### UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERIA FACULTAD DE INGENIERIA MECANICA



### "ESTUDIO DEL AHORRO DE ENERGIA TERMICA EN UNA LINEA DE LAVADO DE LANA Y PELO DE ALPACA"

# INFORME DE INGENIERIA PARA OPTAR EL TITULO PROFESIONAL DE: INGENIERO MECANICO

### EDGAR BENJAMIN REYNOSO PAREDES PROMOCION 81 - I

*LIMA - PERU* 1998

# ANEXOS

### ANEXO Nº 1

BALANCE DE ENERGIA TOTAL EN LA ZONA DE LAVADO DE MICHELL Y CIA S.A.

- I. Balance de energía de la línea de lavado Nº 1
- II. Balance de energía de la línea de lavado Nº 2
- III. Balance total en el área de lavado

### I.- BALANCE EN LA LÍNEA DE LAVADO Nº 1

Las características de ésta línea son las siguientes:

- Cantidad de lana lavada = 2 817 Kg / día
- Flujo del agua de reposición = 40 45 lts / min

Los requerimientos de energía de ésta lavadora son:

- Por las paredes de las tinas : 1'175435.3 KJ / día

- Por la superficie libre del agua : 4'701741.1 KJ / día

- Para calentar la lana : 137751.3 KJ / día

- Para calentar el agua de reposición : 12'206376.0 KJ / día

- Para poner en operación la zona de : 444340.4 KJ/día

lavado

- Otras pérdidas (5% del total anterior ) ; 933282.2 KJ / día

TOTAL 19'598926.3 KJ/día

Los requerimientos de energía por parte de la secadora Nº 1 son las siguientes:

Consumo del día : 81093.91 Kcal/hr x 12 hr = 973126.92

- Consumo de la noche : 81093.91x1.5 Kcal/hrx12hr = 1459690.38

TOTAL = 2'432817.30 Kcal/día

(10'183773.22) KJ / día)

El total consumido por la línea 1 es de =  $29^{\circ}782699.52$  KJ / día ( $7^{\circ}114835.05$  Kcal / día )

En porcentaje tendríamos que la energía se reparte de la siguiente manera :

### En la lavadora:

- Por las paredes de las tinas	:	6.0	%
- Por la superficie libre del agua	•	23.9	%
- Para calentar la lana		0.7	%
- Para calentar el agua de reposición	į	62.3	%
- Para poner en operación la zona de lavado	:	2.3	%
- Otras pérdidas	:	4.8	%

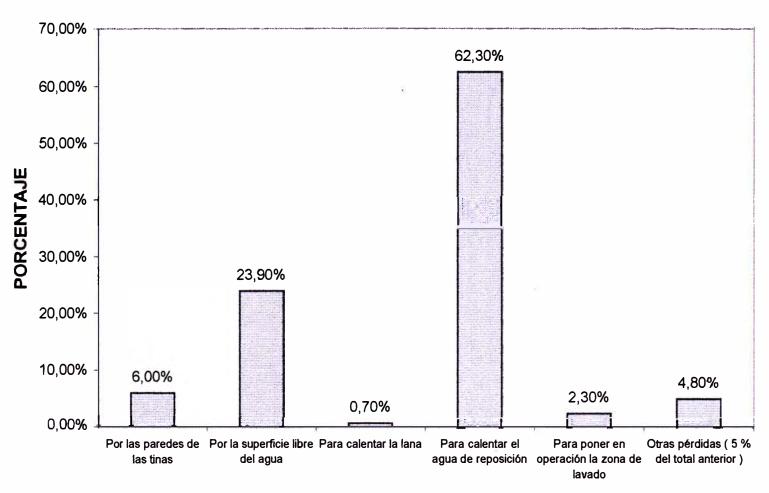
### En total:

- Lavadora : 66 %

- Secadora : 34 %

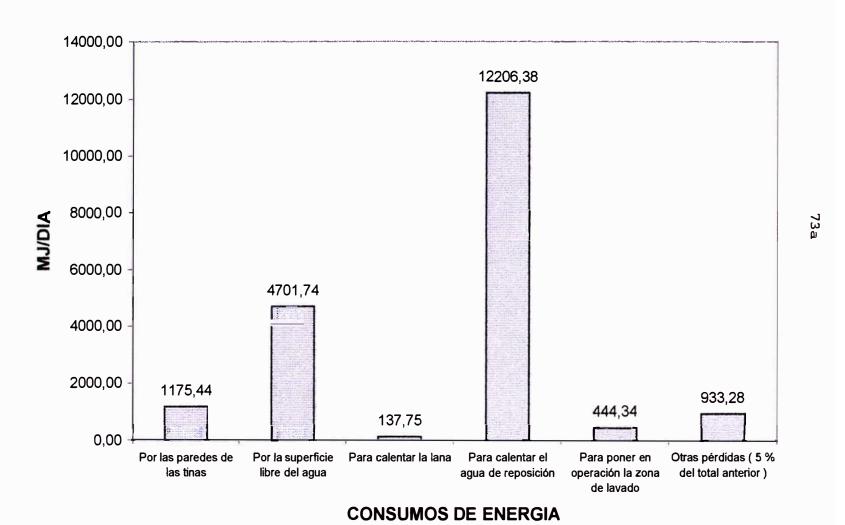
Gráfico 4

### DISTRIBUCION EN PORCENTAJE DEL CONSUMO DE ENERGIA EN LA LINEA DE LAVADO NRO. 1



### **CONSUMOS DE ENERGIA**

### DISTRIBUCION DE CONSUMO DE ENERGIA EN LA LINEA DE LAVADO NRO. 1



### II.- BALANCE EN LA LINEA DE LAVADO Nº 2

Las características de ésta línea de lavado son las siguientes

- Cantidad de la lana lavada = 4061 Kg / día

- Flujo de agua de reposición = 40 - 45 Lts / min

Los requerimientos de energía en esta lavadora son:

- Por las paredes de las tinas : 1'158254.64 KJ/día

- Por la superficie libre del agua : 4'633018.56 KJ /día

- Para calentar la lana : 165485.75 KJ/día

- Para calentar el agua de reposición : 13'562640.00 KJ/día

- Para poner en operación la zona de : 546161.40 KJ/día

lavado

- Otras pérdidas (5% del total anterior) : 1'003278.02 KJ/día

Total 21'068838.37 KJ/día

Los requerimientos de energía por parte de la secador Nº 2 son las siguientes:

- Consumo del día : 85155.78 Kcal/hr x 12 hr = 1'021869.36

- Consumo de noche : 85155.78x1.5 Kcal/hrx12hr = 1'532804.04

**TOTAL** = 2'554673,40 Kcal/día

= (10'693862.85 KJ/día)

El total consumido por la línea 2 es de = 31'762701.22 KJ / día

(7'587840.71 Kcal / día)

En porcentaje tendríamos que la energía se reparte de la siguiente manera en la línea:

### En la lavadora:

- Por las paredes de las tinas : 5.5 %

- Por la superficie libre del agua : 21.9 %

- Para calentar la lana : 0.8 %

- Para calentar el agua de reposición : 64.4 %

- Para poner en operación la zona de : 2.6 %

lavado

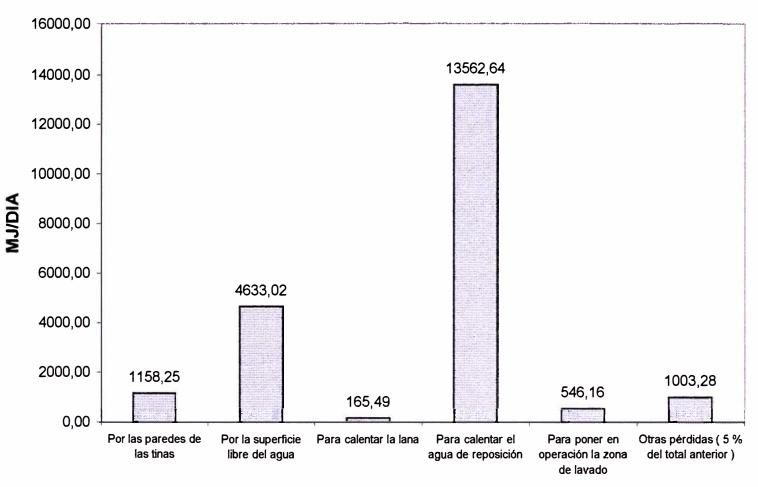
- Otras pérdidas : 4.8 %

### En total:

- Lavadora : 66.3 %

- Secadora : 33.7 %

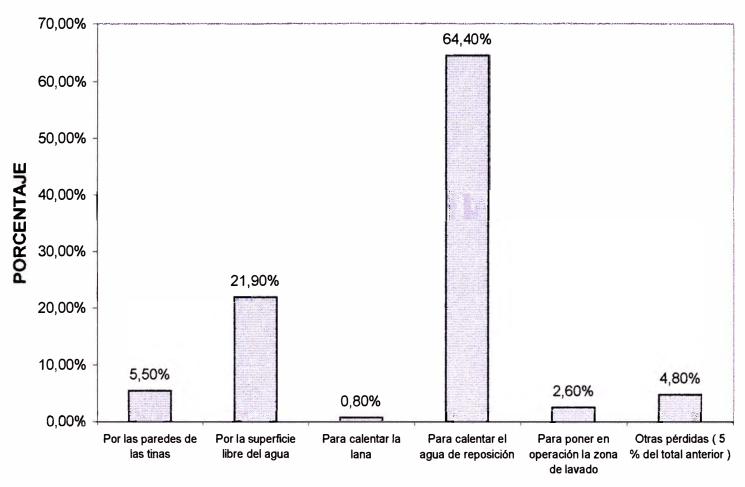
### DISTRIBUCION DEL CONSUMO DE ENERGIA EN LA LINEA DE LAVADO NRO. 2



75a

**CONSUMOS DE ENERGIA** 

### DISTRIBUCION EN PORCENTAJE DEL CONSUMO DE ENERGIA EN LA LINEA DE LAVADO NRO. 2



**CONSUMOS DE ENERGIA** 

CALOR NECESARIO PARA CALENTAR EL AGUA DE ALIMENTACION A LOS CALDEROS.

La temperatura de entrada del agua a los calderos es de 40°-45°C, éste calentamiento se realiza por contacto directo en los tanques de alimentación, como estos tanque no están revestidos, se ha tomado un 10% de pérdidas de calor hacia el exterior.

La cantidad de energía necesaria para calentar el agua de alimentación se calcula de la siguiente manera:

Qa = 
$$1700 \frac{lts}{hr} x1 \frac{kg}{lt} x4.186 \frac{kj}{kg^{\circ} K} (45-10)^{\circ} Kx1.1$$

Qa = 273 973.7 KJ/hr

 $Qa = 6.575368.80 \text{ KJ/dia} \quad (1.570800 \text{ Kcal/dia})$ 

### III.- BALANCE TOTAL EN EL ÁREA DE LAVADO

Este balance lo obtenemos adicionando todos los consumos obtenidos a la fecha y comparando este resultado con el total proporcionado por los calderos (ver el anexo Nº 2)

El total de las tres líneas de lavado se puede apreciar en la tabla adjunta:

	LAVADO	SECADO	TOTAL
LINEA	(KJ/día)	(KJ/día)	(KJ/día)
1	19'598926.3	10183773.22	29'782699.52
2	21068838.37	10693862.85	31'762701.22
3	18389412.38	11280149.41	29669561.79
TOTAL	59'057177.05	32'157785.48	91'214962.53
Kcal / día	14'108260.16	7'682223.00	21790483.17

Agregando a este total, la energía necesaria para calentar el agua de alimentación a los calderos, tendríamos:

$$TOTAL CONSUMIDO = 97'790331.33 \text{ KJ} / \text{día}$$

(23'361283.17 Kcal/día)

El total proporcionado por el caldero, como puede verse en el anexo  $N^o$  2 es de:

102'815653 KJ / día (24'561790 Kcal / día)

78

La diferencia que hay entre el total consumido y el total proporcionado por los calderos, sería de

De esta diferencia parte se usa para el precalentamiento de petróleo, tanto en los tanques de almacenamiento como en los tanque diarios de consumo de éste, otra parte se utiliza en el calentamiento del enzimaje (mezcla de líquido antiestático y suavizante), que se hecha al pelo de alpaca antes de ser procesado este por la carda, y lo restante se debe a pérdidas por tuberías y eficiencias de transmisión.

### ANEXO Nº 2

### CALCULO DE LAS EFICIENCIAS DE LOS CALDEROS

- I. RENDIMIENTO Y EFICIENCIA DEL CALDERO Nº 1
- II. RENDIMIENTO Y EFICIENCIA DEL CALDERO Nº 2
- III. CONSUMO PROMEDIO DIARIO DE PETROLEO
- IV. CANTIDAD DE ENERGIA APROVECHADA DEL COMBUSTIBLE

80

### ANEXO Nº 2

### CALCULO DE LAS EFICIENCIAS DE LOS CALDEROS

El cálculo de las eficiencias de los calderos se realizó para un consumo de petróleo y agua medidos para el tiempo de una hora. Se debe tener en cuenta que el flujo de petróleo hallado para cada caldero no puede tomarse como promedio, ya que varía en forma apreciable durante la noche.

Hay que resaltar que se realizó el lavado químico a los calderos, por lo que es de esperarse que las eficiencias a calcularse van a representar las condiciones más óptimas de trabajo de ambos calderos.

### I.- RENDIMIENTO Y EFICIENCIA DEL CALDERO Nº 1

Las característica de placa de éste caldero son las siguientes:

- Marca = PREFERRED

- Presión Máxima = 125 psi

- Consumo de combustible = 55 Gls/hr

= BHP = 215

Las condiciones de trabajo son las siguientes:

- Presión de trabajo = 70 - 90 psi

- Temperatura de salida de los gases = 180 °C

- Temperatura del agua de alimentación = 40 °C

- Potencia BHP = 250

Los consumos de agua y petróleo obtenidos durante el ensayo fueron los siguientes:

- Consumo de Agua  $(m_a)$  = 0.95801  $m^3/hr$ 

- Consumo de petróleo  $(m_c) = 0.09072 \text{ m}^3/\text{ hr} (23.96 \text{ gls}/\text{ hr})$ 

#### METODO DEL CALCULO DEL RENDIMIENTO Y EFICIENCIA DEL CALDERO

La producción de vapor nominal obtenible de una caldera se halla por medio de la fórmula:

$$W = \frac{HPx15.68Kg / hr - HPxh_{jg}}{h_g - h_f}$$

Donde: W = Producción de vapor en Kg/hr

HP = Potencia de la caldera

 $h_{fg}$  = Entalpía de evaporación a 100°C = 2260 KJ / kg

h<sub>g</sub> = Entalpía de vapor a la presión de evaporación

h<sub>f</sub> = Entalpía del agua saturada a la temperatura de alimentación

De tablas de vapor obtenemos, para una presión de 94.7 psia.

$$h_{fg} = 2085.9 \text{ KJ / Kg}$$
 $h_g = 2768.5 \text{ KJ / Kg}$ 
 $h_f = 682.6 \text{ KJ / Kg}$ 
 $h_f(40^{\circ}\text{C}) = 167.6 \text{ KJ/Kg}$ 

Reemplazando tendríamos:

$$W = \frac{215x15.68x2260}{2768.5 - 167.6} = 2929.3 Kgs / hr$$

El rendimiento se obtiene de la siguiente relación:

$$r = \frac{m_a}{w} = \frac{0.95801m^3 / hrx1000Kg / m^3}{2929.3KJ / hr} = 0.327(32.7\%)$$

El cálculo de la eficiencia se evalúa por la siguiente relación:

$$\mathbf{n} = \frac{m_{\alpha}xH}{m_{\alpha}xPC}$$

Donde:

n = Eficiencia del caldero

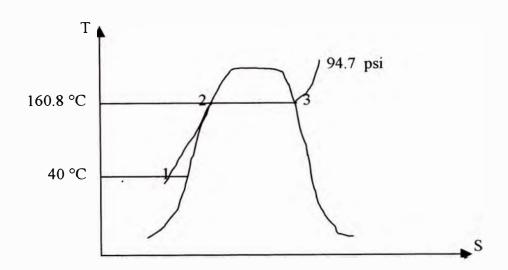
m<sub>a</sub> = Producción de vapor en Kg / hr

m<sub>c</sub> = Consumo de petróleo

PC = Poder calorifico del petróleo Nº6 = 42 836 KJ / Kg

H = Entalpía total necesaria para producir vapor

### DIAGRAMA T-S



La entalpía total estaría dada por 3

$$H = h_{fg} + (h_f - h_f (40 \, {}^{\circ}C))$$

$$H = 2085.9 + (682.6 - 167.6) = 2600.9 \text{ KJ/Kg}$$

$$n = \frac{0.95801m^3 / hrx1000kg / m^3x2600.9KJ / Kg}{23.96gls / hrx3.64Kg / glx42836KJ / Kg} = 0.667$$

$$n = 66.7 \%$$

### II.- RENDIMIENTO Y EFICIENCIA DEL CALDERO Nº 2

Las características de placa de este caldero son las siguientes:

- Marca : ECLIPSE

- Presión máxima de trabajo = 125 psi

- Consumo de combustible = 70 gal / hr

- Potencia BHP = 230

Las condiciones de trabajo son las siguientes :

- Presión de trabajo = 70 –90 psi

- Temperatura de salida de los gases = 1 10°C

- Temperatura de agua de alimentación = 40°C

Los consumos de agua y petróleo obtenidos durante el ensayo fueron los siguientes:

- Consumo de agua ( $m_a$ ) = 0.92815  $m^3 / hr$ 

- Consumo de petróleo (  $m_c$  ) = 0.08050  $m^3$ / hr (21.27 gls/hr)

La producción nominal del vapor sería :

$$W = \frac{230x15.68x2260}{2768.5 - 167.6} = 3133.7 kg / hr$$

El rendimiento del caldero estaría dado por:

$$r = \frac{0.92815m^3 / hrx1000Kg / m^3}{3133.7Kg / hr} = 0.296$$

$$r = 29.6\%$$

La eficiencia del caldero sería:

$$n = \frac{0.92815m^3 / hrx1000Kg / m^3x2600.9KJ / Kg}{21.27gls / hrx3.64Kg / glx42836KJ / Kg} = 0.728$$

$$n = 72.8 \%$$

La eficiencia promedio para ambos calderos la podríamos tomar como el promedio de la de los dos calderos.

$$n_t = \frac{72.8 + 66.7}{2} = 69.75\%(70\%)$$

$$n_t = 70\%$$

### III.- CONSUMO PROMEDIO DIARIO DE PETROLEO

MES	CONSUMO	COSTO
	( gls )	(US\$)
1	21126	23872.38
2	22349	25254.37
3	25169	28440.97
4	22341	25245.33
5	23947	27060.11
6	22420	25334.60
7	25154	28424.02
8	25135	28402.55
9	19609	22158.17
10	25222	28500.86
11	19918	22507.34
12	29694	33554.22
TOTAL	282,084	318754.92

El total de días trabajados durante este período es de 299.47 días, por lo que nos daría un promedio diario de consumo de combustible de:

$$m_c = \frac{282084}{299.47} = 942 \text{ gls / día}$$

# IV.- CANTIDAD DE ENERGIA APROVECHADA DEL COMBUSTIBLE (BUNKER).

Esta energía viene expresada de la siguiente manera:

$$E_c = M_c \times PC \times n$$

Donde:

E<sub>C</sub> = Energía aprovechada del combustible

M<sub>c</sub> = Consumo de combustible diario = 942 Gls/día

PC = Poder calorífico del combustible = 42 836 KJ/Kg

n = Eficiencia de los calderos = 70%

Reemplazando tendríamos:

$$Ec = 942 gls / día x 3.64 Kg / gls x 42 836 KJ / Kg x 0.7$$

Ec= 102'815 653 Kj/día (24'561 790 Kcal/día)

Lo que equivale a un flujo de vapor de:

$$m_v = \frac{102'815\ 653\ KJ/día}{2600.9\ KJ/Kg} = 39530.8\ Kg/día\ (1647.12\ Kg\ /\ hr)$$

### ANEXO Nº 3

- I .- BALANCES DE ENERGIA DE LAS SECADORAS
- II .- PERDIDAS DE CALOR POR LAS PAREDES DE LAS TINAS
  - PERDIDAS DE CALOR POR LAS SUPERFICIES VERTICALES
  - PERDIDAS DE CALOR POR LAS SUPERFICIES INCLINADAS
  - PERDIDAS DE CALOR POR LAS SUPERFICIES HORIZONTALES
- III .- COEFICIENTES DE CONVECCION USADOS PARA EVALUAR LAS PERDIDAS POR LA SUPERFICIE LIBRE DEL AGUA.
- IV .- PROGRAMAS EN LENGUAJE BASIC UTILIZADOS PARA EL CALCULO DEL BALANCE DE ENERGIA

I BALANCES DE ENERGIA DE LAS SECADORAS	

# BALANCE DE MATERIA Y ENERGIA EN EL SECADOR NRO 3 - AREQUIPA CONDICIONES DE OPERACIÓN

### **■ MATERIA A SECAR**

% Humedad al Ingreso	39.23
% Humedad a la Salida	15.34
Cantidad, Kgrs / Hr	194.30
Temperatura en °C del Termómetro Seco (Ingreso)	23.00
Temperatura en °C del Termómetro Seco (Salida)	75.15
Temperatura en °C del Termómetro Húmedo (Ingreso)	14.50
Temperatura en °C del Termómetro Húmedo (Salida)	34.42
Temperatura en °C de Pared	29.00
Presión Barométrica en Pulgadas de Hg	22.83

### BALANCE DE MATERIA EN EL SECADOR EN KGRS/HR

Materia de Ingreso	194.3
Aire húmedo de Ingreso	3757.713
TOTAL INGRESO	3952.013

TOTAL SALIDA	3952.013
Aire de Salida	3812.542
Materia de Salida	139.471

### **HUMEDAD RELATIVA (%)**

Aire de Ingreso	38.35011
Aire de Salida	7.200569

### **HUMEDAD ESPECIFICA**

Humedad específica a la Entrada	8.620024E-03
Humedad específica a la Salida	2.333687E-02

### BALANCE DE ENERGIA EN KCAL / HR, LA TEMPERATURA BASE ES 25 °C

Calor absorbido por el aire seco	46067.87
Calor absorbido por la humedad del aire seco	680.171
Calor absorbido por el agua evaporada	32127.81
Calor absorbido por la humedad remanente del material	1216.626
Calor absorbido por el material seco	1847.301
Calor para calentar los dispositivos de transporte	4777.831
Perdidas de calor	3106.803

CALOR REQUERIDO POR LA SECADORA	89824.41

### BALANCES DE MATERIA Y ENERGIA EN EL SECADOR NRO 2 - AREQUIPA CONDICIONES DE OPERACIÓN

### ■ MATERIA A SECAR

% Humedad al Ingreso	40
% Humedad a la Salida	12
Cantidad, Kgrs / Hr	148
Temperatura en °C del Termómetro Seco (Ingreso)	22.8
Temperatura en °C del Termómetro Seco (Salida)	76
Temperatura en °C del Termómetro Húmedo (Ingreso)	14.5
Temperatura en °C del Termómetro Húmedo (Salida)	34
Temperatura en °C de Pared	29
Presión Barométrica en Pulgadas de Hg	22.83

### BALANCE DE MATERIA EN EL SECADOR EN KGRS/HR

Materia de Ingreso	148
Aire húmedo de Ingreso	3720.661
TOTAL INGRESO	3868.661

Materia de Salida	100.9091
Aire de Salida	3767.751
TOTAL SALIDA	3868.661

### **HUMEDAD RELATIVA (%)**

Aire de Ingreso	39.29866
Aire de Salida	6.4168

### **HUMEDAD ESPECIFICA**

Humedad específica a la Entrada	8.732441E-03
Humedad específica a la Salida	2.149956E-02

### BALANCE DE ENERGIA EN KCAL / HR, LA TEMPERATURA BASE ES 25 °C

Calor absorbido por el aire seco	46529.54
Calor absorbido por la humedad del aire seco	696.0212
Calor absorbido por el agua evaporada	27595.67
Calor absorbido por la humedad remanente del material	740.2696
Calor absorbido por el material seco	1417.248
Calor para calentar los dispositivos de transporte	4777.831
Perdidas de calor	3399.193

155.78

# BALANCES DE MATERIA Y ENERGIA EN EL SECADOR NRO 1- AREQUIPA CONDICIONES DE OPERACIÓN

### ■ MATERIA A SECAR

% Humedad al Ingreso	40
% Humedad a la Salida	10
Cantidad, Kgrs / Hr	103
Temperatura en °C del Termómetro Seco (Ingreso)	23.5
Temperatura en °C del Termómetro Seco (Salida)	88
Temperatura en °C del Termómetro Húmedo (Ingreso)	14.7
Temperatura en °C del Termómetro Húmedo (Salida)	35.5
Temperatura en °C de Pared	45
Presión Barométrica en Pulgadas de Hg	22.83

### BALANCE DE MATERIA EN EL SECADOR EN KGRS / HR

Materia de Ingreso	103
Aire húmedo de Ingreso	3081.159
TOTAL INGRESO	3184.159

Materia de Salida	68.66666
Aire de Salida	3115.492
TOTAL SALIDA	3184.159

### **HUMEDAD RELATIVA (%)**

Aire de Ingreso	37.27472
Aire de Salida	3.672426

### **HUMEDAD ESPECIFICA**

Humedad específica a la Entrada	8.638951E-03
Humedad específica a la Salida	1.987821E-02

### BALANCE DE ENERGIA EN KCAL / HR, LA TEMPERATURA BASE ES 25 °C

Calor absorbido por el aire seco	46741.23
Calor absorbido por la humedad del aire seco	692.5083
Calor absorbido por el agua evaporada	20141.88
Calor absorbido por la humedad remanente del material	488.9066
Calor absorbido por el material seco	1195.83
Calor para calentar los dispositivos de transporte	4777.831
Perdidas de calor	7055.737

CALOR REQUERIDO POR LA SECADORA	81093.91
---------------------------------	----------

П	PERDIDAS DE	CALOR	POR LAS	<b>PAREDES</b>	<b>DE LAS</b>
	TINAS				

PERDIDAS DE CALOR POR LAS SUPERFICIES VERTICALES

PERDIDAS DE CALOR POR LAS SUPERFICIES INCLINADAS

PERDIDAS DE CALOR POR LAS SUPERFICIES HORIZONTALES

Temperatura de pared asumida para el cálculo 48 °C

### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	50
Temperatura de película, TFA, (°C)	49.48662
Número de Grashof, GR	3.202439E+09
Número de Prandlt, PR	3.621277
Producto, GR*PR	1.159692E+10
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	306.7284

### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	31.98662
Número de Grashof, GR	1.024822E+09
Número de Prandlt, PR	0.721434
Producto, GR*PR	7.393412E+08
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	4.108597
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.165132
Coeficiente Total, HT2, (W.m <sup>2</sup> °K)	9.273728

Coseno del ángulo de inclinación, CO	0
Longitud equivalente de la placa, (mts)	0.62
Temperatura de pared calculada, (°C)	48.97323
Coeficiente global de transferencia, (W/ m² °K)	8.982414
Calor por unidad de área, (W/m²)	314.3845
Area Total de transferencia, (m²)	6.24

CALOR TOTAL TRANSFERIDO, (W)	1961.759

Temperatura de pared asumida para el cálculo 48 °C

### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	50
Temperatura de película, TFA, (°C)	49.39041
Número de Grashof, GR	3.795824E+09
Número de Prandlt, PR	3.628222
Producto, GR*PR	4.977235E+09
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	231.3194

### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	31.89041
Número de Grashof, GR	1.020451E+09
Número de Prandlt, PR	0.7214289
Producto, GR*PR	2.660564E+08
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	3.181462
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.160076
Coeficiente Total, HT2, (W. m <sup>2</sup> °K)	8.341538

Coseno del ángulo de inclinación, CO	0.3614
Longitud equivalente de la placa, (mts)	0.62
Temperatura de pared calculada, (°C)	48.78081
Coeficiente global de transferencia, (W/m² °K)	8.035876
Calor por unidad de area, (W/m²)	281.2557
Area Total de transferencia, (m²)	0.76

CALOR TOTAL TRANSFERIDO,	213.7543
--------------------------	----------

Temperatura de pared asumida para el cálculo 48 °C

### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	50
Temperatura de película, TFA, (°C)	49.21424
Número de Grashof, GR	6.0961E+08
Número de Prandlt, PR	3.640943
Producto, GR*PR	4.49238E+08
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	178.9677

### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	31.71424
Número de Grashof, GR	1.265512E+08
Número de Prandlt, PR	0.7214195
Producto, GR*PR	1.847842E+07
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	3.265114
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.150822
Coeficiente Total, HT2, (W. m <sup>2</sup> °K)	8.415936

Coseno del ángulo de inclinación, CO	0.2024
Longitud equivalente de la placa, (mts)	0.31
Temperatura de pared calculada, (°C)	48.42848
Coeficiente global de transferencia, (W/m² °K)	8.022674
Calor por unidad de área, (W/m²)	280.7936
Area Total de transferencia, (m <sup>2</sup> )	0.76

CALOR TOTAL TRANSFERIDO, (W)	213.4031
	1220000

Temperatura de pared asumida para el cálculo 48 °C

### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	50
Temperatura de película, TFA, (°C)	49.38753
Número de Grashof, GR	3.813531E+09
Número de Prandlt, PR	3.628429
Producto, GR*PR	4.866518E+09
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	229.5897

### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	31.88753
Número de Grashof, GR	1.02032E+09
Número de Prandlt, PR	0.7214288
Producto, GR*PR	2.588822E+08
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	3.159775
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.159923
Coeficiente Total, HT2, (W. m <sup>2</sup> °K)	8.319698

Coseno del ángulo de inclinación, CO	0.3517
Longitud equivalente de la placa, (mts)	0.62
Temperatura de pared calculada, (°C)	48.77506
Coeficiente global de transferencia, (W/ m² °K)	8.013513
Calor por unidad de área, (W/m²)	280.4729
Area Total de transferencia, (m²)	0.76

CALOR TOTAL TRANSFERIDO,	(W)	213.1594
CALUR TOTAL TRANSFERIDO,	(W)	213.1594

### **EVALUACION PARA PLACAS HORIZONTALES**

### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA EN LA TINA NRO. 1/ LAV. NRO. 3

Temperatura de pared asumida para el cálculo 48 °C

### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	50
Temperatura de película, TFA, (°C)	49.0543
Número de Grashof, GR	4.067521E+10
Número de Prandlt, PR	3.652502
Producto, GR*PR	1.485663E+11
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	182.949

### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	31.5543
Número de Grashof, GR	6.98545E+09
Número de Prandlt, PR	0.7214111
Producto, GR*PR	5.039381E+09
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	5.306067
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.142439
Coeficiente Total, HT2, (W. m <sup>2</sup> °K)	10.44851

Longitud equivalente de la placa, (mts)	1.1832
Temperatura de pared calculada, (°C)	48.10859
Coeficiente global de transferencia, (W/ m² °K)	9.86092
Calor por unidad de área, (W/m²)	345.1322
Area Total de transferencia, (m²)	1.4

		_
CALOR TOTAL TRANSFERIDO, (W)	483.1851	

Temperatura de pared asumida para el cálculo 58 °C

### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	60
Temperatura de película, TFA, (°C)	59.41308
Número de Grashof, GR	6.157184E+09
Número de Prandlt, PR	3.028661
Producto, GR*PR	1.864802E+10
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	365.4739

### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	36.91308
Número de Grashof, GR	1.229905E+09
Número de Prandlt, PR	0.7216922
Producto, GR*PR	8.876128E+08
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	4.350862
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.429748
Coeficiente Total, HT2, (W. m <sup>2</sup> °K)	9.780609

Coseno del ángulo de inclinación, CO	0
Longitud equivalente de la placa, (mts)	0.62
Temperatura de pared calculada, (°C)	58.82616
Coeficiente global de transferencia, (W/ m² °K)	9.504236
Calor por unidad de área, (W/m²)	427.6906
Area Total de transferencia, (m²)	7.63

CALOR TOTAL TRANSFERIDO, (W)	3263.279

Temperatura de pared asumida para el cálculo 58 °C

### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	60
Temperatura de película, TFA, (°C)	59.25163
Número de Grashof, GR	7.794809E+09
Número de Prandlt, PR	3.037371
Producto, GR*PR	5.698748E+09
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	246.0995

### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	36.75163
Número de Grashof, GR	1.223747E+09
Número de Prandlt, PR	0.7216838
Producto, GR*PR	2.125762E+08
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	3.042523
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.420897
Coeficiente Total, HT2, (W. m <sup>2</sup> °K)	8.463419

Coseno del ángulo de inclinación, CO	0.2407
Longitud equivalente de la placa, (mts)	0.62
Temperatura de pared calculada, (°C)	58.50326
Coeficiente global de transferencia, (W/ m² °K)	8.166206
Calor por unidad de área, (W/m²)	367.4793
Area Total de transferencia, (m²)	0.76

CALOR MODAL MPANAGER OF CALL	T
CALOR TOTAL TRANSFERIDO, (W)	279.2842

Temperatura de pared asumida para el cálculo 58 °C

## CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	60
Temperatura de película, TFA, (°C)	59.0709
Número de Grashof, GR	1.199993E+09
Número de Prandlt, PR	3.047126
Producto, GR*PR	7.349626E+08
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	205.8476

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	36.5709
Número de Grashof, GR	1.521012E+08
Número de Prandlt, PR	0.7216745
Producto, GR*PR	2.206328E+07
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	3.452382
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.411001
Coeficiente Total, HT2, (W.m² °K)	8.863383

Coseno del ángulo de inclinación, CO	0.201
Longitud equivalente de la placa, (mts)	0.31
Temperatura de pared calculada, (°C)	58.1418
Coeficiente global de transferencia, (W/m <sup>2</sup> °K)	8.480423
Calor por unidad de área, (W/m²)	381.619
Area Total de transferencia, (m <sup>2</sup> )	0.38

CALOR TOTAL TRANSFERIDO, (W)	145.0152
	1

Temperatura de pared asumida para el cálculo 58 °C

## CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	60
Temperatura de película, TFA, (°C)	59.03005
Número de Grashof, GR	1.250484E+09
Número de Prandlt, PR	3.049332
Producto, GR*PR	5.346025E+08
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	190.0881

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	36.53005
Número de Grashof, GR	1.519044E+08
Número de Prandlt, PR	0.7216724
Producto, GR*PR	1.536945E+07
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	3.153729
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.408767
Coeficiente Total, HT2, (W. m <sup>2</sup> °K)	8.562496

Coseno del ángulo de inclinación, CO	0.1402
Longitud equivalente de la placa, (mts)	0.31
Temperatura de pared calculada, (°C)	58.0601
Coeficiente global de transferencia, (W/ m² °K)	8.177548
Calor por unidad de área, (W/m²)	367.9897
Area Total de transferencia, (m²)	0.38

	<del></del>
CALOR TOTAL TRANSFERIDO, (W)	139.8361

Temperatura de pared asumida para el cálculo 58 °C

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	60
Temperatura de película, TFA, (°C)	59.27011
Número de Grashof, GR	7.608505E+09
Número de Prandlt, PR	3.036374
Producto, GR*PR	6.403947E+09
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	255.8674

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	36.77011
Número de Grashof, GR	1.224454E+09
Número de Prandlt, PR	0.7216848
Producto, GR*PR	2.449533E+08
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	3.152427
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.421909
Coeficiente Total, HT2, (W. m <sup>2</sup> °K)	8.574335

Coseno del ángulo de inclinación, CO	0.2772
Longitud equivalente de la placa, (mts)	0.62
Temperatura de pared calculada, (°C)	58.54023
Coeficiente global de transferencia, (W/ m² °K)	8.280042
Calor por unidad de área, (W/m²)	372.6019
Area Total de transferencia, (m²)	0.76

CALOR TOTAL TRANSFERIDO, (W)	283.1774

#### **EVALUACION PARA PLACAS HORIZONTALES**

## CONDICIONES DE TRANSFERENCIA EN LA TINA NRO. 2/ LAV. NRO. 3

Temperatura de pared asumida para el cálculo 58 °C

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	60
Temperatura de película, TFA, (°C)	58.8835
Número de Grashof, GR	6.952348E+10
Número de Prandlt, PR	3.057248
Producto, GR*PR	2.125505E+11
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	212.8058

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	36.3835
Número de Grashof, GR	7.350271E+09
Número de Prandlt, PR	0.7216648
Producto, GR*PR	5.304432E+09
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	5.709242
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.400761
Coeficiente Total, HT2, (W. m <sup>2</sup> °K)	11.11

Longitud equivalente de la placa, (mts)	1.1314
Temperatura de pared calculada, (°C)	57.767
Coeficiente global de transferencia, (W/ m² °K)	10.53241
Calor por unidad de área, (W/ m²)	473.9584
Area Total de transferencia, (m²)	1.28

CALOR TOTAL TRANSFERIDO, (W)	606.6667

Temperatura de pared asumida para el cálculo 58 °C

## CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	60
Temperatura de película, TFA, (°C)	59.41308
Número de Grashof, GR	6.157184E+09
Número de Prandlt, PR	3.028661
Producto, GR*PR	1.864802E+10
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	365.4739

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	36.91308
Número de Grashof, GR	1.229905E+09
Número de Prandlt, PR	0.7216922
Producto, GR*PR	8.876128E+08
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	4.350862
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.429748
Coeficiente Total, HT2, (W. m <sup>2</sup> °K)	9.780609

Coseno del ángulo de inclinación, CO	0
Longitud equivalente de la placa, (mts)	0.62
Temperatura de pared calculada, (°C)	58.82616
Coeficiente global de transferencia, (W/ m² °K)	9.504236
Calor por unidad de área, (W/m²)	427.6906
Area Total de transferencia, (m <sup>2</sup> )	5.92

CALOR TOTAL TRANSFERIDO, (W)	2531.929

Temperatura de pared asumida para el cálculo 58 °C

## CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	60
Temperatura de película, TFA, (°C)	59.36592
Número de Grashof, GR	6.638067E+09
Número de Prandlt, PR	3.031205
Producto, GR*PR	1.261809E+10
Coeficiente de convección, HC(1), (W/m² °K)	320.8285

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	36.86591
Número de Grashof, GR	1.22811E+09
Número de Prandlt, PR	0.7216898
Producto, GR*PR	5.558078E+08
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	3.869926
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.427156
Coeficiente Total, HT2, (W.m <sup>2</sup> °K)	9.297082

Coseno del ángulo de inclinación, CO	0.6271
Longitud equivalente de la placa, (mts)	0.62
Temperatura de pared calculada, (°C)	58.73183
Coeficiente global de transferencia, (W/ m² °K)	9.015953
Calor por unidad de área, (W/m²)	405.7179
Area Total de transferencia, (m²)	0.76

CALOR TOTAL TRANSFERIDO,	W)	308.3456
CALUK TUTAL TRANSFERIDU,	VV)	300.3430

#### **EVALUACION PARA PLACAS HORIZONTALES**

## CONDICIONES DE TRANSFERENCIA EN LA TINA NRO. 3/ LAV. NRO. 3

Temperatura de pared asumida para el cálculo 58 °C

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	60
Temperatura de película, TFA, (°C)	58.99032
Número de Grashof, GR	4.317375E+11
Número de Prandlt, PR	3.051478
Producto, GR*PR	1.317437E+12
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	176.9699

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	36.49032
Número de Grashof, GR	5.040732E+10
Número de Prandlt, PR	0.7216703
Producto, GR*PR	3.637746E+10
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	2.906556
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.406598
Coeficiente Total, HT2, (W. m <sup>2</sup> °K)	8.313155

Longitud equivalente de la placa, (mts)	2.1471
Temperatura de pared calculada, (°C)	57.98064
Coeficiente global de transferencia, (W/ m² °K)	7.925255
Calor por unidad de área, (W/m²)	356.6365
Area Total de transferencia, (m <sup>2</sup> )	4.61

		44440
CALOR TOTAL TRANSFERIDO, (	W)	1644.094

Temperatura de pared asumida para el cálculo 54 °C

## CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	55
Temperatura de película, TFA, (°C)	54.43724
Número de Grashof, GR	1.918728E+09
Número de Prandlt, PR	3.303809
Producto, GR*PR	6.339112E+09
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	340.7226

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	34.43723
Número de Grashof, GR	4.620561E+08
Número de Prandlt, PR	0.7215632
Producto, GR*PR	3.334026E+08
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	4.564273
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.295362
Coeficiente Total, HT2, (W.m² °K)	9.859634

Coseno del ángulo de inclinación, CO	0
Longitud equivalente de la placa, (mts)	0.46
Temperatura de pared calculada, (°C)	53.87446
Coeficiente global de transferencia, (W/m² °K)	9.560639
Calor por unidad de área, (W/m²)	382.4256
Area Total de transferencia, (m²)	2.5

CALOR TOTAL TRANSFERIDO, (W)	956.0639

Temperatura de pared asumida para el cálculo 53 °C

## CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	55
Temperatura de película, TFA, (°C)	54.40675
Número de Grashof, GR	2.018797E+09
Número de Prandlt, PR	3.305724
Producto, GR*PR	4.822331E+09
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m <sup>2</sup> °K)	311.0214

## CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	34.40675
Número de Grashof, GR	4.615376E+08
Número de Prandlt, PR	0.7215617
Producto, GR*PR	2.406459E+08
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	4.206712
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.293723
Coeficiente Total, HT2, (W. m <sup>2</sup> °K)	9.500434

Coseno del ángulo de inclinación, CO	0.7226
Longitud equivalente de la placa, (mts)	0.46
Temperatura de pared calculada, (°C)	53.81349
Coeficiente global de transferencia, (W/m <sup>2</sup> °K)	9.198743
Calor por unidad de área, (W/m²)	367.9497
Area Total de transferencia, (m <sup>2</sup> )	0.55

CALOR TOTAL TRANSFERIDO, (W)	202.3724

Temperatura de pared asumida para el cálculo 54 °C

## CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	55
Temperatura de película, TFA, (°C)	54.42766
Número de Grashof, GR	3.5186E+09
Número de Prandlt, PR	3.304411
Producto, GR*PR	9.481735E+09
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	320.0741

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	34.42766
Número de Grashof, GR	8.333593E+08
Número de Prandlt, PR	0.7215627
Producto, GR*PR	4.903772E+08
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	4.12878
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.29485
Coeficiente Total, HT2, (W.m² °K)	9.42363

Coseno del ángulo de inclinación, CO	0.8155
Longitud equivalente de la placa, (mts)	0.56
Temperatura de pared calculada, (°C)	53.85531
Coeficiente global de transferencia, (W/ m² °K)	9.134302
Calor por unidad de área, (W/m²)	365.3721
Area Total de transferencia, (m²)	1.64

	T
CALOR TOTAL TRANSFERIDO, (W)	599.2102

Temperatura de pared asumida para el cálculo 54 °C

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	55
Temperatura de película, TFA, (°C)	54.39337
Número de Grashof, GR	2.062575E+09
Número de Prandlt, PR	3.306564
Producto, GR*PR	4.282982E+09
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	298.9586

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	34.39337
Número de Grashof, GR	4.613101E+08
Número de Prandlt, PR	0.7215609
Producto, GR*PR	2.090382E+08
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	4.061073
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.293009
Coeficiente Total, HT2, (W.m² °K)	9.354082

Coseno del ángulo de inclinación, CO	0.628
Longitud equivalente de la placa, (mts)	0.46
Temperatura de pared calculada, (°C)	53.78675
Coeficiente global de transferencia, (W/ m² °K)	9.050831
Calor por unidad de área, (W/m²)	362.0332
Area Total de transferencia, (m²)	0.55

CALOR TOTAL TRANSFERIDO, (W)	199.1183

Temperatura de pared asumida para el cálculo 54 °C

## CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	55
Temperatura de película, TFA, (°C)	54.42253
Número de Grashof, GR	3.548963E+09
Número de Prandlt, PR	3.304732
Producto, GR*PR	9.062515E+09
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	315.2834

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	34.42253
Número de Grashof, GR	8.332019E+08
Número de Prandlt, PR	0.7215625
Producto, GR*PR	4.645528E+08
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	4.073265
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.294574
Coeficiente Total, HT2, (W.m² °K)	9.367838

Coseno del ángulo de inclinación, CO	0.7727
Longitud equivalente de la placa, (mts)	0.56
Temperatura de pared calculada, (°C)	53.84506
Coeficiente global de transferencia, (W/ m² °K)	9.07796
Calor por unidad de área, (W/m²)	363.1184
Area Total de transferencia, (m <sup>2</sup> )	1.6

CALOR TOTAL TRANSFERIDO, (W)	580.9895

## **EVALUACION PARA PLACAS HORIZONTALES**

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA EN LA TINA NRO. 4/ LAV. NRO. 3

Temperatura de pared asumida para el cálculo 54 °C

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	55
Temperatura de película, TFA, (°C)	54.42807
Número de Grashof, GR	1.452868E+09
Número de Prandlt, PR	3.304385
Producto, GR*PR	4.800835E+09
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	368.8584

## CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	34.42807
Número de Grashof, GR	3.443462E+08
Número de Prandlt, PR	0.7215627
Producto, GR*PR	2.484674E+08
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	5.556951
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.294873
Coeficiente Total, HT2, (W. m <sup>2</sup> °K)	10.85182

Longitud equivalente de la placa, (mts)	0.4171
Temperatura de pared calculada, (°C)	53.85614
Coeficiente global de transferencia, (W/ m² °K)	10.51542
Calor por unidad de área, (W/m²)	420.6168
Area Total de transferencia, (m²)	0.174

CALOR TOTAL TRANSFERIDO,	(W)	73.18733
CALOR TOTAL TRANSFERIDO,	( * * )	73.10733

Temperatura de pared asumida para el cálculo 44 °C

## CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	45
Temperatura de película, TFA, (°C)	44.53608
Número de Grashof, GR	1.059191E+09
Número de Prandlt, PR	3.984097
Producto, GR*PR	4.219921E+09
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	291.9842

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	29.53608
Número de Grashof, GR	3.712058E+08
Número de Prandlt, PR	0.7213033
Producto, GR*PR	2.677519E+08
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	4.270926
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.037635
Coeficiente Total, HT2, (W.m <sup>2</sup> °K)	9.308561

Coseno del ángulo de inclinación, CO	0
Longitud equivalente de la placa, (mts)	0.46
Temperatura de pared calculada, (°C)	44.07215
Coeficiente global de transferencia, (W/ m² °K)	9.001727
Calor por unidad de área, (W/m²)	270.0518
Area Total de transferencia, (m²)	2.5

CALOD TOTAL TRANSFERING (W)	675.1295
CALOR TOTAL TRANSFERIDO, (W)	0/5.1295

Temperatura de pared asumida para el cálculo 43 °C

## CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	45
Temperatura de película, TFA, (°C)	44.5115
Número de Grashof, GR	1.113531E+09
Número de Prandlt, PR	3.986008
Producto, GR*PR	3.20729E+09
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	266.449

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	29.5115
Número de Grashof, GR	3.707108E+08
Número de Prandlt, PR	0.721302
Producto, GR*PR	1.932192E+08
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	3.936191
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.036373
Coeficiente Total, HT2, (W.m² °K)	8.972564

Coseno del ángulo de inclinación, CO	0.7226
Longitud equivalente de la placa, (mts)	0.46
Temperatura de pared calculada, (°C)	44.023
Coeficiente global de transferencia, (W/ m² °K)	8.662443
Calor por unidad de área, (W/m²)	259.8733
Area Total de transferencia, (m²)	0.55

CALOR TOTAL TRANSFERIDO, (W)	142.9303

Temperatura de pared asumida para el cálculo 44 °C

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	45
Temperatura de película, TFA, (°C)	44.52818
Número de Grashof, GR	1.942567E+09
Número de Prandlt, PR	3.984711
Producto, GR*PR	6.312434E+09
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	274.2959

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	29.52818
Número de Grashof, GR	6.694513E+08
Número de Prandlt, PR	0.721303
Producto, GR*PR	3.937864E+08
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	3.863365
Coeficiente de radiación, HR2, (W/m² °K)	5.037227
Coeficiente Total, HT2, (W.m <sup>2</sup> °K)	8.900592

Coseno del ángulo de inclinación, CO	0.8155
Longitud equivalente de la placa, (mts)	0.56
Temperatura de pared calculada, (°C)	44.05635
Coeficiente global de transferencia, (W/ m² °K)	8.603281
Calor por unidad de área, (W/m²)	258.0984
Area Total de transferencia, (m²)	1.64

CALOR TOTAL TRANSFERIDO, (W)	423.2814

Temperatura de pared asumida para el cálculo 44 °C

## CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	45
Temperatura de película, TFA, (°C)	44.5
Número de Grashof, GR	1.138891E+09
Número de Prandlt, PR	3.986901
Producto, GR*PR	2.851524E+09
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	256.202

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	29.5
Número de Grashof, GR	3.704791E+08
Número de Prandlt, PR	0.7213014
Producto, GR*PR	1.678186E+08
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	3.799806
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.035779
Coeficiente Total, HT2, (W.m² °K)	8.835586

Coseno del ángulo de inclinación, CO	0.628
Longitud equivalente de la placa, (mts)	0.46
Temperatura de pared calculada, (°C)	44
Coeficiente global de transferencia, (W/ m² °K)	8.523782
Calor por unidad de área, (W/m²)	255.7135
Area Total de transferencia, (m <sup>2</sup> )	0.55

CALOR TOTAL TRANSFERIDO, (W)	140.6424

Temperatura de pared asumida para el cálculo 43 °C

## CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	45
Temperatura de película, TFA, (°C)	44.52438
Número de Grashof, GR	1.957728E+09
Número de Prandlt, PR	3.985006
Producto, GR*PR	6.028264E+09
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	270.114

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	29.52438
Número de Grashof, GR	6.693135E+08
Número de Prandlt, PR	0.7213028
Producto, GR*PR	3.730423E+08
Coeficiente de convección, HC(2), (W/m² °K)	3.811413
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.037037
Coeficiente Total, HT2, (W.m <sup>2</sup> °K)	8.84845

Coseno del ángulo de inclinación, CO	0.7727
Longitud equivalente de la placa, (mts)	0.56
Temperatura de pared calculada, (°C)	44.04875
Coeficiente global de transferencia, (W/ m² °K)	8.550426
Calor por unidad de área, (W/m²)	256.5128
Area Total de transferencia, (m²)	1.6

CALOR TOTAL TRANSFERIDO, (W)	410.4205
CALOR IOTAL TRANSFERIDO, (W)	410.4205

#### **EVALUACION PARA PLACAS HORIZONTALES**

## CONDICIONES DE TRANSFERENCIA EN LA TINA NRO. 5 /LAV. NRO. 3

Temperatura de pared asumida para el cálculo 43 °C

#### CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA

Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	45
Temperatura de película, TFA, (°C)	44.53254
Número de Grashof, GR	7.954658E+08
Número de Prandlt, PR	3.984372
Producto, GR*PR	3.169432E+09
Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m² °K)	315.2224

## CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	29.53254
Número de Grashof, GR	2.766804E+08
Número de Prandlt, PR	0.7213032
Producto, GR*PR	1.995704E+08
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	5.105963
Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	5.037451
Coeficiente Total, HT2, (W.m² °K)	10.14341

Longitud equivalente de la placa, (mts)	0.4171
Temperatura de pared calculada, (°C)	44.06508
Coeficiente global de transferencia, (W/m² °K)	9.804359
Calor por unidad de área, (W/m²)	294.1308
Area Total de transferencia, (m²)	0.174

CALOR TOTAL TRANSFERIDO,	(W)	51.17876

III .- COEFICIENTES DE CONVECCION USADOS PARA EVALUAR LAS PERDIDAS POR LA SUPERFICIE LIBRE DEL AGUA

# PERDIDAS DE CALOR POR LAS SUPERFICIES LIBRES DEL AGUA CONDICIONES DE TRANSFERENCIA EN LA TINA NRO. 1 /LAV. NRO. 3 CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Longitud equivalente de la placa, (mts)	3.001
Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	50
Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	32.5
Número de Grashof, GR	1.188346E+11
Número de Prandlt, PR	0.7214612
Producto, GR*PR	8.573453E+10
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	5.392586

## PERDIDAS DE CALOR POR LAS SUPERFICIES LIBRES DEL AGUA CONDICIONES DE TRANSFERENCIA EN LA TINA NRO. 2 /LAV. NRO. 3 CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Longitud equivalente de la placa, (mts)	3.39
Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	60
Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	37.5
Número de Grashof, GR	2.046551E+11
Número de Prandlt, PR	0.7217226
Producto, GR*PR	1.477042E+11
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	5.790486

## PERDIDAS DE CALOR POR LAS SUPERFICIES LIBRES DEL AGUA CONDICIONES DE TRANSFERENCIA EN LA TINA NRO. 3 /LAV. NRO. 3 CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Longitud equivalente de la placa, (mts)	2.36
Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	60
Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	37.5
Número de Grashof, GR	6.904934E+10
Número de Prandlt, PR	0.7217226
Producto, GR*PR	4.983447E+10
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	5.790479

# PERDIDAS DE CALOR POR LAS SUPERFICIES LIBRES DEL AGUA CONDICIONES DE TRANSFERENCIA EN LA TINA NRO. 4 /LAV. NRO. 3 CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Longitud equivalente de la placa, (mts)	1.97
Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	55
Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	35
Número de Grashof, GR	3.703654E+10
Número de Prandlt, PR	0.7215926
Producto, GR*PR	2.67253E+10
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	5.602895

# PERDIDAS DE CALOR POR LAS SUPERFICIES LIBRES DEL AGUA CONDICIONES DE TRANSFERENCIA EN LA TINA NRO. 5 /LAV. NRO. 3 CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE

Longitud equivalente de la placa, (mts)	1.97
Temperatura del agua en la tina, TA, (°C)	45
Temperatura del aire, TTO, (°C)	15
Temperatura de película, TFO, (°C)	30
Número de Grashof, GR	2.988465E+10
Número de Prandlt, PR	0.7213281
Producto, GR*PR	2.155664E+10
Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m² °K)	5.154222

IV		ASIC UTILIZ CE DE ENER	

10	REM PRO	GRAMA NUMERO ITI 003		
20	REM PRO	GRAMA PARA EL CALCULO DE LOS REQUER	RIMIENTOS	DE
	CALOR E	N SECADORA		
30	READ PAI	, PAF, M, TDI,TDS, TWI,TWS,B,AREA,PAH,PA	V,TP	
40	A1=(PAI*)			
50	•	(M-A1))/(100-PAF)		
	I=1			
70		273.16:T2=TDI+273.16		
	GOTO 10			
		273.16:T2=TDS+273.16		
	TW=T1			
	GOSUB 4	70		
	TD=T2			
	GOSUB 5	60		
	TW=T2			
	GOSUB 4			
	HR(I)=(10			
	GOSUB 5			
		EN HI=H:I=I+1:GOTO 90		
	HS=H			
	A=(A2-A)			
	BB=A*HI			
	S=M-A1			
	MS=S+A2			
		"CONDICIONES DE OPERACIÓN"		
		"-MATERIA A SECAR"		" D 1 1
260	LPRINT	_		";PAI
270	LDDDIT	Ingreso		" DAE
270	LPRINT	"% Humedad a la Salida		";PAF
280	LPRINT	"Contided Vars / Ur		"·N/
280	LFKINI	"Cantidad, Kgrs / Hr		";M
290	LPRINT	"Temperatura en °C del Termómetro Seco		";TDI
270	LIKINI	(Ingreso)		,101
300	LPRINT			";TDS
300	LIKINI	"Temperatura en °C del Termómetro Seco (Salida)		,103
310	LPRINT	"Temperatura en °C del Termómetro Húmedo		";TWI
310	LIKINI	(Ingreso)		,1 ** 1
320	LPRINT	"Temperatura en °C del Termómetro Húmedo		";TWS
320	LIKINI	(Salida)		,1 ** 5
330	LPRINT			";TP
330	LIKINI	"Temperatura en °C de Pared		,11
340	LPRINT			";B:LPRINT:LPRINT
340	LIKINI	<b>8</b>		,D.LFKINT.LFKINT
350	IDDINIT	"BALANCES DE MATERIA Y ENERGIA EN EI	SECADOI	NDO 2
330		'A":LPRINT	L SECADOI	X NRO 3-
360	-	"BALANCE DE MATERIA EN EL SECADOR E	N KGRS / E	IP "
	LPRINT		";M	
570	Li Kii I	Ingreso	,	
380	LPRINT	"Aire húmedo de	";(A+BB)	
200	N	Ingreso	,(11/22)	
		<b>5</b>		

390	LPRINT	"TOTAL	";(M+A+BB):LPRINT
		INGRESO	
400	LPRINT	"Materia de	";MS
		Salida	
410	LPRINT		";(A+BB+A1-A2)
		Salida	
420	LPRINT	"TOTAL	";(MS+A+BB"+A1-A2):LPRINT
		SALIDA	
		"HUMEDAD RELATIVA (%)"	( TTD ( 1 )
440	LPRINT		";HR(1)
4.50		Ingreso	
450	LPRINT		";HR(2):LPRINT
4.60	G070 (	Salida	••
	GOTO 63		V DE WARON DE A GWA
		TA SUBRUTINA CALCULA LA PRESIO	N DE VAPOR DE AGUA
480			
	PVP=(X1	,	PH ( ) . ( )
		G(PVP)+55.336-6869.5/TW-(5.115*LOG(7	$(1.05^{+}PVP/1W+2)$
	`	(YN*1000) / 1000)	
		01 THEN X1=PVP:GOTO 490	
		01 THEN PW=PVP*.3937;GOTO 550	
		GOTO 490	
	RETURN		ALDADOIAL DE VADOR DE
300	AGUA	TA SUBRUTINA CALCULA LA PRESION	N PARCIAL DE VAPOR DE
570		B-PW)*(TD-TW) / (1532.44 - 1.3*TW))	
	RETURN		
		ra subrutina calcula la humed.	AD
	H=.621*F		AD
	RETURN	` '	
			83 74 84 36 06 63 94 29
		+273.16:TDS=TDS+273.16:TP=TP+273.16	
		ΓA PARTE DEL PROGRAMA CALCULA	
		LOR GANADO POR EL AIRE SECO (CA	
		28.97)*(6.765+(.001016*(TDS-TDI)/2)+(8	,
		LOR GANADO POR LA HUMEDAD DEI	
		BB/18.01)*(7.17+(.00256*(TDS-TDI) /2)+(8	,
		LOR GANADO POR EL AGUA EVAPOR	
	CAE=((A1-A2)/18.01)*(10507.7+((.00256*(TDS+298)/2)+(8000/(TDS+298)))*(TDS-298))		
710	//	LOR GANADO POR LA HUMEDAD REN	MANENTE (CHR)
		*(TDS-298)-A1*(TDI-298)	
		LOR GANADO POR EL MATERIAL SEC	CO (CMS)
		'S*(TDS-TDI)	- ()
		LCULO DE LAS PERDIDAS DE CALOR	(PCA)
		1*PAH+.0113*PAV)*((TP-TDI) ↑ (1/3))	
		5*.9*(((TP)/100)^4-((TDI)/100^4)/(TP-TDI	)
		EA*(K1+K2)*(TP-TDI)	,
		LCULO DEL CALOR PARA CALENTAR	LOS DISPOSITIVOS DE
	TRANS		
800	MTR=60	0	

800 MTR=600

810	CPTR=.5*(10↑3):TTS=90:TTI=15			
820	CTR=MTR*CPTR*(TTS-TTI)*.8600096/3600			
830	REM EL REQUERIMIENTO DE CALOR VIENE DADO POR (RCA)			
840	RCA=CAS+CHAS+CAE+CHR+CMS+PCA+CTR			
850		"BALANCE DE ENERGIA EN KCAL / HR, LA TEMPEI	RATURA BASE	
	ES 25°			
860	LPRINT	"Calor absorbido por el aire	";CAS	
		seco		
870	LPRINT	"Calor absorbido por la humedad del aire	";CHAS	
		seco		
880	LPRINT	"Calor absorbido por el agua	";CAE	
		evaporada		
890	LPRINT	"Calor absorbido por la humedad remanente del	";CHR	
		material		
900	LPRINT	"Calor absorbido por el material	";CMS	
		seco		
910	LPRINT	"Calor para calentar los dispositivos de	";PCA	
		transporte		
		"Perdidas de calor	";CTR	
	LPRINT			
940	LPRINT	CALOR REQUERIDO POR LA	";RCA	
		SECADORA		
950	LPRINT	CHR\$(12):STOP		

```
10
   REM PROGRAMA PARA EVALUAR LOS COEFICIENTES PELICULARES Y
GLOBALES EN:
20
   REM PLACAS VERTICALES E INCLINADAS SIN REVESTIMIENTO
30
    INPUT "Pon el número de la tina a evaluar"; NT$
40
   LPRINT "CONDICIONES DE TRANSFERENCIA EN LA TINA
    NRO";NT$:LPRINT:LPRINT
50
   OPTION BASE 1
60
   G=9.810001:E=.8:CB=5.6721/(10\uparrow8)
70 DIM P(8,6),M(3,6),XX(2),HC(2),GR(2),PR(2)
80 FOR I=1 TO 8:FOR L=1 TO 6:READ P(I,L):NEXT L:NEXT I
90 FOR I=1 TO 3:FOR L=1 TO 6:READ M(I,L):NEXT L:NEXT I
100 READ EE,KW
110 INPUT "Pon V=Vertical o I=Inclinada"; A$
120 IF A$="V" THEN 140
130 INPUT "Coseno del ángulo de inclinación de la placa=";CO
140 INPUT "T.aire=";TTO
150 INPUT "T.agua=";TA
160 INPUT "Altura de la placa=",LL
170 INPUT "T.Pared inicial asumida=";TS
180 LPRINT "Temperatura de pared asumida para el calculo ... ";TS;"'C":LPRINT
190 AI=1
200 ON AI GOTO 210,230
210 TFA=(TS+TA) /2:GOSUB 680
220 DT=TA-TS:GOTO 250
230 TFO=(TS+TTO)/2:GOSUB 800
240 DT=TS-TTO
250 GR(AI)=((LL\uparrow 3)*(D\uparrow 2)*G*B*DT)/(U\uparrow 2)
260 PR(AI)=(CP*U)/K
270 XX(AI)=GR(AI)*PR(AI):X=XX(AI)
280 IF A$="V" THEN 300
290 XX(AI)=XX(AI)*CO:X=XX(AI)
300 IF (10<sup>↑</sup>9)<X AND X<(10<sup>↑</sup>12) THEN 320
310 NU=.59*(X<sup>1</sup>.25):HC(AI)=(NU*K)/LL:GOTO 330
320 NU=.13*(X^{(1/3)}):HC(AI)=(NU*K)/LL
330 AI=AI+1:IF AI<=2 THEN 200
340 HR2=CB*E*(((TS+273)^4)-((TTO+273)^4))/(TS-TTO)
350 HT2=HC(2)+HR2
360 TTS=(HC(1)*TA*HT2*TTO)/(HT2+HC(1))
370 IF ABS(TTS-TS)<.001 THEN 390
380 TS=TTS:GOTO 190
390 U=1/((1/HC(1))+(1/HT2)+(EE/KW))
400 QA=U*(TA-TTO)
410 LPRINT "CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AGUA":LPRINT
420 LPRINT "Temperatura del agua en la tina, TA, (
            °C)....
430 LPRINT "Temperatura de película, TFA, (°C).....";TFA
                                                     ";GR(1)
440 LPRINT "Número de Grashof,
            GR.....
450 LPRINT "Número de Prandlt, PR.....";PR(1)
460 LPRINT "Producto, GR*PR.....";XX(1)
```

470 LPRINT "Coeficiente de convección, HC(1), (W/ m²

";HC(1):LPRINT:LPRINT

	01()				
400	°K) D LPRINT"CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE":LPRINT				
	LPRINT "Temperatura del aire, TTO, (°C)				
	LPRINT "Temperatura de película, TFO, (°C)				
510	•	";GR(2)			
520	GR LPRINT "Número de Prandlt, PR	"·DD(2)			
	LPRINT "Producto, GR*PR				
540	LPRINT "Coeficiente de convección, HC(2), (W/ m <sup>2</sup>	"·HC(2)			
310	°K)	,110(2)			
550	LPRINT "Coeficiente de radiación, HR2, (W/ m² °K)	":HR2			
560	LPRINT "Coeficiente Total, HT2, (W. m <sup>2</sup>	";HT2:LPRINT:LPRINT			
	°K)	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,			
570	LPRINT "CONDICIONES TOTALES DE TRANSFERENC	CIA ":LPRINT			
	LPRINT "Coseno del ángulo de inclinación,	";CO			
	CO	,			
590	LPRINT "Longitud equivalente de la placa,	";LL			
	(mts)				
600	LPRINT "Temperatura de pared calculada, (°C)	";TS			
610	LPRINT "Coeficiente global de transferencia, (W/ m <sup>2</sup>	";U			
	°K)				
620	LPRINT "Calor por unidad de area, (W/m <sup>2</sup>	";QA			
	)				
	LPRINT "Pon el area total de transferencia, (m²)				
640	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	";AR:LPRINT:LPRINT			
(50	(m²)	"·(OA * AD)			
	LPRINT "CALOR TOTAL TRANSFERIDO, (W)	";(QA*AR)			
	LPRINT CHR\$(12) STOP				
	N=1				
	IF P(N,1)<=TFA AND TFA<=P(N+1,1) THEN 710				
	IF N<=7 THEN N=N+1:GOTO 690				
	IF TFA=P(N,1) THEN D=P(N,2):CP=P(N,3):K=P(N,4):U=P(N,5):B=P(N,6):GOTO				
, = 0	790				
720	IF TFA=P(N+1,1) THEN				
	D=P(N+1,2):CP=P(N+1,3):K=P(N+1,4):U=P(N+1,5):B=P(N+1,	N+1,6):GOTO 790			
	CC=(TFA-P(N,1))/(P(N+1,1)-P(N,1))				
	D=CC*P(N+1,2)-(P(N,2))+P(N,2)				
	CP=CC*P(N+1,3)-(P(N,3))+P(N,3)				
	K = CC*P(N+1,4)-(P(N,4))+P(N,4)				
	U=CC*P(N+1,5)-(P(N,5))+P(N,5)				
	B=CC*P(N+1,6)-(P(N,6))+P(N,6)				
	RETURN L=1				
	IF M(L,1)<=TFO AND TFO<=M(L+1,1) THEN 830 IF L<3 THEN L=L+1:GOTO 810				
	IF TFO=M(L,1) THEN				
330	D=M(L,1) THEN D=M(L,2): $CP=M(L,3)$ : $K=M(L,4)$ : $U=M(L,5)$ : $B=M(L,6)$ : $GO$	TO 910			
840	IF TFO= $M(L+1,1)$ THEN				
	D=M(L+1,2):CP=M(L+1,3):K=M(L+1,4):U=M(L+1,5):B=M	M(L+1,6):GOTO 910			
850	C=(TFO-M(L,1))/(M(L+1,1)-M(L,1))	,			

- 860 D=C\*(M(L+1,2)-M(L,2))+M(L,2)
- 870 CP=C\*(M(L+1,3)-M(L,3))+M(L,3)
- 880 K=C\*(M(L+1,4)-M(L,4))+M(L,4)
- 890 U=C\*(M(L+1,5)-M(L,5))+M(L,5)
- 900 B=C\*(M(L+1,6)-M(L,6))+M(L,6)
- 910 RETURN
- 911 DATA 20, 998.2, 4182, .597, .000993414, .00021
- 912 DATA 30, 995.7, 4176, .615, .000792377, .0003
- 920 DATA 35, 994.1, 4175, .624, .000719808, .000345,40, 992.2, 4175, .633, .000658026
- 930 DATA .00039, 45, 990.2, 4176, .64, .000605070, .00046, 50, 988.1, 4178, .647
- 940 DATA .000555056, .000425, 55, 985.7, 4179, .652, .000509946, .000495
- 950 DATA 60, 983.2, 4181, .658, .000471670, .00053
- 960 DATA 0,1.299, 1002.55, .0242, .00001737, .00365, 50, 1.107, 1002.55, .0273, .00001967
- 970 DATA .00312, 100, .946, 1006.73, .0304, .00002177, .00269
- 980 DATA .0127, 53.6

- 10 REM PROGRAMA PARA EVALUAR LOS COEFICIENTES PELICULARES Y GLOBALES EN:
- 20 PLACAS HORIZONTALES CON LA SUPERFICIE CALIENTE HACIA ARRIBA Y LA SUPERFICIE FRIA HACIA ABAJO
- 30 INPUT "Pon el número de la tina a evaluar"; NT\$
- 40 LPRINT "PERDIDAS DE CALOR POR LAS SUPERFICIES LIBRES DEL AGUA"
- 50 LPRINT "CONDICIONES DE TRANSFERENCIA EN LA TINA NRO";NT\$:LPRINT:LPRINT
- 60 OPTION BASE 1
- 70 G=9.810001
- 80 DIM P(8,6),M(3,6),XX(2),HC(2),GR(2),PR(2)
- 90 FOR I=1 TO 8:FOR L=1 TO 6:READ P(I,L):NEXT L:NEXT I
- 100 FOR I=1 TO 3:FOR L=1 TO 6:READ M(I,L):NEXT L:NEXT I
- 110 INPUT "T.aire=";TTO
- 120 INPUT "T.agua=";TA
- 130 INPUT "Longitud equivalente de la placa";LL
- 140 TS=TA
- 150 AI=2
- 160 ON AI GOTO 390, 170
- 170 TFO=(TS+TTO)/2:GOSUB 470
- 180 DT=TS-TTO
- 190  $GR(AI)=((LL\uparrow 3)*(D\uparrow 2)*G*B*DT)/(U\uparrow 2)$
- 200 PR(AI)=CP\*U) / K
- 210 XX(AI)=GR(AI)\*PR(AI):X=XX(AI)
- 220 IF  $(2*(10^{\uparrow}7))$ <X AND X<= $(3*(10^{\uparrow}10))$  THEN 240
- 230 NU=.54\*(X<sup>↑</sup>.25):HC(AI)=(NU\*K)/LL:GOTO 250
- 240 NU=.14\*( $X^{\uparrow}$ .(1/3)):HC(AI)=(NU\*K)/LL
- 250 LPRINT "CONDICIONES DE TRANSFERENCIA PARA EL AIRE":LPRINT
- 260 LPRINT "Longitud equivalente de la placa, ";LL (mts).......
- 270 LPRINT "Temperatura del agua en la tina, TA, ( ";TA °C).....
- 280 LPRINT "Temperatura del aire, TTO, ( ";TTO °C).....
- 290 LPRINT "Temperatura de película, TFO, (°C).....";TFO
- 300 LPRINT "Número de Grashof, ";GR(2)
  - GR.....
- 310 LPRINT "Número de Prandlt, ";PR(2)
  PR.....
- 320 LPRINT "Producto, ";XX(2)
- **340 STOP**
- 350 N=1
- 360 IF P(N,1)<=TFA AND TFA<=P(N+1,1) THEN 380
- 370 IF N<=7 THEN N=N+1:GOTO 360
- 380 IF TFA=P(N,1) THEN D=P(N,2):CP=P(N,3):K=P(N,4):U=P(N,5):B=P(N,6):GOTO 460
- 390 IF TFA=P(N+1,1) THEN D=P(N+1,2):CP=P(N+1,3):K=P(N+1,4):U=P(N+1,5):B=P(N+1,6):GOTO 460

- 400 CC=(TFA-P(N,1))/(P(N+1,1)-P(N,1))
- 410 D=CC\*P(N+1,2)-(P(N,2))+P(N,2)
- 420 CP=CC\*P(N+1,3)-(P(N,3))+P(N,3)
- 430 K=CC\*P(N+1,4)-(P(N,4))+P(N,4)
- 440 U=CC\*P(N+1,5)-(P(N,5))+P(N,5)
- 450 B=CC\*P(N+1,6)-(P(N,6))+P(N,6)
- 460 RETURN
- 470 L=1
- 480 IF M(L,1)<=TFO AND TFO<=M(L+1,1) THEN 500
- 490 IF L<3 THEN L=L+1:GOTO 480
- 500 IF TFO=M(L,1) THEN D=M(L,2):CP=M(L,3):K=M(L,4):U=M(L,5):B=M(L,6):GOTO 580
- 510 IF TFO=M(L+1,1) THEN D=M(L+1,2):CP=M(L+1,3):K=M(L+1,4):U=M(L+1,5):B=M(L+1,6):GOTO 580
- 520 C=(TFO-M(L,1))/(M(L+1,1)-M(L,1))
- 530 D=C\*(M(L+1,2)-M(L,2))+M(L,2)
- 540 CP=C\*(M(L+1,3)-M(L,3))+M(L,3)
- 550 K=C\*(M(L+1,4)-M(L,4))+M(L,4)
- 560 U=C\*(M(L+1,5)-M(L,5))+M(L,5)
- 570 B=C\*(M(L+1,6)-M(L,6))+M(L,6)
- 580 RETURN
- 590 DATA 20, 998.2, 4182, .597, .000993414, .00021
- 600 DATA 30, 995.7, 4176, .615, .000792377, .0003
- 610 DATA 35, 994.1, 4175, .624, .000719808, .000345, 40, 992.2, 4175, .633, .000658026
- 620 DATA .00039, 45, 990.2, 4176, .64, .000605070, .00046, 50, 988.1, 4178, .647
- 630 DATA .000555056, .000425, 55, 985.7, 4179, .652, .000509946, .000495
- 640 DATA 60, 983.2, 4181, .658, .000471670, .00053
- 650 DATA 0, 1.299, 1002.55, .0242, .00001737, .00365, 50, 1.107, 1002.55, .0273, .00001967
- 660 DATA .00312, 100, .946, 1006.73, .0304, .00002177, .00269