



LEYENDA

P-01 / AB-101 - Reactor de lixiviación química	P-11 / PFF-102 - Filtración
P-02 / EQ-101 - Tanque de mezcla y homogenización	P-12 / HX-101 - Intercambiador de calor
P-03 / CL-101 - Clarificador	P-13 / EW-101 - Electrodeposición
P-04 / PFF-101 - Filtración	P-14 / V-102 - Tanque de mezcla y acondicionamiento
P-05 / MX-101 - Mezcla	P-15 / PFF-103 - Filtración
P-06 / EQ-102 - Tanque de mezcla y homogenización	P-16 / V-103 - Tanque de neutralización
P-07 / MSX-101 - Extractor	P-17 / MX-102 - Mezcla
P-08 / MSX-102 - Reextractor	
P-09 / V-101 - Tanque de mezcla y acondicionamiento	S-i = Flujo en la corriente (i)
P-10 / EQ-103 - Tanque de mezcla y homogenización	

VLADIMIRO HUAYTAN JARAMILLO	UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERIA		
 FACULTAD DE INGENIERIA QUIMICA Y TEXTIL	FACULTAD DE INGENIERIA QUIMICA Y TEXTIL		
	TESIS: "Biolixiviación del cobre a partir de minerales sulfurados utilizando bacterias acidofílicas aisladas del drenaje ácido de una mina".		
	PLANO: Diagrama de flujo del proceso de lixiviación química	LAMINA N°: P - 02	
ESCALA: S/E	FECHA: Marzo 2006	DISEÑO: V. HUAYTAN J.	