

UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERIA
FACULTAD DE PETROLEO

TESIS DE GRADO PARA OPTAR EL TITULO DE:
INGENIERO DE PETROLEO

**Aplicación de la Computadora Electrónica
para predecir el comportamiento de un Reservorio
Estratificado "X" que produce por influjo de agua**

**PRESENTADO POR
JORGE FLORES GONZALES**

Promoción "Ing. Juan Rodríguez del Castillo"

LIMA - PERU 1964

**A MIS QUERIDOS
PADRES**

AGRADECIMIENTO

Cabeza agradecer de modo preferencial al Ing. Juan Rodríguez del Castillo, Decano de la Facultad de Petróleo, tanto por la facilidad que me ha dado para el estudio del uso y manejo de la Computadora Electrónica 1620 de la Universidad Nacional de Ingeniería, así como por todos los consejos, enseñanzas y recomendaciones que de él he recibido.

También expreso mi eterna gratitud a todos los Señores Profesores de la Facultad de Petróleo por toda la ayuda y enseñanzas que ellos me han proporcionado para la culminación de mi Carrera Profesional.

I N D I C E S

	<u>PAGINA</u>
INTRODUCCION.-	
CAPITULO I.- DESCRIPCION ARALITICA DEL METODO DE SEPI. 8.-	1-7
<ul style="list-style-type: none">-Aproximaciones del método.-Infiltración fraccional.-Fracción de producción de agua en la superficie.-Fracción de producción de agua en el reservorio.	
CAPITULO II.- CARACTERISTICAS GENERALES DEL RE- SERVORIO "X".-	8-13
<ul style="list-style-type: none">-Saturación del aceite inicial - in situ.-Saturación del aceite después - de la recuperación primaria.-Régimen de inyección y eficien- cia de vertido.	
CAPITULO III.- SOLUCION ANALITICA DE LOS CALCULOS QUE REALIZARA LA COMPUTADORA.-	14-20
CAPITULO IV.- PROGRAMA FORTRAN.-	21-43
<ul style="list-style-type: none">-Procedimiento.-Obtención del Programa Objeto.-Diagrama de flujo.-Procedimientos Fortran.	
CAPITULO V.- ENTRADA DE DATOS PARA EL PROGRAMA BASE.-	44-46
<ul style="list-style-type: none">-Datos del reservorio.-Datos de espesor y permeabili- dad para cada estrato.	

PAGINA

CAPITULO VI.- ESTUDIO COMPARATIVO DE TODOS
LOS RESULTADOS OBTENIDOS DE
LA COMPUTADORA.-

47-51

- Cambio de la permeabilidad
relativa.
- Cambio de la saturación ini-
cial del ecueta.
- Cambio de la saturación de
agua intersticial.
- Cambio del régimen de injec-
ción de agua.

CAPITULO VII.- ANALISIS DEL COSTO DE LA SO-
LUCION DEL PROGRAMA FUTTRAN.-

52-53

CONCLUSIONES.-

54-56

NOMENCLATURA.-

REFERENCIAS.-

..... 0

INTRODUCCION

Soy en día, los computadoras electrónicas son ampliamente utilizadas para resolver los problemas de la ciencia, la ingeniería y el comercio. Su uso está basado en la capacidad para operar a gran velocidad, para obtener resultados con bastante precisión, para almacenar grandes cantidades de información y para llevar a cabo secuencia de operaciones largas y complejas gracias a su gran poder de combinación; todo ello sin la intervención humana .

Aplicando entonces las multiples capacidades de la computadora, se puede hacer uso de ella específicamente en la Ingeniería de Petróleo, para determinar parámetros y factores óptimos de producción, predecir el comportamiento de un reservorio, cálculos de liberación flash, análisis de curvas de desalinación, diseño de tubería revestidora; y en todo aquello donde se tenga demasiadas variables y los cálculos sean bastante complejos como para obtener resultados con gran exactitud.

En la presente tesis se desarrolla un Programa Fortran basado en el Método de Míles; para predecir el comportamiento de un reservorio estratificado que produce por influjo - de agua, utilizando la computadora electrónica 1620. Se pretende principalmente que el desarrollo del programa Fortran

constituya una guía y un punto de partida para futuras aplicaciones de la computadora; porque es innegable que en un futuro no muy lejano todos los problemas de Ingeniería de Petróleo serán resueltos con la ayuda de una computadora científica.

Se cree inclusivo que para el año de 1971, la computadora se aplicará en campos insospetados tales como: en el descubrimiento de nuevos teoremas, en traducción de lenguaje y en investigación psicológica.

La ciencia, ademá, sigue trabajando en otros aspectos que, según se predice, desarrollarán su propia iniciación y tomarán decisiones por sí mismas.

Surge entonces una rara interrogante: ¿Existe el peligro de que algún día las computadoras avancen al hombre?. La solución de esta interrogante la tiene precisamente el hombre.



CAPITULO I

DESCRIPCION ANALITICA DEL METODO DE STILES

El método de Stiles se refiere a un estudio hecho - principalmente para el cálculo de la recuperación y de la función de producción de agua de un sistema estratificado que produce por influjo de agua. Evidentemente, muchas zonas de producción son variables en permeabilidad tanto vertical como horizontal; y donde existe tales permeabilidades y estratificaciones el desplazamiento de agua basura más rápido a través de las zonas más permeables y consecuentemente mucha del aceite en las zonas menos permeables debe ser producido en un período largo con una alta relación agua-aceite.

La situación es la misma si el agua viene de un influjo natural o de surtidores de inyección los cuales son conocidos como mantenimiento de presión cuando la presión del reservorio es regularmente alta; y recuperación secundaria cuando la presión del reservorio es baja o desaparece.

Como todos los métodos teóricos para problemas de - desinflación; el estudio de Stiles hace varias suposiciones;

los cuales son necesarios para desarrollar los conceptos y para derivar las ecuaciones.

ASUMPCIONES DEL MÉTODO

Las asunciones relativas al Método de Stiles son:

- a).- El sistema del flujo corresponde al de geometría lineal, es decir, se assume un flujo horizontal.
- b).- El avance del frente de inundación en cualquier zona es proporcional a la permeabilidad absoluta de la aquila zona.
- c).- Todas las capas tienen la misma permeabilidad.
- d).- Todas las capas tienen la misma permeabilidad relativa al aceite delante del frente de inundación y - la misma permeabilidad relativa al agua detrás del frente de inundación.
- e).- Todas las capas sufren el ~~sobrepesado~~ en la saturación del aceite, debido al desplazamiento del agua.
- f).- No hay flujo transversal entre las capas o estratos, es decir, la permeabilidad vertical es cero.
- g).- La producción de cualquier zona en los ~~zonas~~ cambia bruscamente de aceite a agua.
- h).- La fracción de producción de agua (water cut), en cualquier tiempo depende de la ~~capacidad~~ piezométrica de la zona que está fluyendo aceite y de la ~~capacidad~~ piezométrica de la zona que está produciendo

agua.

RECUPERACION FRACCIONAL

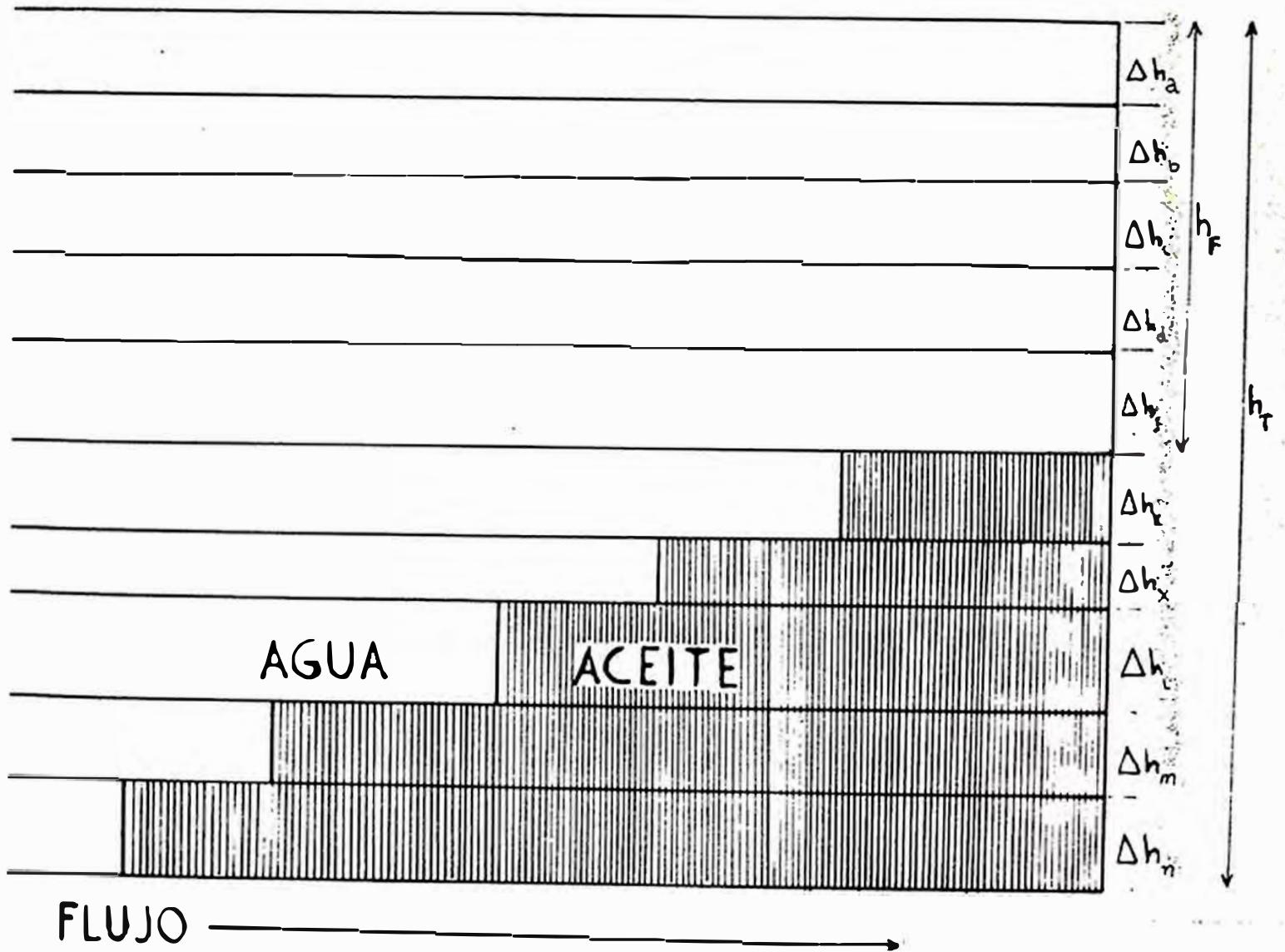
Aplicando el método de Stiles; dado una serie de capas o estratos paralelos de espesores Δh_a , Δh_b , Δh_c etc y de permeabilidades K_a , K_b , K_c etc y ordenados, por conveniencia, en forma decreciente; la primera capa de permeabilidad K_a será primero derrida por el agua; luego seguirá la segunda y así sucesivamente.

En la FIG. 1, se observa que las capas más permeables están produciendo agua y las demás están produciendo aceite. Las posiciones de los frentes de inundación están indicados para cada capa. Cuando la capa j ha pasado justo a la producción de agua, la producción de su aceite recuperable (por desplazamiento de agua), junto con la producción de las demás capas de permeabilidad más alta es completa. Dado que la velocidad de los frentes de inundación es considerada proporcional a las permeabilidades absolutas de los estratos; la recuperación fraccional en la capa k será :

$$\Delta h_k = \frac{K_k}{K_j}$$

Entonces cuando la capa k está completamente inundada; es decir, cuando $K_k = K_j$ la recuperación de la capa k será -

FIGURA 1



Δh_k . Consecuentemente la recuperación fraccional de todas las capas, considerando totalmente inundado hasta la capa j es:

$$\frac{(\Delta h_a + \Delta h_b + \dots + \Delta h_j) + (\Delta h_k \frac{k}{K_j} + \Delta h_1 \frac{1}{K_j} + \dots + \Delta h_n \frac{n}{K_j})}{\Delta h_a + \Delta h_b + \dots + \Delta h_n}$$

$$\Delta h_a + \Delta h_b + \dots + \Delta h_n$$

Si en la expresión anterior se toma en cuenta la capacidad total de la fosa "c_T" y la capacidad de la zona totalmente inundada "c_F"; y además se hace:

$$\Delta h_a + \Delta h_b + \dots + \Delta h_j = h_F$$

$$\Delta h_a + \Delta h_b + \dots + \Delta h_n = h_T$$

La expresión se transforma en:

$$\frac{h_F + \frac{1}{K_j} (\Delta h_k K_k + \Delta h_1 K_1 + \dots + \Delta h_n K_n)}{h_T}$$

$$\frac{h_F}{h_T}$$

Finalmente:

$$\frac{h_F K_j + (c_T - c_F)}{h_T K_j} \dots \dots \dots \quad (1)$$

FRACCION DE PRODUCCION DE AGUA EN LA SUPERFICIE

La fracción de la producción de agua en la superficie (surface water cut); puede ser expresado por medio de la forma lineal de la ley de Darcy. Se tiene:

$$\frac{q_w}{q} = \frac{q_w}{q_w + q_o}$$

Paso 1:

$$q_w = \frac{1.127 \times \Delta P \times \sum K_w \Delta h_w}{P_w \cdot L}$$

$$q_o = \frac{1.127 \times \Delta P \times \sum K_o \Delta h_o}{P_o \cdot L_o}$$

Sumando:

$$\frac{q_w}{q_w + q_o} = \frac{\sum K_w \Delta h_w}{P_w} + \frac{K_o \Delta h_o}{P_o \cdot P_o}$$

Además el valor de la permeabilidad efectiva, en función de la permeabilidad absoluta es:

$$K_w = K \times K_{sw}$$

$$K_o = K \times K_{so}$$

Reemplazando:

$$\xi_v = \frac{\frac{K_{xv}}{P_v} \times \sum K \Delta h_v}{\sum}$$

$$= \frac{\frac{K_{xv}}{P_v} \times \sum K \Delta h_v + \frac{K_{xo}}{P_o} \times \sum K \Delta h_o}{\sum}$$

$$= \frac{\frac{P_o}{P_v} \times \frac{K_{xv}}{K_{xo}} P_o \times \sum K \Delta h_v}{\sum}$$

$$= \frac{\frac{P_o}{P_v} \times \frac{K_{xv}}{K_{xo}} P_o \times \sum K \Delta h_v + \sum K \Delta h_o}{\sum}$$

$$= \frac{\frac{n P_o \times \sum K \Delta h_v}{n P_o \times \sum K \Delta h_v + \sum K \Delta h_o}}{\frac{A \times \sum K \Delta h_v}{A \times \sum K \Delta h_v + \sum K \Delta h_o}}$$

Finalmente la expresión: $\sum K \Delta h_v$ representa la capacidad piezométrica para la producción de aguas c_p y $K \Delta h_o$ representa: $(c_T - c_p)$. Entonces, la expresión anterior se convierte en:

$$\xi_v = \frac{A c_F}{A c_p + (c_T - c_p)} \quad (2)$$

FRACCION DE PRODUCCION DE AGUA EN EL RESERVARIO

La fracción de producción de agua en el reservorio (reservoir water cut), viene definido por la expresión:

$$f_w = \frac{\theta_w}{\theta_w + \theta_o}$$

Aplicando la Ley de Darcy; se tiene:

$$f_w = \frac{\frac{K_{sw}}{\mu_w} \times \sum K \Delta h_w}{\frac{K_{sw}}{\mu_w} \times \sum K \Delta h_w + \frac{K_{so}}{\mu_o} \times \sum K \Delta h_o}$$

$$\frac{\mu_o}{\mu_w} \times \frac{K_{sw}}{K_{so}} \rightarrow (c_p)$$

$$\left(\frac{\mu_o}{\mu_w} \times \frac{K_{sw}}{K_{so}} \right) (c_p) + (c_p - c_p)$$

Finalmente:

$$f_w = \frac{N c_p}{N c_p + (c_p - c_p)} \quad (3)$$

CAPITULO II

CARACTERISTICAS GENERALES DEL RESERVOARIO "X"

El reservorio problema "X", es una formación compuesta de 27 estratos de distintos espesores y distintas permeabilidades absolutas conforme al siguiente cuadro:

NÚMERO DE CAPAS	ESPESOR Δ h, pies	PERMEABILIDAD K, md.
1	1	776
2	1	454
3	1	349
4	1	308
5	1	293
6	1	282
7	1	273
8	1	262
9	1	228
10	1	187
11	1	178
12	1	161
13	1	159
14	1	148
15	1	127
16	1	109
17	1	88
18	2	87
19	1	77
20	1	71
21	1	62
22	1	58
23	1	54
24	2	50
25	1	47
26	1	35
27	1	16

POROSIDAD

Esta característica de roca es una expresión volumétrica que se expresa en forma de porcentaje; la razón de volúmenes poroso conectado, al volumen bruto. Representa la capacidad de almacenamiento de la roca y se lo expresa -

DEMAS

$$\phi = \frac{\text{Vol. poroso conectado}}{\text{Vol. total.}} \times 100$$

Se va a considerar que todos los estratos tienen una porosidad de 19% y el total de espacio poroso va a estar referido a un volumen de 100 pie-áreas de formación.

SATURACION DE AGUA INTERSTICIAL

Es la cantidad de agua dentro del reservorio que ocupa un espacio poroso, pero que no fluye al pozo. Este valor tiene una gran importancia ya que permite calcular el espacio poroso neto capaz de contener gas y petróleo dentro de un reservorio. La saturación de agua intersticial para el reservorio ultratificando "x" será considerado de 24%.

SATURACION DE ACEITE

Se define como la razón entre volumen de aceite en el reservorio y el volumen total de espacio poroso. Esta saturación de aceite, sin embargo, no es una indicación -

de la reserva total de petróleo. En todos los casos se debe considerar una saturación residual de aceite. En el sectorio "X" se tiene pues una saturación inicial de aceite de 100 - 24, es decir de 76% y se acepta una saturación residual de 23%.

PERMEABILIDADES RELATIVAS

Los datos de permeabilidad del cuadro anterior se refieren a las permeabilidades absolutas de cada estrato. Esta permeabilidad corresponde a una formación 100% saturada con un sólo fluido; pero si se tiene dos fluidos con saturaciones definidas en la misma formación, es necesario considerar las permeabilidades efectivas correspondientes a cada fluido. Consecuentemente, la permeabilidad efectiva es la permeabilidad de una sola para un fluido particular cuando dicho fluido tiene una saturación menor del 100%.

Por otra parte, cuando dos fluidos están presentes tales como el aceite y el agua, el régimen de flujo de ambos fluidos es distinguido por las permeabilidades relativas. Permeabilidad relativa es la razón de la permeabilidad efectiva a la permeabilidad absoluta. Una de las asunciones del método de Stiles es precisamente considerar constante las permeabilidades relativas al aceite y al agua. La permeabilidad relativa al aceite es de 0.80 y al agua de 0.20.

Se puede ver fácilmente, que la razón de las ~~perm~~ permeabilidades relativas es igual a la razón de las ~~perm~~ permeabilidades efectivas y además la relación 0.8/0.2 es igual a la relación 80/20. Estaclaración se hace necesaria, debido a que en los dígitos para la computadora se va a usar los valores de 80 y 20 como permeabilidades relativas al aceite y al agua respectivamente; y el valor de la razón de las ~~perm~~ permeabilidades efectivas es 4.

FACTOR DE VOLUMEN DE FORMACION

Debido a la solución del gas en el aceite; el volumen de espacio poroso ocupado por la mezcla gas-aceite a las condiciones del reservorio, es mayor que el volumen neto de petróleo en la superficie obtenido de la mezcla. El factor de volumen de formación expresa pues la relación del volumen de mezcla en el reservorio al volumen de petróleo en la superficie, para la unidad de mezcla. Para el sg servocio "Y" se considera un factor de volumen inicial de 1.215 barriles de espacio reservorio/barril de petróleo en la superficie.

VISCOSIDADES

La viscosidad del aceite se asume un valor de 4.34 cpo y del agua 0.82 cpo. La relación de viscosidades tiene pues un valor de 5.3

EVALUACION DEL ACEITE INICIAL IN SITU

Originalmente este reservorio "X" tuvo una produc-
ción primaria por el mecanismo de gas en solución y el
factor de volumen cambió de 1.215 a 1.073. El aceite ini-
cial in situ se puede estimar con los datos anteriores -
usando la expresión:

$$7758.4 \times \text{PTACR} \times \phi \times (1-s_{wi})$$

$$\frac{\pi}{A_1}$$

$$7758.4 \times 100 \times 0.19 \times (1 - 0.24)$$

$$\frac{-}{1.215} = 92,200 \text{ STO}$$

La recuperación primaria, aplicando el criterio de
Balance de Materiales es entonces:

$$\frac{\Delta \pi}{\pi} = \frac{A_1 - A_0}{A_1} = \frac{1.215 - 1.073}{1.215} = 0.116 = 11.6\%$$

SATURACION DE ACEITE DESPUES DE LA RECUPERACION PRIMARIA

Esta saturación representa una saturación inicial
para la recuperación secundaria y se calcula por medio de
la expresión:

$$s_0 = (1 - \frac{\Delta \pi}{\pi})(1 - s_{wi})(\frac{A_0}{A_1}) = (1 - 0.116)(1 - 0.24) \left(\frac{1.073}{1.215} \right) = 0.59$$

Considerando que la saturación residual de aceite es 23%, el aceite recuperable por una completa inundación de los 100 pie-áreas de reservorio es

$$\text{m}^3 = \frac{7738.4 \times 100 \times 0.19 \times (0.59 - 0.23)}{1.073} = 49,500 \text{ m}^3$$

RETIRO DE INYECCION Y EFICIENCIA DE BARRIDO

El régimen de inyección se asume de 100 m³/día. Para la eficiencia de barrido, la experiencia ha demostrado que con el sistema "Five Spot", dicha eficiencia es solamente 70 ó 90% en la geometría lineal. Esta eficiencia de barrido es definida como la relación del volumen barrido en cualquier tiempo, al volumen total sujeto a la inyección. Luego, la recuperación esperada por el desplazamiento del agua considerando un 85% de eficiencia de barrido es:

$$\Delta H = 0.85 \times H^* = 0.85 \times 49,500 = 42,038 \text{ m}^3$$

Esta recuperación secundaria representa el 45.7% - con relación al aceite inicial in situ, es decir, cuatro veces la recuperación primaria.

Entonces la recuperación total es de: $11.6 + 45.7 = 57.3\%$ correspondiente a las recuperaciones primaria y secundaria.

CAPITULO III

SOLUCION ANALITICA DE LOS CALCULOS QUE REALIZARA LA COMPUTADORA

Los cálculos que realizará la computadora son los siguientes:

1) .- TIEMPO DE LLENADO O FILL UP TIME.-

Este tiempo es calculado considerando las saturaciones - inicial y residual del aceite durante la inyección del gas. Como el régimen de inyección es de 100 bbls/día, el tiempo de llenado será:

$$t = \frac{7758.4 \times 100 \times 0.19 \times (1-0.59-0.23)}{100} = 250 \text{ días}$$

el volumen de llenado será pues: $250 \times 100 = 25,000 \text{ bbls.}$

2) .- ACEITE RECUPERABLE.-

En el Capítulo anterior se determinó el aceite recuperable, considerando una eficiencia de barrido de 85%. Esta recuperación fué de: 42,038 STO.

3) .- RECUPERACION FRACCIONAL.-

Si se considera inyectadas las 15 primeras capas, la recuperación fraccional hasta la capa 15, de acuerdo a la ecuación(1), será :

$$R = \frac{h_p K_{15} + (c_p - c_f)}{h_T K_{25}} = \frac{15 \times 127 + (5075 - 4187)}{29 \times 127} \approx 0.758$$

La capacidad total de la formación y las capacidades acumulativas hasta un determinado espesor inundado se obtiene siguiendo la secuencia del siguiente cuadro:

Nº de espes.	Δ espes.	Radi.	$\sum R \Delta h$
1	1	776	776
2	1	654	1230
3	1	349	1579
4	1	308	1887
...
15	1	127	4187
...
27	1	16	5075

La capacidad total de la formación es pues: 5075 pie-md.

4).- FRACCION DE PROYECCION DE AGUA EN LA SUPERFICIE.-

Este cálculo se realiza por medio de la ecuación (2) y para ello se determina previamente el valor de Δ :

$$\Delta = \frac{P_0}{P_W} \times \frac{K_{TW}}{K_{ZD}} \times \beta_0 = \frac{4.34}{0.82} \times \frac{0.8}{0.2} \times 1.073 = 1.42$$

Entonces el valor ξ_0 cuando la inundación incluye la ca-

pa 15 sacrá:

$$q_v = \frac{1.42 \times 4187}{1.42 \times 3187 + (5075 - 4187)} = 0.87$$

5).- PRODUCCION DE ACEITE ACUMULATIVO.-

Si se tiene la recuperación fraccional al final de cada estrato inmediato; la producción de aceite acumulativo - en cualquier tiempo será el producto de la recuperación fraccional por la cantidad de aceite recuperable. Así - por ejemplo, la producción de aceite acumulativo después de sacar inmediato los 15 primeros capas es de:

$$\Delta n_c = R \times 42,038 = 0.758 \times 42,038 = 31,879$$

6).- INCREMENTO DE ACEITE RECUPERADO POR ESTRATO.-

Si se tiene la producción acumulativa de aceite sucesivamente en los estratos; el aceite recuperado de cada uno de ellos se obtiene por simple resta.

7).- REGIMEN DE PRODUCCION DE CADA ESTRATO.-

Para determinar el régimen de producción esperado de cada estrato, se debe conocer previamente la fracción de producción de agua en el recurso; la misma que se sabe, viene dada por la expresión:

$$q_v = \frac{n c_p}{n c_p + (c_g - c_p)}$$

Para el primer estrato, es decir, para el estrato que tiene la menor permeabilidad, no existe ningún estrato previo totalmente inundado y consecuentemente el valor de q_1 es cero. Luego, la fracción de producción de agua en el reservorio para el primer estrato es cero.

Las demás fracciones de producción de agua en el reservorio para los demás estratos se calcula de acuerdo a la ecuación anterior, donde el radio de movilidad es:

$$n = \frac{\mu_w}{\mu_o} \times \frac{k_{so}}{k_{sw}} = \frac{4.34}{0.82} \times \frac{0.8}{0.2} = 1.32$$

Luego, la fracción de producción de agua en el reservorio para el segundo estrato es:

$$\xi_w = \frac{1.32 \times 776}{1.32 \times 776 + (5075 - 776)} = 0.192$$

Una vez determinada la fracción de agua en el reservorio la diferencia $(1 - \xi_w)$ representa la fracción de aceite en el reservorio y como se está injertando agua a un régimen de 100 bbls/día, el régimen de aceite en el reservorio será: 100 $(1 - \xi_w)$. Finalmente, el régimen de producción de petróleo en la superficie será:

$$q_o = \frac{100 (1 - \xi_w)}{A_o}$$

Para el primer estrato donde $\delta_0 = 0$ la fórmula se convierte en:

$$q_0 = \frac{100}{A_0} = \frac{100}{1.073} = 93.1 \text{ STO/día}$$

Para el segundo estrato será:

$$q_0 = \frac{100 (1 - 0.192)}{1.073} = 75.2 \text{ STO/día}$$

8) -- TIEMPO TOTAL DE INYECCIONES.-

Cuando se ha obtenido la producción de cada estrato y su régimen de producción, es fácil calcular el tiempo de desplazamiento en cada estrato. Así por ejemplo, para el primer estrato el tiempo de desplazamiento para producir - 9480 STO es:

$$\Delta t = \frac{9480}{93.1} = 102 \text{ días}$$

Considerando los 250 días de llenado, el tiempo total será:

$$T = 250 + 102 = 352 \text{ días}$$

Para el segundo estrato se tiene:

$$\Delta t = \frac{9695}{75.2} = 76 \text{ días}$$

Luego, el tiempo total transcurrido hasta la producción to-

Sei del segundo estadio es: $T = 382 + 76 = 428$ días.

~~20.- RELACION AGUA-ACEITE AFRICANAS.~~

Cuando el consumo de agua africana es de 100 litros/día y se obtiene el número de días de cumplimiento, el total de bewaziles de agua africana son:

$$W_1 = T \times 100$$

Mucha la profundidad del primer estadio se calculó suponiendo:

$$T_1 = 282 \times 200 = 56,400$$

Cuando el agua larga desplazada todo el aceite de la segunda etapa se habrá logrado en total, son:

$$T_2 = 6032 \times 200 = 603,272$$

En total, el número de días considerando la parte que obtendrá es de 6622.72; pero el programa ha sido hecho para tener distinto la parte entera en la profundidad de los bewaziles.

~~200.- RELACION AGUA-ACEITE AMERICANO.~~

Este dato, se expresa por la siguiente fórmula:

$$\text{W}_{20} = \frac{\text{Agua total Africana}}{\text{Aceite total americano}}$$

Y así por ejemplo, para el primer estadio se tienen:

$$WOR_c = \frac{35,232}{9480} = 3.71$$

11).- RELACION AGUA-ACEITE PARA CADA ESTRATO.-

Esta relación viene definida por la expresión:

$$PHOR = \frac{\text{Regimen de inyección de agua}}{\text{Regimen de producción de aceite}}$$

Para el primer estrato se tiene entonces:

$$PHOR = \frac{100}{93.1} = 1.07$$

.....

CAPITULO IV

PROGRAMA FORTRAN

El nombre de Fortran, proviene de las raíces inglesas formula translation que en castellano podría traducirse en fórmula acompañada por la expresión TRANSCRIPCION DE FÓRMULAS. Pero debido a que la terminología inglesa es ahora tan popular en los lugares dedicados al uso y manejo de estas máquinas resulta prácticamente necesario conservarla e incluso los programas están elaborados para recibir instrucciones en inglés, como se verá en el contenido de la Tesis.

Por otra parte, el lenguaje básico de la computadora consiste en instrucciones elementales tales como suma, resta. Entonces el procedimiento para resolver un problema debe basarse transcribirse en instrucciones sencillas que la computadora sea capaz de obedecer; estas transcripciones, llamadas Codificaciones se realiza con la misma ayuda de la computadora mediante el uso de un compilador, es decir de un **FORTRAN**.

Un compilador o Fortran, produce entonces las instrucciones elementales propias de la máquina, es decir, un lenguaje de máquina que ha de resolver el problema que inicialmente está en lenguaje Fortran. Este Fortran, suministra -

los elementos para cinco operaciones básicas que son: suma, resta, multiplicación, división y potencia. Cada una de estas operaciones se representa con un símbolo diferente:

Suma -----	(+)
Resta -----	(-)
Multiplicación -----	(*)
División ---	(/)
Potencia ---	(^{xx})

PROCEDIMIENTO.

El procedimiento a seguir para la solución de problemas con el uso del lenguaje Fortran, está especificado por una serie de proposiciones o sentencias de diferentes tipos:

- a).- Proposiciones que especifican las operaciones aritméticas que constituyen la esencia del procedimiento.
- b).- Proposiciones que especifican el suministro y la salida de instrucciones, tales como la lectura de una tarjeta de datos, la impresión de los resultados ó la perforación de una tarjeta con las soluciones.
- c).- Proposiciones que especifican el control de flujo a través del conjunto de proposiciones, es decir, la secuencia en que éstas deben ejecutarse.
- d).- Proposiciones que suministran cierta información acerca del procedimiento, sin que por ello originen acción alguna.

Todas estas proposiciones tomadas conjuntamente es lo que constituye el **PROGRAMA FUENTE**.

Este Programa Fuente, previamente se prepara en un formulario llamado formato IBM para Codificación Fortran. En este formulario van todas las proposiciones Fortran cuidadosamente ubicadas en su espacio respectivo, en tal forma que se tenga un máx. de 72 columnas. Cualquier uso de las 72 columnas no tomadas es controla la computadora.

Seguidamente, el Programa Fuente se escribe y perfora en tarjetas; para trascibirlo a un Programa Objeto por medio del Fortran.

El **PROGRAMA OBJETO** constituye pues un grupo de tarjetas perforadas en lenguaje de máquina.

En la página siguiente se tiene el listado del Programa Fuente.

OBTENCION DEL PROGRAMA OBJETO.-

Una vez que se tiene el Programa Fuente escrito y perforado en tarjetas, es necesario hacer previamente un chequeo con el objeto de averiguar si existan o no errores en el Programa. Para ello se hace uso del Precompilador. Este Precompilador es un grupo de tarjetas perforadas hecho por IBM y que sirven para detectar errores; los mismos que se obtienen en clave por medio de la máquina de escribir.

METODO DE STILES PARA PREDICIR EL COMPORTAMIENTO DE UN RESERVOARIO
 SEÑALIFICADO QUE PRODUCE POR INFLUJO DE AGUA

```

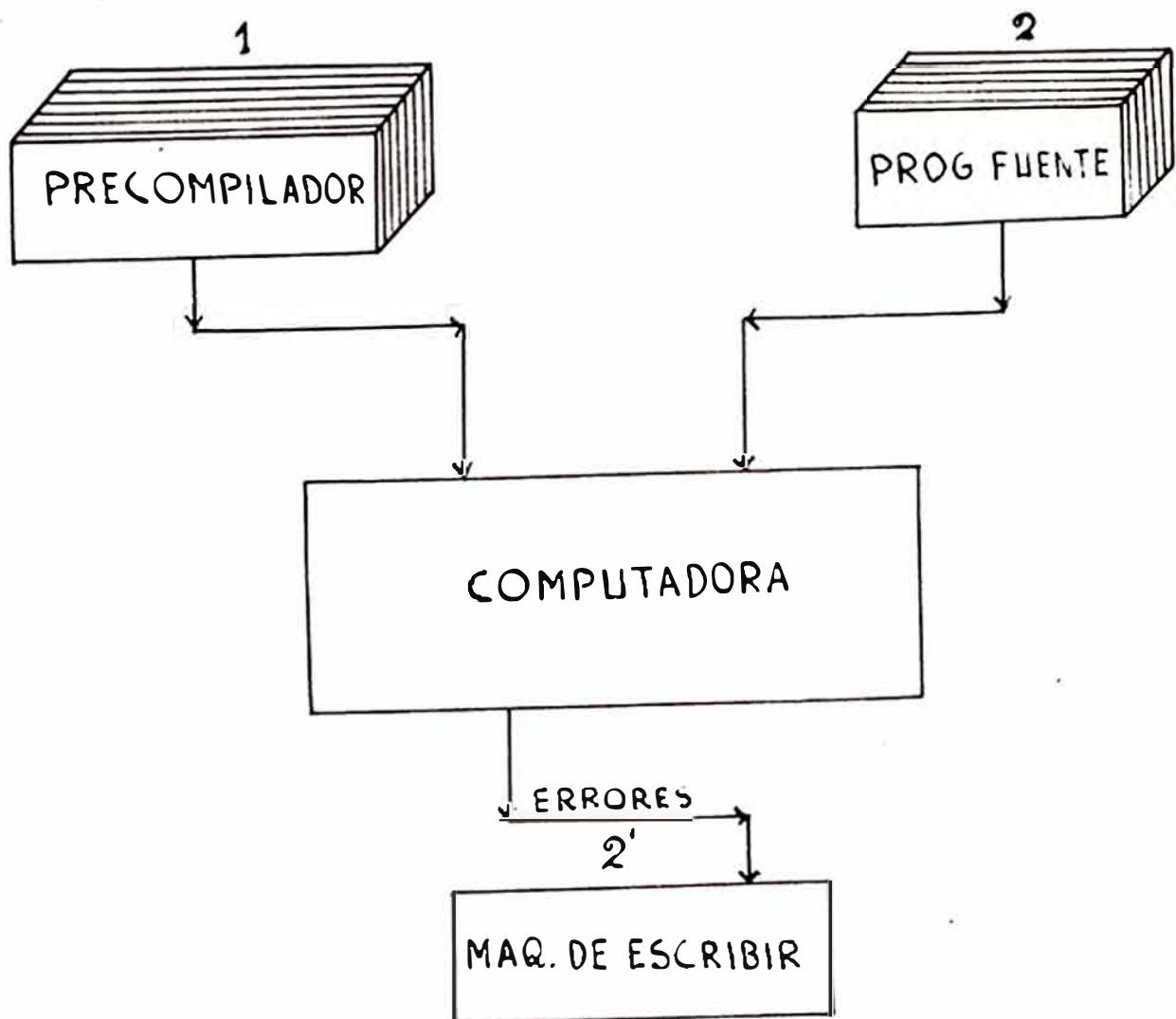
READ 1#, ITEMS, VISO, VISW, PERMO, PERMW, SOI, SOF, SWI, POR, ACF1, QWI, CA, BO
FORMAT (13,2F7.2,2F5.0,4F5.3,F8.0,F5.0,F5.3,F5.3)
OIP=ACFT*7758.4*(SOI-SOF)*POR/BO*CA
A=(VISO*PERMW*BO)/(VISW*PERMO)
DIMENSION DELH(100), PERM(100), C(100), H(100)
DO 15 I=1, ITEMS
READ 20, DELH(I), PERM(I)
FORMAT (F4.1,F5.0)
FUT=(1.0-SWI-SOI)*ACFT*7758.4/QWI*POR
TIEMPO DE LLENADO EN DIAS
IF (SENSE SWITCH 3) 110,120
PRINT 70, FUT, OIP
PRINT 80
PRINT 90
GO TO 24
PUNCH 70, FUT, OIP
FORMAT (12HFILLUP TIME=,F5.0,4HDAYS,8X12HRECOVER OIL=,F7.0,4H $10)
PUNCH 80
FORMAT (5H DELH,9X1HR,11X5HCUMOP, 13X3HOSC, 14X2HWI,14X4HPWOR)
PUNCH 90
FORMAT (7X4HPERM,8X2HFW,14X5HDELOP,10X4HTIME,12X6HCUMWOR,11X4HFPRW)
H(1)=DELH(1)
C(1)=DELH(1)*PERM(1)
DO 30 I=2, ITEMS
C(I)=C(I-1)+DELH(I)*PERM(I)
H(I)=H(I-1)+DELH(I)
CUMOL=0.0
TIME=FUT
DO 55 I=1, ITEMS
R=(H(I)*PERM(I)+C(I)EMS)-C(I))/(H(ITEMS)*PERM(I))
FW=A*C(I)/(A*C(I)+C(ITEMS)-C(I))
CUMOP = R*OIP
DELOP = CUMOP-CUMOL
CUMOL = CUMOP
IF(I-1) 33, 33, 34
FPRW = 0.0
GO TO 35
FPRW=(A/BO)*C(I-1)/((A/BO)*C(I-1)+(C(ITEMS)-C(I-1)))
QSC = QWI*(1.0-FPRW)/BO
DELT = DELOP/ QSC
TIME = TIME + DELT
WI=QWI*TIME
CWOR = WI/CUMOP
PWOR = QWI * DELT/DELOP
IF (SENSE SWITCH 3) 45,50
PRINT 60,DELH(I),PERM(I),R,FW,CUMOP,DELOP,QSC,TIME,WI,CWOR,PWOR
, FPRW
GO TO 55
PUNCH 60,DELH(I),PERM(I),R,FW,CUMOP,DELOP,QSC,TIME,WI,CWOR,PWOR
FORMAT (F5.1,F6.0,2F6.3,F10.0,F8.0,F7.1,F7.0,F11.0,F5.2,F8.2,F5.3)
CONTINUE
GO TO 5
END
  
```

La entrada del Precompilador a la computadora se realiza con todos los símbolos de control a si lo excepto el switch de CUEZ PGM. Existe también dos pares de símbolos de Programa que permite tomar distintas posiciones según la forma que se desea trabajar, es decir, se puede cambiar las posiciones de estos símbolos para que la computadora encuentre errores y se pueda, para que encuentre errores y siga trabajando, para que liste o no el programa. La posición de estos símbolos están especificadas en el Catálogo respectivo. Seguidamente se pasa el Programa F1000 y los errores se van obteniendo en el caso por medio de la máquina de escribir. En la siguiente página se hace un Diagrama esquemático para la detección de los errores.

Cuando el Programa F1000 está perfectamente chequeado — es decir corregidos todos los errores que pudieran haber existido, se procede imediatamente a la codificación por medio del FORTRAN II, que no es otra cosa que un compilador más potente que el FORTAN con FORTRAN. Este último por ejemplo no acepta un ampe escrito en la formas 475.3 y tampoco admite la siguiente a la hora de compilar si no a la hora de ejecutar.

Para realizar la Codificación preliminarmente se pasa en la computadora el FORTRAN PASS I teniendo en cuenta la posición de los símbolos según la forma en que se va a trabajar. Luego se pasa el Programa F1000 y se va obteniendo simultáneamente

FIGURA 2



síntesis a realizar los cálculos. En la siguiente página se tiene un diagrama esquematizado de la forma como se obtiene el conjunto del Programa Objeto y su Subrutina.

DIAGRAMA DE FLUJO DE LA SUCUENCIA DE OPERACIONES QUE REALIZA LA COMPUTADORA.-

El diagrama de flujo permite al programador planear la secuencia de las operaciones dentro de un programa previo a su escritura. Permite tener una representación visual de lo que se va a obtener.

Un diagrama de flujo está constituido por un conjunto de figuras, la forma de las cuales indica la naturaleza de la operación de cálculo descritas en el interior de ellos; con justamente con líneas y flechas que muestran el flujo del control entre las diferentes operaciones. A continuación se muestra el diagrama de flujo correspondiente.

ANALISIS DE LAS SENTENCIAS FORTRAN UTILIZADAS.-

El grupo de proposiciones Fortran que constituye el Programa Fuente se tiene ya en el listado correspondiente y en el grupo de tarjetas perforadas y existitas.

En el cuadro de Codificación Fortran el primer campo comprendido por las cinco primeras columnas contiene el número de la proposición, si es que hay alguno. La columna 1 tiene además otra función que es la de indicar una tarjeta de información si observación. Entonces, si la columna 1 contiene

FIGURA 3

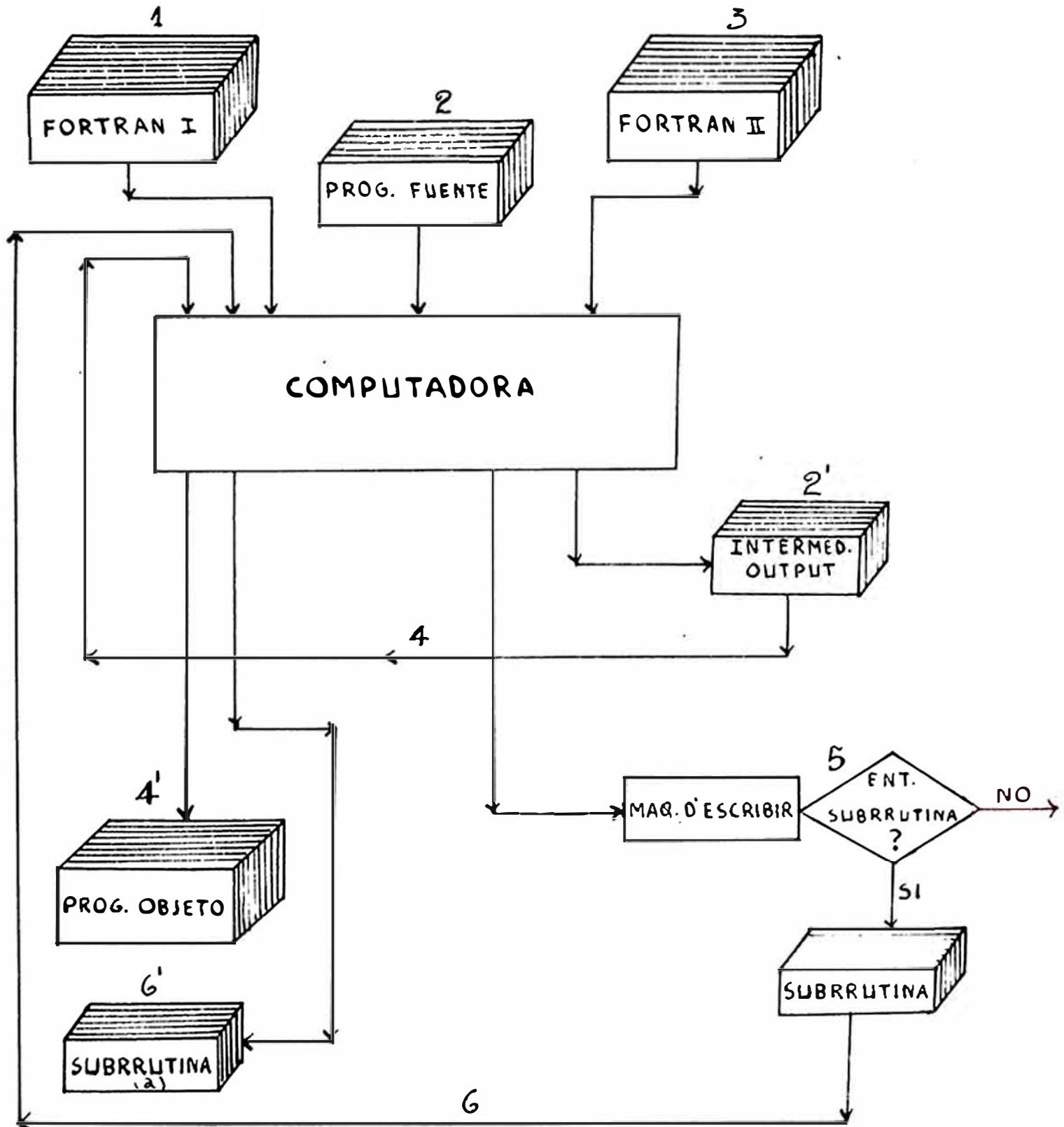
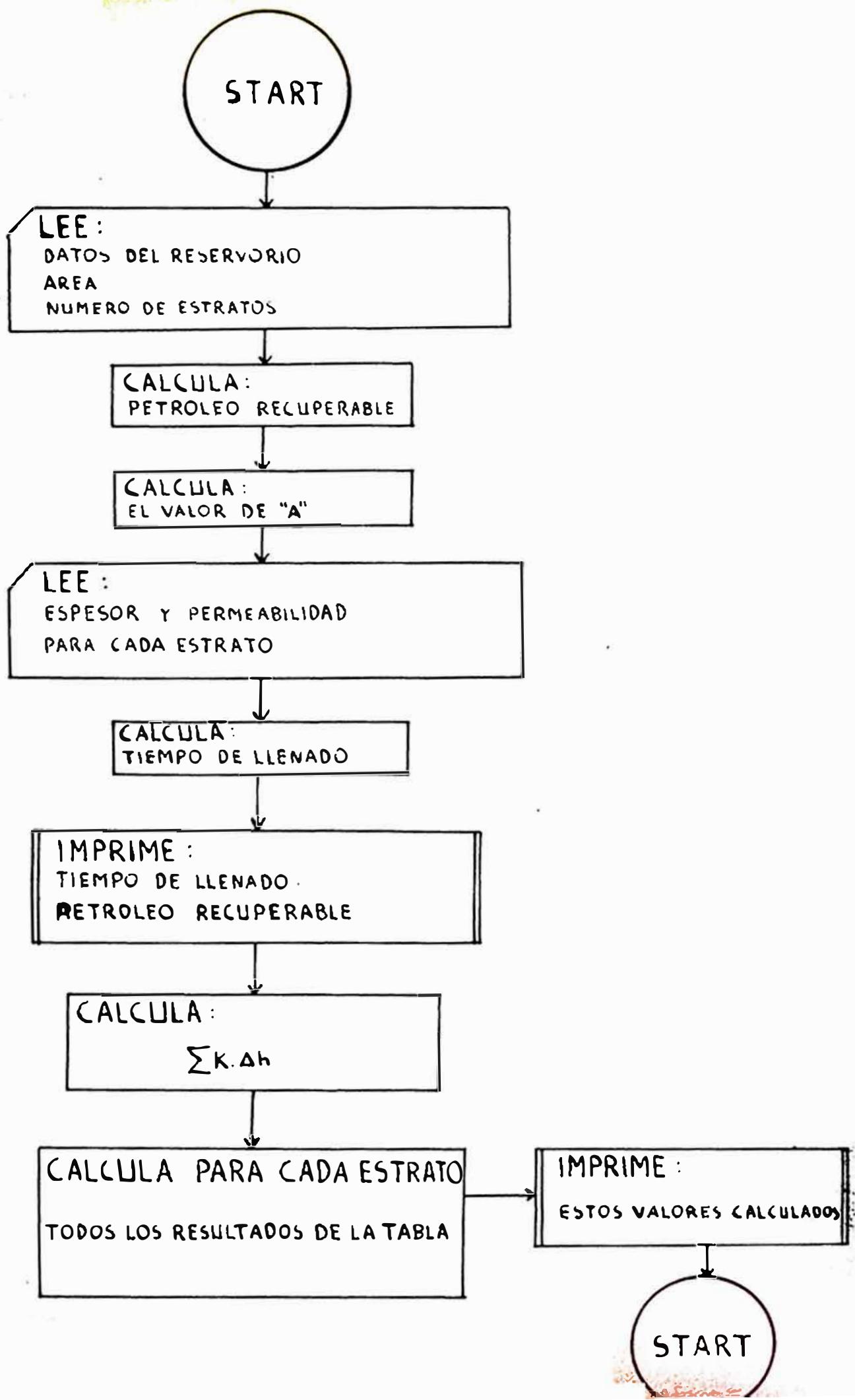


DIAGRAMA DE FLUJO



de una letra "C" la proposición no es procesable y únicamente indica un ~~comentario~~ o título.

La columna 5 se utiliza para indicar una tarjeta de continuación. La primera tarjeta de una proposición continua deberá tener un cero ó un espacio en blanco en la columna 5 y ~~separar~~ ~~separativamente~~ las demás tarjetas empezando con el número 1.

La proposición propiamente dicha se perfila en las columnas de la número 7 a la 72.

Las columnas de la 73 a la 80 no son procesadas por el PORTARAY y puede utilizarse para cualquier información que se desee o para identificación de programas.

PROPOSICIONES PORTARAY.-

Las dos primeras sentencias constituyen únicamente un ~~título~~ del programa y no es procesable.

La proposición 5 es una proposición de lectura y los datos entran a la computadora por la ejecución de la proposición READ. Las variables del programa, a las cuales se les ~~dibujan~~ asignan nuevos valores está especificado por el orden en que aparecen los ~~mismos~~ en la proposición READ.

No existe otro punto más que requiere información: ¿en qué forma se van a leer los datos de la sentencia 5?, ¿cuántas columnas se asignan a cada valor?, ¿es éste valor -

de punto fijo o flotante, ¿dónde deberá aparecer la localización del punto decimal?. Toda esta información se suministra mediante la proposición de FORTRAN. En la proposición 5 : READ 10; el número 10 es el número de la proposición del FORMAT.

Consecuentemente, los datos de la sentencia 5 deben ser leídos con el formato de la proposición 10 de acuerdo a una correspondencia rigurosa y en la siguiente forma:

VARIABLES	IDENTIFICACION	FORMATO	COLUMNAS
NEQS	Número de estratos	I3	+XX
V200	Viscosidad del aceite	F7.2	+XXXX.XX
V100	Viscosidad del agua	F7.2	+XXXX.XX
PERC0	Permeabilidad relativa al aceite	F5.3	+XXX.
PERC1	Permeabilidad relativa al agua	F5.3	+XXX.
S01	Saturación aceite inicial	F5.3	+.XXX
S0F	Sat. aceite final	F5.3	+.XXX
SIX	Saturación intersticial	F5.3	+.XXX
POF	Porosidad	F5.3	+.XXX
ACFT	Volume p/a-agreg	F8.6	+XXXXXXXX.
Q01	Régimen de inyección de agua	F6.3	+XXXXXX.
CA	Relación de barriado	F5.3	+.XXX
BO	Factor de volumen de formación	F6.3	+X.XXX

La sentencia 12 , es la expresión Fortran para calcular el aceite in situ recuperable en STO; considerando la eficiencia de llenado del desplazamiento del agua y en base a los datos leídos. El cálculo algebraico de esta expresión se ha obtenido en el Capítulo II.

La sentencia 13 , es la expresión Fortran para calcular la constante "A".

La siguiente sentencia: DIMENSION, es para indicar cuántos elementos existen en cada arreglo y separar zonas determinadas en la computadora. Esto significa que se puede tener un máximo de 100 estratos. Esta sentencia no es processable o ejecutable; solamente otorga información al procesador del FORTRAN.

La proposición: DO 15 I = 1,ITEMS, hace posible que se pueda llamar a cielo repetidas veces una misma parte del programa, cambiando entre repeticiones el valor de una variable - de punto fijo. La proposición DO se puede escribir en cualquiera de las dos siguientes formas:

DO n 1 = m₁, m₂

DO n 1 = m₁, m₂, m₃

En donde n deberá representar un número de proposición. I deberá ser una variable de punto fijo sin subíndice, escrita - sin signo y m₁, m₂ y m₃ deberán ser cada una de ellas una -

comisión de punto fijo sin signo ó una variable de punto fijo sin signo. Si m_j no se escribe tal como se tiene en la proposición 20, se entenderá que es igual a 1. La proposición 20 dice que sigue al DO hasta la proposición con el número n. Inicialmente, se ejecutará repetidamente haciendo lo primero con $i = m_j$ e incrementándose en m_j . Las ejecuciones repetitivas continúan hasta que las proposiciones hayan sido ejecutadas - es un máximo de $i = m_j$.

Para la sustancia de DO, en el programa: las ejecuciones repetitivas se refieren a la proposición 25 con formato 20, donde I = I hasta I = I_{MAX} se dice hasta completar el número de ejecuciones y con un incremento de I en 1 (ya que no se ejecutan m_j). La proposición 25 sirve para leer todos los argumentos y procedimientos de cada estrato en la siguiente secuencia:

VARIABLE	INVESTIGACION	FORMATO	COMENAS
DIAH (X)	Supositor de cada estrato	F6.1	+XX.X
DIAM (X)	Supositor de cada estrato	F5.3	+XXX.

La computadora leerá pues: DIAH (1), DIAH (2), DIAH (3) etc., DIAM (1), DIAM (2), DIAM (3) etc. de acuerdo al formato de la proposición 20 y en virtud de la proposición DO.

En la siguiente sección se calcula el tiempo de lectura

de 6 fill up time. La expresión Fortran para ello está indicada en el listado del programa fuente.

La siguiente proposición es un comentario; para indicar que el tiempo de llenado está en días. No es impresible y en la columna 2 exhibe la letra "C".

La siguiente sentencia de IF, es para desviar el programa. Considera la posición del switch 3 para el caso en que esté en ON OFF. Si está en ON debe ir a la proposición 110 para imprimir (PRINT) y si está en OFF debe ir a la proposición 120 para imprimir (PUNCH). La sentencia es:

IF (SWITCH 3) 110 , 120

En la proposición 110 aparece efectivamente la instrucción de PRINT con el formato 70, es decir para imprimir los valores ya calculados: Tiempo de llenado y aceite recuperable.

Las dos sentencias siguientes son también instrucciones para imprimir con formato 80 y 90 los mensajes o títulos de la solución del programa que va a entregar la computadora.

Una vez ~~impresos~~ los títulos, la siguiente sentencia es una proposición de transición GO TO 24, para indicar que la computadora vaya a la sentencia 24 y ejecute todas las sentencias posteriores incluyendo la 24.

La siguiente proposición, que es la 120 es la otra par-

te del IV, para el caso en que la posición del switch 3 sea OFF y es para perforar en tarjetas los valores calculados : tiempo de llamado y aceite recuperable.

En la proposición 70 se indica el formato para imprimir : el tiempo de llamado y el aceite recuperable, incluyendo además los títulos o mensajes respectivos. Los campos H se utilizan en formatos precisamente para declarar mensajes. Así por ejemplo "12H" indica logic para poner un mensaje máximo de 12 letras ~~síndrome~~ ~~expresando~~ el fin del campo por medio de una (,) Como ejemplo tenemos la expresión de mensaje: TITULP TZNE = , . Los campos X se usan para dejar espacios libres. Los dos valores calculados son pues impresionados en la siguiente forma:

VARIABLE	IDENTIFICACION	FORMATO	VALORES
TIT	Tiempo de llamado	15,4	+1000.
OXP	Aceite recuperable	17,4	+XXXXX.

La siguiente sentencia es una proposición para perforar en la proposición 80 en el caso de que la computadora esté operando con la posición del switch 3 en OFF.

La sentencia 80 es efectivamente el formato para imprimir o perforar los títulos de la solución del programa, es decir, para declarar mensajes utilizando los campos H y ordenar

la tabulación utilizando los campos "X". Estos campos "X" - indican, como ya se dijo, espacios libres. Así por ejemplo, la expresión:

1HR, 11XSHCUMOP

indica que entre los títulos R y CUMOP hay un total de espacios libres equivalente a 11 letras. Notese que para declarar el mensaje R se ha utilizado 1H y para declarar el mensaje CUMOP se ha utilizado SH. En esta sentencia 80, se impone para todos los títulos correspondientes a:

DEIH Espacio de cada estrato
R Recuperación fraccional
CUMOP Producción petroleo acumulativo
RGC Regimen de producción de cada estrato
WI Total de agua inyectada
PHOR Relación agua-petroleo de cada estrato.

La siguiente proposición es también para indicar el formato en el caso de que se esté perforando los resultados del programa.

La sentencia 90 es el formato ya sea para imprimir o - perforar los mensajes correspondientes a:

PERM Permeabilidad de cada estrato

FW	Fracción de producción de agua en la superficie.
INICIOP	Incremento de aceite recuperado de cada estrato.
TIES	Tiempo total de inyección.
CORRIR	Relación agua-petróleo acumulativo.
FPOI	Fracción de producción de agua en el reservorio.

Para esto, se ha utilizado igualmente los campos H y los campos X.

Antes de iniciar el análisis de la sentencia 24, es necesario hacer ciertasclaraciones. Para el problema se va a considerar Δh como espesor de un estrato y h como el espesor total de un grupo de estratos. Además, el símbolo de la capacidad plena será C. Entonces en la sentencia 24 se habla de $H(1) = BCLH(1)$, lo que significa algebraicamente que para el primer estrato se tiene $h_1 = \Delta h_1$.

En la sentencia 25 se calcula la capacidad del primer estrato por medio de la expresión Fortran:

DCLH(1)*PCLH(1)

La siguiente sentencia es un DO; con el objeto de calcular todas las capacidades acumulativas y espesores totales de los estratos a partir del estrato número 2 hasta completar el número total de estratos y con incrementos de uno en uno.

El **anexo** del D.O comprende hasta la sentencia 30 inclusive y la expresión Portero es:

DO 3% I = 2, ITEMS

La capacidad acumulativa hasta un estrato determinado se calcula por medio de la expresión Fortran:

$$C(i) = C(i-1) + DSIE(i)^2 \text{BRM}(i) \quad \dots \dots \dots \quad (a)$$

Por ejemplo la capacidad acumulativa hasta el estrato 2 incluye (capacidad del primer estrato + capacidad del segundo) - siendo calculado de la siguiente forma:

$$C(2) = C(1) + \text{DESH}(2)^*\text{PERM}(2) - C(1) + C^*(2)$$

Reso C(1) se ha calculado previamente y es por ello que el $-C(2)$ del primer miembro representa la capacidad total de los dos primeros estratos. Analogamente, de la expresión (a) se tiene:

$$C(3) = C(2) + DELTA(3)^*PERM(3) = C(1) + C^*(2) + C^*(3)$$

Es donde se obtiene la capacidad total de los tres primeros estratos. La computadora sigue operando en esa secuencia hasta obtener la capacidad total de la formación.

La sentencia 30 es para calcular los espesores totales por medio de la expresión Fortran:

$$H(i) = H(i-1) + \text{DBLH}(i)$$

Por ejemplo el espesor total hasta el estrato 2 será:

$$H(2) = H(1) + DELH(2) = DELH(1) + DELH(2)$$

Ya que en la sentencia 24 se ha hecho $H(1) = DELH(1)$.

Basta el elíxito 3 se tendrá:

$$H(3) = H(2) + DELH(3) = DELH(1) + DELH(1) + DELH(3)$$

Se ve claramente que H representa el espesor total hasta un estrato determinado.

En la sentencia 31 se hace uso de una nueva variable, con el objeto de calcular el incremento de producción del primer estrato en función de la producción acumulativa de petróleo, es decir, se hace:

$$CNDL = g.g$$

Igualmente en la sentencia 32 se hace la variable TDS igual al tiempo de llenado, por medio de la expresión:

$$TDM = PUF$$

La siguiente sentencia es un DO para realizar todos los cálculos correspondientes a cada estrato; los mismos que se alinearon ya en forma analítica. El rango del DO es hasta la sentencia 33 y los cálculos se realizan dentro el estrato i hasta el máximo total de estratos, con incremento uno en uno. La expresión Máximo es:

$$DO 33 i = 1, XMAS$$

En la siguiente expresión se calcula el valor de la -

producción fraccional) para cada estrato: R. La expresión - Fortran viene definida por la expresión:

$$R = (H(I)^*PERM(I)+C(ITEMS)-C(I))/(H(ITEMS)^*PERM(I))$$

Como ya se vió anteriormente H(I) y C(I) representan espesores y capacidades acumulativas ó totales; C(ITEMS) representa la capacidad total de la formación, H(ITEMS) es el espesor total de la formación y PERM(I) es la permeabilidad del estrato en referencia.

En la siguiente expresión se calcula la fracción de producción de agua en la superficie (surface water cut). La expresión Fortran es la siguiente:

$$FW = A^*C(I)/(A^*C(I)+C(ITEMS)-C(I))$$

La siguiente proposición es para calcular la producción acumulativa de petróleo por medio de la expresión:

$$CUMOP = R^*OIP$$

En la siguiente sentencia se calcula la producción total de cada estrato por medio de la expresión:

$$DEIOP = CUMOP - CUDL$$

Para el primer estrato notase que se hizo anteriormente fuera del rango del DO: CUDL = 5.5.

La siguiente sentencia es precisamente para hacer el cambio de la variable correspondiente a CUDL y poder calcu-

tar el DRDP para los estratos siguientes. El cambio correspondiente es:

CUDL = CUDP

Esta última expresión se encuentra dentro del rango del DO.

La siguiente proposición es una sentencia de transmisión condicional IF de acuerdo al valor que toma una variable. Es decir, esta proposición es necesaria para obtener una transmisión condicional del control, en función de los datos ó resultados calculados. La proposición IF es de la forma:

IF(e)n₁, n₂, n₃

Donde " e " representa cualquier expresión y n₁, n₂ y n₃ son número de proposiciones. La operación de la proposición es como sigue:

Si el valor de la expresión dentro del parentesis es negativo, la proposición que tiene el número n₁ se ejecutará a continuación, si el valor de la expresión es cero, se efectuará a continuación la proposición n₂ y, si la expresión es positiva la que se efectuaría a continuación sería la proposición n₃. La operación de transmisión condicional que se tiene en el programa es:

IF(L-1) 33, 33, 34

Adicionalmente no existe la posibilidad de que la expresión dentro del parentesis sea negativa, ya que la variable empieza -

del valor 1. Entonces, para el primer estrato la expresión - del parentesis se hace cero y en consecuencia se ejecutará - la proposición 33. Para todos los demás estratos, la cantidad del parentesis es positiva y se ejecutará entonces para todos ellos la proposición 34.

En la sentencia 33 se considera la proposición del valor de la fracción de producción de agua en el reservorio para el primer estrato, es decir: $FPRW = g.g.$

La sentencia 34 sirve para calcular la fracción de la producción de agua en el reservorio de los demás estratos , con la siguiente expresión Fortran:

$$FPRW = (A/BO)^*C(I-1)/((A/BO)^*C(I-1)+(C(ITEMS)-C(I-1)))$$

Después de la sentencia 33, hay una proposición GO TO, que suministra los medios de transferir el control a alguna otra posición que no sea la que le siga en la secuencia. La proposición tiene la forma:

GO TO n

en la que n es el número de alguna otra proposición del programa. Cuando existe esta sentencia, la siguiente proposición que se efectúa será la especificada por el número de la proposición. La sentencia GO TO 35 indica que después de considerar $FPRW = g.g$ se calculará inmediatamente la expresión que está en la sentencia 35. En el otro caso si la proposi-

ción IP define ir a la sentencia 36, la ejecución de la sentencia 35 es antinómica de acuerdo a la sentencia.

En la sentencia 35 se tiene el cálculo del régimen de producción de cada estrato dado por la siguiente expresión - Fortran:

$$QSC = QNI^*(1.4 \cdot FPR)/DO$$

En la siguiente proposición se calcula el tiempo de producción de cada estrato. La expresión Fortran es:

$$DELT = DEIOP/QSC$$

Con el objeto de calcular el total de agua inyectada - se debe considerar el tiempo total incluido el tiempo de llenado. Entonces en la siguiente sentencia se hace:

$$TIME = TIME + DELT$$

Si se recuerda que anteriormente se hizo TIME = PNT, el TIME del primer miembro es el tiempo total incluido el tiempo de llenado.

Seguidamente en la siguiente proposición se tiene la - expresión para el cálculo del total de agua inyectada,

$$WI = QNI^*TIME$$

Obsérvese que cuando la computadora realiza el cálculo de esta última expresión para un segundo estrato, TIME representa

ré en resultados

TIME = TIEMPO DE

y así sucesivamente.

En la siguiente sentencia se calcula la relación agua-acumulo acumulativo por medio de la siguiente expresión ~~Porcentaje~~:

CHOR = WI/CHORD

La siguiente proposición sirve para calcular la relación agua-acumulo de cada alcantar por medio de la expresión - ~~Máximo~~:

CHOR = CHORD/CHORD

La siguiente sentencia es para especificar si los resultados van a ser ~~impresos~~²¹ por la máquina de escribir o van a ser grabados en tarjetas. Esta decisión está en función de la posición del switch 3; si está en ON ó OFF respectivamente. Para la primera opción irá a la sentencia 45 ó ~~impresión~~ con el finamento de la proposición 60. Si está en OFF irá a la proposición 50 y permanecerá los resultados ~~grabados~~ con el finamento 60.

En la sentencia 45 se tiene para la proposición para - ~~agregar~~ los resultados:

DELM(1), FERM(1), R, PW, CUMDP, DELDP, OSC, TIME, WI, CHOR, PWOR, PPRW

distintiva que la proposición 45 es una proposición continua para superar el valor de 7200 y se tiene una sentencia en la cual se indica con el número 1 colocando en la ~~sentencia~~ 6 la continuación de la sentencia 45.

Entonces se tiene una proposición que indica:

OO 30 55

Esta expresión se usa para darle el control a la sentencia 55 donde se tiene la proposición continua para entrar el rango del DO.

La sentencia 56 es, como ya se dijo para perforar los niveles siguientes.

En la sentencia 60 está el formato, es decir la forma en que van a ser ~~superadas~~^{se usan} o perforadas los resultados:

VARIABLE	IDENTIFICACION	FORMATO	COMIENZOS
INICIO(1)	Superior de cada estrato	F5.1	+XX.I
FIN(2)	Final. de cada estrato	F6.1	+XXXXXX
R	Superficie fraccional	F6.3	+X.III
W	Flux. prod. de agua en sup.	F6.3	+X.XII
CUMPL	Prod. acum. de petróleo	F7.0..0	+XXXXXXXX
DESPD	Prod. de pet. de c/ est.	F8.0	+XXXXXX
DEC	Reg. de prod. de petróleo	F7.1	+XXXX.X
TIEM	Tiempo total de inmdec.	F7.5	+XXXXX.
WZ	Total de fluxo de agua	F11.0	+XXXXXXXX
CIR	Balan. agua-pet. acumulativo	F6.2	+XXX.II
DESPC	Balan. agua-pet. de c/ est.	F8.2	+XXXX.II
STAB	Flux. prod. de agua en reserv.	F5.3	+.XXXX

Para indicar estos formatos, es necesario prever el espacio que se desea tomar en la tabulación y conocer así mismo la magnitud de los resultados; con el objeto de conseguir una exacta tabulación. Estos formatos pueden ser colocados en cualquier parte del programa, pero siempre es preferible seguir una secuencia lógica.

La penúltima sentencia indica una transferencia del control a la proposición 5 para leer nuevos datos si los hay.

La última sentencia es la proposición END que se usa como señal al compilador; para indicarle que ha llegado a su término el programa, es decir, notifica el fin del Programa Fuente e informa al compilador que concluya la producción del Programa Objeto.

•••••

APPROVED

ENTRADA DE DATOS PARA EL PROGRAMA BASIC

Los datos correspondientes al Programa Base comprenden:
Datos de desarrollo y datos de clínicas y posibilidad de crecimiento.

DATOS DEL RESEÑADOR.

Estos datos son perfeccionados de acuerdo al formato de la sentencia 10 del Programa Bautizo y serán leídos en la congregación cuando se ejecuta la sentencia 5. Se tiene pose:

IDENTIFICACION	FORMATO	DATO	Nº COLUMNAS
Indice de estratos	I3	+27	3
Viscosidad del aceite, cp	F7.2	+004.34	7
Viscosidad del agua, cp	F7.2	+000.82	7
Pesm. relativa al aceite	F5.9	+080.	5
Pesm. relativa al agua	F5.9	+020.	5
Sat. inicial del aceite	F5.3	+.590	5
Sat. residual del aceite	F5.3	+.230	5
Sat. agua intersticial	F5.3	+.280	5
Permeabilidad	F5.3	+.190	5
Volumen, pie-etros	F8.9	+000100.	8
Reg. de inyec. agua lb/d	F6.9	+0100.	6
Eficiencia de barrido	F5.3	+.850	5
Factor de vol. del aceite	F6.3	+1.073	6
<hr/>			
TOTAL NÚMERO DE COLUMNAS :	-----	-----	72

2).- DATOS DE ESPESOR Y PERMEABILIDAD DE CADA ESTRATO.-

Estos datos son perforados en las tarjetas de acuerdo al formato de la sentencia 20 y son leídos en la computadora cuando se ejecuta la sentencia 15.

Los datos correspondientes a los espesores son perforados con el formato F4.1. Los que corresponden a las permeabilidades son perforados con el formato F3.0.

Gº DE ESTRATOS	ESPESOR : PIES	PERMEABILIDAD : MU
1	+1.0	+776.
2	+1.0	+454.
3	+1.0	+349.
4	+1.0	+308.
5	+1.0	+295.
6	+1.0	+282.
7	+1.0	+273.
8	+1.0	+262.
9	+1.0	+228.
10	+1.0	+187.
11	+1.0	+178.
12	+1.0	+161.
13	+1.0	+159.
14	+1.0	+149.
15	+1.0	+127.
16	+1.0	+109.
17	+1.0	+089.
18	+2.0	+087.
19	+1.0	+077.
20	+1.0	+071.
21	+1.0	+062.
22	+1.0	+058.
23	+1.0	+054.
24	+1.0	+050.
25	+2.0	+047.
26	+1.0	+035.
27	+1.0	+016.

Los datos del reservorio son perforados en una sola tarjeta justamente en las 72 columnas.

Para los datos de espacio y permeabilidad de cada estrato, el número de tarjetas es igual al número de estratos y las tarjetas deben ser ordenadas, por conveniencia, en ~~seg~~uencia de permeabilidad decreciente.

Una vez obtenido el Programa Objeto, en realidad es ~~muy fácil obtener~~ las soluciones para cualquier juego de ~~da~~tos o ~~parámetros~~.

.....

CAPITULO VI

ESTUDIO COMPARATIVO DE TODOS LOS RESULTADOS OBTENIDOS DE LA COMPUTADORA

Para realizar este estudio se hizo variaciones en la tarjeta correspondiente a los datos del reservorio. Una vez obtenido los resultados con los datos del Programa Base: Tabla I; simplemente se va cambiando la tarjeta de datos del reservorio y se pasa nuevamente todo el conjunto de datos en la computadora, la cual se encargará de imprimir los nuevos resultados.

Las variaciones realizadas en la tarjeta de los datos del reservorio corresponden a:

1).- CAMBIO DE LA PERMEABILIDAD RELATIVA.-

Los cálculos obtenidos con los datos básicos y cuyos resultados se encuentran en la Tabla I; se refieren a permeabilidades relativas de 0.8 y 0.2 correspondientes al aceite y al agua respectivamente. En el cambio se consideró una permeabilidad relativa al aceite de 0.6 y de 0.4 para el agua; obteniéndose las siguientes conclusiones:

a).- En los grupos más permeables se tiene un aumento considerable de la fracción de producción de agua en la ej

perficie, dando el sentido de la posibilidad relativa al agua.

- b).- Existe una gran disminución del régimen de producción de petróleo (GSC), llegándose a obtener una producción de cero barriles del estrato menos permeable. Esta disminución es el resultado de un aumento de la fracción de producción de agua en el reservorio.
- c).- La recuperación fraccional se mantiene constante y consecuentemente la producción acumulativa de petróleo es la misma, no habiéndose alterado las saturaciones.
- d).- Habiendo disminuido el régimen de producción de petróleo, esto trae como consecuencia un aumento en el tiempo de inmersión total, que se hace más pronunciado en el estrato menos permeable.
- e).- El aumento en el tiempo de inmersión trae como consecuencia un aumento en el total de barriles de agua injectados.
- f).- El menor régimen de producción de petróleo por estrato y el aumento del volumen de agua injectado hace que disminuya la relación agua-petróleo acumulativo.
- g).- La relación agua-petróleo de cada estrato también aumenta considerablemente, sobre todo en el estrato menos permeable donde el aumento es de 449.97 a 1198.07.
- h).- El tiempo de llenado y el aceite recuperable por influjo de agua, permanecen constantes. Los resultados se encuentran en la TABLA IX.

2.- CAMBIO DE LA SATURACION INICIAL DEL ACEITE.-

Para realizar el estudio comparativo se cambió la saturación inicial del aceite de 0.59 a 0.40 y se obtuvo las siguientes conclusiones:

- a).- El tiempo de llenado prácticamente se duplicó, y el aceite recuperable disminuyó de 42,038 a 19,851 STO. Esto indica claramente la importancia capital que tiene la saturación de aceite en un proceso de recuperación secundaria.
- b).- La recuperación fraccional y la fracción de producción de agua en la superficie permanecen constantes.
- c).- ~~Llegó~~, la ~~producción~~ acumulativa de petróleo al minuto, haciendo solamente un total de 19,851 STO. Esto tiene también como consecuencia una disminución en el incremento de producción de cada estrato.
- d).- El régimen de producción de cada estrato permanece constante, debido a que no cambia la fracción de producción de agua en el reservorio.
- e).- Prácticamente para los 10 primeros estratos de mayor permeabilidad se tiene un mayor tiempo de inundación total, debido al mayor efecto del incremento del tiempo de llenado. Sin embargo, el tiempo total de inyección es de la formación disminuye de 6,632 a 3,544 días.
- f).- El mayor tiempo de inundación hasta los 10 primeros estratos incluye un mayor volumen de inyección de agua

pero este volumen al final de la inundación total de la formación disminuye de 663,272 a 394,446 bbls.

- g).- Siendo menor la producción de petróleo de cada estrato y teniendo mayores volúmenes de inyección de agua en los primeros estratos, la relación agua-petróleo acuñativo aumenta considerablemente llegando a tener el primer estrato un NOR acumulado de 12.92.
- h).- La relación agua-petróleo para cada estrato se mantiene constante, debido a que el régimen de inyección de agua y el régimen de producción de cada estrato no han sido alterados.
- Los resultados correspondientes se encuentran en la TABLA III.

3.- CAMBIO DE LA SATURACIÓN DE AGUA INTERSTICIAL.-

Para el estudio se cambió la saturación de agua intersticial de 0.24 a 0.20 y se encontró:

- a).- Existiendo un mayor espacio poroso libre, debido a la disminución de la saturación de agua intersticial, el tiempo de llenado aumentó de 250 a 309 días.
- b).- El aceite recuperable por influjo de agua es la misma, ya que ésta sólo es función de su saturación inicial y residual.
- c).- Casi todos los resultados permanecen constantes en relación con los obtenidos con los datos básicos. Existe

pequeñas diferencias en el tiempo total de inundación, el volumen total de agua injectada y la relación agua-petróleo acumulativo.

Los resultados se encuentran en la TABLA IV.

6.- CRISTAL DEL REGIMEN DE INYECCION DE AGUA.-

Si se duplica el régimen de producción de reservorio, correspondiente a un régimen de 200 bblas/día, es decir se duplicó el régimen de inyección de agua. Los diferencias obtenidas son:

- a).- Si el tiempo de llenado, lógicamente disminuyó en la mitad.
- b).- Si el régimen de producción de petróleo de cada estrato se duplicó, trayendo como consecuencia la disminución en la mitad del tiempo total de inundación.
- c).- Si el volumen de inyección de agua se mantiene constante debido a que el régimen de inyección se duplica, pero el tiempo de inundación disminuye en la mitad.
- d).- La relación agua-petróleo acumulativo y la correspondiente a cada estrato se mantienen constantes. En general los estratos menos permeables se producen con una alta relación agua-petróleo.

Los resultados se encuentran en la TABLA V.

.....

CAPITULO VII

ANALISIS DEL COSTO DE LA SOLUCION DEL PROGRAMA FORTRAN

El costo promedio de una computadora es de \$107,360.00 correspondiente a 200 horas de uso al mes. Entonces el costo por hora es de \$537.00. Sin embargo estos costos pueden aumentar en un 30% más si se consideran los costos relacionados con personal, útiles de oficina, local etc.

El costo de las tarjetas IBM es de \$60.00 el millar.

En la resolución del Programa Fortran correspondiente a la predicción del comportamiento de un reservorio "x" que - produce por influjo de agua; utilizando la Computadora 1620 - la la Universidad Nacional de Ingeniería se empleó un tiempo total de 1.5 horas que equivale a un costo de:

$$1.5 \times 537 = \$805.00$$

El número de tarjetas utilizadas es el siguiente:

Programa Fuente	54
Intermediate Output	37
Programa Objeto	206
Datos	32

Resultados 60

TOTAL DE TARJETAS: 389

El costo de las tarjetas es:

$$389 \times 0.06 = \$23.34$$

Entonces el costo total de la solución del problema

es:

$$605 + 23 = \$628.00$$

Si se considera un factor de eficiencia de 70%, el costo en realidad es:

$$828 : 0.7 = \$1,800.00$$

Este indudablemente representa un costo mínimo si se tiene en cuenta en forma específica el tiempo que demoraría la obtención de los resultados del problema en forma analítica.

.....

FILLUP TIME= 250.DAYS

DELH

R

FW

	PERM	FW
1.0	776.	.225
1.0	454.	.361
1.0	349.	.448
1.0	308.	.494
1.0	295.	.510
1.0	282.	.526
1.0	273.	.536
1.0	262.	.549
1.0	228.	.589
1.0	187.	.651
1.0	178.	.666
1.0	161.	.696
1.0	159.	.700
1.0	148.	.719
1.0	127.	.758
1.0	109.	.798
1.0	88.	.856
2.0	87.	.860
1.0	77.	.886
1.0	71.	.903
1.0	62.	.929
1.0	58.	.941
1.0	54.	.952
1.0	50.	.962
2.0	47.	.968
1.0	35.	.981
1.0	16.	1.000

RECOVER OIL= 42038. STO

CUMOP

OSC.

	DELOP	TIME
	9480.	352.
	15176.	428.
	18869.	484.
	20812.	517.
	21463.	530.
	22119.	544.
	22561.	554.
	23083.	569.
	24795.	622.
	27371.	714.
	28022.	740.
	29298.	797.
	29447.	805.
	30236.	851.
	31879.	962.
	33553.	1092.
	36025.	1312.
	36156.	1325.
	37275.	1477.
	37975.	1590.
	39069.	1799.
	39564.	1914.
	40025.	2046.
	40443.	2199.
	40712.	2331.
	41251.	2391.
	42038.	6632.

WI

CUMWDR

PHOR

FPRW

	1.070.000
	1.32 .192
	1.52 .297
	1.71 .374
	1.91 .439
	2.14 .499
	2.41 .555
	2.73 .607
	3.12 .656
	3.55 .697
	3.99 .731
	4.51 .762
	5.10 .789
	5.84 .816
	6.75 .841
	7.76 .861
	8.90 .879
	10.08 .893
	13.58 .921
	16.02 .933
	19.17 .944
	23.12 .953
	28.59 .962
	36.60 .970
	49.34 .978
	148.93 .992
	449.97 .997

TABLA I

Resultados obtenidos con los datos básicos.

FILLUP TIME= 250.DAYS
DELH R

	PERM	R	FW
1.0	776.	.225	.405
1.0	454.	.361	.547
1.0	349.	.448	.639
1.0	308.	.494	.691
1.0	295.	.510	.749
1.0	282.	.526	.781
1.0	273.	.536	.815
1.0	262.	.549	.845
1.0	228.	.589	.868
1.0	187.	.651	.886
1.0	178.	.666	.901
1.0	161.	.696	.914
1.0	159.	.706	.927
1.0	148.	.719	.938
1.0	127.	.758	.946
1.0	109.	.798	.954
1.0	88.	.856	.960
2.0	87.	.860	.970
1.0	77.	.886	.975
1.0	71.	.903	.979
1.0	62.	.929	.983
1.0	58.	.941	.986
1.0	54.	.952	.989
1.0	50.	.962	.992
2.0	47.	.968	.997
1.0	35.	.981	.999
1.0	16.	1.000	1.000

RECOVER OIL= 42038. STO				TIME				WI		CUMOR		PHOR		FPRW	
CUMOP	DELOP	OSC	TIME	TIME	TIME	TIME	TIME	WI	WI	WI	WI	WI	WI	WI	WI
9480.	9480.	93.1	352.	35232%	3.71	1.070	0.000								
15176.	5695.	56.9	452.	45236.	2.98	1.75	.389								
18869.	3693.	43.7	536.	53672.	2.84	2.28	.539								
20892.	1932.	35.9	590.	59952.	2.83	2.78	.614								
21463.	661.	38.1	612.	61243.	2.85	3.31	.676								
22119.	655.	25.4	638.	63818.	2.88	3.92	.726								
22561.	442.	21.5	658.	65873.	2.91	4.64	.769								
23083.	521.	18.1	687.	68743.	2.97	5.50	.805								
24795.	1712.	15.2	799.	79949.	3.22	6.54	.835								
27371.	2576.	13.0	997.	99744.	3.64	7.68	.860								
28022.	651.	11.2	1055.	105509.	3.76	8.85	.878								
29298.	1275.	9.7	1185.	118571.	4.84	10.24	.895								
29447.	149.	8.4	1203.	120341.	4.88	11.82	.909								
30236.	788.	7.2	1312.	131223.	4.33	13.80	.922								
31879.	1643.	6.1	1578.	157882.	4.95	16.21	.933								
33553.	1673.	5.2	1895.	189558.	5.64	18.92	.943								
36025.	2472.	4.5	2438.	243829.	6.76	21.95	.951								
36156.	130.	3.9	2471.	247112.	6.83	25.09	.957								
37275.	1118.	2.9	2856.	285655.	7.66	34.45	.968								
37975.	700.	2.4	3143.	314324.	8.27	40.95	.973								
39069.	1093.	2.0	3683.	368302.	9.42	49.35	.978								
39564.	495.	1.6	3979.	397941.	10.05	59.87	.982								
40025.	460.	1.3	4322.	432263.	10.79	74.45	.985								
40443.	418.	1.0	4723.	472395.	11.68	95.82	.988								
40712.	268.	0.7	5072.	507219.	12.45	129.79	.991								
41251.	539.	0.2	7089.	708932.	17.18	374.02	.997								
42038.	786.	0.0	16517.	1651735.	39.29	1198.07	.999								

TABLA II

Cambio de la permeabilidad relativa.

FILLUP TIME= 530.DAYS
DELH R

	PERM	R	FW
1.0	776.	.225	.203
1.0	454.	.361	.312
1.0	349.	.448	.398
1.0	308.	.494	.456
1.0	295.	.518	.517
1.0	282.	.526	.572
1.0	273.	.536	.624
1.0	262.	.549	.672
1.0	228.	.589	.712
1.0	187.	.651	.744
1.0	178.	.666	.774
1.0	161.	.696	.801
1.0	159.	.700	.826
1.0	148.	.719	.850
1.0	127.	.758	.878
1.0	109.	.798	.886
1.0	88.	.856	.900
2.0	87.	.860	.926
1.0	77.	.886	.937
1.0	71.	.903	.947
1.0	62.	.929	.956
1.0	58.	.941	.964
1.0	54.	.952	.972
1.0	50.	.962	.979
2.0	47.	.968	.992
1.0	35.	.981	.997
1.0	16.	1.000	1.000

RECOVER OIL= 19851. STO

CUMOP	/	DELOP	OSC	TIME
4476.		4476.	93.1	578.
7166.		2689.	75.2	614.
8910.		1744.	65.4	641.
9823.		912.	58.3	656.
10135.		312.	52.2	662.
10445.		309.	46.6	669.
10654.		208.	41.4	674.
10900.		246.	36.5	681.
11709.		808.	32.0	706.
12925.		1216.	28.1	749.
13233.		307.	25.0	761.
13835.		692.	22.1	789.
13905.		70.	19.5	792.
14278.		372.	17.0	814.
15054.		776.	14.8	866.
15844.		790.	12.8	928.
17012.		1167.	11.2	1032.
17074.		61.	9.9	1038.
17602.		528.	7.3	1110.
17932.		330.	6.2	1163.
18449.		516.	5.2	1262.
18683.		233.	4.3	1316.
18900.		217.	3.4	1378.
19098.		197.	2.7	1450.
19225.		126.	2.0	1513.
19479.		254.	.7	1872.
19851.		371.	.2	3544.

W1%	CUMWOR
57871.	12.92
61446.	8.57
64110.	7.19
65674.	6.68
66272.	6.53
66935.	6.40
67439.	6.32
68113.	6.24
70639.	6.03
74961.	5.79
76188.	5.75
78905.	5.70
79265.	5.70
81442.	5.70
86683.	5.75
92823.	5.85
103216.	6.06
103839.	6.08
111019.	6.30
116317.	6.48
126222.	6.84
131628.	7.04
137851.	7.29
145090.	7.59
151342.	7.87
187234.	9.61
354446.	17.85

PWOR	FPRW
1.070.000	1.32 .192
1.52 .297	1.71 .374
1.91 .439	2.14 .499
2.41 .555	2.73 .607
3.12 .656	3.55 .697
4.51 .762	5.10 .789
5.84 .816	6.75 .841
7.76 .861	8.90 .879
10.08 .893	13.58 .921
16.02 .933	19.17 .944
23.12 .953	28.59 .962
36.60 .970	49.34 .978
49.34 .978	140.93 .992
449.97 .997	

TABLA III

Cambio en la saturación de aceite.

FILLUP TIME= 309.DAYS
DELH R

	PERM	R	FW
1.0	776.	.225	.203
1.0	454.	.361	.312
1.0	349.	.448	.398
1.0	308.	.494	.456
1.0	295.	.510	.517
1.0	282.	.526	.572
1.0	273.	.536	.624
1.0	262.	.549	.672
1.0	228.	.589	.712
1.0	187.	.651	.744
1.0	178.	.666	.774
1.0	161.	.696	.801
1.0	159.	.700	.826
1.0	148.	.719	.850
1.0	127.	.758	.870
1.0	109.	.798	.886
1.0	88.	.856	.900
2.0	87.	.860	.926
1.0	77.	.886	.937
1.0	71.	.903	.947
1.0	62.	.929	.956
1.0	58.	.941	.964
1.0	54.	.952	.972
1.0	58.	.962	.979
2.0	47.	.968	.992
1.0	35.	.981	.997
1.0	16.	1.000	1.000

RECOVER OIL= 42038. STO
CUMOP OSC.

	DELOP	TIME	WI	CUMOR	PHOR	FPR
	9480.	411.	41128.	4.33	1.070	.000
	15176.	486.	48699.	3.20	1.32	.192
	18869.	543.	54340.	2.87	1.52	.297
	20802.	576.	57654.	2.77	1.71	.374
	21463.	589.	58919.	2.74	1.91	.439
	22119.	603.	60324.	2.72	2.14	.499
	22561.	613.	61391.	2.72	2.41	.555
	23083.	628.	62817.	2.72	2.73	.607
	24795.	681.	68168.	2.74	3.12	.656
	27371.	773.	77319.	2.82	3.55	.697
	28022.	799.	79917.	2.85	3.99	.731
	29298.	856.	85671.	2.92	4.51	.762
	29447.	864.	86435.	2.93	5.10	.789
	30236.	910.	91044.	3.01	5.84	.816
	31879.	1021.	102143.	3.20	6.75	.841
	33553.	1151.	115144.	3.43	7.76	.861
	36025.	1371.	137154.	3.80	8.96	.879
	36156.	1384.	138473.	3.82	10.08	.893
	37275.	1536.	153677.	4.12	13.58	.921
	37975.	1648.	164897.	4.34	16.02	.933
	39069.	1858.	185873.	4.75	19.17	.944
	39564.	1973.	197319.	4.98	23.12	.953
	40025.	2104.	210499.	5.25	28.59	.962
	40443.	2258.	225827.	5.58	36.60	.970
	40712.	2390.	239068.	5.87	49.34	.978
	41251.	3150.	315073.	7.63	140.93	.992
	42038.	6691.	669168.	15.91	449.97	.997

TABLA IV

Cambio en la saturación de agua intersticial.-

FILLUP TIME= 125.DAYS
DELH R

	PERM	R	FW
1.0	776.	.225	.203
1.0	454.	.361	.312
1.0	349.	.448	.398
1.0	388.	.494	.456
1.0	295.	.510	.517
1.0	282.	.526	.572
1.0	273.	.536	.624
1.0	262.	.549	.672
1.0	228.	.589	.712
1.0	187.	.651	.744
1.0	178.	.666	.774
1.0	161.	.696	.801
1.0	159.	.710	.826
1.0	148.	.719	.850
1.0	127.	.758	.870
1.0	109.	.798	.886
1.0	88.	.856	.900
2.0	87.	.860	.926
1.0	77.	.886	.937
1.0	71.	.903	.947
1.0	62.	.929	.956
1.0	58.	.941	.964
1.0	54.	.952	.972
1.0	50.	.962	.979
2.0	47.	.968	.992
1.0	35.	.981	.997
1.0	16.	1.000	1.000

RECOVER OIL= 42038. STO

CUMOP	DELOP	OSC	TIME	WI	CUMNOR	PWOR	FPRW
9489.	9489.	186.3	176.	35232.	3.71	1.870	.989
15176.	5695.	159.4	214.	42803.	2.82	1.32	.192
18869.	3693.	130.9	242.	48444.	2.56	1.52	.297
20812.	1932.	116.6	258.	51757.	2.48	1.71	.374
21463.	661.	104.5	265.	53022.	2.47	1.91	.439
22119.	655.	93.2	272.	54427.	2.46	2.14	.499
22561.	442.	82.8	277.	55495.	2.45	2.41	.555
23083.	521.	73.1	284.	56921.	2.46	2.73	.607
24795.	1712.	64.0	311.	62271.	2.51	3.12	.656
27371.	2576.	56.3	357.	71422.	2.60	3.55	.697
28022.	651.	50.1	370.	74021.	2.64	3.99	.731
29298.	1275.	44.3	398.	79774.	2.72	4.51	.762
29447.	149.	39.1	402.	80538.	2.73	5.10	.789
30236.	788.	34.1	425.	85148.	2.81	5.84	.816
31879.	1643.	29.6	481.	96247.	3.01	6.75	.841
33553.	1673.	25.7	546.	109248.	3.25	7.76	.861
36025.	2472.	22.4	656.	131258.	3.64	8.90	.879
36156.	130.	19.8	662.	132577.	3.66	10.08	.893
37275.	1118.	14.7	738.	147780.	3.96	13.58	.921
37975.	700.	12.4	795.	159991.	4.18	16.02	.933
39069.	1093.	10.4	899.	179976.	4.60	19.17	.944
39564.	495.	8.6	957.	191423.	4.83	23.12	.953
40025.	460.	6.9	1023.	204602.	5.11	28.59	.962
40443.	418.	5.4	1099.	219931.	5.43	36.60	.970
40712.	268.	4.0	1165.	233172.	5.72	49.34	.978
41251.	539.	1.4	1545.	309177.	7.49	140.93	.992
42038.	786.	.4	3316.	663272.	15.77	449.97	.997

TABLA V

Cambio del regimen de inyección de agua.

CONCLUSIONES

- 1.- La principal asunción del método es considerar que la velocidad del frente de inundación en cualquier estrato es proporcional a la permeabilidad absoluta del estrato, y para una misma celda de presión esta velocidad es constante.
- 2.- Un método alternado en la aplicación del cálculo de tiempos, consiste en agrupar las permeabilidades en varios rangos, y tratar el sistema como estratos de varias espesores y permeabilidades los cuales son promedios para el rango. Por este procedimiento el número de computaciones es reducido.
- 3.- La permeabilidad promedio para los datos asumidos de la sección, está dada por el cociente de su capacidad y espesor totales. Esta permeabilidad promedio es de 173 md. y los valores de permeabilidades adimensionales varían entre un máximo de 4.43 y un mínimo de 0.091. Los valores adimensionales de los espesores y las capacidades varían entre 0 y 1, y es fácil determinar los exponentes de la recuperación fraccional y de la fracción de penetración de agua en función de estos valores adimensionales.
- 4.- El Programa dado a la computadora le permite pro

porcionar los resultados ya sea imprimidos por la máquina de escribir o perforados en tarjetas.

- 5.- Antes de realizar la compilación se recomienda - chequear el Programa Fuente utilizando el Pre Compiler dos.
- 6.- La compilación del Programa Fuente, es decir el paso del lenguaje Fortran al lenguaje de Máquina, se - realiza obteniendo previamente el Intermediate Output, ya que para la compilación se utilizó el Fortran II.
- 7.- El Programa Objeto es un grupo de tarjetas perforadas por la computadora y representa el programa fuente en lenguaje de máquina. Es obtenido al pasar por la computadora el Intermediate Output.
- 8.- Un máximo de 100 permeabilidades, puede ser aceptado por la computadora.
- 9.- Usando el método de Stiles, la computadora puede predecir:

- Tiempo de llenado: días.
- Acabito recuperable: STO
- Recuperación fraccional.
- Fracción de producción de agua en la superficie.
- Producción acumulativa de petróleo: STO
- Incremento de petróleo recuperado por estrato: STO

- Régimen de producción de petróleo: STD/día
- Tiempo total de inundación: días.
- Volumen acumutivo de agua injectado: Mts.³
- Relación agua-petróleo acumutivo.
- Relación agua-petróleo para cada estrato.
- Fracción de producción de agua en el reservorio.

10.- Se adjunta a la Tesis todos los grupos de tarjetas que se han perforado para la obtención de los resultados del Programa Fortran; juntamente con el grupo de tarjetas correspondientes al Pre-Compiler y al Compilador Fortran.

.....

N O M E N C L A T U R A

- Λ = Representa el producto $N\beta_0$
- a = Ancho de la formación, pies.
- c_p = Capacidad total de los estratos completamente inundados: pie-m³.
- c_q = Capacidad total de la formación, pie-m³.
- ξ_p = Fracción de la producción de agua en la superficie.
- ξ_q = Fracción de la producción de agua en el reservorio.
- h_p = Espesor total completamente inundado: pies.
- h_q = Espesor total de la formación, pies.
- K = Permeabilidad absoluta.
- K_q = Permeabilidad efectiva al agua.
- K_o = Permeabilidad efectiva al aceite.
- $K_{q/o}$ = Permeabilidad relativa al agua.
- $K_{o/q}$ = Permeabilidad relativa al aceite.
- R = Radio de movilidad.
- S = Petróleo inicial in situ: sto.
- S' = Petróleo recuperable después de una completa inundación del área.
- ΔH = Recuperación debido al desplazamiento del agua, considerando la eficiencia de batido.
- Q_q = Régimen de producción de agua en el reservorio: bbls.

- q_o = Régimen de producción de aceite en el reservorio: BBlas/día
 q_w = Régimen de producción de agua: STB/día
 q_o = Régimen de producción de petróleo: STO/día
R = Recuperación fraccional.
 s_o = Saturación de aceite después de la recuperación primaria.
 s_{wi} = Saturación de agua intersticial.
 t = Tiempo de llenado: días.
 Δt = Tiempo de inundación de cada estrato: días.
 T = Tiempo total acumutivo de inundación, incluido el tiempo de llenado: días.
NI = Inyección acumulativa de agua: BBlas.
 WOR_c = Relación aguapetróleo acumutivo.
 β_o = Factor de volumen de formación después de la recuperación primaria.
 ϕ = Porosidad efectiva.
 μ_w = Viscosidad del agua: cp.
 μ_o = Viscosidad del petróleo: cp.

.....

R E F R E N C I A S

- 1.- Applied Petroleum Reservoir Engineering: Capítulo 7.
Craft & Hawkins.
- 2.- Programación Fortran: Daniel D. Mc Crahan.
- 3.- Basic Programming Concepts and the IBM-1620: Lesson & Dittay.
- 4.- Electronic Data Processing System.- IBM 1620. Manual de referencia.

.....