizadora, Capacidad de 5,000 Kg.	Tipo eje rigido motriz, Hojas de muelles principal semi elípticas de acción Progresiva, Hojas de muelles auxiliares parabólicas, Capacidad 9,500 Kg.
09. -CABINA	**10. -CHASIS**
Avanzada, de acero, abatible Claraboya de ventilación en el techo 01 Asiento para chofer corrido abatible 02 Asiento acompañantes abatibles Estribos integrados para mejor acceso a la cabina y partes Altas	Tipo escalera, perfil constante, superficie llana, remachado y atornillado Material LNE 50 Modulo Seccional 163 cm3
11. -FRENOS DELANTEROS	**12. -FRENOS POSTERIORES**
Neumáticos Full Aire (Totalmente de Aire) Tipo leva tambor sistema de doble circuito	Neumáticos Full Aire (Totalmente de Aire) Tipo leva tambor sistema de doble circuito
13. – FRENO DE MOTOR	**14. - AREA EFECTIVA DE FRENADO**
Válvula tipo mariposa en el tubo de escape Mando electro-neumático, tecla en el tablero y comando en el acelerador	Área Efectiva de frenado total 3,835 cm^2 Delantera y Posterior
15. -FRENO DE ESTACIONAMIENTO	**16. -FRENO DE EMERGENCIA**
Neumático accionado por resortes que actúa sobre el eje posterior	Accionado por corte de aire
17. -SISTEMA ELECTRICO	**18. -AROS Y LLANTAS**
12 Voltios Alternador 90 Amp. 01 Batería 135 Amp/h. 04 faros delanteros con luz alta y baja 04 faros delanteros direccionales 02 faros posteriores de peligro, luz de retroceso,	Aros De disco con pestaña 7,50" x 20" Llantas 10.00 x 20" - 16 PR Aro y Llanta de repuesto
19. –CAPACIDAD DE CARGA VOLUMEN DE ABASTECIMIENTO	**20. –INSTRUMENTOS Y ACCESORIOS**
CAPACIDAD DE CARGA 10,000 Kg. Tanque de Combustible 275.0 lts Cárter 18,7 lts. Caja de Cambios 5,0 lts. Eje posterior 20.0 lts. Dirección 3,6 lts.	**INSTRUMENTOS:** Velocimetro, Tacómetro, Manómetro, Odómetro, Tacografo. Marcador de temperatura, Agua y aceite, **ACCESORIOS:** Extintor, Manguera para inflado de Neumáticos, Drenaje automático del reservorio de aire, Llave de ruedas con palanca, Gata hidráulica.

UN CAMION CHASIS VOLKSWAGEN MODELO 15.180 (4X2) CAPACIDAD 10 TON.

PRECIO DE VENTA AL PUBLICO	**US$**	**46,900.00**
VALOR VENTA CAMION CHASIS	US$	37,731.09
I.G.V. 19%		7,168.91
PRECIO DE VENTA ESPECIAL	**US$**	**44,900.00**

PLATAFORMA: LARGO = 6,000 mm ANCHO = 2,500 mm ALTO = 800 mm

VALOR VENTA	US$	2,941.18
I.G.V. 19%		558.82
PRECIO DE VENTA UNITARIO	**US$**	**3,500.00**

GRAN TOTAL (INC. IGV)	**US$**	**48,400.00**

NOTAS:

1. TIEMPO DE ENTREGA: 15 días, salvo previa venta
2. FORMA DE PAGO: Contado o Leasing
3. VALIDEZ DE LA OFERTA: 30 días
4. GARANTÍA DE LAS UNIDADES: 12 meses sin limite de kilometraje. Para que la garantía se mantenga vigente, el (los) camión (es) debe (n) realizar sus servicios de mantenimiento preventivo y/o correctivo en el local de **San Bartolomé S.A.** o en algunos de los concesionarios o talleres autorizados a Nivel Nacional
5. COMO REFERENCIA, CONTAMOS CON UN AMPLIO STOCK DE REPUESTOS Y UN TALLER COMPLETAMENTE EQUIPADO PARA PRESTAR SERVICIOS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO, ADEMÁS DE CONCESIONARIOS Y TALLERES AUTORIZADOS EN LAS PRINCIPALES CIUDADES DEL PERÚ.

   Atentamente,
6. CORTESÍA: TRAMITE DE PLACAS Y TARJETA DE PROPIEDAD.
7. ADICIONALES:
   - Filtros para 02 Mantenimientos Preventivos.
   - Pintura color Naranja Marcona.
   - Circulina color ámbar
   - Extintor con base
   - Botiquín de primeros Auxilios
   - Dos Faros Neblineros delanteros
   - Alarma de Retroceso de 80 dB
   - Terminales para carreta (01 eléctrico y 02 de aire).
   -

Atentamente,

ERNESTO ZAPATA RIOS
GERENTE COMERCIAL

ANEXO 9

CUADRO EVALUATIVO / UNIDADES Y EQUIPOS NECESARIOS

Item	Cant	Descripcion	Capacidad	US$ pu	US $ (parcial)	[illegible]	Marca	Fecha [illegible]	Garantia	Tiempo promedio de vida
1	1	Camioneta 4*2	4 TN	16420	16,420.00	[illegible]	NISSAN	Inmediato	36 meses / [illegible] km	5 años
2	1	Camion de carga	10 TN	48400	48,400.00	[illegible]	Volkswagen	[illegible]	12 meses	5 años
3	2	PC ultima generacion		1030	2,060.00	[illegible]	HP Compaq Bussiness	Inmediato	12 meses	[illegible]
			TOTAL US$		66,880.00					

Firmas que basteceran equipos

Camineta NISSAN	Maquinaria S.A
Camion Volkswagen	Unico distribuidor
PC	Firma BORHUA

ANEXO 10

SHOUGANG HIERRO PERU S.A.A

AUTORIZACION PARA INVERSION

API NUMERO
991-601

RAZON SOCIAL
SHOUGANG HIERRO PERU S.A.A

DIVISION
DEPARTAMENTO DE INFORMATICA

TITULO DEL API
"ACTUALIZACION DE EQUIPOS DE COMPUTO Y AMPLIACION RED A PLANTAS"

SUMARIZACION DEL API

El objetivo del proyecto es realizar la actualización y compra de nuevos equipos de computo, software para desarrollo de sistemas y equipos para ampliar nuestra red a las plantas en San Nicolás, integración de nuevos usuarios en la Mina, San Juan y Lima; todo ello con la finalidad de poner a disposición de los usuarios un sistema de información que traerá consigo las siguientes ventajas:

- Integración mediante el uso de la red de aquellas unidades que no lo estaban.
- Compartir la información esplotando al máximo nuestros recursos tecnológicos (acceso a nuestros sistemas).
- El manejo de la información por la red definitivamente dinamizará el trabajo a todo nivel. A nivel ejecutivo el contar con información en linea permitirá tomar decisiones en forma oportuna.
- El uso de Internet a todo nivel de usuario permitirá el acceso a información técnica para un mejor desarrollo del trabajo.
- Desarrollo de la Intranet que se ajuste a las necesidades de trabajo en nuestra compañía.
- Ingreso de nuestra empresa al mundo empresarial técnológicamente integrado.
- Con la implementación del correo interno usando nuestras redes LAN estimamos obtener ahorros de US$ 30,265.00 al año, dado que reduciríamos el consumo de copias en todas las áreas y además de restringir el uso de recursos involucrados en la distribución interna de correspondencia a lo estrictamente necesario.

La inversión total en el proyecto asciende a US$ 150,000.00 y el periodo de ejecución es aproximadamente de un año.

TIEMPO ESTIMADO DURACION	APROBACIONES			
	RUTA	ORGANIZACION	FIRMAS	FECHA
12 meses	1	GERENTE PRODUC. Y TECNICA	DU BAO QING	
FECHA DE TERMINO				
Marzo 2002	2	GERENCIA GENERAL	SUN LI	
PARA SER AUTORIZADO				
US$ 150,000	3			

SHOUGANG HIERRO PERU S.A.A

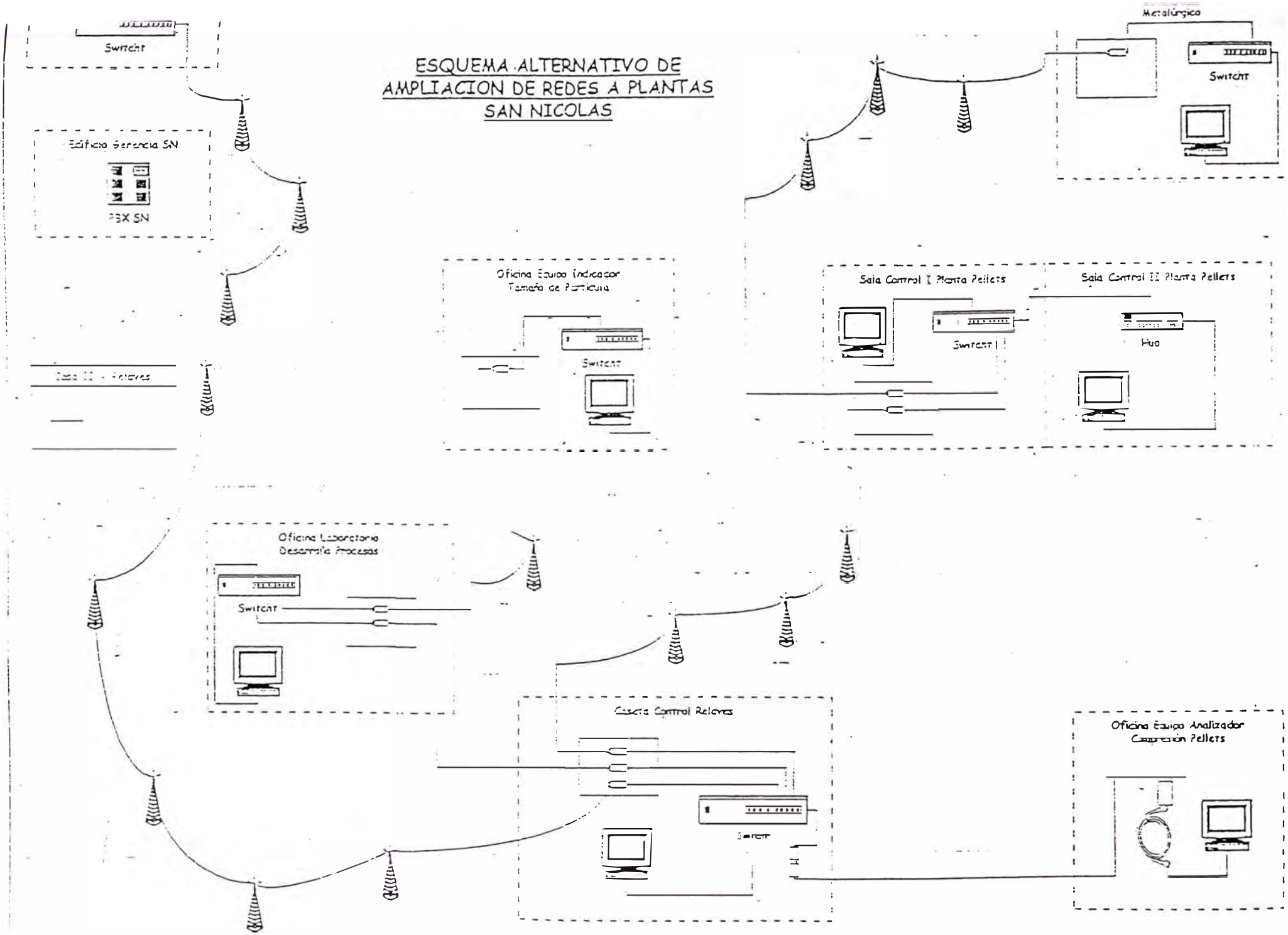
DETALLE DE INVERSION DEL API — 991-601

INVERSION PRIMARIA US$	TRIMESTRE 1er.2001	TRIMESTRE 2do.2001	TRIMESTRE 3er. 2001	TRIMESTRE 4to.2001	TOTAL US$
EQUIPOS	6,120	26,252	24,372	23,178	79,922
MATERIALES		16,500	10,200	11,200	37,900
CAPACITACION			3,360	3,815	7,175
SOFTWARE		5,807	7,175	8,075	21,057
LETES Y DERECHOS					
IMPREVISTOS	987	987	987	987	3,946
GASTO TOTAL					
OTROS TOTAL					
INVERSION PRIMARIA PARA SER AUTORIZADA	7,107	49,546	46,094	47,255	150,000
INVERSION RETORNABLE INVENTARIO DE M. Y S.					
INVENTARIO DE MATERIAL EN BRUTO					
INVENTARIO DE TRABAJO EN PROCESO					
INVENTARIO DE BIENES TERMINADOS					
CUENTAS POR COBRAR					
TOTAL INVERSION RETORNABLE					

INVERSION DE SOPORTE

TOTAL INVERSION PARA SER JUSTIFICADA US$	150,000

ESQUEMA ALTERNATIVO DE AMPLIACION DE REDES A PLANTAS SAN NICOLAS



En San Juan y Lima

Contabilidad San Juan	Registros de todas las facturas (de ventas y de compras), análisis de cuentas y activo fijo	Estados financieros proyectados y ajustados, cuentas por pagar y cobrar.	Alto
Planillas de pago San Juan	Elaboración de planillas de pago de todos los trabajadores de la empresa	Involucra la planilla de los tres estamentos de la empresa (incluye calculo de C.T.S. Aportaciones, etc.). Distribución de labor primaria y secundaria	Bajo
Costos y presupuestos San Juan	Cuantificación de costos en cada punto del proceso productivo (operaciones en Mina y en San Nicolás de todas nuestras plantas). Además se cuantifican y valorizan el consumo de todos los insumos utilizados en la producción y otros.	Costos unitarios totales (fijos y variables por tipo de producto), materiales de mayor consumo, estructura de costos de operación y costos por grupo de elementos de costos.	Alto
Materiales Lima	Tiene que ver con las compras de materiales, es decir todo el proceso logístico.	Compras proyectadas y efectuadas del mes y seguimiento de ordenes de compra.	Medio
Finanzas Lima	Involucra todas las operaciones comerciales y financieras de la empresa.	Flujos de caja proyectados y flujos de efectivo.	Alto
Comercialización Lima	Encargado de la comercialización de nuestro producto tanto en el mercado nacional como internacional.	Estadística de ventas, programa de ventas a corto y mediano plazo (estudio de mercado), análisis y estadística de precios de nuestros productos.	Alto
Otros	Información consolidada y diversa de diferentes áreas.	Lo data que maneja el área de campamentos sobre la producción y el consumo de agua potable. Politicas y procedimientos	Medio

Proceso	Descripción	Información generada	Prioridad
En la Mina			
Etapa previa			
Exploraciones geológica	Reconocimiento superficial, selección métodos y técnicas de exploración, levantamiento magnético aéreo, programas de perforación exploratoria, interpretación geológica del cuerpo y elaboración de secciones.	Niveles de reservas probadas, probables y minables, evaluación integral del deposito del mineral. Utilización de recursos e inversión efectuada.	Alta
Desarrollo de minas	Extracción de material estéril con la finalidad de exponer el mineral primario.	Niveles de extracción de material estéril, utilización de recursos e inversión efectuada.	Media
Etapa de explotación			
Perforación y voladura	Se inicia la operación perforando en una malla determinada para la colocación de explosivos.	Pies perforadores, toneladas perforadas, toneladas disparadas, consumo de explosivos y consumo de brocas y barrenos.	Media
Carguío	El carguío del material disparado se realiza con palas electromecánicas y cargadores frontales.	Toneladas cargadas por equipo por tipo de material extraído.	Alta
Acarreo	Operación que se realiza desde los frentes de extracción hasta las canchas de material estéril, canchas de mineral y plantas de chancado.	Toneladas acarreadas por flota y por tipo de material.	Alta
Chancado primario y secundario	El mineral es chancado hasta -2" utilizando chancadoras con capacidades de 1,000 y 2,000 ton/hr.	Toneladas de mineral chancado por plantas y por tipo de material.	Alta
Transporte por faja	Transporte de mineral hacia plantas de beneficio con un sistema de fajas de 15 km. de longitud, la capacidad de transporte es de 2000 ton/hr.	Toneladas de mineral transportado por tipo de material.	Media
Consolidados			
Otros	Información consolidada y diversa de diferentes áreas.	Extracción de mineral de minas por tipo de material, balances de stock de crudos en plantas, peformance de equipos, disponibilidad equipos(plan de mantenimiento).	Alta

Proceso	Descripción	Información generada	Prioridad
En San Nicolás			
Chancado	El mineral es chancado hasta un tamaño de -1/4" utilizando tres lineas de chancado que están conformados por zaranda vibratorias, alimentadores vibratorios y apilador móvil.	Recepción y chancado de Mineral por tipo de material en TLS; disponibilidad de tiempo: horas programadas disponibles, operadas, de producción y demoras	Media
Molienda y concentración	En esta etapa se beneficia el mineral en 8 lineas, con circuitos de molienda que están conformados, por molinos de barras y bolas, ciclones, separadores magnéticos y celdas de flotación.	Molienda por tipo de material, consumo de barras y bolas de molinos, balances metalúrgico en molienda y flotación, disponibilidad de tiempo.	Alta
Filtración	La planta de filtrado suministra torta filtrada para alimentación a hornos de la planta pellets y para embarque.	Cantidad de mineral filtrado, consumo de secos y disponibilidades horarias.	Media
Peletización	Esta conformada por 2 lineas de producción con capacidades de producción anuales de 1 y 2 millones de TLS anuales en las lineas 1 y 2 respectivamente.	Producción real por tipo de producto y por mes, datos de calidad: composición quimica por tipo de producto, comprensión, distribución de tiempo.	Alta
Trasferencia y Embarque	Finalmente el producto es almacenado en nuestros stock para ser embarcado al país de destino. En este punto existe el sistema de zarandeo de pellets que separa el material fino.	Balance de stock de productos, TLS de mineral zarandeado, reporte llegada de barcos y distribución de tiempo.	Alta
Otros	Información consolidada y diversa de diferentes áreas.	Operaciones de plantas de relaves, producción de planta bentonita, producción de agua dulce planta desaladora, análisis en laboratorio quimico y el consumo de energía eléctrica.	Media

ANEXO 11

SHOUGANG HIERRO PERU S.A.A.
REPUBLICA DE CHILE Nº 262 - JESUS MARIA
FAX: 332 6627 • 330 3093 • TELES.: 330 4600 • 330 5036
LIMA - PERU

REQUISICION

PAG: 0001

ida Nº ..... Ref. O.C. Anterior Nº. ..... Pag. ____ de ____

2004	DEP REF MEM2004-290	PARA CARGARLA LA CUENTA Nº 004200	PRIORIDAD ☐ AEREA PRIORIDAD "A" ☐ AEREA PRIORIDAD "B" ☐ PRIMER BARCO ☐ INMEDIATO - EX LIMA ☐ B	ITEM COSTO 020	NUMERO S-76728/2004-MINA

N COMPRAS
LIU HAN/CARMEN VIZCARRA

DIRIGIR CORRESPONDENCIA A:
J.CANALES/A.PAJUELO
J.LARA
M.BELIC
H.SALAZAR

OR SUGERIDO
ADO

DE SERA USADO EL MATERIAL, EQUIPO, MODELO Y SERIE
DAD DE COMPONENTES PARA MANT.ELECTRICO DE CAMIONES LECTRA M-100 DEL
INA.REF.MEM2004-290/292.'URGENTE'.

PESO ESTIMADO

COSTO ESTIMADO US$4,305.150

TIDAD	UD	Nº STOCK	Nº DE PARTE DESCRIPCION	PRECIO UNIT. VALOR TOTAL
			NEC.12 EA ITEM INACTIVO,USUARIO CONFIRMA NECESIDAD.	
9	EA	515.80.72600	6700398 Existencia: 0 FINGER -U.R. 900130	$13.330 $119.970
			P.U.ORDEN:21163A-07/10/1993 NEC.9 EA ITEM INACTIVO,USUARIO CONFIRMA NECESIDAD. OBSERVACION. I-FAVOR ADQUIRIR Y ENVIAR AVION CONSOLIDADO,PESO APROX.10 KG.COMPONENTES MUY IMPORTANTE PARA PONER OPERATIVO TRES CAMIONES LECTRA.	
**********	**********	**********	**********	

21/09/2004	SUPERVISOR/ORDENADOR DE GASTO FECHA 21/09/04	SUB GERENTE DE AREA FECHA	
NDENTE / JEFE DPTO.	JEFE CONTROL DE GASTOS	GERENTE DE AREA	
NDENTE GENERAL	JEFE CONTROL DE MATERIALES J.CANALES 21-09-04	GERENTE GENERAL	
	OTROS	PRESIDENTE DEL DIRECTORIO	

SHOUGANG HIERRO PERU S.A.A.
REPUBLICA DE CHILE Nº 262 - JESUS MARIA
FAX 332-6627 · 330-3093 · TELFS. 330-4600 · 330-5036
LIMA - PERU

REQUISICION

Asignada Nº _____ Ref. O.C. Anterior Nº _____ Pag. _____ de _____

	DEPTO.	PARA CARGAR A LA CUENTA Nº	PRIORIDAD	ELEM. COSTO	NUMERO
			☐ AEREA PRIORIDAD "A" ☐ AEREA PRIORIDAD "B" ☐ PRIMER BARCO ☐ INMEDIATO - EX LIMA ☐		

NCION COMPRAS

DIRIGIR CORRESPONDENCIA A:

VEEDOR SUGERIDO

E DONDE SERA USADO EL MATERIAL, EQUIPO, MODELO Y SERIE

PESO ESTIMADO

COSTO ESTIMADO

CANTIDAD	UD	Nº STOCK	Nº DE PARTE DESCRIPCION	PRECIO UNIT. VALOR TOTAL

INADOR	FECHA	SUPERVISOR CONTROL DE INV.	FECHA	SUB-GERENTE DE AREA	FECHA
MINTENDENTE / JEFE DPTO.		JEFE CONTROL DE INV.		GERENTE DE AREA	
MINTENDENTE GENERAL		JEFE CONTROL DE MATERIALES		GERENTE GENERAL	
OS		OTROS		PRESIDENTE DEL DIRECTORIO	

SHOUGANG HIERRO PERU
POLITICAS Y PROCEDIMIENTOS

ASUNTO: REQUISICIONES DIRECTAS	**CODIGO** 103-LOG-100	**PAG.:Nº** 1 de 8
GERENCIA RESPONSABLE: MATERIALES **AREA DE INFLUENCIA:** MAS DE UNA	**FECHA:**	

I N D I C E

X XX XXXXXXXXXXX

I. PROPOSITO

II. ALCANCE

III. POLITICA

IV. DEFINICIONES

V. BASE LEGAL

VI. NORMAS

VII. PROCEDIMIENTO

PREPARADO POR:	REVISADO POR LAS GERENCIAS DE:	APROBADO POR:
COMITE DE PROCEDIMIENTOS	**PRODUCCION** **INGENIERIA** **MATERIALES** **ADMINISTRACION** **TECNICA** **GESTION**	**GERENCIA GENERAL**

I. PROPOSITO

Establecer normas y procedimiento a seguir para la adquisición de materiales, repuestos y/o fabricaciones mediante Requisición Directa.

II. ALCANCE.

El presente procedimiento deberá ser observado por la Gerencia de Materiales-Departamento de Control de Materiales y por los responsables de centros de costos para adquirir materiales, repuestos y/o fabricaciones mediante Requisición Directa.

III. POLITICA.

Es política de Shougang Hierro Perú S.A., contar con un sistema de adquisición de materiales o repuestos que no sean del stock regular u otros que perteneciendo a esta clasificación se requieran únicamente para efectuar mantenimientos y reparaciones mayores programadas o de emergencia y no existan en los almacenes.

IV. DEFINICIONES.

- **Requisición Directa "D":** Documento utilizado para solicitar compras directas nacionales (locales) e importadas (internacionales) de materiales, repuestos y/o fabricaciones por única vez para diferentes usos.
- **Requisición Directo Stock "DS":** Documento utilizado para solicitar compras directas nacionales (locales) e importadas (internacionales) de materiales, repuestos y/o fabricaciones para realizar reparaciones programadas de Equipos o Plantas.
- **Requisición Stock "S":** Documento utilizado para solicitar compras nacionales (locales) e importadas (internacionales) de materiales o repuestos del stock regular de uso continuo.

V. BASE LEGAL

VI. NORMAS

1. La Requisición Directa será generada por el usuario en la oportunidad que requiera solicitar materiales, repuestos de stock o no stock y/o fabricaciones, debidamente presupuestados y deberán contar con la firma del Jefe Dpto.o Superintendente General del área originadora, Jefe Dpto. de Control de Materiales y aprobación de la Gerencia

del Area responsable; así mismo serán remitidas al Dpto. de Adquisiciones para la compra solicitada.

2. El presente procedimiento norma exclusivamente el uso de Requisiciones Directas para atender pedidos de las siguientes clases:
   - Código 587 Directo Stock Mina.
   - Código 588 Directo Stock San Nicolás.
   - Código 589 Directo Stock San Juan.
   - Código 593 Cargo Directo.

3. Son responsabilidades del originador :
   a) Preparar la forma 9571-001 " Requisición Directa" (Anexo-I), donde deberá señalar claramente la descripción en Castellano, para compras nacionales y en Inglés para compras importadas, centro de costos, proveedor sugerido, costo estimado por ítem, especificación completa, prioridad, modelo y número de serie completo del equipo donde se va a utilizar el material o repuesto y otros datos que sean necesarios a fin de evitar devoluciones.
   b) Anotar el número de stock de cada item (si lo tuviera).
   c) En caso de fabricaciones indicar el número de la última revisión del Plano o coordinar con Ingeniería San Nicolás por respectiva revisión.
   d) Verificar la conformidad de los materiales, repuestos y/o fabricaciones al momento de su recepción, así mismo darle uso inmediato para el cual fue solicitado.

4. Son responsabilidades del Jefe de Dpto. o Superintendente General:
   a) Revisar las requisiciones correspondientes a su área de responsabilidad
   b) Cuidar que el originador retire el material, repuesto y/o fabricación de inmediato y evitar así el incremento de los niveles de stock en los Almacenes.
   c) Solicitar al Jefe de Dpto. de Control de Materiales el ingreso al stock regular de los materiales del pedido Directo Stock solicitada para una reparación programada siempre y cuando tenga número de stock y/o comunicar su permanencia como tal hasta su utilización, previa evaluación de la necesidad y aprobación del respectivo Gerente de Area.
   d) Procura la firma de la Sub-Gerencia respectiva en la Requisición, luego de ser firmada por la Jefatura de Control de Materiales, cuando la Requisición supere los $10,000.00 Dólares, deberá ser aprobada por el Gerente de Area Chino.

5. Son responsabilidades de Control de Inventarios y Análisis:
   a) Recepcionar y analizar la Requisición Directa, de encontrarla conformes, asignar un número de control (D-xxxxx, DS-xxxxx y S-xxxxx), poner su Visto Bueno (Vo.Bo.) y enviarlas al Jefe de Control de Materiales para su firma, caso contrario devolverlas sin firmar al originador, señalando los errores o solicitando mayor sustentación.
   b) Procurar la aprobación del Gerente de Area originadora y luego enviar al Dpto. de Adquisiciones, comunicando a Asistencia Técnica al Campo.
   c) Emitir mensualmente los reportes de Directo Stock por usuario (MSTK-3-42) y remitirlos a las Gerencias originadora respectivas para su información y/o acción.

6. Son responsabilidades de Asistencia Técnica al Campo:
   a) Efectuar seguimiento sistemático y permanente a las Requisiciones Directas enviadas al Departamento de Adquisiciones Lima, en caso de demoras realizar los reclamos correspondientes por escrito.
   b) Coordinar con el originador y el Departamento de Adquisiciones las modificaciones, sustituciones, consultas técnicas y/o cancelaciones que se puedan presentar en el proceso de compra, debiendo contar en todo momento con aprobación del originador.
   c) Suministrar información técnica requerida por el Departamento de Adquisiciones, de ser necesario coordinar con el originador y con el Departamento de Ingeniería por el envío de planos, número de parte o repuestos enviados por reparación o fabricación.
   d) Atender y efectuar en coordinación con el usuario todos los reclamos que se presenten sobre los materiales que no cumplen con los requisitos señalados en la Requisición.
   c) Conocer en todo momento la situación de las requisiciones y evitar las demoras.

7. Son responsabilidades del Departamento de Adquisiciones:
   a) Gestionar en forma oportuna la compra de los materiales, repuestos y/o fabricaciones solicitados por Requisición Directa, asegurándose que cuente con la descripción, centro de costos (que asume el costo), proveedor sugerido, costo estimado por item e información clara y precisa para colocar la Orden de Compra.
   b) Mantener actualizado el Registro de Proveedores de bienes y servicios, en base a sus antecedentes que lo califiquen como aceptable para colocar la Orden de Compra y realizar el proceso de compra de acuerdo a normas establecidas vigentes.
   c) Enviar la Orden de Compra al Proveedor seleccionado, codificándola según normas establecidas vigentes.
   d) Adjudicar el total de los ítems solicitados en la Requisición a un solo proveedor.

8. Son responsabilidades del Area de Tráfico y Seguimiento:
   a) Procurar que la entrega de los materiales, por parte de los proveedores se efectúe en las condiciones señaladas en la Orden de Compra y dentro los plazos fijados.
   b) Recepcionar y enviar con guía de remisión a Control de Materiales-Almacenes los materiales, repuestos y/o fabricaciones correspondientes a la unidad de San Juan.
   c) En las adquisiciones para la unidad Lima, recepcionar y entregar el material al originador de la Requisición.
   d) Atender los reclamos de los originadores y mantenerlos informados hasta la llegada de los materiales correctos.
   e) En casos de emergencia y con previa autorización del originador, aceptar entregas parciales de los materiales o repuestos.

9. Son responsabilidades de la Supervisión de Almacén:
   a) Recepcionar los materiales, repuestos y/o fabricación de acuerdo a la Orden de Compra o Requisición.
   b) Verificar físicamente que los materiales, repuestos y/o fabricaciones recepcionados reúnan las características señaladas en la Orden de Compra o Requisición, de ser necesario solicitar opinión del originador.
   c) Comunicar inmediatamente al originador la llegada de los materiales, coordinando con él su retiro.
   d) Devolver los materiales, repuestos y/o fabricación, que no este llegando de acuerdo a la Orden de Compra y Requisición (Procedimiento 103-LOG-185 "Devolución de Materiales").
   e) No entregar el material si no contase con las condiciones solicitadas y aprobadas por el originador de acuerdo a su requisición.

10. Es responsabilidad del Dpto. de Control de Materiales/Gerencia de Materiales, velar por el cumplimiento o reducción de los tiempos establecidos en el procedimiento (Anexo - IV "Proceso de Requisiciones Directas Mina, San Nicolas y San Juan").

11. El incumplimiento de las presentes normas dará lugar a las sanciones establecidas en el Procedimiento 103-PER-008 "Medidas Disciplinarias.

PREPARADO POR:	REVISADO POR LAS GERENCIAS DE:	APROBADO POR:
COMITE DE PROCEDIMIENTOS	PRODUCCION INGENIERIA MATERIALES ADMINISTRACION TECNICA GESTION	GERENCIA GENERAL

VII. PROCEDIMIENTO

RESPONSABILIDAD	ACCION
ORIGINADOR	1. Prepara Requisición Directa en la forma 9571-001 (Anexo-I), pudiendo solicitarse un máximo de 99 ítems detallados en forma clara y precisa: descripción completa del equipo donde se usarán los materiales, indicando modelo y serie, centro de costo (que asumirá el costo), proveedor sugerido, costo estimado por item, en original y 6 copias, en castellano para compras nacionales y en inglés para compras importadas, procura la aprobación del Jefe del Departamento y envía a Control de Inventario y Análisis.
CONTROL DE INVENTARIO Y ANALISIS	2. Recepciona, revisa y analiza la Requisición para ver si está correctamente confeccionada, debidamente presupuestada y cuenta con las aprobaciones correspondientes, de ser necesario consultar con el originador, o confirma con la Gerencia Técnica-Proyectos de Inversión si es un bien de capital y la devolverá al originador.
	3. Asigna Códigos y Números a la Requisición y procura la aprobación del Jefe del Departamento de Control de Materiales.
	4. Remite la Requisición bajo relación a Costos y Presupuestos para asignación de Elemento de Costo y/o revisión con el presupuesto.
COSTOS Y PRESUPUESTOS	5. Consigna el elemento de costo de acuerdo al material o repuesto solicitado en la Requisición y remite a la Gerencia de Area responsable para su aprobación.
GERENCIA RESPONSABLE	6. Aprueba la Requisición y vela para que se cumplan y reduzcan los tiempos establecidos por este procedimiento, (Anexo-IV) y la devuelve al Dpto. de Control de Materiales (Control de Inventarios y Análisis).
CONTROL DE INVEN-TARIO Y ANALISIS	7. Distribuye la requisición como sigue: - Original al Jefe del Departamento de Adquisiciones. - Copia al Sistema Mecanizado.

PREPARADO POR:	REVISADO POR LAS GERENCIAS DE:	APROBADO POR:
COMITE DE PROCEDIMIENTOS	PRODUCCION INGENIERIA MATERIALES ADMINISTRACION TECNICA GESTION	GERENCIA GENERAL

- Copia al Archivo de Requisiciones
- Copia al Originador.
- Copia a Asistencia Técnica al Campo.
- Copia al Almacén respectivo.

8. Remite las Requisiciones urgentes en sobre cerrado aparte con anotación especial prioridad urgente, a la Gerencia de Materiales.

DEPARTAMENTO ADQUISICIONES

9. Recepciona la Requisición aprobada, de existir inconvenientes, alteraciones o modificaciones informa a Asistencia Técnica al Campo, caso contrario procede a la compra de acuerdo a procedimientos vigentes, dando prioridad a las URGENTES.

ASISTENCIA TECNICA AL CAMPO

10. Solicita vía telefónica, fax o memorándum el envío del material solicitado a la Jefatura de adquisiciones y/o Trafico y Seguimiento. En caso necesario solicita la cancelación o modificación de los items o requisiciones previa autorización del originador, Jefe de Departamento responsable o Gerencia responsable.

TRAFICO Y SEGUIMIENTO

11. Una vez adquiridos los materiales, los remite con guías de remisión del Proveedor (dos copias) y el manifiesto de carga de la Empresa, al almacén al cual corresponda el pedido.

12. En caso que el pedido sea de la Unidad de Lima, lo entrega directamente al originador.

SUPERVISOR DE ALMACEN

13. Recepciona y verifica que los materiales, repuestos y/o fabricaciones reúnan los requisitos señalados en la orden de compra y/o requisición y luego comunica al originador la llegada de su pedido.

14. Si el material recibido es incorrecto previa coordinación con el usuario y Asistencia Técnica al Campo procede a la devolución mediante documento "MD", Forma 9571-017 "Reporte Material Devuelto (Anexo-III), dirigiéndose a la Jefatura de Tráfico y Seguimiento (Procedimiento 103-LOG-185 "Devolución de Materiales").

ORIGINADOR	15. Verifica que los materiales, repuestos y/o fabricación recibidos reúnan las características y calidad señaladas en la orden de compra y/o requisición, de estar conforme, retira los materiales mediante vale de almacén, caso contrario efectúa el reclamo respectivo por medio de Asistencia Técnica al Campo.
SUPERVISOR ALMACEN	16. Remite a Control de Inventario y Análisis en un plazo no mayor de 5 días útiles de recepcionado el material, repuesto y/o fabricación los siguientes documentos: - Guía de Remisión del Proveedor. - Copias (dos) de la Orden de Compra.
CONTROL DE INVENTARIOS Y ANALISIS	17. Efectúa los registros correspondientes y remite al Dpto.de Contabilidad los documentos siguientes: - Cargo de Recibidores, forma 9571-012A "Cargo de Salida de Materiales" (Anexo-II). - Copia de la Orden de Compra. - Copia de la Guía de Remisión.

PREPARADO POR:	REVISADO POR LAS GERENCIAS DE:	APROBADO POR:
COMITE DE PROCEDIMIENTOS	PRODUCCION INGENIERIA MATERIALES ADMINISTRACION TECNICA GESTION	GERENCIA GENERAL

ANEXO 12

CODIGOS POR COMPRADORES

PRADOR	CLASE	DESCRIPCION
MEN	515	LECTRA HAUL
CARRA	521	PLANTA TERMICA
	528	PLANTA DESALADORA
	538	CABLES DE ACERO - SOGAS - CADEN
	547	PLANCHAS - ANGULOS - ACRILICOS
	557	POLEAS - REDUCTORES - FILTROS D
	559	SANITARIOS Y ACCESORIOS
	576	MATERIAL ESPECIAL PARA MUELLE
	580-38	CABLES Y CUERDAS
	580-47	HIERRO Y ACEO DE MAYOR USO
		ORD.SISTEMA MECANIZADO Y REQS. Z
		"A" CORRESP. A CODIGO .ASIGNADO
RICIA	503	REPUESTOS FORD
VARRY	517	REPUESTOS CHINAS
	522	REPUESTOS DATSUN
	523	REPUESTOS TOYOTA
	529	ACCS. AUTOMOTRIZ SIST. ELECTR.
	539	ACCESORIOS AUTOMOTRIZ
	541	PERNOS - TUERCAS - HUACHAS - CL
	558	TELEFONOS Y ACCESORIOS
	793	PRLS LIMA
		ORD.SISTEMA MECANIZADO Y REQS. Z
		"A" CORRESP. A CODIGO .ASIGNADO
CASTILLO	504	EUCLID
	509	SOLDADORAS Y ACCESORIOS - PTA.
	524	REPUESTOS CUMMINS
	534-30	ALUMINIO GARNULAR PROD. QUIMICO
	537	SOLDADURA AUTOGENA - IMPLEMENTO
	540	HERRAMIENTAS MANUALES
	545	PINTURAS - DISOLVENTES
	572	CEMENTO - LOCETAS - CAL - PISO
	573	MADERAS
	580-72	CEMENTO Y CONCRETO
		ORD.SISTEMA MECANIZADO Y REQS. Z
		"A" CORRESP. A CODIGO .ASIGNADO
REM	511	HERRAMIENTAS NEUMATICAS - MECAN
RCIA	513	RPTOS AVION EMPRESA
	516	REPUESTOS DODGE
	542	MATERIAL PARA GEOLOGIA
	549	CARPINTERIA
	560	MEDICINAS PRODUCTOS QUIMICOS
	563	COMESTIBLES
	566	UTILES ESCOLARES
	567	ARTICULOS Y UTILES DE OFICINA
	568	ARTICULOS PARA LIMPIEZA
	569	INSECTICIDAS MAT. CAMP.
	577	ETERNIT
		ORD.SISTEMA MECANIZADO Y REQS. Z
		"A" CORRESP. A CODIGO .ASIGNADO

COMPRADOR	CLASE	DESCRIPCION
ROSSMARIE	502	REPUESTOS G.M.C. - ALLISON
BETETTA	512	BOMBAS DE SUCCION - REP. INYECT
	514	HAULPACK - WABCO
	533	LLANTAS Y CAMARAS - PARCHES -
	536	FAJAS EN "V" - EMPAQUETADURAS
	551	CHANCADORAS - MOLINOS
	553	AGITADORES - FILTROS - ZARANDAS
	555	RETENES - RODAMIENTOS
	580-12	RPTOS. BOMBAS
	580-33	LLANTAS Y CAMARAS DE MAYOR USO
	580-36	FAJAS DE MAYOR USO
	580-51	RPTOS. CHANCADORAS Y MOLINOS
	580-53	RPTOS. ZARANDAS Y CLASIFICADORES
		ORD.SISTEMA MECANIZADO Y REQS. Z
		"A" CORRESP. A CODIGO .ASIGNADO
LUCRECIA	501	REPUESTOS CATERPILAR
CARMELINO	508	CARGADORES - MONTACARGAS - MEZC
	510	REPUESTOS KOMATSU
	518	REPUESTOS VOLVO
	530	GASOLINA - KEROSENE
	531	LUBRICANTES
	534-20	NITRATO DE AMONIO PROD. QUIMICO
	579	PETROLEO BUNKER "C" No 6.
	580-30	COMBUSTIBLES
	580-31	LUBRICANTES
	580-34	DETONADOR EXPLOSIVOS
		ORD.SISTEMA MECANIZADO Y REQS. Z
		"A" CORRESP. A CODIGO .ASIGNADO
YOLANDA	520	PLANTA DE PELETIZACION
LOPEZ	525	ELECTRICOS ESPECIALES MOTORES/T
	527	ARTICULOS ELECTRONICOS
	535	FAJA TRANSPORTADORA Y ACCESORIO
	543	BROCAS - TALADROS - BARRENOS
	544	LABORATORIO
	546	ACIDOS - OXIGENO - NITROGENO -
	548	IMPL. DE SEGURIDAD
	554	ARTICULOS ELECTRICOS
	580-20	RPTOS. PLANTA PELLET
	580-25	RPTOS. ELECTRICOS
	580-43	RPTOS. BROCAS PARA PERFORAC.
	580-46	QUIMICOS Y REACTIVOS
		ORD.SISTEMA MECANIZADO Y REQS. Z
		"A" CORRESP. A CODIGO .ASIGNADO
PABLO	505	BELAZ - KENWORTH
BENAVENTE	506	P. & H. PALAS Y GRUAS - TADANO
	507	COMPRESORAS - PERFORADORES
	519	COLECTORES DE POLVO - EXTRACTOR
	526	MOTORES ELECTRICOS
	580-06	RPTOS. PARA PALAS Y GRUAS
		ORD.SISTEMA MECANIZADO Y REQS. Z
		"A" CORRESP. A CODIGO .ASIGNADO

ANEXO 13

03121	DS-34497/2006	2	MPCA	00017	24/03/2006	00/05/2006
	'MINA'		(3) - URGENTE			

A & E DISTRIBUIDORA Y SERV GRALS — ALM.TRAN

TELF.:
RUC : 20502104480

				P.U.:	$ 769.810
03	1 EA	587.34.49703	47420-09D00		$ 769.81
			SHUTTER ASSY EXHAUST		
				P.U.:	$ 3,027.500
	1 EA	587.34.49705	72712-40Z00		$ 3,027.50
			GLASS WINDOW SHIELD		
				P.U.:	$ 6.930
06	4 EA	587.34.49706	43232-0T000		$ 27.72
			SEAL GREASE		
				P.U.:	$ 6.930
07	4 EA	587.34.49707	43254-0T000		$ 27.72
			SEAL OIL		
				P.U.:	$ 265.000
09	2 EA	587.34.49709	30210-0T000		$ 530.00
			PLATO PRESOR ASSY		
				P.U.:	$ 48.560
10	2 EA	587.34.49710	25730-09T00		$ 97.12
			FLASHER UNIT		
				P.U.:	$ 274.370
11	1 EA	587.34.49711	16460-05D00		$ 274.37
			SEDIMENTOR ASSY		
				P.U.:	$ 911.510
13	2 EA	587.34.49713	43206-01D20		$ 1,823.02
			DRUM REAR BRAKE		

TOTAL DESCTO $ 0.00

SUB TOTAL	$	7,177.15
IGV	$	1,363.08
TOTAL	$	8,540.81

3121A DS-34497/2008 2 MPCA 09159 24/03/2008 09/05/2008
'MINA' (3) - URGENTE

OYOCARR ALM TRAN
V.EDUARDO DE JABICH 310 INGENIERIA SAN MARTIN D
ELF.: 3824804
UC : 20508981211

				P.U.:	14387.1400
	1 EA	587.34.49704	21400-09D20		S/ 14,387.14
			RADIATOR ASSY		
				P.U.:	1670.8400
2	3 EA	587.34.49712	16401-01D61		S/ 5,012.52
			SUB BODY		

pad: 2 en

OTAL DESCTO S/.: 0.00

SUB TOTAL	S/.	19,979.66
IGV	S/. :	3,796.14
TOTAL	S/. :	23,775.80

5134 3 77778 01 CHVV 04 02 96110

INCO SALES CORPORATION
RANKLIN AVENUE 1001

TEL.516-741-8755 FAX:516-741-8764 20/01/2005 / / DIRECTO
UC:

1	3 EA	515.00.21434	21434 SWITCH	PU	$28.000 $84.00
2	3 EA	515.02.47212	947212 SWITCH	PU	$12.570 $38.71
3	9 EA	515.30.72500	6700234 FINGER U.R. 900124	PU	$12.500 $112.50
4	2 EA	515.30.23650	171V66.115 RELAY - WABCO P/N VA 4227 - U.R. P/N 18432	PU	$201.090 $402.18
5	2 EA	515.30.31900	9260902 WABCO V3 9325 1 COIL U.R. 900537 WABCO V3 9325	PU	$248.910 $497.82
6	3 EA	515.00.21142	21142 AMMETER	PU	$31.000 $93.00
7	16 EA	515.30.77260	886797710 TIP WABCO VH 0260 -U.R. 900103	PU	$8.220 $131.52
	2 EA	515.30.35540	432A44-HARP5 RESISTOR -U.R. P/N 17282-	PU	$38.000 $76.00
10	2 EA	515.30.21650	178F20826 INTERLOCK FOR CONTACTORS P1, P2, BP1, BP2 U.R. P/N 900129	PU	$270.000 $540.00
11	12 EA	515.30.72750	6700390 STUD U.R. 900132	PU	$9.300 $111.60
	12 EA	515.30.72560	6700392 STUD U.R. 900133	PU	$11.960 $143.52
	9 EA	515.30.72600	6700698 FINGER U.R. 900130	PU	$39.500 $355.50

05124 [illegible] 05 CTVV 04 02 26110

FINAL

HINCO SALES CORPORATION
FRANKLIN AVENUE 1001

Telf.516-741-8755 FAX:516-741-8764 20/01/2005 / / DIRECTO
RUC:

OTAL DESCTO $. :	0.00	SUB TOTAL $. :	2,606.35
		IMP. IGV $.:	0.00
		TOTAL $.:	2,606.35

ANEXO 14

INCOTERMS INTERNACIONALES

Los Incoterms son un conjunto de reglas internacionales, regidos por la Cámara de Comercio Internacional, que determinan el alcance de las cláusulas comerciales incluidas en el contrato de compraventa internacional.

Los Incoterms también se denominan cláusulas de precio, pues cada termino permite determinar los elementos que lo componen. La selección del Incoterm influye sobre el costo del contrato.

El propósito de los Incoterms es el de proveer un grupo de reglas internacionales para la interpretación de los términos mas usados en el Comercio internacional.

Los Incoterms determinan:

- El alcance del precio.
- En que momento y donde se produce la transferencia de riesgos sobre la mercadería del vendedor hacia el comprador.
- El lugar de entrega de la mercadería.
- Quién contrata y paga el transporte
- Quién contrata y paga el seguro
- Qué documentos tramita cada parte y su costo.

CFR (Cost and Freight) - Costo y Flete (puerto de destino convenido)

Para el vendedor los alcances son los mismos que la cotización FOB con la unica diferencia de que la empresa debe encargarse de contratar la bodega del barco y pagar el flete hasta destino.

El riesgo de pérdida o daño de las mercaderías así como cualquier coste adicional debido a eventos ocurridos después del momento de la entrega, se transmiten del vendedor al comprador

El término CFR exige al vendedor despachar las mercaderías para la exportación.

Este término puede ser utilizado sólo para el transporte por mar o por vías navegables interiores.

Obligaciones del Vendedor.

- Entregar la mercadería y documentos necesarios
- Empaque Y Embalaje
- Flete (de fábrica al lugar de exportación)
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)
- Gastos de exportación (maniobras, almacenaje, agentes)
- Flete (de lugar de exportación al lugar de importación)

Obligaciones del Comprador.

- Pago de la Mercadería
- Gastos de importación (maniobras, almacenaje, agentes)
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)
- Flete y seguro (lugar de importación a planta)
- Demoras

CIF (Cost, Insurance and Freight) - Costo, Seguro y Flete (puerto de destino convenido)

Significa que el vendedor entrega la mercadería cuando esta sobrepasa la borda del buque en el puerto de embarque convenido.

El vendedor debe pagar los costos y el flete necesarios para conducir las mercaderías al puerto de destino convenido.

En condiciones CIF el vendedor debe también contratar un seguro y pagar la prima correspondiente, a fin de cubrir los riesgos de pérdida o daño que pueda sufrir la mercadería durante el transporte.

El comprador ha de observar que el vendedor está obligado a conseguir un seguro sólo con cobertura mínima. Si el comprador desea mayor cobertura necesitará acordarlo expresamente con el vendedor o bien concertar su propio seguro adicional.

El término CIF exige al vendedor despachar las mercaderías para la exportación.

Este término puede ser utilizado sólo para el transporte por mar o por vías navegables interiores.

Obligaciones del Vendedor.

- Entregar la mercadería y documentos necesarios
- empaque y embalaje

- Flete (de fábrica al lugar de exportación)
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)
- Gastos de exportación (maniobras, almacenaje, agentes)
- Flete y seguro(de lugar de exportación al lugar de importación)

Obligaciones del Comprador.

- Pago de la mercadería
- Gastos de importación (maniobras, almacenaje, agentes)
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)
- Flete y seguro (lugar de importación a planta)
- Demoras

CIP (Carriage and Insurance Paid to) - Transporte y Seguro Pago Hasta (lugar de destino convenido)

El vendedor entrega las mercaderías al transportista designado por él pero, además, debe pagar los costos del transporte necesario para llevar las mercaderías al destino convenido. El vendedor también debe conseguir un seguro contra el riesgo, que soporta el comprador, de pérdida o daño de las mercaderías durante el transporte.

El comprador asume todos los riesgos y con cualquier otro coste ocurridos después de que las mercaderías hayan sido así entregadas.

El CPT exige que el vendedor despache las mercaderías para la exportación.

Este término puede emplearse con independencia del modo de transporte, incluyendo el transporte multimodal.

Obligaciones del Vendedor

- Entregar la mercadería y los documentos necesarios
- Empaque y embalaje
- Flete (de fábrica al lugar de exportación)
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)
- Gastos de exportación (maniobras, almacenaje, agentes)
- Flete y seguro (de lugar de exportación al lugar de importación)
- Gastos de importación (maniobras, almacenaje, agentes) "Parcial"

Obligaciones del Comprador

- Pago de la mercadería
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)
- Flete y Seguro (lugar de importación a planta)
- Gastos de importación (maniobras, almacenaje, agentes) "Parcial"
- Demoras

CPT (Carriage Paid To) - Transporte Pagado Hasta (lugar de destino convenido)

El vendedor entrega las mercaderías al transportista designado por él pero, además, debe pagar los costos del transporte necesario para llevar las mercaderías al destino convenido.

El comprador asume todos los riesgos y con cualquier otro coste ocurridos después de que las mercaderías hayan sido así entregadas.

El CPT exige que el vendedor despache las mercaderías para la exportación.

Este término puede emplearse con independencia del modo de transporte, incluyendo el transporte multimodal.

Obligaciones del Vendedor

- Entregar la mercadería y los documentos necesarios
- Empaque y embalaje
- Flete (de fábrica al lugar de exportación)
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)
- Gastos de exportación (maniobras, almacenaje, agentes)
- Flete (de lugar de exportación al lugar de importación)
- Gastos de importación (maniobras, almacenaje, agentes) "Parcial"

Obligaciones del Comprador

- Pago de la mercadería
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)

- Flete y Seguro (lugar de importación a planta)
- Gastos de importación (maniobras, almacenaje, agentes) "Parcial"
- Demoras

DAF (Delivered At Frontier) - Entregadas en Frontera (lugar convenido)

Significa que el vendedor ha cumplido su obligación de entregar cuando ha puesto la mercancía despachada en la Aduana para la exportación en el punto y lugar convenidos de la frontera pero antes de la aduana fronteriza del país comprador.

Este término puede emplearse con independencia del modo de transporte cuando las mercaderías deban entregarse en una frontera terrestre.

Obligaciones del Vendedor

- Entregar la mercadería y documentos necesarios
- Empaque y embalaje
- Flete (de fábrica al lugar de exportación)
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)
- Gastos de exportación (maniobras, almacenaje, agentes)
- Flete (de lugar de exportación al lugar de importación)(parcial)
- Seguro (parcial)

Obligaciones del Comprador

- Pagos de la Mercadería
- Flete (de lugar de exportación al lugar de importación) (parcial)
- Seguro (parcial)
- Gastos de importación (maniobras, almacenaje, agentes)
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)
- Flete y seguro (lugar de importación a planta)
- Demoras

DDP (Delivered Duty Paid) - Entregadas Derechos Pagados (lugar de destino convenido)

Significa que el vendedor entrega las mercaderías al comprador, despachadas para la importación, y no descargadas de los medios de transporte utilizados en el lugar de destino acordado.

El vendedor debe asumir todos los costos y riesgos ocasionados al llevar las mercaderías hasta aquel lugar, incluyendo los trámites aduaneros, y el pago de los trámites, derechos de aduanas, impuestos y otras cargas para la importación al país de destino.

Obligaciones del vendedor

- Entregar la mercadería y documentos necesarios
- Empaque y embalaje
- Acarreo (de fábrica al lugar de exportación)
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)
- Gastos de exportación (maniobras, almacenaje, agentes)
- Flete (de lugar de exportación al lugar de importación)
- Seguro
- Gastos de importación (maniobras, almacenaje, agentes)
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)
- Acarreo y seguro (lugar de importación a planta)
- Demoras

Obligación del comprador

- Pagar la mercadería

DDU (Delivered Duty Unpaid) - Entregadas Derechos No Pagados (lugar de destino convenido)

Significa que el vendedor ha cumplido su obligación de entregar cuando ha puesto la mercancía a disposición del comprador en el lugar convenido del país de importación y el Vendedor ha de asumir todos los gastos y riesgos relacionados con llevar la mercancía, hasta aquel lugar (excluidos derechos, impuestos y otros cargos oficiales exigibles a la importación). Así como los gastos y riesgos de llevar a cabo las formalidades aduaneras.

Obligaciones del Vendedor

- Entregar la mercadería y documentos necesarios
- Empaque y embalaje
- Flete (de fábrica al lugar de exportación)

- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)
- Gastos de exportación (maniobras, almacenaje, agentes)
- Flete y seguro (de lugar de exportación al lugar de importación)

Obligaciones del Comprador

- Pago de la mercadería
- Gastos de importación (maniobras, almacenaje, agentes)
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)
- Flete y seguro (lugar de importación a planta)
- Demoras

DEQ (delivered Ex-Quay) - Entregadas en Muelle (puerto de destino convenido)

Significa que el vendedor entrega cuando se ponen las mercaderías a disposición del comprador, sin despachar para la importación, en el muelle (desembarcadero) en el puerto de destino acordado. El vendedor debe asumir los costos y riesgos ocasionados al conducir las mercaderías al puerto de destino acordado y al descargar las mercaderías en el muelle (desembarcadero). El término DEQ exige que el comprador despache las mercaderías para la importación y que pague todos los trámites, derechos, impuestos y demás cargas de la importación.

Obligaciones del Vendedor

- Entregar la mercadería y documentos necesarios
- Empaque y embalaje
- Flete (de fábrica al lugar de exportación)
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)
- Gastos de exportación (maniobras, almacenaje, agentes)
- Flete y seguro (de lugar de exportación al lugar de importación)
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)

Obligaciones del Comprador

- Pago de la mercadería
- Flete y seguro (lugar de importación a planta)
- Gastos de importación (maniobras, almacenaje, agentes)
- Demoras

Este término puede usarse únicamente para el transporte por mar o por vías de navegación interior o para el transporte multimodal

DES (Delivered Ex Ship) - Entregadas Sobre Buque (puerto de destino convenido)

Significa que el vendedor entrega cuando se ponen las mercaderías a disposición del comprador a bordo del buque, no despachadas para la importación, en el puerto de destino acordado.

Obligaciones del Vendedor

- Entregar la mercadería y documentos necesarios
- Empaque y embalaje
- Flete (de fábrica al lugar de exportación)
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)
- Gastos de exportación (maniobras, almacenaje, agentes)
- Flete y seguro (de lugar de exportación al lugar de importación)

Obligaciones del Comprador

- Pago de la mercadería
- Gastos de importación (maniobras, almacenaje, agentes)
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)
- Acarreo y seguro (lugar de importación a planta)
- Demoras

EXW (Ex-Works) - En Fábrica (lugar convenido)

Significa que el vendedor entrega cuando pone la mercadería a disposición del comprador en el establecimiento del vendedor o en otro lugar convenido (es decir, fábrica, almacén, etc.).

Este término representa, así, la menor obligación del vendedor, y el comprador debe asumir todos los costos y riesgos.

Obligaciones del Vendedor.

- Entrega de la mercadería y documentos necesarios
- Empaque y embalaje

Obligaciones del Comprador.

- Pago de la mercadería
- Flete interno (de fábrica al lugar de exportación)
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)
- Gastos de exportación (maniobras, almacenaje, agentes)
- Flete internacional (de lugar de exportación al lugar de importación)
- Seguro
- Gastos de importación (maniobras, almacenaje, agentes)
- Transporte y seguro (lugar de importación a planta)

FAS (Free Along Ship) - Libre al Costado del Buque (puerto de carga convenido)

Significa que la responsabilidad del vendedor finaliza una vez que la mercadería es colocada al costado del buque en el puerto de embarque convenido. Esto quiere decir que el comprador ha de asumir todos los costos y riesgos de pérdida o daño de las mercaderías desde aquel momento.

El término FAS exige al vendedor despachar las mercaderías para la exportación.

Obligaciones del Vendedor

- Mercadería y Documentos Necesarios
- Empaque Y Embalaje
- Flete (de fábrica al lugar de exportación)
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)
- Gastos De Exportación (maniobras, almacenaje, agentes)

Obligaciones del Comprador

- Pagos de la mercadería
- Flete y seguro (de lugar de exportación al lugar de importación)
- Gastos de importación (maniobras, almacenaje, agentes)
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)
- Seguro y flete (lugar de importación a planta)
- Demoras

FCA (Free Carrier) - Libre Transportista (lugar convenido)

Significa que el vendedor entrega la mercadería para la exportación al transportista propuesto por el comprador, en el lugar acordado.

El lugar de entrega elegido influye en las obligaciones de carga y descarga de las partes. Si la entrega tiene lugar en los locales del vendedor este es responsable de la carga. Si la entrega ocurre en cualquier otro lugar, el vendedor no es responsable de la descarga.

Este término puede emplearse en cualquier medio de transporte incluyendo el transporte multimodal.

Obligaciones del vendedor.

- Entrega de la Mercadería y documentos necesarios
- Empaque y embalaje
- Flete (de fábrica al lugar de exportación)
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)
- Gastos de exportación (maniobras, almacenaje, agentes)

Obligaciones del comprador

- Pagos de la mercadería
- Flete (de lugar de exportación al lugar de importación)
- Seguro
- Gastos de importación (maniobras, almacenaje, agentes)
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)
- Flete y seguro (lugar de importación a planta)
- Demoras

FOB (Free On Board) - Libre a Bordo (puerto de carga convenido)

La responsabilidad del vendedor termina cuando las mercaderías sobrepasan la borda del buque en el puerto de embarque convenido.

El comprador debe soportar todos los costos y riesgos de la pérdida y el daño de las mercaderías desde aquel punto.

El término FOB exige al vendedor despachar las mercaderías para la exportación.

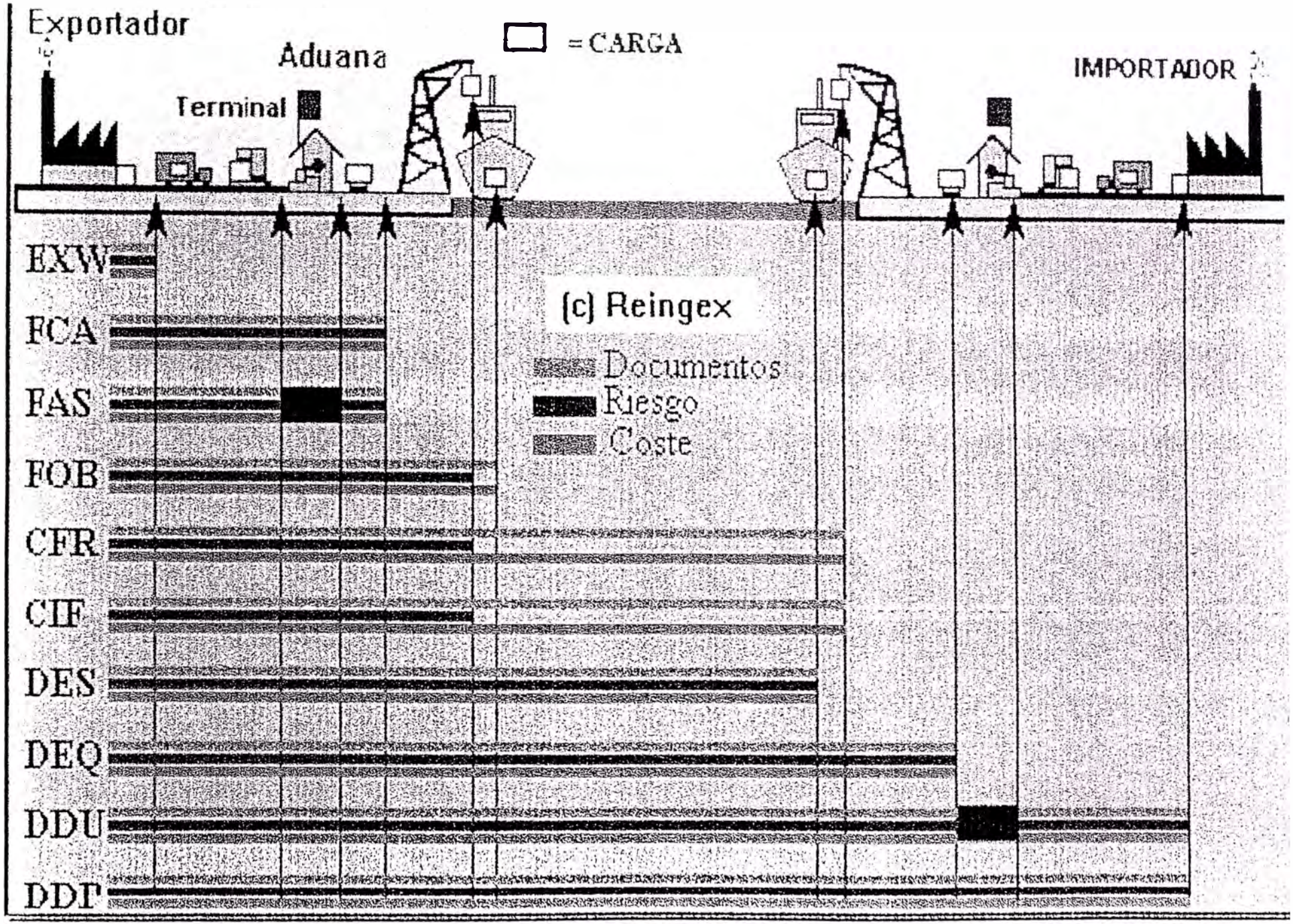
Este término puede ser utilizado sólo para el transporte por mar o por vías navegables interiores.

Obligaciones del vendedor

- Entregar la mercadería y documentos necesario
- Empaque y embalaje
- Flete (de fábrica al lugar de exportación)
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)
- Gastos de exportación (maniobras, almacenaje, agentes)

Obligaciones del Comprador

- Pago de la mercadería
- Flete y seguro (de lugar de exportación al lugar de importación)
- Gastos de importación (maniobras, almacenaje, agentes)
- Aduana (documentos, permisos, requisitos, impuestos)
- Flete (lugar de importación a planta)
- Demoras


Exportador
Aduana
= CARGA
IMPORTADOR
Terminal
EXW
FCA
FAS
FOB
CFR
CIF
DES
DEQ
DDU
DDP
(c) Reingex
Documentos
Riesgo
Coste

ANEXO 15

Q3617H

Jorvex y Compañía S. R. L.
Av. Tingo María 311 ~ Breña
T.: (01) 417-0202 F.: (01) 431-9324
ventas@jorvex.com
www.jorvex.com

R.U.C. Nº 20100073219

GUIA DE REMISION - REMITENTE

Nº 001 - REMITENTE 0140730

" AÑO DE LA CONSOLIDACION DEMOCRATICA"

O PARTIDA: AV. TINGO MARIA 311- BREÑA
CLIENTE: SHOUGANG HIERRO PERU S.A.A.
IRECCION: Republica de Chile No. 262 LIMA LIMA JESUS MARIA
DE LLEGADA: Km. 20 Lte. 2 antigua Panamericana Sur-Coperativa las verti LIMA LIMA VI
.CLIENTE: 20100142989 FECHA: 08/09/2006 PEDIDO: 001-00270092 FACTURA NRO: 002 - 00150139
VENDEDOR: 04 ORD.C: Q3617H-SN C/P: F005 FACTURA 30 DIAS US$ NRO.GUIA: 001 - 00140730

GO	DESCRIPCION	CANTIDAD / UNID.	P. UNIT.	IMPORTE	%DSCTO.	VALOR VENTA
3523P16	CABLE CAAI 3x16+1x25 mm2	4,000.0000 MT	1.75	9795/5795	.00	7,000.00
	01 CARRETE CON 1,470 KILOS.					

Shougang Hierro Perú S.A.A.
DEPOSITO TRANSITO
Aceptación final sujeta a
Inspección en Almacenes
SAN JUAN

09 SEP 2006

GLOSA :
FECHA DE INICIO DE PARTIDA: 08/07/06
AGO AL TIPO DE CAMBIO-VENTA DEL DIA DE SU CANCELACION *** BIENES NO AFECTOS A DETRACCION - SPOT ***
DESCUENTOS%:
I.G.V. %: 19 COMPRA/VENTA TOTAL NETO US$ 7,000.00

COMPRA	RECOJO DE BIENES TRANSFORMADOS		
DEVOLUCION	TRASLADO POR EMISOR ITINERANTE		
EXPORTACION	DE COMPROBANTES DE PAGO		
A CONFIRMACION DEL COMPRADOR	TRASLADO ZONA PRIMARIA		
RE ESTABLECIMIENTOS DE UNA MISMA EMPRESA	VENTA CON ENTREGA A TERCEROS		
BIENES PARA TRANSFORMACION	OTROS (ESPECIFICAR)		

TRANSPORTISTA:
R.U.C.: PESO:
MARCA Y PLACA DEL VEHICULO:
LICENCIA DE CONDUCIR Nro.:
CERTIFICADO MTC. Nro.:
COSTO MIN. DEL TRASLADO:

SHOUGANG HIERRO PERU S.A.A.
ALMACENES TRANSITO
08 SET. 2006
RECIBIDO
RECIBI CONFORME
DESTINATARIO

SHOUGANG HIERRO PERU S.A.A.

CASA MATRIZ: Av. República de Chile Nº 262
Jesús María - Lima - Teléfono: 714-5200
ALMACEN: Antigua Panamericana Sur Km. 20 Mz. Ñ Lt. 2
Cooperativa Las Verliontes - Villa el Salvador
Teléfono: 287-5806
Sede Productiva: Marcona - Nazca - Ica

R.U.C. 20100142989

GUIA DE REMISION REMITENTE

007 - Nº 0002653

Fecha Emisión: ..... Fecha Inicio Traslado: .....

Domicilio de Partida: .....
.....
Destinatario: .....
.....
Domicilio de Llegada: .....
.....
R.U.C. / D.N.I.: .....

Transportista: CONSORCIO EMPRESARIAL AGHAV SA
R.U.C.: ..... Licencia de Conducir: .....
Conductor: ..... D.N.I.: .....
Placa Tractor: ..... Placa Semiremolque: .....
Certificado MTC: ..... Certificado MTC: .....
Marca: ..... Marca: .....
Kilometros: ..... Costo Mínimo: .....

Factura: ..... Fecha Emisión Factura: .....

MOTIVO DEL TRASLADO

1. Venta ☐
2. Venta sujeta a confirmación del Comprador ☐
3. Compra ☐
4. Consignación ☐
5. Devolución ☐
6. Traslado entre establecimiento de la misma empresa ☐
7. Traslado de bienes para transformación ☐
8. Recojo de bienes transformados ☐
9. Traslado por emisor itinerante de comprobantes de pago ☐
10. Traslado zona primaria ☐
11. Importación ☐
12. Exportación ☐
13. Otros ☐

REQ. Nº	ORDEN DE COMPRA	GUIA DEL PROVEEDOR	UNIDAD	DESCRIPCIÓN	KILOS

Una vez firmada al presente guía como "RECIBI CONFORME", a la aceptación de la firma, todo daño y/o merma que sufra la carga hasta que es tallegue a su destino, será por cuenta y riesgo del transportista.

RECIBIDO 09 SEP 2006

INSTRUCCIONES:
Los camiones deben presentarse en el almacén de destino antes de las dos de la tarde, de lo contrario no se recibirá la carga hasta el día siguiente.

ENTREGUE CONFORME — RECIBI CONFORME — ENTREGUE CONFORME

p. ALMACEN ORIGEN — TRANSPORTISTA — p. ALMACEN DESTINO

CONTROL ADM. 1

MINAYA MEJIA DONATO RUFINO U 0067 75658 207 del 2001 3000 Act. 06/02/2006

ANEXO 15

(5655 K13) Provisional

SHOUGANG HIERRO PERÚ S.A.A.

TARJETA PARA CONTROL DE REPUESTOS

CLAVE 559-03.41104 | DESCRIPCION #4 CLAMPS. 1" x 5/8 | CHICAGO | UNIDAD EA | DUNCH-LOCK | TARJETA Nº

FECHA DIA	MES	AÑO	RECIBIDO	VALE Nº	DESPACHADO	SALDO	FECHA DIA	MES	AÑO	RECIBIDO	VALE Nº	DESPACHADO	SALDO
03	4	4	50	560036	P5476C	50	11	11	04		24229	6	41
24	04			08820	12	38	15	11	04		24526	36	05
19	4	04		08978	2	36	14	12	04	INVENTARIO			
9	05	04	50	561074	P6255	86	03	03	05	100	564947	P8474F	101
23	6	04		13776	4	82	06	04	05	MD	0455	100	1
30	07	04		14498	2	80	22	04	05		09591	1	
16	8	04		16157	8	72							
9	9	4				25	16	08	05	30	565238	Q0838	30
10	9	04		18627	4	31	27	08	05		19821	30	0
19	9	04		19489	15	16	24	09	05	50	568794	G0616T	50
14	10	04		21265	6	10	13	10	05		24121	10	10
20	10	4				1				RMAYOR	30751	20	20
LOCACION												20	0

9584-001

3A.009A159E.

AUX: 1586

559-03-41104

NO. DESPACHO
20.EA
REP. CAMAIO TIPO
MULTIOP 4.37 201
HOR. 15 2005
23-02-2005

5/8 - Nº 4
C- CHICAGO

3A09A159-E

ANEXO 17

SHOUGANG HIERRO PERU
DPTO CONTROL DE MATERIALES

24/10/06 13:54

INDICE DE ROTACION POR GRUPOS

PERIODO	REPUESTOS			SMTRO.OPER			SMTRO. CAMP			MAT. CONSTRUC			MAT. MAYORES			TOTAL MATERIALES			TOTAL INVENTARIO		
	BALANCE	SALIDAS	IR	BALANCE	SALIDAS	IR	BALANCE	SALIDAS	IR	BALANCE	SALIDAS	IR	BALANCE	SALIDAS	IR	BALANCE	SALIDAS*	IR	BALANCE	SALIDAS*	IR
Dic-92	8,878,448	965,413	0.11	3,715,299	663,609	0.18	123,417	370,423	3.00	264,428	7,809	0.03	2,388,380	16,591,067	6.95	15,369,972	18,597,821	1.21	18,1[illegible]275	18,597,821	1.0
Dic-93	7,957,007	2,965,107	0.37	4,321,292	3,227,262	0.75	62,067	282,739	4.56	119,532	119,250	1.00	5,086,033	21,263,161	4.18	17,545,931	27,867,519	1.59	23,315,462	27,867,519	1
Dic-94	11,816,129	5,522,885	0.47	5,425,746	4,758,396	0.88	48,506	245,746	5.07	119,411	87,565	0.73	9,294,651	28,568,578	3.07	26,704,443	39,183,170	1.47	32,206,057	39,183,170	1
Dic-95	12,386,051	5,679,514	0.46	6,213,997	4,853,195	0.78	70,973	275,899	3.89	121,461	105,253	0.87	9,269,882	32,551,288	3.51	28,062,364	43,465,149	1.55	29,4[illegible]008	43,465,149	1
Dic-96	11,598,188	5,054,441	0.44	5,956,309	6,529,774	1.10	68,794	232,354	3.38	118,930	88,166	0.74	12,196,911	39,121,764	3.21	29,939,132	51,026,499	1.70	30,695,479	51,026,499	1
Dic-97	9,699,054	8,188,858	0.84	4,465,809	14,074,634	3.15	58,480	264,845	4.53	112,362	190,863	1.70	7,889,564	45,042,661	5.71	22,225,269	67,761,861	3.05	23,0[illegible]531	67,761,861	2
Dic-98	9,677,765	7,056,174	0.73	4,385,625	11,400,960	2.60	55,706	250,816	4.50	95,140	182,249	1.92	6,844,015	39,057,684	5.71	21,058,251	57,947,883	2.75	21,63[illegible]075	57,947,883	2
Dic-99	8,699,374	4,006,943	0.46	3,873,075	8,439,617	2.18	41,303	154,177	3.73	90,591	126,710	1.40	4,784,919	24,544,442	5.13	17,489,262	37,271,889	2.13	18,586,798	37,271,889	2
Dic-00	7,845,388	3,503,287	0.45	3,545,791	5,958,843	1.68	34,602	130,816	3.78	65,572	74,689	1.14	4,657,993	29,465,304	6.33	16,149,346	39,132,939	2.42	16,8[illegible]335	39,132,939	2
Dic-01	7,204,842	4,429,193	0.61	3,111,112	6,708,463	2.16	27,770	91,904	3.31	55,292	131,065	2.37	3,448,743	36,872,769	10.69	13,847,759	48,233,394	3.48	14,4[illegible]532	48,233,394	3
Dic-02	7,401,381	5,431,434	0.73	3,292,791	6,936,519	2.11	39,299	108,708	2.77	50,725	90,843	1.79	3,587,490	39,665,569	11.06	14,371,686	52,233,073	3.63	14,889,674	52,233,073	3
Dic-03	7,751,608	7,347,432	0.95	4,034,468	10,081,754	2.50	58,465	186,876	3.20	67,674	144,305	2.13	6,444,540	48,567,694	7.54	18,356,755	66,328,061	3.61	18,940,207	66,328,061	3
Dic-04	8,774,237	8,539,874	0.97	3,597,403	11,125,225	3.09	51,288	158,180	3.08	58,201	84,795	1.46	4,970,077	69,411,577	13.97	17,451,206	89,319,832	5.12	17,8[illegible]682	89,319,832	5
Dic-05	8,863,587	8,286,668	0.93	3,668,400	17,737,505	4.84	45,530	237,685	5.22	52,087	293,045	5.63	8,000,813	61,822,735	7.73	20,630,417	88,377,638	4.28	22,6[illegible]209	88,377,638	3
Jul04-Jun05	8,863,587	7,955,130	0.90	3,668,400	14,255,125	3.89	45,530	182,792	4.01	52,087	185,344	3.56	8,000,813	66,820,075	8.35	20,630,417	89,398,466	4.33	22,637,209	89,398,466	3

Fuente Reporte Materiales y Suministros MSTK-3-06-B

PLANO PLANTA SAN NICOLAS

OCEANO PACIFICO

ESTACION DE BOMBAS

ESTACION DE BOMBAS

COMPRESORAS

CONVEYOR VESTUARIO

BALANZA COCINAS

ALMACENAMIENTO DE COPRA

TRANSFERENCIA

COCHA DE RELAVES

STOCK CONCENTRADO TORTA

STOCK PELET (PUERTO)

STOCK CONCENTRADO PARA SINTER (PUERTO)

APILADOR MOVIL Nº 2

APILADOR RADIAL

PLANTA BENTONITA

TANQUE PETROLEO 10'500,000 gls.

TANQUE PETROLEO 2'700,000 gls.

TANQUE PETROLEO 2'700,000 gls.

TANQUE (AGUA DULCE) CAP. 89 M3.

PLANTA DESALADORA

TANQUE AGUA SALADA (EN DESHUSO)

PLANTA PERNICA

PLANTA PELLET 1

PLANTA PELLET 2

MAGNETICA

STOCK CONCENTRADO

STOCK MATERIAL DIVIDIDO

TALLER ACTUACION DE BOMBAS

LABORATORIO DESARROLLO DE PROCESOS

TANQUE AGUA DULCE

TANQUE AGUA SALADA 150'Ø

TALLERES MAESTRANZA

TALLER ELECTRICO

INSTRUMENTACION

ALMACEN MP3

LABORATORIO PRUEBA DE CONCRETO

PLANTA CONCRETERA

COCHA BARTLET

EDIFICIO ADMINISTRACION

CONDOR CHINO

CONDOR ENFRIADOR

BATERIAS

CARRETERA A ALMACEN

CASA DE MAQUINAS

CASA DE TRANSFERENCIA

A SAN JUAN

A CHIMBOTE

TALLERES FACULTADES GENERALES

ESTACION DE GASOLINA

TALLER COMPONENTES

TALLER MEC. PESADA

TALLER MEC. LIVIANA

TALLER BOLIGRAFIA

TANQUES DE ACEITE

LAVADERO

ALMACENAMIENTO DE PINTURA ANTIGUA

TALLER DE MANTENIMIENTO MEC. TALLER ENVASADO DEPOSITO DE FILAS

Nº HPSN-94-8315

MARCA	CANT.	MARCA	CANT.	DESCRIPCION	ESPECIFICACIONES	STOCK Y ORIGEN	PESO TOTAL

HIERRO PERU

DEPARTAMENTO DE INGENIERIA SAN NICOLAS

PLANO GENERAL SAN-NICOLAS

2	28/11/91	REVISION GENERAL	CVM		
N-	FECHA	DESCRIPCION	POR	V/B	TITULO	NUMERO

REVISIONES — REFERENCIAS

DIBUJADO: O. ESPINOZA M. MAYO '89 — ESCALA: 1/8000 — FORMATO A1

REVISADO: — APROBADO: — HPSN-91-637 — REVISION 2