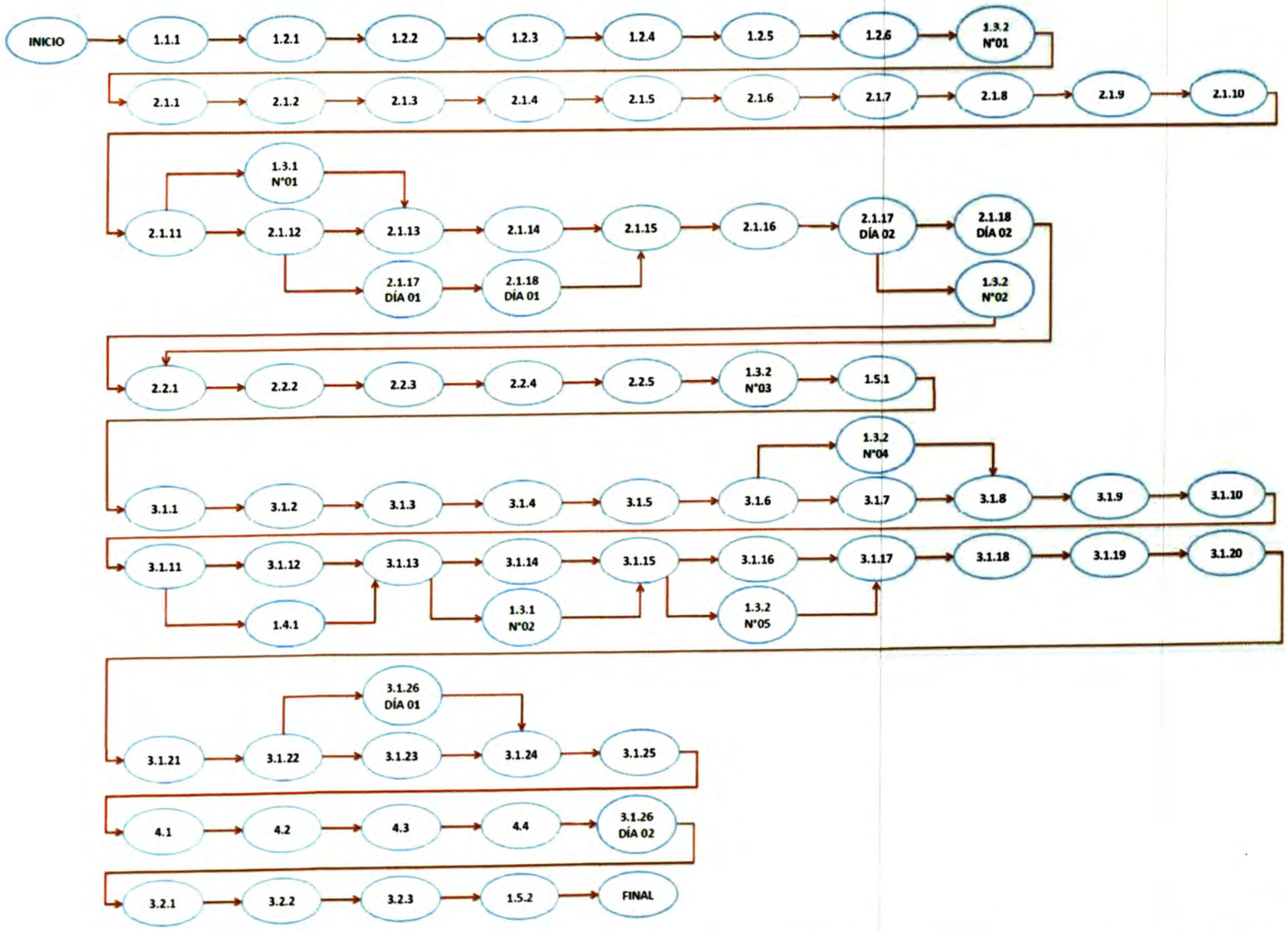
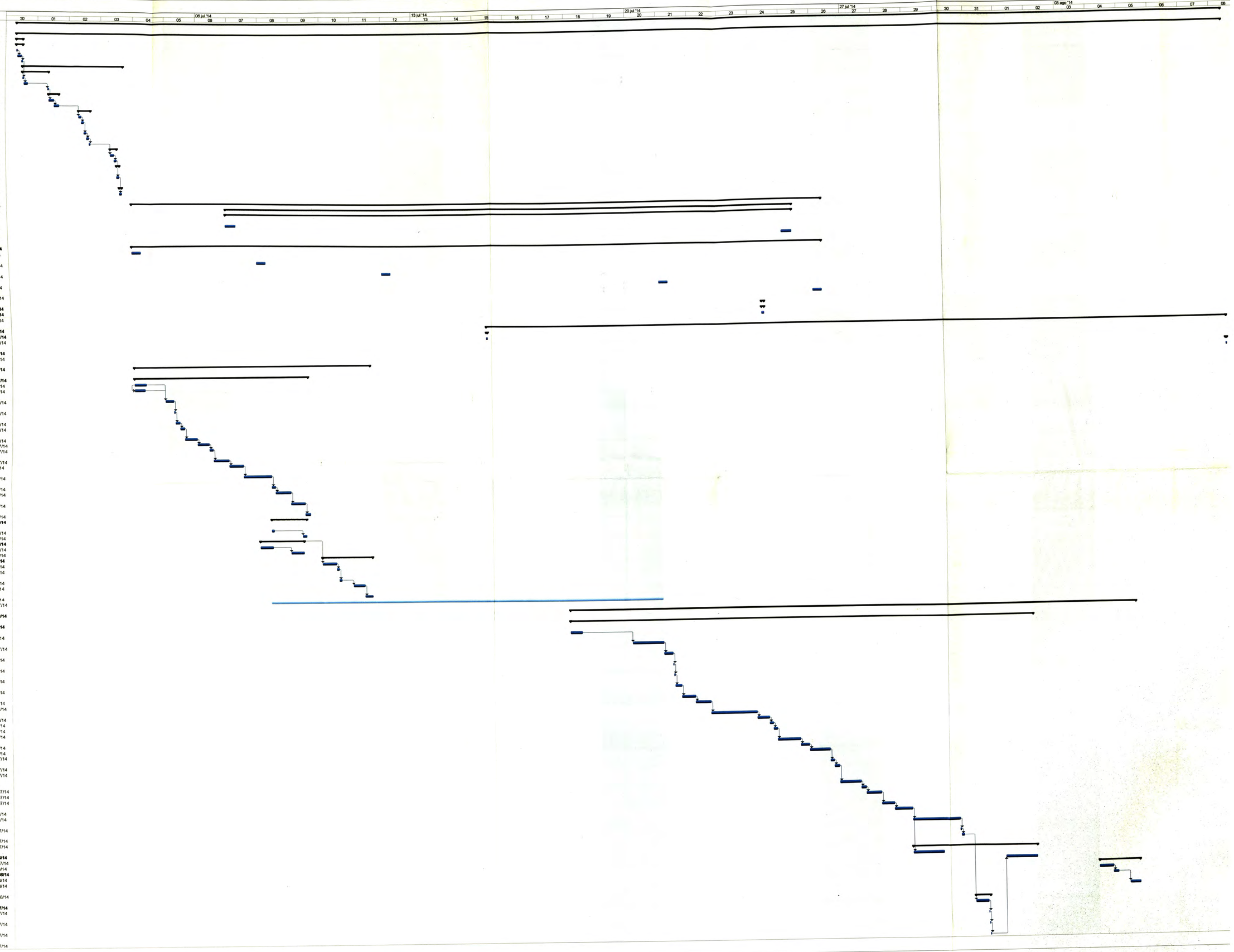
CONTROL DE VERSIONES					
Versión	***Hecha por***	***Revisada por***	***Aprobada por***	***Fecha***	***Motivo***
1.0	VS	RA	RA	02-07-2014	Versión Original

ANEXO 2.4 – DIAGRAMA DE RED DEL PROYECTO

NOMBRE DEL PROYECTO	SIGLAS DEL PROYECTO
Puesta en operación de una excavadora marca Caterpillar modelo 365C L	**PEX365CL**



re de tarea	Duración	Comienzo	Fin
TA EN OPERACIÓN DE UNA EXCAVADORA MARCA RPILLAR MODELO 365C L	**469 hrs**	**lun 30/06/14**	**vie 08/08/14**
Gestión del Proyecto	**262 hrs**	**lun 30/06/14**	**vie 08/08/14**
1.1 Iniciación del Proyecto	**5 hrs**	**lun 30/06/14**	**lun 30/06/14**
1.1.1 Acta de Constitución del Proyecto	**5 hrs**	**lun 30/06/14**	**lun 30/06/14**
1.1.1.A01 Reunión con el sponsor	1 hr	lun 30/06/14	lun 30/06/14
1.1.1.A02 Elaborar Acta de Constitución	3 hrs	lun 30/06/14	lun 30/06/14
1.1.1.A03 Revisar Acta de Constitución	1 hr	lun 30/06/14	lun 30/06/14
1.2 Planificación del Proyecto	**31 hrs**	**lun 30/06/14**	**jue 03/07/14**
1.2.1 Declaración del Alcance	**5 hrs**	**lun 30/06/14**	**mar 01/07/14**
1.1.1.A01 Reunión con el sponsor	1 hr	lun 30/06/14	lun 30/06/14
1.1.1.A02 Elaborar la Declaración del Alcance	3 hrs	lun 30/06/14	lun 30/06/14
1.1.1.A03 Revisar la Declaración del Alcance	1 hr	mar 01/07/14	mar 01/07/14
1.2.2 EDT (Estructura del Desglose del Trabajo)	**8 hrs**	**mar 01/07/14**	**mar 01/07/14**
1.2.2.A01 Elaborar EDT	4 hrs	mar 01/07/14	mar 01/07/14
1.2.2.A02 Elaborar Diccionario de la EDT	4 hrs	mar 01/07/14	mar 01/07/14
1.2.3 Cronograma	**9 hrs**	**mié 02/07/14**	**mié 02/07/14**
1.2.3.A01 Definir actividades	2 hrs	mié 02/07/14	mié 02/07/14
1.2.3.A02 Definir secuencia de las actividades	2 hrs	mié 02/07/14	mié 02/07/14
1.2.3.A03 Estimar recursos de las actividades	2 hrs	mié 02/07/14	mié 02/07/14
1.2.3.A04 Estimar duración de las actividades	2 hrs	mié 02/07/14	mié 02/07/14
1.2.3.A05 Elaborar cronograma	1 hr	mié 02/07/14	mié 02/07/14
1.2.4 Presupuesto	**5 hrs**	**jue 03/07/14**	**jue 03/07/14**
1.2.4.A01 Estimar costos de las actividades	3 hrs	jue 03/07/14	jue 03/07/14
1.2.4.A02 Elaborar el presupuesto	2 hrs	jue 03/07/14	jue 03/07/14
1.2.5 Identificación y evaluación cualitativa de riesgos	**2 hrs**	**jue 03/07/14**	**jue 03/07/14**
1.2.5.A01 Elaborar la identificación y evaluación cualitativa de riesgos	2 hrs	jue 03/07/14	jue 03/07/14
1.2.6 Plan de Respuesta a Riesgos	**2 hrs**	**jue 03/07/14**	**jue 03/07/14**
1.2.6.A01 Elaborar el plan de respuesta a riesgos	2 hrs	jue 03/07/14	jue 03/07/14
1.3 Ejecución	**144 hrs**	**vie 04/07/14**	**sáb 26/07/14**
1.3.1 Informe de Performance del Trabajo	**126 hrs**	**lun 07/07/14**	**vie 25/07/14**
1.3.1.A01 Elaborar informe de performance del trabajo	**126 hrs**	**lun 07/07/14**	**vie 25/07/14**
Informe de performance del trabajo N°01	2 hrs	lun 07/07/14	lun 07/07/14
Informe de performance del trabajo N°02	2 hrs	vie 25/07/14	vie 25/07/14
1.3.2 Reunión de Coordinación de Trabajo	**144 hrs**	**vie 04/07/14**	**sáb 26/07/14**
1.3.2.A01 Realizar reunión de coordinación del trabajo N°01	1 hr	vie 04/07/14	vie 04/07/14
1.3.2.A01 Realizar reunión de coordinación del trabajo N°02	1 hr	mar 08/07/14	mar 08/07/14
1.3.2.A01 Realizar reunión de coordinación del trabajo N°03	1 hr	sáb 12/07/14	sáb 12/07/14
1.3.2.A01 Realizar reunión de coordinación del trabajo N°04	1 hr	lun 21/07/14	lun 21/07/14
1.3.2.A01 Realizar reunión de coordinación del trabajo N°05	1 hr	sáb 26/07/14	sáb 26/07/14
1.4 Seguimiento	**2 hrs**	**jue 24/07/14**	**jue 24/07/14**
1.4.1 Informe de Monitoreo de Riesgos	**2 hrs**	**jue 24/07/14**	**jue 24/07/14**
1.4.1.A01 Elaborar informe de monitoreo de riesgos	2 hrs	jue 24/07/14	jue 24/07/14
1.5 Cierre del Proyecto	**162 hrs**	**mar 15/07/14**	**vie 08/08/14**
1.5.1 Acta de Aceptación de Fase	**1 hr**	**mar 15/07/14**	**mar 15/07/14**
1.5.1.A01 Elaborar el acta de aceptación de fase	1 hr	mar 15/07/14	mar 15/07/14
1.5.2 Acta de Aceptación del Proyecto	**1 hr**	**vie 08/08/14**	**vie 08/08/14**
1.5.1.A02 Elaborar el acta de aceptación del proyecto	1 hr	vie 08/08/14	vie 08/08/14
) Desmontaje de componentes para el traslado del equipo bra	**93 hrs**	**vie 04/07/14**	**vie 11/07/14**
2.1 Servicio técnico de desarmado del equipo	**69 hrs**	**vie 04/07/14**	**mié 09/07/14**
2.1.1 Solicitud de herramientas y materiales	3 hrs	vie 04/07/14	vie 04/07/14
2.1.2 Solicitud de permisos y preparación de área de trabajo	2 hrs	vie 04/07/14	vie 04/07/14
2.1.3 Consideraciones previas al desarmado del equipo	0.5 hrs	sáb 05/07/14	sáb 05/07/14
2.1.4 Inspección del equipo previa al desarmado	1 hr	sáb 05/07/14	sáb 05/07/14
2.1.5 Desmontaje de cilindros de la pluma (02)	3.5 hrs	sáb 05/07/14	sáb 05/07/14
2.1.6 Desmontaje de la pluma + cilindro del brazo	3.5 hrs	sáb 05/07/14	sáb 05/07/14
2.1.7 Desmontaje del tanque de combustible	3.5 hrs	sáb 05/07/14	sáb 05/07/14
2.1.8 Desmontaje de tanque hidráulico	3 hrs	dom 06/07/14	dom 06/07/14
2.1.9 Remoción de compartimientos del motor, silenciador y paneles	3 hrs	dom 06/07/14	dom 06/07/14
2.1.10 Desmontaje de la cabina	6 hrs	dom 06/07/14	dom 06/07/14
2.1.11 Desmontaje del paquete de enfriamiento	5 hrs	lun 07/07/14	lun 07/07/14
2.1.12 Desmontaje de motor + bombas hidráulicas	10 hrs	lun 07/07/14	mar 08/07/14
2.1.13 Desmontaje del contrapeso	3 hrs	mar 08/07/14	mar 08/07/14
2.1.14 Desmontaje de motores de giro (02) + swing drive (02)	6 hrs	mar 08/07/14	mar 08/07/14
2.1.15 Desmontaje de bastidores de rodillos (02) + cadenas (02)	5 hrs	mié 09/07/14	mié 09/07/14
2.1.16 Desmontaje de bastidor superior	4 hrs	mié 09/07/14	mié 09/07/14
2.1.17 Embalaje, almacenaje e instalación de componentes en sus bases metálicas	**15 hrs**	**mar 08/07/14**	**mié 09/07/14**
Embalaje día 01	2 hrs	mar 08/07/14	mar 08/07/14
Embalaje día 02	3 hrs	mié 09/07/14	mié 09/07/14
2.1.18 Despacho de componentes a obra	**16 hrs**	**mar 08/07/14**	**mié 09/07/14**
Despacho día 01	4 hrs	mar 08/07/14	mar 08/07/14
Despacho día 02	4 hrs	mié 09/07/14	mié 09/07/14
2.2 Elaboración de informe Técnico N°01	**21 hrs**	**jue 10/07/14**	**vie 11/07/14**
2.2.1 Reporte de trabajos realizados	5 hrs	jue 10/07/14	jue 10/07/14
2.2.2 Reporte de componentes y materiales para el traslado	2 hrs	jue 10/07/14	jue 10/07/14
2.2.3 Reporte de pesos y dimensiones	2 hrs	jue 10/07/14	jue 10/07/14
2.2.4 Reporte de fluidos necesarios para la máquina	3 hrs	vie 11/07/14	vie 11/07/14
2.2.5 Reporte de repuestos para la instalación	6 hrs	vie 11/07/14	vie 11/07/14
nsitado de componentes a obra por parte del cliente	104 hrs	mar 08/07/14	dom 20/07/14
3.0 Ensamblaje y evaluación de la máquina en el frente de abajo	**218 hrs**	**vie 18/07/14**	**mar 05/08/14**
3.1 Servicio técnico de ensamblaje y prueba de la máquina	**180 hrs**	**vie 18/07/14**	**vie 01/08/14**
3.1.1 Solicitud y envío de herramientas, materiales y repuestos de instalación a obra	3 hrs	vie 18/07/14	vie 18/07/14
3.1.2 Viaje del personal al Proyecto "Nueva Fuerabamba"	12 hrs	dom 20/07/14	dom 20/07/14
3.1.3 Solicitud de permisos y preparación de área de trabajo	1 hr	lun 21/07/14	lun 21/07/14
3.1.4 Consideraciones previas al ensamblaje del equipo	0.5 hrs	lun 21/07/14	lun 21/07/14
3.1.5 Inspección de los componentes previa al armado	1 hr	lun 21/07/14	lun 21/07/14
3.1.6 Montaje de bastidor inferior sobre bastidores de rodillos (02) + cadenas (02)	5 hrs	lun 21/07/14	lun 21/07/14
3.1.7 Montaje de bastidor superior	4.5 hrs	lun 21/07/14	lun 21/07/14
3.1.8 Montaje de motores de giro (02) + mandos de giro (02)	6 hrs	mar 22/07/14	mar 22/07/14
3.1.9 Montaje de motor + bombas hidráulicas	18 hrs	mar 22/07/14	mié 23/07/14
3.1.10 Montaje de tanque de combustible	3.5 hrs	jue 24/07/14	jue 24/07/14
3.1.11 Montaje de tanque hidráulico	3 hrs	jue 24/07/14	jue 24/07/14
3.1.12 Montaje de pisos, barandas, escalerillas y otros	3 hrs	jue 24/07/14	jue 24/07/14
3.1.13 Montaje del paquete de enfriamiento	6 hrs	jue 24/07/14	vie 25/07/14
3.1.14 Montaje de la cabina	7 hrs	vie 25/07/14	vie 25/07/14
3.1.15 Instalación de compartimientos de motor, silenciador y paneles	4 hrs	vie 25/07/14	sáb 26/07/14
3.1.16 Llenado de fluidos y tensado de cadenas	3 hrs	sáb 26/07/14	sáb 26/07/14
3.1.17 Arranque de máquina, relleneado de fluidos y recarga de gas para el sistema de aire acondicionado	4 hrs	sáb 26/07/14	sáb 26/07/14
3.1.18 Montaje de la pluma + cilindro de brazo	4.5 hrs	sáb 26/07/14	dom 27/07/14
3.1.19 Montaje de cilindros de la pluma (02)	4 hrs	dom 27/07/14	dom 27/07/14
3.1.20 Montaje del brazo + cilindro del cucharón + varillaje del cucharón	6 hrs	dom 27/07/14	dom 27/07/14
3.1.21 Montaje de contrapeso	4 hrs	lun 28/07/14	lun 28/07/14
3.1.22 Montaje del cucharón y engrase general de la máquina.	8 hrs	lun 28/07/14	lun 28/07/14
3.1.23 Pruebas de funcionamiento de la máquina	19 hrs	mar 29/07/14	mié 30/07/14
3.1.24 Muestreo de fluidos de la máquina	1 hr	mié 30/07/14	mié 30/07/14
3.1.25 Entrega de Acta de Conformidad del Servicio	2 hrs	mié 30/07/14	mié 30/07/14
3.1.26 Retorno del personal a Lima	**48 hrs**	**mar 29/07/14**	**vie 01/08/14**
Retorno día 01 (01 técnico)	12 hrs	mar 29/07/14	mar 29/07/14
Retorno día 02 (resto del personal)	12 hrs	vie 01/08/14	vie 01/08/14
3.2 Elaboración de informe Técnico N°02	**14 hrs**	**lun 04/08/14**	**mar 05/08/14**
3.2.1 Reporte de trabajos realizados	5 hrs	lun 04/08/14	lun 04/08/14
3.2.2 Reporte de resultados de la pruebas realizadas a la máquina	4 hrs	lun 04/08/14	lun 04/08/14
3.2.3 Reporte de resultados del análisis de fluidos	2 hrs	mar 05/08/14	mar 05/08/14
4.0 Entrega Técnica de la máquina	**5.5 hrs**	**jue 31/07/14**	**jue 31/07/14**
4.1 Realizar el Check List de Entrega de la máquina	4 hrs	jue 31/07/14	jue 31/07/14
4.2 Otorgar el Comprobante del Servicio de Entrega	0.5 hrs	jue 31/07/14	jue 31/07/14
4.3 Entregar el Manual de Operación y Mantenimiento	0.5 hrs	jue 31/07/14	jue 31/07/14
4.4 Entregar el Manual de Partes	0.5 hrs	jue 31/07/14	jue 31/07/14



CONTROL DE VERSIONES					
Versión	***Hecha por***	***Revisada por***	***Aprobada por***	***Fecha***	***Motivo***
1.0	VS	RA	RA	03-07-2014	Versión Original

ANEXO 2.11 - PLAN DE RESPUESTA A LOS RIESGOS

NOMBRE DEL PROYECTO	SIGLAS DEL PROYECTO
Puesta en operación de una excavadora marca Caterpillar modelo 365C L	**PEX365CL**

Ordenados en forma decreciente	Muy alto / alto / Moderado / Bajo / Muy bajo

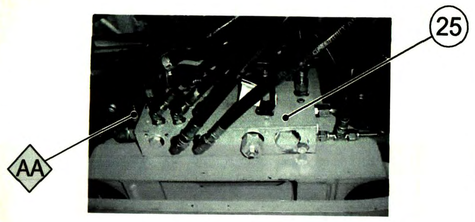
Evitar / Mitigar / Transferir
Explotar / Compartir / Mejorar
Aceptar

CODIGO DEL RIESGO	AMENAZA / OPORTUNIDAD	DESCRIPCION DEL RIESGOS	CAUSA RAIZ	DISPARADOR DE RIESGO	ENTREGABLES AFECTADOS	PROBAB. POR IMPACTO TOTAL	TIPO DE RIESGO	RESPONSABLE DEL RIESGO	RESPUESTAS PLANIFICADAS	TIPO DE RESPUESTA	RESPONSABLE DE LA RESPUESTA	FECHA PLANIFICADA	PLAN DE CONTINGENCIA
R003	Amenaza	***Disponibilidad de equipos de izaje***	- Falta de coordinación previa respecto a la utilización de la grúa. - Falta disponibilidad de equipos por parte del proveedor en Lima. - Se priorizan los trabajos de producción en obra con respecto a los de mantenimiento.	- Paradas repetitivas de los trabajos de izaje de componentes por falta de grúas.	1.1 Servicio técnico de desarmado de la máquina. 1.1.18 Despacho de componentes a obra. 2.1 Servicio técnico de ensamblaje de la máquina.	0.40	Alto	DP Director del Proyecto	Contar con una lista de proveedores externos en Lima.	Mitigar	DP	15/06/2014	Evaluar incumplimiento e informar al Jefe del Departamento de Logística de Ferreyros S.A.
									- Subcontratar paquetes del trabajo y enviar el plan de trabajo al subcontratista de equipos de izaje previo al inicio de los trabajos de desarmado de la máquina en Lima.	Mitigar	DP	01/07/2014	
									- Enviar el plan de trabajo al área de producción antes del inicio de los trabajos de Ensamblaje de la máquina en obra.	Evitar	Cliente	15/07/2014	- Registrar el tiempo de parada del personal por falta de equipo de izaje. - Reportar al cliente y reprogramar actividades.

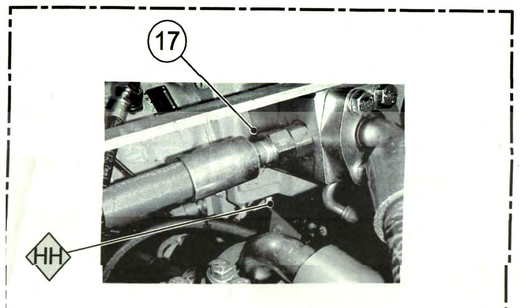
CODIGO DEL RIESGO	AMENAZA / OPORTUNIDAD	DESCRIPCION DEL RIESGOS	CAUSA RAIZ	DISPARADOR DE RIESGO	ENTREGABLES AFECTADOS	PROBAB. POR IMPACTO TOTAL	TIPO DE RIESGO	RESPONSABLE DEL RIESGO	RESPUESTAS PLANIFICADAS	TIPO DE RESPUESTA	RESPONSABLE DE LA RESPUESTA	FECHA PLANIFICADA	PLAN DE CONTINGENCIA
									- Contar con una lista de proveedores externos. - Subcontratar paquetes del trabajo para la obra.	Mitigar	Cliente	15/07/2014	
R002	Amenaza	***Disponibilidad de herramientas***	- Falta de un stock suficiente de herramientas en los almacenes. - Uso de herramientas especiales en otro servicio.	- Continuos despachos incompletos de herramientas.	1.1 Servicio técnico de desarmado de la máquina. 2.1 Servicio técnico de ensamblaje de la máquina. 2.2 Pruebas de funcionamiento de la máquina.	0.36	Alto	DP	Verificar con anticipación que el almacén tenga en stock las herramientas necesarias para el trabajo y reportar al sponsor el listado de herramientas que deben ser adquiridas.	Evitar	DP	04/06/2014	Solicitar las herramientas faltantes al área de taller como préstamo hasta adquirir las herramientas necesarias.
R001	Amenaza	***Disponibilidad de los Recursos Humanos***	- Sobrecarga de trabajo del personal responsable. - Modificación del cronograma de otro servicio.	- Entregables internos fuera de la fecha programada.	1.1 Servicio técnico de desarmado de la máquina. 1.3 Informe Técnico N°01 2.1 Servicio técnico de ensamblaje de la máquina. 2.5 Informe Técnico N°02 2.2 Pruebas de funcionamiento de la máquina.	0.18	Moderado	DP	Evaluación de rendimiento del personal	Mitigar	DP	Semanal	- Evaluar el incumplimiento. - Solicitar reemplazo del personal y/o solicitar personal adicional.
									Evaluación de la carga de trabajo del personal	Mitigar	DP	Semanal	

CODIGO DEL RIESGO	AMENAZA / OPORTUNIDAD	DESCRIPCION DEL RIESGOS	CAUSA RAIZ	DISPARADOR DE RIESGO	ENTREGABLES AFECTADOS	PROBAB. POR IMPACTO TOTAL	TIPO DE RIESGO	RESPONSABLE DEL RIESGO	RESPUESTAS PLANIFICADAS	TIPO DE RESPUESTA	RESPONSABLE DE LA RESPUESTA	FECHA PLANIFICADA	PLAN DE CONTINGENCIA
R004	Amenaza	***Inaccesibilidad a la zona de trabajo en obra***	- Condiciones climáticas adversas. - Bloqueos de los accesos por parte de los pobladores de la zona.	- Demora en la llegada de las comunicaciones de campo. - Demora en la ejecución de los trabajos de campo.	2.1 Servicio técnico de ensamblaje de la máquina. 2.2 Pruebas de funcionamiento de la máquina. 2.3 Muestreo y análisis de fluidos.	0.12	Moderado	DP	Solicitar reporte de las condiciones climáticas de la zona al cliente.	Mitigar	DP	15/07/2014	Reprogramar actividades.
									Programar trabajo de campo en épocas de estiaje.	Evitar	Cliente	Una vez	
									Reportar avances de ejecución de los trabajos de campo.	Mitigar	DP	Cada 2 días	
R007	Amenaza	***Pérdida de información del proyecto***	Fallas en las Laptops.	- Continúas fallas en la PC. Presencias de virus en la PC. - Borro involuntario de la información.	1.3 Informe Técnico N°01 2.2 Pruebas de funcionamiento de la máquina. 2.5 Informe Técnico N°02	0.06	Bajo	DP	Hacer backups periódicos de la información	Mitigar	DP	Cada 2 días	Volver a campo a levantar la información perdida.
									Instalar y actualizar el antivirus	Mitigar	Sponsor	01/07/2014	
									Limitar el acceso a la red	Mitigar	Sponsor	01/07/2014	
R005	Amenaza	***Oposición de la población a la ejecución del proyecto.***	- Los dirigentes locales desconocen los alcances del proyecto y los beneficios que pueden obtener.	- Negativa de los pobladores de brindar alojamiento o comida al personal en campo.	2.1 Servicio técnico de ensamblaje de la máquina. 2.2 Pruebas de funcionamiento de la máquina. 2.3 Muestreo y análisis de fluidos.	0.04	Muy Bajo	DP	Charla de sensibilización a los pobladores de la zona.	Mitigar	Cliente	Durante la realización de los trabajos en campo.	Solicitar apoyo de las fuerzas del orden y políticos de la zona que estén a favor del proyecto.

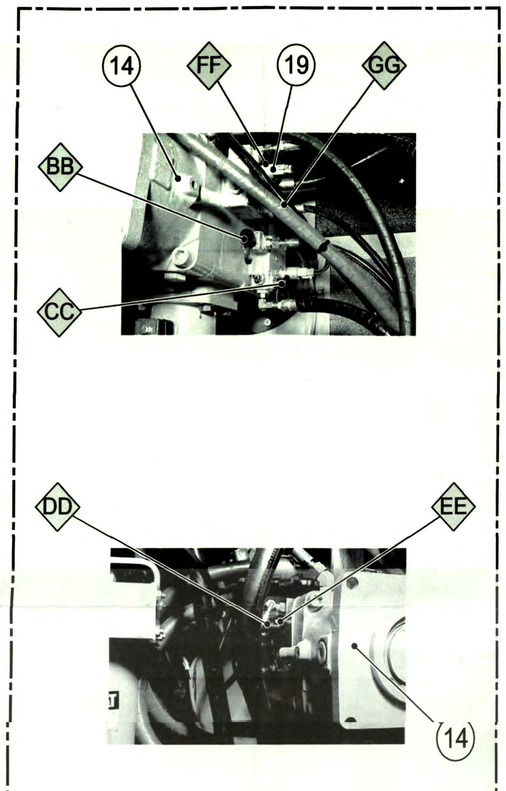
CODIGO DEL RIESGO	AMENAZA / OPORTUNIDAD	DESCRIPCION DEL RIESGOS	CAUSA RAIZ	DISPARADOR DE RIESGO	ENTREGABLES AFECTADOS	PROBAB. POR IMPACTO TOTAL	TIPO DE RIESGO	RESPONSABLE DEL RIESGO	RESPUESTAS PLANIFICADAS	TIPO DE RESPUESTA	RESPONSABLE DE LA RESPUESTA	FECHA PLANIFICADA	PLAN DE CONTINGENCIA
R006	Amenaza	***Renuncia del personal clave del proyecto***	- Motivos personales. - Personal no conforme con las políticas de la empresa. - Conflictos personal entre los miembros del equipo de proyecto.	- Reiteradas inasistencias y/o tardanzas a las reuniones de coordinación. - Reiteradas discusiones entre los miembros del equipo de proyecto.	1.1 Servicio técnico de desarmado de la máquina. 2.1 Servicio técnico de ensamblaje de la máquina. 2.2 Pruebas de funcionamiento de la máquina.	0.02	Muy Bajo	DP	Negociar condiciones de trabajo.	Mitigar	DP	Cuando ocurre el disparador de riesgo.	Posponer fecha de salida hasta asignar a un nuevo responsable.



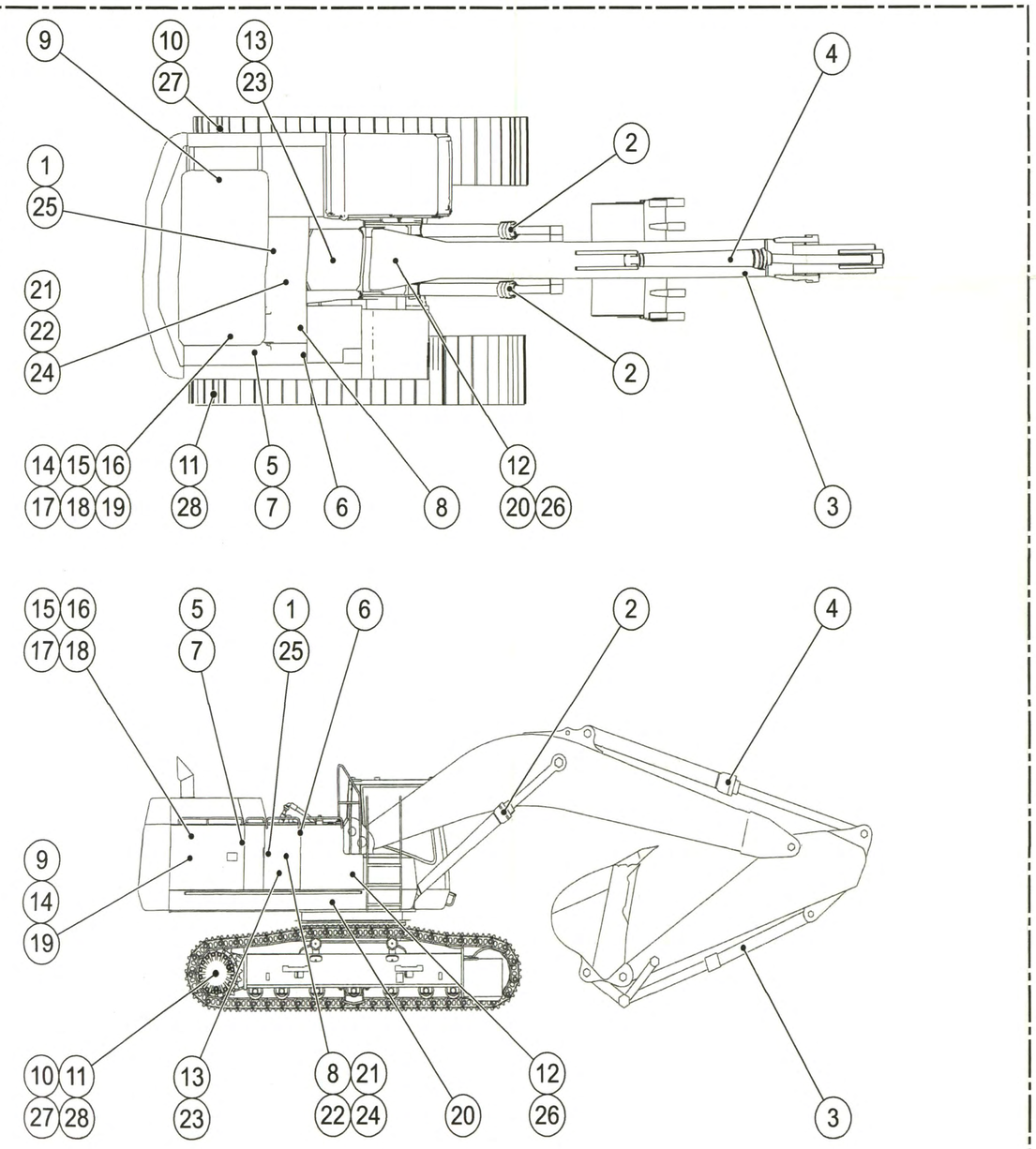
PILOT MANIFOLD



SWING PUMP GP



MAIN PUMP GP



MACHINE COMPONENT LOCATIONS

CATERPILLAR®

RENR7306-01
February 2009

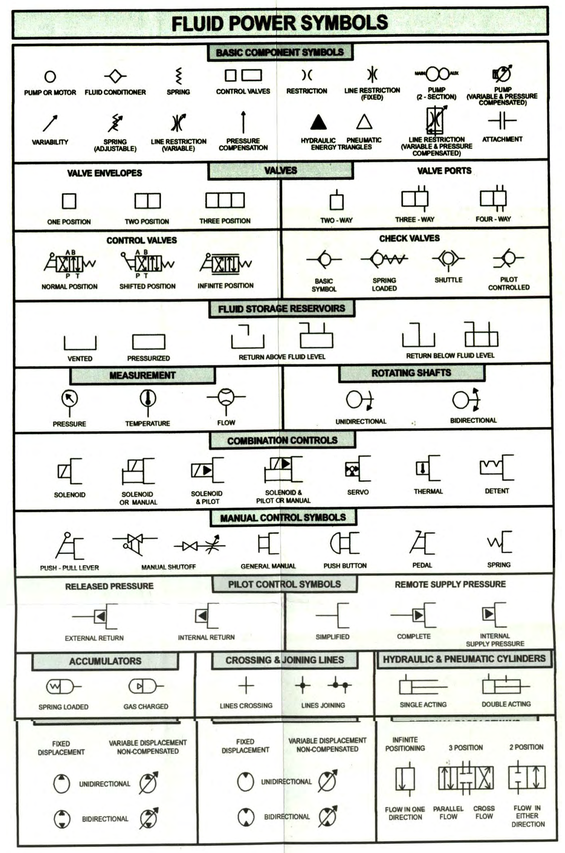
Schematic

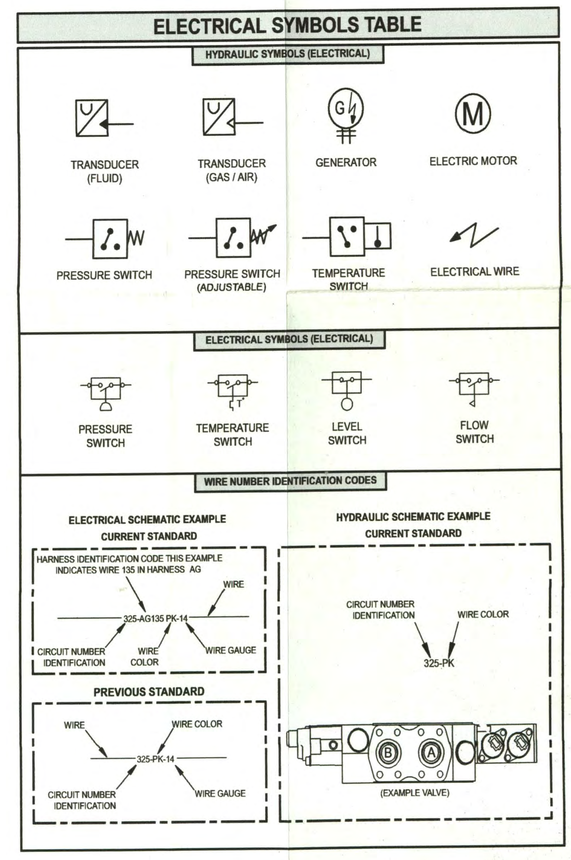
365C Excavator Hydraulic System

ELC1-UP
MEM1-UP
FEN1-UP
MCS1-UP
MCY1-UP

© 2009 Caterpillar, All Rights Reserved

Printed in U.S.A.





Component Locations

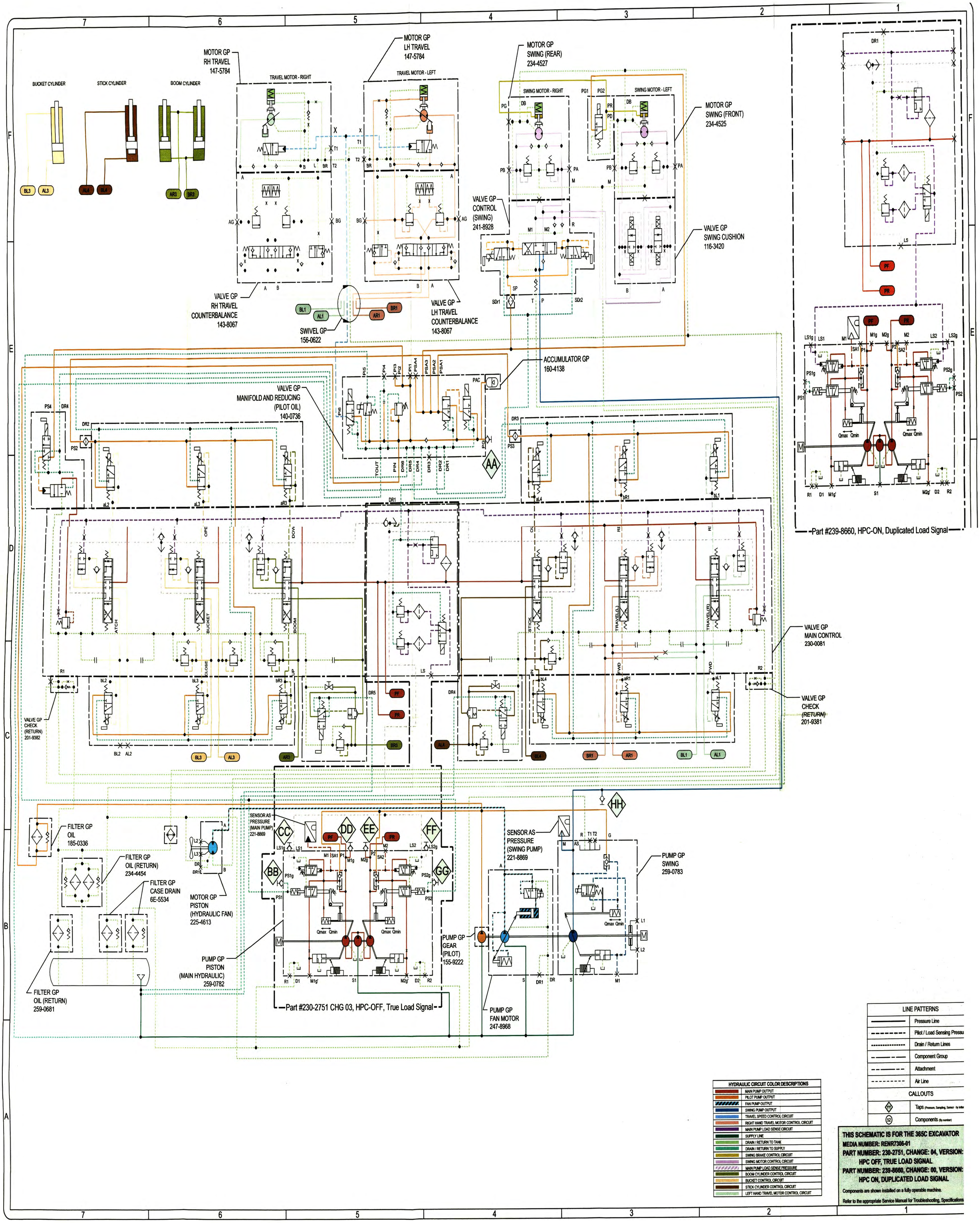
Description	Part Number	Machine Location	Schematic Location
Accumulator Gp	160-4138	1	E-4
Cylinder Gp - Boom	Note A	2	F-6
Cylinder Gp - Bucket	Note A	3	F-7
Cylinder Gp - Stick	Note A	4	F-7
Filter Gp - Oil	185-0336	5	B-7
- Oil (Return)	259-0681	6	B-7
- Case Drain	6E-5534	7	B-7
- Oil (Return)	234-4454	8	B-7
Motor Gp - Piston (Hydraulic Fan)	225-4613	9	B-6
Motor Gp - LH Travel	147-5784	10	F-5
Motor Gp - RH Travel	147-5784	11	F-6
Motor Gp - Swing (Front)	234-4525	12	F-3
Motor Gp - Swing (Rear)	234-4527	13	F-4
Pump - Gp - Piston (Main Hydraulic)	259-0782	14	B-5, E-1
Pump Gp - Gear (Pilot)	155-9222	15	B-4
Pump Gp - Piston (Fan Motor)	247-8968	16	B-4
Pump Gp - Piston (Swing)	259-0783	17	B-3
Sensor As - Pressure (Swing Pump)	221-8869	18	B-3
Sensor As - Pressure (Main Pump)	221-8869	19	B-5
Swivel Gp	156-0622	20	E-5
Valve Gp - Check (Return)	201-9381	21	C-2
	201-9382	22	C-7
Valve Gp - Control (Swing)	241-8928	23	E-4
Valve Gp - Main Control	230-0081	24	D-2 thru D-7
Valve Gp - Manifold & Reducing (Pilot Oil)	140-0736	25	E-4, E-5
Valve Gp - Swing Cushion	116-3420	26	E-3
Valve Gp - Travel Counterbalance LH	143-8067	27	E-3
Valve Gp - Travel Counterbalance RH	143-8067	28	E-4, E-5

NOTE A: Check the parts manual for the correct cylinder part number.

Tap Locations
Pressure, Sampling, and Sensor

Tap Number	Description	Schematic Location
AA	Pilot Pump Delivery Pressure	E-4
BB	Front Pump Power Shift Pressure	B-6
CC	Front Pump Load Sensing Pressure	B-5
DD	Front Pump Delivery Pressure	B-5
EE	Rear Pump Delivery Pressure	B-5
FF	Rear Pump Load Sensing Pressure	B-4
GG	Rear Pump Power Shift Pressure	B-4
HH	Swing Pump Delivery Pressure	C-3

RENR7306-01
24 Page, (Dimensions: 34 inches x 28 inches)


RENR7306-01
24 Page, (Dimensions: 34 Inches x 28 Inches)
BUCKET CYLINDER
STICK CYLINDER
BOOM CYLINDER
MOTOR GP RH TRAVEL 147-5784
TRAVEL MOTOR - RIGHT
MOTOR GP LH TRAVEL 147-5784
TRAVEL MOTOR - LEFT
MOTOR GP SWING (REAR) 234-4527
SWING MOTOR - RIGHT
SWING MOTOR - LEFT
MOTOR GP SWING (FRONT) 234-4525
VALVE GP CONTROL (SWING) 241-8928
VALVE GP SWING CUSHION 116-3420
VALVE GP RH TRAVEL COUNTERBALANCE 143-8067
VALVE GP LH TRAVEL COUNTERBALANCE 143-8067
SWIVEL GP 156-0622
ACCUMULATOR GP 160-4138
VALVE GP MANIFOLD AND REDUCING (PILOT OIL) 140-0736
Part #239-8660, HPC-ON, Duplicated Load Signal
VALVE GP MAIN CONTROL 230-0081
VALVE GP CHECK (RETURN) 201-9381
VALVE GP CHECK (RETURN) 201-9382
FILTER GP OIL 185-0336
FILTER GP OIL (RETURN) 234-4454
FILTER GP CASE DRAIN 6E-5534
FILTER GP OIL (RETURN) 259-0681
MOTOR GP PISTON (HYDRAULIC FAN) 225-4613
PUMP GP PISTON (MAIN HYDRAULIC) 259-0782
SENSOR AS PRESSURE (MAIN PUMP) 221-8869
SENSOR AS PRESSURE (SWING PUMP) 221-8869
PUMP GP GEAR (PILOT) 155-9222
PUMP GP FAN MOTOR 247-8968
PUMP GP SWING 259-0783
Part #230-2751 CHG 03, HPC-OFF, True Load Signal
HYDRAULIC CIRCUIT COLOR DESCRIPTIONS
MAIN PUMP OUTPUT
PILOT PUMP OUTPUT
FAN PUMP OUTPUT
SWING PUMP OUTPUT
TRAVEL SPEED CONTROL CIRCUIT
RIGHT HAND TRAVEL MOTOR CONTROL CIRCUIT
MAIN PUMP LOAD SENSE CIRCUIT
SUPPLY LINE
DRAIN / RETURN TO TANK
DRAIN / RETURN TO SUPPLY
SWING BRAKE CONTROL CIRCUIT
SWING MOTOR CONTROL CIRCUIT
MAIN PUMP LOAD SENSE PRESSURE
BOOM CYLINDER CONTROL CIRCUIT
BUCKET CONTROL CIRCUIT
STICK CYLINDER CONTROL CIRCUIT
LEFT HAND TRAVEL MOTOR CONTROL CIRCUIT
LINE PATTERNS
Pressure Line
Pilot / Load Sensing Pressu
Drain / Return Lines
Component Group
Attachment
Air Line
CALLOUTS
Taps (Pressure, Sampling, Sensor - by letter)
Components (By number)
THIS SCHEMATIC IS FOR THE 365C EXCAVATOR
MEDIA NUMBER: RENR7306-01
PART NUMBER: 230-2751, CHANGE: 04, VERSION: HPC OFF, TRUE LOAD SIGNAL
PART NUMBER: 239-8660, CHANGE: 00, VERSION: HPC ON, DUPLICATED LOAD SIGNAL
Components are shown installed on a fully operable machine.
Refer to the appropriate Service Manual for Troubleshooting, Specifications